

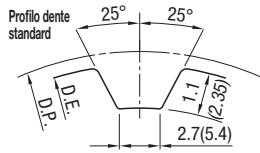
Pulegge dentate AT5/AT10

Caratteristiche: tipo AT per trasporto pesante con tensione ammessa 1.3 maggiore rispetto al tipo T.

Per le cinghie dentate lunghe, vedere **1473**. Per le cinghie aperte, vedere **1475**. Per i tenditori dentati, vedere **1455**.

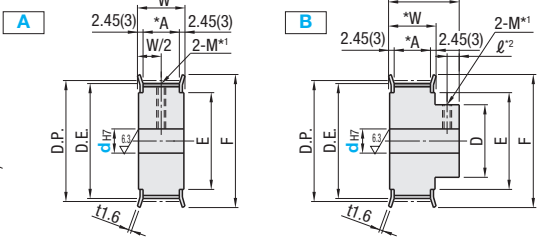


RoHS 10



Le dimensioni della gola tra i denti variano leggermente a seconda del numero di denti. (Passo AT5: 0.5mm / Passo AT10: 1.0mm)

Profilo puleggia



Dimensioni tra () per AT10.

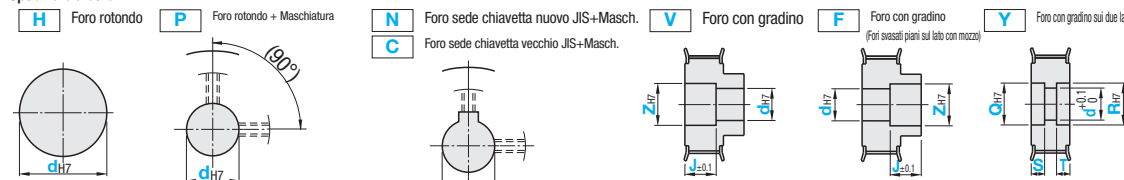
Le flange in alluminio hanno uno spessore di 1.5.

*1 Le specifiche foro albero (Foro rotondo), V o F (Foro con gradino) e Y (Foro con gradino sui due lati) non prevedono fori maschiati.

Numero di denti/Dimensione

Numero di denti		Numero di denti	
mm		mm	
15	16	14	15
18	20	16	18
22	24	18	20
25	26	20	22
28	30	22	24
32	36	24	26
36	40	26	28
40	44	28	30
44	48	30	32
50	60	32	36
60		36	40
		40	44
		44	48
		48	50
		50	60

Il trattamento della superficie potrebbe non essere applicato ai fori albero.



Senza fori maschiati o viti di fermo. Per le pulegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 90° per evitare interferenze. Per i dettagli delle dimensioni sede chiavetta, vedere P1377. Per la selezione di diam. foro albero: 10 è la larghezza sede chiavetta 1.0mm (altezza 1.8mm) per il foro con sede chiavetta Nuovo JIS, specificare NK10.

Codice componente		Profilo puleggia			
Tipo	N. denti	A		B	
Alluminio	15	5, 6, 6.35, 7-10	5, 6, 6.35, 7-10	8, 10, NK10	5-8 7-10
	16	6, 6.35, 7-12	6, 6.35, 7-12	8, 10, NK10, 11, 12	6-10 8-12
	18	6, 6.35, 7-14	6, 6.35, 7-14	8, 10, NK10, 11, 12	6-12 8-14
	20	6, 6.35, 7-16	6, 6.35, 7-16	8, 10, NK10, 11-15	6-14 8-16
	22	7-19	7-19	8, 10, NK10, 11-18	7-17 9-19
	24	7-22	7-20	8, 10, NK10, 11-20	7-20 9-23
	25	7-22	7-20	8, 10, NK10, 11-20	7-20 9-23
	26	8-27	8-22	8, 10, NK10, 11-22	8-25 10-27
	28	8-27	8-24	8, 10, NK10, 11-24	8-25 10-27
	30	10-28	10-26	10, NK10, 11-26	10-26 12-28
	32	10-32	10-28	10, NK10, 11-28	10-30 12-32
	36	10-37	10-30	10, NK10, 11-30	10-35 12-37
40	10-42	10-36	10, NK10, 11-36	10-40 12-42	
44	12-50	12-42	12-40	12-48 14-50	
48	12-55	12-45	12-40	12-53 14-55	
50	12-59	12-45	12-45	12-57 14-59	
60	12-72	12-45	12-45	12-70 14-72	

Diam. foro albero 8, 11, 13, 14, 17, 21-45 non disponibili per spec. foro albero C.

Codice componente		Profilo puleggia			
Tipo	N. denti	A		B	
Alluminio	14	10-27	10-26	10, NK10, 11-26	10-25 12-27
	15	10-28	10-26	10, NK10, 11-26	10-26 12-28
	16	12-32	12-30	12-30	12-30 14-32
	18	12-37	12-30	12-30	12-35 14-37
	20	12-42	12-40	12-40	12-40 14-42
	22	12-52	12-45	12-40	12-50 14-52
	24	12-59	12-50	12-50	12-57 14-59
	25	12-59	12-50	12-50	12-57 14-59
	26	12-59	12-50	12-50	12-57 14-59
	28	12-67	12-57	12-50	12-65 14-67
	30	12-76	12-65	12-50	12-74 14-76
	32	20-80	20-65	20-50	20-80 22-82
36	20-80	20-65	20-50	20-80 22-84	
40	20-80	20-65	20-50	20-80 22-86	
44	20-80	20-65	20-50	20-80 22-88	
48	20-80	20-65	20-50	20-80 22-90	

Diam. foro albero 8, 11, 13, 14, 17, 21-50 non disponibili per spec. foro albero C.

Ordering
 Example: (Spec. foro albero: H, P, N, C) TTPA30-AT5150 - A - NK10
 (Spec. foro albero: V, F) TTPA50-AT5150 - B - F20 - Z30 - J20.0
 (Spec. foro albero: Y) TTPA24-AT10250 - A - Y25 - Q37 - R37 - S7 - T7

Flangia montata e viti di fermo incluse con fori albero P, N e C.
 Materiale e accessori indicati possono essere sostituiti con altri equivalenti.
 Anodizzato duro trasparente: durezza pellicola 300HV -

Dimensioni foro maschiato (Spec. foro albero: P, N, C)

dh7	M (FIL. grossa)	Accessori: Vite di fermo
5	M3	M3x3
6-12	M4	M4x3
13-17	M5	M5x4
18-30	M6	M6x5
31-45	M8	M8x6
46-65	M10	M10x8

Larghezza nominale cinghia/Dimensione

mm	Nominale	AT5100	AT5150
A	11.6	16.6	
W	16.5	21.5	
L	25.0	30.0	
N	27.0	32.0	
N	29.0	34.0	

AT5

Numero di denti	Prezzo corpo				Addebito lavorazione foro albero (Prezzo corpo +)		
	TTPA (x1.0)	TPPB, TTPK (x1.1)	AT5100	AT5150	Foro P	Foro N, C, V, F	Foro Y
15							
16							
18							
20							
22							
24							
25							
26							
28							
30							
32							
36							
40							
44							
48							
50							
60							

AT10

Numero di denti	Prezzo corpo				Addebito lavorazione foro albero (Prezzo corpo +)			
	TTPA (x1.0)	TPPB, TTPK (x1.1)	AT10150	AT10200	AT10250	Foro P	Foro N, C, V, F	Foro Y
14								
15								
16								
18								
20								
22								
24								
25								
26								
28								
30								
32								
36								
40								
44								
48								
50								
60								

Alterations Codice componente - Profilo puleggia - Spec. foro albero, D.L. - Z - J - Q - R - S - T - (KC90...ecc.) - NFC
 TTPA18-AT5100 - A - P10

Varianti	Angolo vite di fermo	Flangia non a innesto	Flange a innesto su un lato	Taglio flangia
Codice	KC90	NFC	RFC, LFC	FC
Spec.	Modifica l'angolo della vite di fermo a 90°. Per le pulegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 90° per evitare interferenze.	(Flange 2 pz. incluse) (Codice d'ordine) NFC	(Flangia 1 pz. inclusa) (Codice d'ordine) RFC, LFC Non applicabile al profilo K.	Taglia la D.E. della flangia in incrementi di 0.5mm. (Codice d'ordine) FC17 FC >= (D.E.) + 1 FC <= F-2 Nessun trattamento superficiale sulla circonferenza della flangia. Non disponibile per il tipo in acciaio inox.

Varianti	Aggiunge una conicità per cuscinetto di ritegno	Accorciamento mozzo	Dimensioni foro maschiato	Modifica la lunghezza delle viti di fermo incluse.
Codice	BTC	BC	TPC	SLH
Spec.	Aggiunge una conicità per anello interno cuscinetto di ritegno. (Codice d'ordine) BTC4-TL.1.5 Applicabile solo al profilo A. Applicabile solo a spec. foro albero H e P. LT < L-W	Taglia la lunghezza del mozzo in incrementi di 0.5mm. (Codice d'ordine) BC6.5 Spec. foro albero H, V, F: 3 <= BC <= L-W Spec. foro albero P, N, C: M <= 3 <= BC <= L-W Non disponibile per profilo A.	(Codice d'ordine) TPC5 Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C. Non applicabile al profilo A.	(Codice d'ordine) SLH10 Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C.

Varianti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 3 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 4 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 6 punti
Codice	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spec.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. (Codice d'ordine) KTC20-K5.0 Selezione (Foro passante) Selezione X QTC28-M4 Selezione (Foro maschiato) Selezione M K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8 Non applicabile a spec. foro albero F o Y. Specificare KC120 quando si seleziona KTC/QTC per spec. foro albero P, N e C.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. (Codice d'ordine) KFC20-K5.0 Selezione (Foro passante) Selezione X QFC28-M4 Selezione (Foro maschiato) Selezione M K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8 Non applicabile a spec. foro albero F o Y. KC120 non disponibile quando si seleziona KFC/QFC per spec. foro albero P, N e C.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. (Codice d'ordine) KSC20-K5.0 Selezione (Foro passante) Selezione X QSC28-M4 Selezione (Foro maschiato) Selezione M K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8 Non applicabile a spec. foro albero F o Y. KSC/QSC non applicabile a spec. foro albero P, N e C.

Per i dettagli, vedere la sezione "Varianti per pulegge dentate - Panoramica" P.1378.