


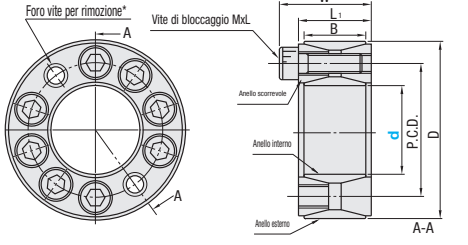
# Blocchi meccanici

Dritto

**Caratteristiche:** coppia massima ammessa superiore al tipo standard, bloccaggio saldo di albero e mozzo. Senza funzione di centraggio data l'assenza di spallamento, tuttavia facilitano le applicazioni che prevedono la presenza di più pezzi.



**MLA**  
**MLAP** (Nichelatura chimica)

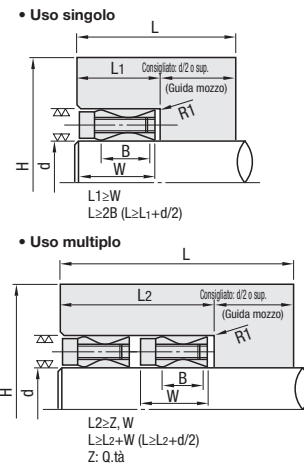


Foro vite per rimozione\*  
Vite di bloccaggio MxL  
Anello scorrevole  
Anello interno  
Anello esterno

Tipo	Corpo principale	
	Materiale	Trattamento superficie
MLA	EN 1.1191	-
MLAP	Equiv.	Nichelatura chimica

\* Il diametro filettatura del foro per vite di rimozione corrisponde a quello della vite di bloccaggio.  
\* La vite di bloccaggio di MLA e MLAP è colorata in rosso a causa dell'agente di rivestimento.  
\* Per l'installazione, premere con decisione gli anelli laterali e serrare con viti.

Codice componente	Tipo	d	D	W	P.C.D.	L1	B	Vite di bloccaggio			Foro vite per rimozione	Massa (g)	Prezzo unitario		
								MxL	Q.tà	Nom. chiave esagonale			Coppia di serraggio (N·m)	MLA	MLAP
MLA MLAP	20	47	34.5	26	20	18	M6x18	10	5	12.7	2	240			
	22	34.5										230			
	24	50	37.5										250		
	25												240		
	28												290		
	30	55	42.5										280		
	32	60	47.5		340										
	35				310										
	38				370										
	40	65	52.5		350										
	42				600										
	45	75	60		570										
	48				630										
	50	80	65	24	610	21	M8x22	12	6	29.4		630			
	55	85	70		660			14				660			
	60	90	75		700							700			
65	95	80		710							710				



Controllare il carico ammesso applicabile al blocco meccanico  
Per i passaggi del calcolo, vedere P.1489.

d	Massima coppia ammessa (N·m)	Carico di spinta ammesso (kN)
20	300	29.5
22	330	29.5
24	410	33.8
25	430	33.8
28	530	37.8
30	570	37.8
32	730	45.4
35	800	45.4
38	1010	52.9
40	1060	52.9
42	1560	74.1
45	1670	74.1
48	1780	74.1
50	1860	74.1
55	2530	91.8
60	2760	91.8
65	2990	91.8

kgf=Nx0.101972

Controllare la rigidità dell'albero/mozzo. Per i passaggi della progettazione, vedere P.1489.

d	Pressione superficie laterale albero MPa	Pressione superficie laterale mozzo MPa	Uso singolo				Prof. lavorazione mozzo L1	2 mozzi				Prof. lavorazione mozzo L2
			H D.E. minimo mozzo					H D.E. minimo mozzo				
			147	206	294	392		147	206	294	392	
20	217	93	70	62	57	55	87	72	63	58	28	55
22	198	93	70	62	57	55	83	69	62	58		
24	207	100	77	68	62	59	85	72	65	61		
25	199	100	77	68	62	59						
28	199	101	86	75	68	65						
30	186	101	86	75	68	65						
32	209	111	98	84	76	72					34	67
35	191	111	98	84	76	72	115	93	81	75		
38	205	120	112	94	84	79	109	90	79	74		
40	195	120	112	94	84	79	126	101	88	81		
42	223	125	132	110	98	91	159	123	105	96		
45	208	125	132	110	98	91	171	128	107	98		
48	195	117	135	115	103	96	170	131	112	102		
50	187	117	135	115	103	96	159	127	109	101		
55	211	136	160	130	114	106	200	147	123	111		
60	193	129	162	134	118	110	214	156	130	118		
65	178	122	165	138	123	115	211	159	134	123		

kgf/mm<sup>2</sup>=MPax0.101972

Tolleranza raccomandata per albero e mozzo/ruvidezza della superficie


Superficie di attacco	Tolleranza	Rugosità della superficie
Diam. esterno albero	h7(g6)	Ra1.6 o inf.
D.I. mozzo	H7	Ra3.2 o inf.

Ordering Example  
Codice componente  
**MLA30**

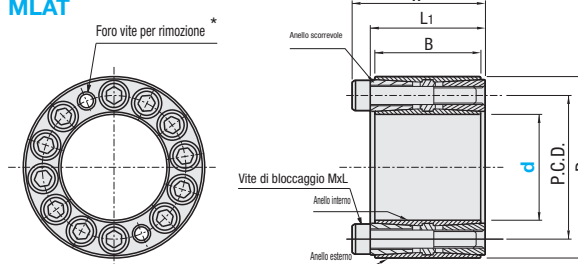
# Blocchi meccanici

Dritti per coppia elevata

**Caratteristiche:** più lunghi in senso assiale rispetto al tipo dritto convenzionale per sopportare carichi maggiori.



**MLAT**



Foro vite per rimozione\*  
Vite di bloccaggio MxL  
Anello scorrevole  
Anello interno  
Anello esterno

Tipo	Corpo principale	
	Materiale	Trattamento superficie
MLAT	EN 1.1191	-

\* Il diametro filettatura del foro per vite di rimozione corrisponde a quello della vite di bloccaggio.  
\* Il peso dell'anello laterale può ridurre o allargare gli anelli interno o esterno. Nell'installazione allentare gli anelli laterali sui due lati e inserire un albero nel mozzo.

Codice componente	Tipo	d	D	W	P.C.D.	L1	B	Vite di bloccaggio			Foro vite per rimozione	Massa (g)	Prezzo unitario
								MxL	Q.tà	Coppia di serraggio (N·m)			
MLAT	30	55	44	42.5	38	35	M6x35	10	15.7	2	490		
	35	60	47.5	12				560					
	40	65	52.5	14				620					
	45	75	60					1090					
	50	80	65					1170					
	55	85	70					1250					
	60	90	75	58	50	45	M8x45	12	37.3	4	1340		
	65	95	80					14			1430		

Controllare il carico ammesso applicabile al blocco meccanico  
Per i passaggi del calcolo, vedere P.1489.

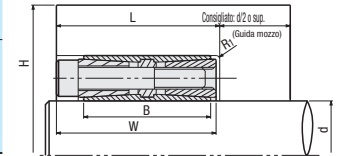
Controllare la rigidità dell'albero/mozzo.  
Per i passaggi della progettazione, vedere P.1489.

d	Massima coppia ammessa (N·m)	Carico di spinta ammesso (kN)
30	1110	74
35	1550	88.8
40	2070	103
45	3800	
50	4220	
55	4640	
60	5060	
65	6400	197

kgf=Nx0.101972

d	Pressione superficie laterale albero MPa	Pressione superficie laterale mozzo MPa	H D.E. minimo mozzo			Profondità lavorazione mozzo L
			206	294	392	
30	250	136	122	91	80	44
35	257	150	151	106	90	
40	262	161	187	121	101	
45	277	166	229	143	118	
50	249	156	215	145	122	
55	226	147	207	147	126	
60	208	138	204	151	131	
65	224	153	247	170	144	

kgf/mm<sup>2</sup>=MPax0.101972



Tolleranza raccomandata per albero e mozzo/ruvidezza della superficie

Superficie di attacco	Tolleranza	Rugosità della superficie
Diam. esterno albero	h7(g6)	Ra1.6 o inf.
D.I. mozzo	H7	Ra3.2 o inf.

Ordering Example  
Codice componente  
**MLAT35**