Pulegge dentate senza chiavetta - L

■Per le cinghie dentate, vedere ☞P.1463. Per le cinghie aperte, vedere ☞P.1476.

Tipo	Codice componente: Larghezza cinghia 12.7mm (1/2 poll.) A:14 W:19	Larghezza cinghia 19.1mm (3/4 poll.) A:21 W:26	Larghezza cinghia 25.4mm (1 poll.) A:27 W:32	Larghezza cinghia 38.1mm (1.5 poll.) A:40 W:45	M Materiale *1: Puleggia	Flangia	Boccola	S Trattamento superficie: Puleggia	Flangia	Boccola
	L050	L075	L100	L150						
MTPLA	●	●	●	●	Lega di alluminio serie 7000	Lega di alluminio	EN 1.1191 Equiv.	Anodizzato trasparente		-
MTPLK	●	●	●	●				Anodizzato duro trasparente *2		-
MTPLN	●	●	●	●				Nichelatura chimica		-
MTPL	●	●	●	●	EN 1.1191 Equiv.	EN 1.0330 Equiv.	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero		
MTPLP	●	●	●	●				Nichelatura chimica		

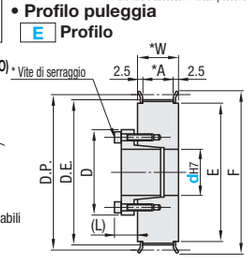
*1. Materiale e accessori indicati possono essere sostituiti con altri equivalenti. *2. Anodizzato duro: durezza pellicola 300HV ~

Tabella 1: Selezione diametro foro albero

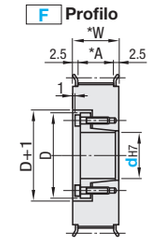
dH7	Coppia max ammessa N・m: Boccola ST	Boccola SH	D: Boccola ST	Boccola SH	(L)
8	16	8.5	25.5	24.5	8.5
10	39	18	30	29	10.5
11	43	20	31	30	
12	48	23	32	31	
14	73	37	35	36	12
15	78	39	36	37	
16	83	42	37	38	13
17	88	45	38	39	
18	154	48	43	40	14
19	163	49	45	42	
20	171	97	46	46	
22	186	110	48	47	
24	206	121	50	49	
25	216	124	52	51	
28	353	141	54	53	15.5
30	382	149	57	56	
32	412	163	59	58	16.5
35	451	173	63	61	
38	686	-	70	-	19
40	725		71		
42	757		74		20
45	1490		84		24.5
48	1600		87		
50	1660		89		

• Profilo puleggia

E Profilo



F Profilo



* Vite di serraggio

* Per quantità e misura delle viti di serraggio con flangia montata, vedere ☞P.1425.

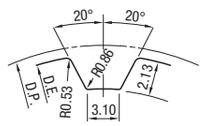
Il trattamento della superficie potrebbe non essere applicato ai fori albero.

Sono disponibili due tipi di boccole: Standard (boccole ST) e Corte (boccole SH). ☞P.1425

Taglio flangia per pulegge a 60 e 72 denti.

La boccola con nichelatura chimica (Varianti BMC, BMR) riduce la coppia massima ammessa e il carico di spinta ammesso del 20~30%.

Profilo dente (dimensioni cremagliera standard ISO)



Dimensioni gola tra denti leggermente variabili in base al numero di denti.
(Passo: 9.525mm)

Numero di denti	14	15	16	17	18	19	20	21	22	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	48	50	60	72
D.P.	42.45	45.48	48.51	51.54	54.57	57.61	60.64	63.67	66.70	72.77	75.80	78.83	84.89	90.96	97.02	103.08	109.15	115.21	121.28	127.34	133.40	145.53	151.60	181.91	218.30
D.E.	41.68	44.72	47.75	50.78	53.81	56.84	59.88	62.91	65.94	72.00	75.04	78.07	84.13	90.20	96.26	102.32	108.39	114.45	120.51	126.58	132.64	144.77	150.83	181.15	217.53
F	48	48	55	55	61	67	67	70	80	87	87	87	95	99	104	111	123	127	131	135	140	152	160	190	225
E	35	35	40	40	45	50	50	56	60	67	67	67	75	80	84	90	102	105	110	115	120	130	140	170	200

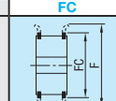
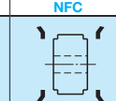
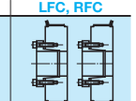
Codice componente: Tipo	Numero di denti	Tipo, largh. nominale	Profilo puleggia	Gamma dH7 (~): Specificare in incrementi di 1mm (,): Selezionare — Profilo E: L050 Boccola ST	L075 Boccola ST	L100 Boccola ST	L150 Boccola ST	Profilo F: L050 Boccola SH	L075 Boccola SH	L100 Boccola ST: 10~25 Boccola SH: 28~35	L150 Boccola ST
MTPLA MTPLK MTPLN MTPL MTPLP	14	L050 *A:14 *W:19	E F	8, 10~12	10~12	10~12	11, 12	8, 10	8, 10	-	-
	15			8, 10~12	10~12	10~12	11, 12	8, 10	8, 10	10, 11	11, 12
	16			10~12, 14~17	10~12, 14~17	10~12, 14~17	11, 12, 4~17	10~12	10~12, 14, 15	10~12, 14, 15	11, 12, 14, 15
	17										
	18			10~12, 14~17	10~12, 14~17	10~12, 14~17	11, 12, 14~17	10~12	10~12, 14~17	10~12, 14~17	11, 12, 14~17
	19			12, 14~17	12, 14~17	12, 14~17	12, 14~17	12	12, 14~17	12, 14~17	12, 14~17
	20										
	21										
	22			12, 14~20, 22, 24, 25		12, 14~20, 22, 24, 25		12	12, 14~20, 22, 24, 25		
	24	L075 *A:21 *W:26		12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30		12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30		12	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30		
	25			12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32		12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32		12	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32		
	26										
	28			12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32		12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35		12	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35	
	30	L100 *A:27 *W:32		12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42			12	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35	
	32										
	34										
	36			15~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32	15-20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42	15~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42		-	15~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32	15~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35	
	38	L150 *A:40 *W:45									
	40										
	42			16~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 38	16~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42, 45, 48, 50		-	-	16~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32	16~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35	-
	44										
	48										
	50										
	60										
	72										

Ordering Example: Codice componente - Profilo puleggia - Diam. foro albero
MTPL20L075 - E - 17

Numero di denti	Prezzo unitario: MTPLA (x1.0) L050 Profilo E	MTPLA (x1.0) L050 Profilo F	MTPLA (x1.0) L075 Profilo E	MTPLA (x1.0) L075 Profilo F	MTPLK (x1.1) L100 Profilo E	MTPLK (x1.1) L100 Profilo F	MTPLN (x1.2) L150 Profilo E	MTPLN (x1.2) L150 Profilo F	MTPL (x1.0) L050 Profilo E	MTPL (x1.0) L050 Profilo F	MTPL (x1.0) L075 Profilo E	MTPL (x1.0) L075 Profilo F	MTPLP (x1.1) L100 Profilo E	MTPLP (x1.1) L100 Profilo F	MTPLP (x1.1) L150 Profilo E	MTPLP (x1.1) L150 Profilo F
14						-		-						-		-
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
24																
25																
26																
28																
30																
32																
34																
36		-								-						
38		-								-						
40		-								-						
42										-					-	-
44	-	-	-	-	-	-	-	-		-					-	-
48										-					-	-
50										-					-	-
60	-	-	-	-	-	-	-	-		-					-	-
72										-					-	-

Alterations: Codice componente - Profilo puleggia - Diam. foro albero - (BMC~ecc.)
MTPLA20L075 - E - 17 - FC63

Varianti	Trattamento superficie
Codice	BMC, BMR
Spec.	Applica la nichelatura chimica a una boccola. (Trattamento antiruggine applicato alle viti.) La boccola con nichelatura chimica riduce la coppia ammessa del 20 ~ 30%. BMC: non conforme a RoHS (Vite: EN 1.7220 Equiv. trattamento DACROTIZED®) BMR: conforme a RoHS (Vite: EN 1.7220 Equiv. rivestimento GeoMet)

Varianti	Taglio flangia	Flangia non a innesto	Flange a innesto su un lato
Codice	FC	NFC	LFC, RFC
Spec.			

Per i dettagli delle specifiche, vedere la pagina a destra.

Pulegge dentate senza chiavetta - L

Blocco meccanico standard incorporato (Con funzione di centraggio)

■**Caratteristiche:** pulegge dentate con blocco meccanico standard (☞P.1491) incorporato. Tollerano in media una coppia rispettivamente superiore di 1.2 e 2.5 volte in confronto alle boccole convenzionali ST e SH.

Tipo	Codice componente: Larghezza cinghia 12.7mm (1/2 poll.) A:14 W:19	Larghezza cinghia 19.1mm (3/4 poll.) A:21 W:26	Larghezza cinghia 25.4mm (1 poll.) A:27 W:32	Larghezza cinghia 38.1mm (1.5 poll.) A:40 W:45	M Materiale *1: Puleggia	Flangia	Blocco meccanico	S Trattamento superficie: Puleggia	Flangia	Blocco meccanico
	L050	L075	L100	L150						
HPLA	●	●	●	●	EN AW-7075 Equiv.	EN AW-5052 Equiv.	EN 1.1191 Equiv.	Anodizzato trasparente		-
HPLK	●	●	●	●				Anodizzato duro trasparente *2		-
HPLN	●	●	●	●				Nichelatura chimica		-
HPLT	●	●	●	●	EN 1.1191 Equiv.	EN 1.0330 Equiv.	EN 1.1191 Equiv.	-		
HPLM	●	●	●	●				Ossido nero		
HPLP	●	●	●	●				Nichelatura chimica		

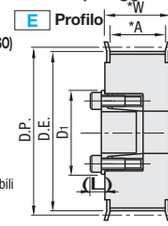
*1. Materiale e accessori indicati possono essere sostituiti con altri equivalenti. *2. Anodizzato duro: durezza pellicola 300HV ~

Tabella 1: Selezione diametro foro albero

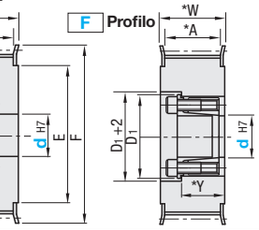
dH7	Coppia max ammessa (N・m) HPLA, HPLK HPLN, HPLT, HPLM	HPLP	D1	(L)
8	19.6	16.6	23.5	6
10	27.5	19.6	25.5	
12	44.1	36.2	28.5	6.5
14	63.7	50.9	30.5	
15	80.4	54.8	31.5	
16	83.3	58.8	33.0	
17	92.2	76.4	33.5	
18	95.1	80.3	34.5	
19	98.1	85.2	35.5	
20	216.0	183.0	42.0	8
22	255.0	201.0	44.0	
24	363.0	252.0	46.0	
25	392.0	264.0	47.0	
28	441.0	295.0	50.0	8.5
30	500.0	396.0	52.0	
32	530.0	423.0	54.0	
35	883.0	548.0	62.0	10
40	1079.0	779.0	67.0	
45	1285.0	882.0	72.0	
50	1706.0	1362.0	77.0	10.5

• Profilo puleggia

E Profilo



F Profilo



Il trattamento della superficie potrebbe non essere applicato ai fori albero.

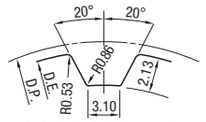
Con flangia montata.

Per il montaggio, vedere ☞P.1489. Per i dettagli del blocco meccanico, vedere ☞P.1491.

Taglio flangia per pulegge a 60 e 72 denti.

Per le dimensioni Y tra ( ) è richiesto un diametro foro albero 12 o superiore.

Profilo dente (dimensioni cremagliera standard ISO)



Dimensioni gola tra denti leggermente variabili in base al numero di denti.
(Passo: 9.525mm)

Numero di denti	14	15	16	17	18	19	20	21	22	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	48	50	60	72
D.P.	42.45	45.48	48.51	51.54	54.57	57.61	60.64	63.67	66.70	72.77	75.80	78.83	84.89	90.96	97.02	103.08	109.15	115.21	121.28	127.34	133.40	145.53	151.60	181.91	218.30
D.E.	41.68	44.72	47.75	50.78	53.81	56.84	59.88	62.91	65.94	72.00	75.04	78.07	84.13	90.20	96.26	102.32	108.39	114.45	120.51	126.58	132.64	144.77	150.83	181.15	217.53
F	48	48	55	55	61	67	67	70	80	87	87	87	95	99	104	111	123	127	131	135	140	152	160	190	225
E	35	35	40	40	45	50	50	56	60	67	67	67	75	80	84	90	102	105	110	115	120	130	140	170	200

Codice componente singolo: Tipo	Numero di denti	Tipo, largh. nominale Larghezza nominale	Profilo puleggia	Gamma dH7 (,): Selezionare, (~): Specificare in incrementi di 1mm — Profilo E: L050	L075	L100	L150	Profilo F: L050	L075	L100	L150
HPLA HPLK HPLN HPLT HPLM HPLP	14	L050 *A:14 *W:19 *Y:13 (d12~:Y=18) L100 *A:27 *W:32 *Y:14 (d12~22:Y=22) (d24~:Y=23.5) L150 *A:40 *W:45 *Y:19 (d12~32:Y=28) (d35~:Y=32)	E F	8, 10	8, 10	8, 10	8, 10	8, 10	8, 10	8, 10	8, 10
	15										
	16			10, 12, 14	10, 12, 14	10, 12, 14	10, 12, 14	10	10, 12, 14	10, 12, 14	10, 12, 14
	17										
	18			10, 12, 14~16	10, 12, 14~16	10, 12, 14~16	10, 12, 14~16	10	10, 12, 14~16	10, 12, 14~16	10, 12, 14~16
	19			12, 14~19	12, 14~19	12, 14~19	12, 14~19	-	12, 14~19	12, 14~19	12, 14~19
	20										
	21	L075 *A:21 *W:26 *Y:14 (d12~:Y=18) L100 *A:27 *W:32 *Y:14 (d12~22:Y=22) (d24~:Y=23.5) L150 *A:40 *W:45 *Y:19 (d12~32:Y=28) (d35~:Y=32)		12, 14~19	12, 14~20	12, 14~20	12, 14~20	-	12, 14~19	12, 14~20	12, 14~20
	22			12, 14~19	12, 14~20, 22	12, 14~20, 22	12, 14~20, 22	-	12, 14~19	12, 14~20, 22	12, 14~20, 22
	24			12, 14~19	12, 14~20, 22, 24, 25, 28	12, 14~20, 22, 24, 25, 28	12, 14~20, 22, 24, 25, 28	-	12, 14~19	12, 14~20, 22, 24, 25, 28	12, 14~20, 22, 24, 25, 28
	25										
	26										
	28			12, 14~19	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32		-	12, 14~19	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32
	30										
	32										
	34			12, 14~19	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35		-	12, 14~19	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35
	36			15~19	15~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32	15~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 40		-	15~19	15~20, 22, 24, 25, 28, 30	15~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 40
	38			15~19	15~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32	15~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 40, 45		-	15~19	15~20, 22, 24, 25, 28, 30	15-20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 40, 45
	40										
	42			16~19	16~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32	16~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 40, 45, 50		-	16~19	16~20, 22, 24, 25, 28, 30	16~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 40, 45
	44										
	48										
	50										
	60										
	72										

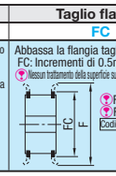
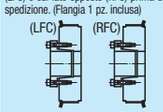
Ordering Example: Codice componente - Profilo puleggia - Diam. foro albero
HPLA20L075 - F - 15

Numero di denti	Prezzo corpo 1 ~ 10 pz.: HPLA (x1.0) HPLK (x1.1) HPLN (x1.2) L050	HPLA (x1.0) HPLK (x1.1) HPLN (x1.2) L075	HPLA (x1.0) HPLK (x1.1) HPLN (x1.2) L100	HPLA (x1.0) HPLK (x1.1) HPLN (x1.2) L150	HPLT (x1.0) HPLM (x1.05) HPLP (x1.15) L050	HPLT (x1.0) HPLM (x1.05) HPLP (x1.15) L075	HPLT (x1.0) HPLM (x1.05) HPLP (x1.15) L100	HPLT (x1.0) HPLM (x1.05) HPLP (x1.15) L150
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
24								
25								
26								
28								
30								
32								
34								
36								
38								
40								
42								
44								
48	-	-	-	-				-
50								
60								
72								

Per ordini superiori ai valori indicati, richiedere un preventivo.

dH7	Addebito incorporamento blocco meccanico (+ Prezzo corpo)
8	
10	
12	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
22	
24	
25	
28	
30	
32	
35	
40	
45	
50	

Alterations: Codice componente - Profilo puleggia - Diam. foro albero - (BMC~ecc.)
HPLA20L075 - F - 15 - BMC

Variante	Trattamento superficie	Taglio flangia
Codice	BMC, BMR	FC
Spec.	Applica la nichelatura chimica a un blocco meccanico. (Trattamento antiruggine applicato alle viti.) La boccola con nichelatura chimica riduce la coppia ammessa del 20~30%. BMC:non conforme a RoHS (Vite: EN 1.7220 Equiv. trattamento DACROTIZED®) BMR:conforme a RoHS (Vite: EN 1.7220 Equiv. rivestimento GeoMet)	Abbassa la flangia tagliandola. FC: Incrementi di 0.5mm Nessun trattamento della superficie sulla circonferenza della flangia.  FC≥(D. E.)+1 FC≤F-2 Codice d'ordine FC35

Varianti	Flangia non a innesto	Flange a innesto su un lato
Codice	NFC	LFC, RFC
Spec.	Flangia non montata. (Flangia inclusa)	Flangia montata sul lato con boccola (LFC) o sul lato opposto (RFC) prima della spedizione. (Flangia 1 pz. inclusa)