

# Pulegge dentate senza chiavetta

## Panoramica

### Caratteristiche delle pulegge dentate senza chiavetta

- La lavorazione sugli alberi, ad esempio di una sede chiavetta, non è necessaria.
- Evitando la lavorazione si mantiene inalterata la resistenza dell'albero.
- Posizionamento facile.

### Montaggio

- 1 Pulire la superficie dell'albero e applicarvi olio o grasso. (Non usare olio o grasso contenenti bisolfuro molibdeno.)
- 2 Pulire e applicare olio o grasso anche alle superfici di accoppiamento delle pulegge e delle boccole. Applicare anche alle filettature e alle sedi delle viti.
- 3 Assemblare temporaneamente puleggia e boccola, quindi inserire l'albero. (Non serrare la boccola prima di aver inserito l'albero.)
- 4 Dopo l'inserimento, serrare le viti morsetto con una chiave dinamometrica procedendo in diagonale e iniziando con un serraggio leggero (circa 1/4 della coppia di serraggio specificata).
- 5 Serrare ulteriormente le viti a un valore di coppia maggiore (circa 1/2 della coppia specificata).
- 6 Serrare le viti alla coppia specificata.
- 7 Infine, serrare le viti seguendo la linea perimetrale.

### Precauzioni per l'installazione

- **Accertarsi di applicare olio o grasso alle superfici dell'albero, alle superfici di contatto tra le pulegge, alle boccole e alle viti di bloccaggio prima del montaggio. In caso contrario, potrebbe risultare difficile serrare il blocco meccanico a fondo; l'albero potrebbe slittare in fase di rotazione.**
- Serrare le viti dopo avere inserito la boccola sull'albero. (La boccola si deforma se la vite viene serrata prima dell'inserimento sull'albero.)
- Per serrare le viti, servirsi di una chiave dinamometrica.
- Non utilizzare viti di serraggio diverse da quelle incluse.

### Rimozione

- Prima di iniziare, accertarsi che il sistema sia completamente arrestato.
- Allentare le viti di serraggio seguendo la linea perimetrale.
- Inserire una vite in un foro per rimozione e serrare in modo uniforme.
- Per il rimontaggio, ripetere la procedura descritta in "Installazione".

# Pulegge dentate senza chiavetta - XL

Per le cinghie dentate, vedere P.1463.

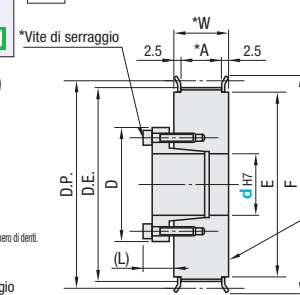


Tipo	Codice componente	Materiale *1			Trattamento superficie			Coppia max ammessa N·m		D		(L)
		Puleggia	Flangia	Boccola	Puleggia	Flangia	Boccola	Boccolla ST	Boccolla SH	Boccolla ST	Boccolla SH	
MTPLA	XL050	EN AW-7075 Equiv.	Legg di alluminio serie 3000 EN 1.1191 Equiv.	EN 1.1191 Equiv.	Anodizzato trasparente	-	8	16	8.5	25.5	24.5	8.5
							10	39	18	30	29	
MTPLA		EN 1.1191 Equiv.	EN 1.0330 Equiv.	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero	-	11	43	20	31	30	10.5
							12	48	23	32	31	

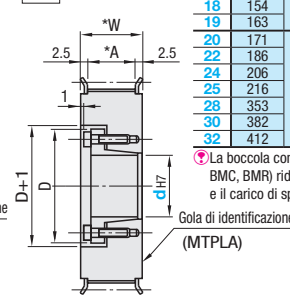
\*1. Materiale e accessori indicati possono essere sostituiti con altri equivalenti.

### Profilo puleggia

#### E Profilo



#### F Profilo



La boccola con nichelatura chimica (Varianti BMC, BMR) riduce la coppia massima ammessa e il carico di spinta ammesso del 20-30%.

Il trattamento della superficie potrebbe non essere applicato ai fori alberi.

Sono disponibili due tipi di boccole: Standard (boccolla ST) e Corte (boccolla SH). Vedere P.1425.

Numero di denti	20	21	22	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	60	72
D.P.	32.34	33.96	35.57	38.81	40.43	42.04	45.28	48.51	51.74	54.98	58.21	61.45	64.68	67.91	71.15	74.38	77.62	80.85	97.02	116.43
D.E.	31.83	33.45	35.07	38.30	39.92	41.53	44.77	48.00	51.24	54.47	57.70	60.94	64.17	67.41	70.64	73.87	77.11	80.34	96.51	115.92
F	40	40	45	45	48	48	55	55	61	61	67	67	74	74	80	80	87	87	104	123
E	27	27	30	30	35	35	40	40	45	45	50	50	58	58	60	60	67	67	84	102

Codice componente				Profilo puleggia	Gamma dir (-) Specificare in incrementi di 1mm (-): Selezionare		Prezzo unitario			
Tipo	Numero di denti	Tipo, largh. nominale			Profilo E (Boccolla ST)	Profilo F (Boccolla SH)	MTPLA		MTPLA	
	20			E	8					
	21			E	8					
	22			E	8	8				
	24			E	8	8				
	25			E	8, 10-12	8, 10, 11				
	26			E	8, 10-12	8, 10, 11				
	28			E	8, 10-12, 14-17	8, 10-12				
	30			E	10-12, 14-17	10-12				
	32			E	10-12, 14-18	10-12				
	34			E	10-12, 14-18	10-12				
	36			E	10-12, 14-20, 22	10-12				
	38			E	10-12, 14-20, 22, 24, 25, 28, 30	10-12				
	44			E	10-12					
	46			E	10-12					
	48			E	10-12					
	50			E	10-12					
	60			E	10-12					
	72			E	10-12					

Ordering Example: Codice componente - MTPL30XL050 - Profilo puleggia - E - Diam. foro albero - 17

Alterations: Codice componente - MTPLA30XL050 - Profilo puleggia - E - Diam. foro albero - 17 - (FC, NFC, LFC, RFC, BMC, BMR) - FC52.5

Varianti	Taglio flangia	Senza flangia	Flangia singola	Trattamento superficie
Codice	<b>FC</b>	<b>NFC</b>	<b>LFC, RFC</b>	<b>BMC, BMR</b>
Spec.	Abbassa la flangia tagliandola. FC: Incrementi di 0.5mm. Nessun trattamento della superficie sulla circonferenza della flangia. FC±(D, E)+1 FC±F-2 (Codice d'ordine) FC35	Flangia non montata. (Flangia inclusa)	Flangia montata sul lato con boccolla (LFC) o sul lato opposto (RFC) prima della spedizione. (Flangia 1 pz. inclusa)	Applica la nichelatura chimica a una boccolla. (Trattamento antrigruene applicato alle viti). La boccolla con nichelatura chimica riduce la coppia ammessa del 20-30%. BMC: non conforme a RoHS (Vite: EN 1.7220 Equiv. trattamento DACRITIZED®) BMR: conforme a RoHS (Vite: EN 1.7220 Equiv. rivestimento GeoMet)

### Tabella delle dimensioni boccola

#### Standard profilo E (Boccole ST)

Diam. foro albero d	Vite	Foro maschiato per rimozione	Massima coppia ammessa N·m	Carico di spinta ammesso kN	Coppia di serraggio N·m	D	D1	D2	d1	L	ℓ
8	M3x12	M3x2	16	4.0	2.0	25.5	19	10	3.3	15.5	4
10	M4x16	M4x2	39	5.34	4.0	30	22	12	4.5	16.5	5
11			31			23	13				
12	M4x18	M4x2	48	5.34	4.0	35	27	16.6	4.5	22	6
14			36			28	17.6				
15	M4x18	M4x2	78	5.34	4.0	37	29	18.6	4.5	23	7
16			83			30	19.6				
17	M5x20	M5x2	154	8.74	8.3	43	33	20.6	5.5	23	7
18			163			45	35	22.4			
20	M5x20	M5x2	171	8.74	8.3	46	36	23.4	5.5	24	8
22			186			48	38	24.6			
24	M5x25	M5x2	206	8.74	8.3	50	40	26.6	5.5	25	9
25			216			52	42	28.4			
28	M6x28	M6x2	353	12.3	13.7	54	44	30.6	6.6	30.5	10
30			57			47	33.4				
32	M8x35	M8x2	412	22.7	34.3	59	49	34.7	8.8	38.5	13
35			63			53	38.4				
38	M8x35	M8x2	451	22.7	34.3	70	58	42	8.8	38.5	13
42			757			84	62	46			
45	M8x35	M8x2	1490	22.7	34.3	84	69	49.5	8.8	38.5	13
48			1600			87	72	52.5			
50	M8x35	M8x2	1660	22.7	34.3	89	74	54.5	8.8	38.5	13

#### Corte profilo F (Boccole SH)

Diam. foro albero d	Vite	Foro maschiato per rimozione	Massima coppia ammessa N·m	Carico di spinta ammesso kN	Coppia di serraggio N·m	D	D1	D2	d1	L	ℓ
6			5.6	1.87		22.5	16	8.5			
8	M3x10	M3x3	8.5	2.12	1.9	24.5	18	10.5	3.3	10.5	3
10			18	3.59		29	21	12.75			
11	M4x12	M4x3	20	3.63	3.9	30	22	13.75	4.4	13	4
12			31	23		14.75					
14	M4x18	M4x2	37	5.21	3.9	36	26	17.65	4.4	17	5
15			39	5.10		37	27	18.65			
16	M4x18	M4x2	42	5.17	3.9	38	28	19.65	4.4	17	5
17			45	5.23		39	29	20.65			
18	M4x18	M4x2	48	5.28	3.9	40	30	21.85	4.4	17	5
19			49	5.12		42	32	22.85			
20	M5x18	M5x2	97	9.68	7.8	46	36	24.1	5.5	19	6
22			110	9.98		47	37	25.75			
24	M5x18	M5x2	121	10.00	7.8	49	39	27.75	5.5	19	6
25			124	9.90		51	41	28.75			
28	M5x18	M5x2	141	10.00	7.8	53	43	31.75	5.5	19	6
30			149	9.89		56	46	33.75			
32	M5x18	M5x2	163	10.12	7.8	58	47	35.75	5.5	19	6
35			173	9.88		61	50	39.1			

kgf=Nx0.101972

\*Tolleranza albero g6 e rugosità della superficie albero Ra6.3 di serie. kgf=Nx0.101972  
• Quando sull'albero di montaggio sono presenti una sede chiavetta e un profilo a D, la coppia di trasmissione viene ridotta di poco più del 15%.

### Blocco meccanico standard incorporato

Oltre alle boccole indicate, le pulegge dentate senza chiavetta con blocco meccanico standard incorporato (P.1491) rappresentano una nuova aggiunta alla gamma di prodotti. Offrono una funzione di centraggio e tollerano in media una coppia da 1.2 a 2.5 volte superiore, rispettivamente, delle boccole ST e SH.