

Pulegge dentate per coppia elevata - P8M

Compatibili con il tipo P8M di Tsubakimoto Chain Co.

Per le cinghie dentate per coppia elevata, vedere **P.1467**, per le pulegge dentate senza chiave per coppia elevata, vedere **P.1438**. Per i tenditori dentati, vedere **P.1453**.



RoHS 10

Tipo	Larghezza cinghia		M Materiale *1		S Trattamento superficie	A Accessori *1 Viti di fermo
	15mm P8M150	25mm P8M250	Puleggia	Flangia		
PTPA	●	●	Duraluminio extra super Legia di alluminio	Legia di alluminio	Anodizzato trasparente	EN 1.4301 Equiv.
PTPK	●	●			Anodizzato duro trasparente *2	
PTPN	●	●	EN 1.1191 Equiv.	EN 1.0330 Equiv.	Nichelatura chimica	EN 1.7220 Equiv. (Ossido nero)
PTPM	●	●			Ossido nero	
PTPP	●	●			Nichelatura chimica	

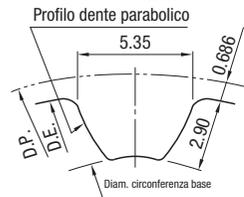
*1. Flangia montata e viti di fermo incluse con fori albero P, N e C.

*1. Materiale e accessori indicati possono essere sostituiti con altri equivalenti.

*2. Anodizzato duro trasparente: durezza pellicola 300HV ~

Profilo dente standard

Le dimensioni della gola tra denti variano leggermente a seconda del numero di denti.



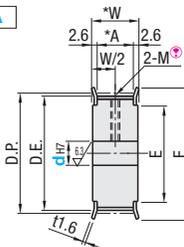
(Passo: 8.0mm)

Le flange in alluminio hanno uno spessore di 1.5.

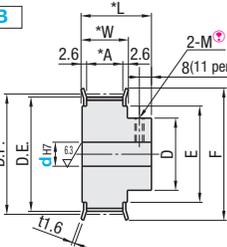
Le specifiche foro albero H (Foro rotondo), V o F (Foro con gradino) e Y (Foro con gradino sui due lati) non prevedono fori maschiati. Possono presentare una gola di scarico nel foro maschiato a seconda della misura.

Profilo puleggia

A



B



Dimensioni foro maschiato (Spec. foro albero: P, N, C)

dh7 D.I. foro albero	M (Fil. grossa)	Accessori: Vite di fermo
12	M4	M4x3
13-17	M5	M5x4
18-30	M6	M6x5
31-45	M8	M8x6
46-62	M10	M10x8

Numero di denti/Dimensione

mm	Numero di denti														
	20	22	24	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60	
D.P.	50.93	56.02	61.12	66.21	71.30	76.39	81.49	86.58	91.67	101.86	112.05	122.23	127.32	152.79	
D.E.	49.56	54.65	59.74	64.84	69.93	75.02	80.12	85.21	90.30	100.49	110.67	120.86	125.95	151.42	
D	36	41	46	51	55	60	65	70	75	85	90	100	100	100	
F	Aluminio	55	61	67	74	80	83	87	95	99	111	119	127	135	160
	Acciaio	55	61	67	74	80	83	87	95	99	111	119	127	135	160
E	Aluminio	40	45	50	58	60	63	67	75	80	90	100	105	115	140
	Acciaio	40	45	50	58	60	63	67	75	80	90	100	105	115	140

Larghezza nominale cinghia/Dimensione

mm	Nominale	
	P8M150	P8M250
A	16.8	27.8
W	22.0	33.0
L Numero di denti 20-40	39.0	50.0
L Numero di denti 44-60	44.0	55.0

Spec. foro albero

Il trattamento della superficie potrebbe non essere applicato ai fori albero.

H	P	N	V	F	Y
Foro rotondo	Foro rotondo + Maschiatura	Foro sede chiave nuovo JIS+Masch.	Foro con gradino	Foro con gradino (Fori svassati piani sul lato con mozzo)	Foro con gradino sui due lati
Senza fori maschiati o viti di fermo.	Per le pulegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 90° per evitare interferenze.	Per i dettagli delle dimensioni sede chiave, vedere P1377.	Senza fori maschiati o viti di fermo.	Applicabile solo al profilo B. Senza fori maschiati o viti di fermo.	Applicabile solo al profilo A. Diam. foro albero d +0.1/0. Senza fori maschiati o viti di fermo.

Tipo	N. denti	Largh. nom. tipo	Profilo puleggia	Specifiche foro albero (-): Specificare in incrementi di 1mm (-): Selezionare											
				H Foro rotondo	P Foro rotondo + Maschiatura	N Sede chiave + Masch.	C Sede chiave vecchio JIS + Masch.	Foro con gradino			Gradino sui due lati * Solo profilo A				
								V, F	Z	Z-dz2	Y	Q, R (Q/R)-dz2	S, T		
Alluminio PTPA PTPK PTPN	20	P8M150	A	12-22	12-22	12-22	12,15,16,18-20	12-14	12-18	12-22	18-26				
	22			12-25	12-25	12-25	12,15,16,18-20	12-17	12-21	12-25	18-30				
	24			12-28	12-28	12-28	12,15,16,18-20	12-18	12-23	12-30	18-35				
	26			16-30	16-30	16-30	16,18-20	16-20	16-25	16-30	21-40				
	28			16-34	16-34	16-34	16,18-20	16-24	16-29	16-30	21-42				
	30			16-35	16-35	16-35	16,18-20	16-25	16-30	16-35	21-50				
	32			16-38	16-38	16-38	16,18-20	16-28	16-32	16-35	21-50				
	34			16-42	16-42	16-42	16,18-20	16-30	16-35	16-38	26-60				
	36			16-45	16-45	16-45	16,18-20	16-30	16-38	16-38	26-60				
	40			20-50	20-50	20-50	20	20-30	20-40	20-42	27-65				
	44			20-55	20-55	20-55	20	20-30	20-43	20-50	27-72				
	48			20-62	20-62	20-62	20	20-35	20-50	20-50	27-80				
50	20-62	20-62	20-62	20	20-35	20-50	20-50	27-80							
60	20-62	20-62	20-62	20	20-35	20-50	20-50	27-80							

Ordering Example

(Spec. foro albero: H, P, N, C) PTPA50P8M250 - A - H50

(Spec. foro albero: V, F) PTPA48P8M250 - B - V25 - Z43 - J25

(Spec. foro albero: Y) PTPA36P8M150 - A - Y20 - Q32 - R37 - S7 - T9

Numero di denti	Prezzo corpo						Addebito lavorazione foro albero (Prezzo corpo +)							
	PTPA (x1.0)		PTPK (x1.1)		PTPN (x1.2)		PTPM, PTPP (+JPY500)		PTPA, PTPK, PTPN			PTPM, PTPP		
	P8M150	P8M250	P8M150	P8M250	P8M150	P8M250	P8M150	P8M250	Foro P	Foro N, C, V, F	Foro Y	Foro P	Foro N, C, V, F	Foro Y
20														
22														
24														
26														
28														
30														
32														
34														
36														
40														
44														
48														
50														
60														

Alterations

Codice componente - Profilo puleggia - Spec. foro albero, D.I. - Z - J - Q - R - S - T - (KC90~ecc.)

PTPA50P8M250 - A - H60 - QSC80 - M8

Varianti	Angolo vite di fermo	Flangia non a innesto	Flange a innesto su un lato	Taglio flangia
Codice	KC120	NFC	RFC, LFC	FC
Spec.	Modifica la disposizione dell'angolo delle viti di fermo a 120°.	(Flange 2 pz. incluse) NFC	(Flangia 1 pz. inclusa) RFC	Taglia il D.E. della flangia in incrementi di 0.5mm.

Varianti	Aggiunge una conicità per cuscinetto di ritegno	Accorciamento mozzo	Dimensioni foro maschiato	Modifica la lunghezza delle viti di fermo incluse.
Codice	BTC	BC	TPC	SLH
Spec.	Aggiunge una conicità per anello interno cuscinetto di ritegno.	Taglia la lunghezza del mozzo in incrementi di 0.5mm.	Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C.	Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C.

Varianti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 3 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 4 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 6 punti
Codice	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spec.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo.