

# Pulegge dentate per coppia elevata - P8M

Compatibili con il tipo P8M di Tsubakimoto Chain Co.

Per le cinghie dentate per coppia elevata, vedere **P.1467**, per le pulegge dentate senza chiave per coppia elevata, vedere **P.1438**. Per i tenditori dentati, vedere **P.1453**.



RoHS

Tipo	Larghezza cinghia		M Materiale *1		S Trattamento superficie	A Accessori Viti di fermo
	15mm P8M150	25mm P8M250	Puleggia	Flangia		
PTPA	●	●	Duraluminio extra super Lega di alluminio	Lega di alluminio	Anodizzato trasparente	EN 1.4301 Equiv.
PTPK	●	●			Anodizzato duro trasparente *2	
PTPN	●	●	EN 1.1191 Equiv.	EN 1.0330 Equiv.	Nichelatura chimica	EN 1.7220 Equiv. (Ossido nero)
PTPM	●	●			Ossido nero	
PTPP	●	●			Nichelatura chimica	

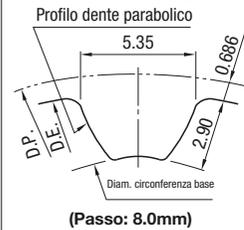
\* Flangia montata e viti di fermo incluse con fori albero P, N e C.

\*1. Materiale e accessori indicati possono essere sostituiti con altri equivalenti.

\*2. Anodizzato duro trasparente: durezza pellicola 300HV ~

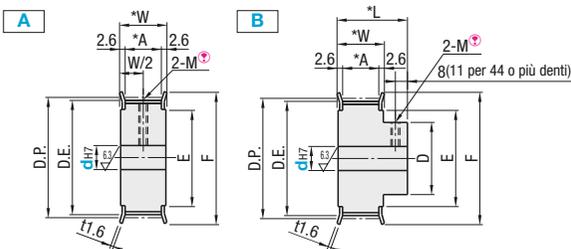
## Profilo dente standard

Le dimensioni della gola tra denti variano leggermente a seconda del numero di denti.



(Passo: 8.0mm)

## Profilo puleggia



## Dimensioni foro maschiato (Spec. foro albero: P, N, C)

dh7 D.I. foro albero	M (Fil. grossa)	Accessori: Vite di fermo
12	M4	M4x3
13-17	M5	M5x4
18-30	M6	M6x5
31-45	M8	M8x6
46-62	M10	M10x8

\* Le specifiche foro albero H (Foro rotondo), V o F (Foro con gradino) e Y (Foro con gradino sui due lati) non prevedono fori maschiati. Possono presentare una gola di scarico nel foro maschiato a seconda della misura.

## Numero di denti/Dimensione

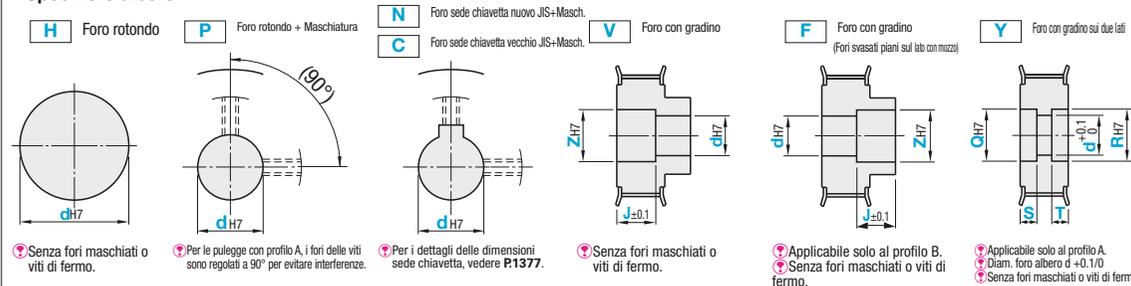
mm	Numero di denti														
	20	22	24	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60	
D.P.	50.93	56.02	61.12	66.21	71.30	76.39	81.49	86.58	91.67	101.86	112.05	122.23	127.32	152.79	
D.E.	49.56	54.65	59.74	64.84	69.93	75.02	80.12	85.21	90.30	100.49	110.67	120.86	125.95	151.42	
D	36	41	46	51	55	60	65	70	75	85	90	100	100	100	
F	Alluminio	55	61	67	74	80	83	87	95	99	111	119	127	135	160
	Acciaio	55	61	67	74	80	83	87	95	99	111	119	127	135	160
E	Alluminio	40	45	50	58	60	63	67	75	80	90	100	105	115	140
	Acciaio	40	45	50	58	60	63	67	75	80	90	100	105	115	140

## Larghezza nominale cinghia/Dimensione

mm	Nominale	
	P8M150	P8M250
A	16.8	27.8
W	22.0	33.0
L Numero di denti 20-40	39.0	50.0
L Numero di denti 44-60	44.0	55.0

## Spec. foro albero

\* Il trattamento della superficie potrebbe non essere applicato ai fori albero.



\* Senza fori maschiati o viti di fermo. \* Per le pulegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 90° per evitare interferenze. \* Per i dettagli delle dimensioni sede chiave, vedere P.1377. \* Senza fori maschiati o viti di fermo. \* Applicabile solo al profilo B. \* Diam. foro albero d +0.1/0. \* Senza fori maschiati o viti di fermo.

Tipo	N. denti	Largh. nom. tipo	Profilo puleggia	Specifiche foro albero (-): Specificare in incrementi di 1mm (-): Selezionare											
				H Foro rotondo		P Foro rotondo + Maschiatura		N Sede chiave + Masch.		C Sede chiave vecchio JIS + Masch.		V, F Foro con gradino		Y Gradino sui due lati * Solo profilo A	
				H	P	N	C	V, F	Z	Y	Q, R	S, T			
Alluminio PTPA PTPK PTPN	20	P8M150	A	12-22	12-22	12-22	12,15,16,18-20	12-14	12-18	12-22	18-26	12-22	18-26	(per profilo A) 3≤J≤W-3	
	22			12-25	12-25	12-25	12,15,16,18-20	12-17	12-21	12-25	18-30	12-25	18-30		
	24			12-28	12-28	12-28	12,15,16,18-20	12-18	12-23	12-30	18-35	12-30	18-35		
	26			16-30	16-30	16-30	16,18-20	16-20	16-25	16-30	21-40	16-30	21-40		
	28			16-34	16-34	16-34	16,18-20	16-24	16-29	16-30	21-42	16-30	21-42		
	30			16-35	16-35	16-35	16,18-20	16-25	16-30	16-35	21-50	16-35	21-50		
	32			16-38	16-38	16-38	16,18-20	16-28	16-32	16-35	21-50	16-35	21-50		
	34			16-42	16-42	16-42	16,18-20	16-30	16-35	16-35	26-55	16-35	26-55		
	36			16-45	16-45	16-45	16,18-20	16-30	16-38	16-38	26-60	16-38	26-60		
	40			20-50	20-50	20-50	20	20-30	20-40	20-42	27-65	20-42	27-65		
	44			20-55	20-55	20-55	20	20-30	20-43	20-50	27-72	20-50	27-72		
	48			20-62	20-62	20-62	20	20-35	20-50	20-50	27-80	20-50	27-80		
50	20-62	20-62	20-62	20	20-35	20-50	20-50	27-80	20-50	27-80					
60	20-62	20-62	20-62	20	20-35	20-50	20-50	27-80	20-50	27-80					

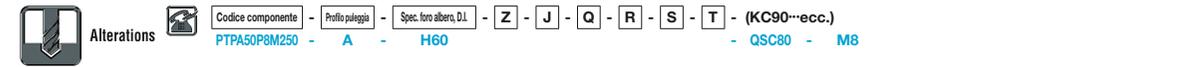
Ordering Example

(Spec. foro albero: H, P, N, C) PTPA50P8M250 - A - H50

(Spec. foro albero: V, F) PTPA48P8M250 - B - V25 - Z43 - J25

(Spec. foro albero: Y) PTPA36P8M150 - A - Y20 - Q32 - R37 - S7 - T9

Numero di denti	Prezzo corpo						Addebito lavorazione foro albero (Prezzo corpo +)							
	PTPA (x1.0)		PTPK (x1.1)		PTPN (x1.2)		PTPM, PTPP (+JPY500)		PTPA, PTPK, PTPN			PTPM, PTPP		
	P8M150	P8M250	P8M150	P8M250	P8M150	P8M250	P8M150	P8M250	Foro P	Foro N, C, V, F	Foro Y	Foro P	Foro N, C, V, F	Foro Y
20														
22														
24														
26														
28														
30														
32														
34														
36														
40														
44														
48														
50														
60														



Variante	Angolo vite di fermo	Senza flangia	Flangia singola	Taglio flangia
Codice	KC120	NFC	RFC, LFC	FC
Spec.	Modifica la disposizione dell'angolo delle viti di fermo a 120°. * Per le pulegge con profilo A i fori delle viti sono regolati a 120° per evitare interferenze.	(Flange 2 pz. incluse) * Codice d'ordine: NFC	(Flangia 1 pz. inclusa) * Codice d'ordine: RFC	Taglia il D.E. della flangia in incrementi di 0.5mm. * Codice d'ordine: FC17 * FC2(D.E.)+1 * FC3-F-2 * Nessun trattamento superficie sulla circonferenza della flangia.

Variante	Aggiunge una conicità per cuscinetto di ritegno	Accorciamento mozzo	Dimensioni foro maschiato	Modifica la lunghezza delle viti di fermo incluse.
Codice	BTC	BC	TPC	SLH
Spec.	Aggiunge una conicità per anello interno cuscinetto di ritegno * Codice d'ordine: BTC12-TL3 * Applicabile solo al profilo A. * Applicabile solo a spec. foro albero H e P. * TL<L-W	Taglia la lunghezza del mozzo in incrementi di 0.5mm. * Codice d'ordine: BC6.5 * Spec. foro albero H, V, F: 3≤BC<L-W * Spec. foro albero P, N, C: M+3<BC<L-W * Non disponibile per profilo A.	* Codice d'ordine: TPC5 * Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C. M TPC M4 M5 M5 M4, M6 M6 M5, M8 M8 M6, M10 M10 M8	* Codice d'ordine: SLH10 * Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C. Viti di fermo SLH M4x3 5, 8 M5x4 6, 10 M6x5 10 M8x6 10, 12 M10x8 12, 15

Variante	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 3 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 4 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 6 punti
Codice	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spec.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. * Codice d'ordine (Foro passante): KTC20-K5.0 * Codice d'ordine (Foro maschiato): QTC28-M4 * Selezione (Foro passante) Selezione K K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm) * Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8 * Non applicabile a spec. foro albero F o Y. * Specificare KC120 quando si seleziona KTC/QTC per spec. foro albero P, N e C.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. * Codice d'ordine (Foro passante): KFC20-K5.0 * Codice d'ordine (Foro maschiato): QFC28-M4 * Selezione (Foro passante) Selezione K K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm) * Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8 * Non applicabile a spec. foro albero F o Y. * KC120 non disponibile quando si seleziona KFC/QFC per spec. foro albero P, N e C. * I fori laterali e i fori maschiati lato denti possono interferire tra loro. Per i dettagli, vedere i dati CAD corrispondenti.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. * Codice d'ordine (Foro passante): KSC20-K5.0 * Codice d'ordine (Foro maschiato): QSC28-M4 * Selezione (Foro passante) Selezione K K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm) * Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8 * Non applicabile a spec. foro albero F o Y. * KSC/QSC non applicabile a spec. foro albero P, N e C.