

Ingranaggi dritti

Angolo di pressione 20°, modulo 0.5 foro albero configurabile

Tipo		Materiali	Trattamento superficie	Accessori	Specifiche foro albero (Profili ingranaggio selezionabili)	
Foro dritto	Foro dritto + Masch.				Foro dritto (Profilo A, profilo B, profilo K)	Foro dritto + Masch. (Profilo B, profilo K)
-	GEABN	EN 1.1191 Equiv.	-	Vite di fermo (EN 1.7220 Equiv. Ossido nero)		
-	GEABB		Ossido nero			
-	GEABG		Nichelatura chimica			
-	GEAHB	Ottone da taglio	-	Vite di fermo (EN 1.4301 Equiv.)		
-	GEABS	EN 1.4301 Equiv.	-	Vite di fermo (EN 1.4301 Equiv.)		

⚠ Vite di fermo non inclusa nei prodotti non maschiati.

Profilo ingranaggio: Profilo K, Profilo A, Profilo B

⚠ Fori maschiati albero non disponibili per profilo A.

Precisione JIS B 1702 precedente classe 4 (Nuovo JIS B 1702-1 classe 8 Equiv.)

Ingranaggi dritti

Angolo di pressione 20°, modulo 0.8 foro albero configurabile

Tipo		Materiali	Trattamento superficie	Accessori	Specifiche foro albero (Profili ingranaggio selezionabili)	
Foro dritto	Foro dritto + Masch.				Foro dritto (Profilo A, profilo B, profilo K)	Foro dritto + Masch. (Profilo B, profilo K)
-	GEABN	EN 1.1191 Equiv.	-	Vite di fermo (EN 1.7220 Equiv. Ossido nero)		
-	GEABB		Ossido nero			
-	GEABG		Nichelatura chimica			
-	GEAHB	Ottone da taglio	-	Vite di fermo (EN 1.4301 Equiv.)		
-	GEABS	EN 1.4301 Equiv.	-	Vite di fermo (EN 1.4301 Equiv.)		

⚠ Vite di fermo non inclusa nei prodotti non maschiati.

Profilo ingranaggio: Profilo K, Profilo A, Profilo B

⚠ Fori maschiati albero non disponibili per profilo A.

Precisione JIS B 1702 precedente classe 4 (Nuovo JIS B 1702-1 classe 8 Equiv.)

Codice componente	Tipo	Modulo	Numero di denti	B	Profilo ingranaggio	Diam. foro albero Per (Incrementi di 1mm)		Diam. riferimento d	Diam. punta D	Diam. fondo G	H	L	l1	l2	M (Grossa)	*1. Forza di trasmissione ammessa (N-m)			Prezzo unitario			
						Resistenza alla flessione	EN 1.1191 Equiv.									Ottone da taglio	EN 1.4301 Equiv.	Foro dritto	GEABN (x1.0)	GEABB (x1.1)	GEABG (x1.2)	GEAB
Foro dritto (Profilo A, profilo B, profilo K)	GEAHB	0.5	15	8	K	3-5	7.5	8.5	6.25	10	18	10	3	M3	0.72	0.16	0.41					
			16				8	9	6.75						0.79	0.17	0.45					
			18				9	10	7.75						0.95	0.21	0.54					
			20				10	11	8.75						1.12	0.24	0.64					
			24				12	13	10.75						1.42	0.09	0.24					
			25				12.5	13.5	11.25						0.54	0.12	0.31					
	Foro dritto + Masch. (Profilo B, profilo K)	0.5	3	3-6, 6.35	A	10	8	5	2.5	M3	0.58	0.13	0.33									
											0.61	0.13	0.35									
											0.68	0.15	0.39									
											0.74	0.16	0.42									
											0.80	0.17	0.46									
											0.91	0.20	0.52									
Foro dritto + Masch. (Profilo B, profilo K)	0.5	2	5-12	B	20	7	M4	0.72	0.16	0.41												
								0.76	0.17	0.43												
								0.83	0.18	0.48												
								0.90	0.20	0.51												
								0.95	0.21	0.54												
								0.99	0.22													
	0.5	2	5-12	B	20	7	M4	1.18	0.26													
								1.42	0.31													
								1.65	0.36													
								2.13	0.46													
								2.59	0.56													
								2.59	0.56													

*N. di denti con * non disponibili per GEABS. ⚠ Diam. foro albero 6.35 disponibile.
 *1 Le forze di trasmissione ammesse riportate nella tabella sono valori di riferimento calcolati nelle condizioni prescritte. Per le condizioni, vedere P. 1498.

Ordering Example

Codice componente	-	Numero di denti	-	B	-	Profilo ingranaggio	-	P
GEAB0.5	-	20	-	3	-	B	-	3
GEAHB0.5	-	30	-	3	-	A	-	6
GEABS0.5	-	16	-	8	-	K	-	5

Alterations

Codice componente	-	Numero di denti	-	B	-	Profilo ingranaggio	-	P	-	(KC90, KTC...ecc.)
GEAB0.5	-	20	-	3	-	B	-	3	-	KC120
GEAHB0.5	-	50	-	2	-	A	-	5	-	KFC15-K3.0

Variante	Vite di fermo	Foro passante laterale	Dimensione foro maschiato	
Codice	KC90	KC120	TPC	
Spec.	<p>Aggiunge un'altra vite di fermo a 90°.</p> <p>⚠ Non applicabile al profilo A.</p>	<p>Aggiunge un'altra vite di fermo a 120°.</p> <p>⚠ Non applicabile al profilo A.</p>	<p>Lavora dei fori passanti sulla superficie laterale.</p> <p>(KFC, KTC: Incrementi di 1mm, K: Incrementi di 0.5mm)</p> <p>⚠ Applicabile solo al profilo A. ⚠ P+K+4<KFC(KTC)<G-K-4</p> <p>Selezione M K3.0-K6.0 Codice d'ordine KFC15-K3.5</p>	<p>Cambia la dimensione del foro maschiato in M4.</p> <p>Codice d'ordine TPC4</p> <p>⚠ Non applicabile al profilo A.</p> <p>⚠ Non applicabile al tipo con foro dritto.</p>

Codice componente	Tipo	Modulo	Numero di denti	B	Profilo ingranaggio	Diam. foro albero Per (Incrementi di 1mm)		Diam. riferimento d	Diam. punta D	Diam. fondo G	H	L	l1	l2	M (Grossa)	*1. Forza di trasmissione ammessa (N-m)			Prezzo unitario			
						Resistenza alla flessione	EN 1.1191 Equiv.									Ottone da taglio	EN 1.4301 Equiv.	Foro dritto	GEABN (x1.0)	GEABB (x1.1)	GEABG (x1.2)	GEAB
Foro dritto (Profilo A, profilo B, profilo K)	GEAHB	0.8	12	7	K	4-5	9.6	11.2	7.6	11.2	20	13	M3	1.11	0.24	0.63						
			14				11.2	12.8	9.2	12.8				1.43	0.31	0.82						
			15				12	13.6	10	13.6				1.60	0.35	0.92						
			16				12.8	14.4	10.8					1.27	0.28	0.72						
			18				14.4	16	12.4					1.78	0.39	1.01						
			20				16	17.6	14					1.52	0.33	0.87						
	Foro dritto + Masch. (Profilo B, profilo K)	0.8	3	4-6, 6.35	A	10	14	M3	19.2	20.8	17.2											
									20	21.6	18											
									22.4	24	20.4											
									24	25.6	22											
									25.6	27.2	23.6											
									28.8	30.4	26.8											
Foro dritto + Masch. (Profilo B, profilo K)	0.8	2	5-8	B	12.5	14	M4	32	33.6	30												
								36	37.6	34												
								38.4	40	36.4												
								40	41.6	38												
								45	45	41												
								48	48	44												
	0.8	2	5-8	B	12.5	14	M4	40	41.6	38												
								45	45	41												
								48	48	44												
								50	50	46												
								6.07	1.32	3.46												

*1 Le forze di trasmissione ammesse riportate nella tabella sono valori di riferimento calcolati nelle condizioni prescritte. Per le condizioni, vedere P. 1498. ⚠ Diam. foro albero 6.35 disponibile.

Ordering Example

Codice componente	-	Numero di denti	-	B	-	Profilo ingranaggio	-	P
GEAB0.8	-	25	-	5	-	B	-	6
GEAHB0.8	-	30	-	7	-	A	-	8
GEABS0.8	-	15	-	7	-	K	-	5

Alterations

Codice componente	-	Numero di denti	-	B	-	Profilo ingranaggio	-	P	-	(KC90, TPC, DHL, WDH...ecc.)
GEAB0.8	-	30	-	7	-	B	-	6	-	KC120
GEAHB0.8	-	40	-	5	-	A	-	8	-	QTC16-M4

Variante	Vite di fermo	Dimensione foro maschiato	Foro con gradino	Foro con gradino sui due lati
Codice	KC90, KC120	TPC	DHL, DHR	WDH
Spec.	<p>KC90:aggiunge un'altra vite di fermo a 90°.</p> <p>KC120:aggiunge un'altra vite di fermo a 120°.</p> <p>⚠ Non applicabile al profilo A. ⚠ Non applicabile al tipo con foro dritto.</p>	<p>Cambia la dimensione del foro maschiato.</p> <p>Codice d'ordine TPC4</p> <p>⚠ Non applicabile al profilo A. ⚠ Non applicabile al tipo con foro dritto.</p> <p>Numero di denti TPC</p> <p>16-32 M4</p> <p>36-50 M3, M5</p>	<p>Cambia i fori albero in fori con gradino.</p> <p>(Z: Incrementi di 1mm J: Incrementi di 0.1mm)</p> <p>Codice d'ordine DHL-D20-J2.0</p> <p>⚠ Applicabile solo al tipo con foro dritto.</p>	<p>Cambia i fori albero in fori con gradino sui due lati.</p> <p>(R, S, T: Incrementi di 1mm) ⚠ S:1-3</p> <p>Codice d'ordine WDH-D10-R10-S5-T5</p>

Variante	Foro asolato laterale	Foro passante laterale	Foro maschiato laterale
Codice	LFC, LTC	KFC, KTC	QFC, QTC
Spec.	<p>Lavora dei fori asolati sulla superficie laterale (30°).</p> <p>(LFC, LTC: Incrementi di 1mm)</p> <p>⚠ Applicabile solo al profilo A. ⚠ P+C+4<LFC(LTC)<G-C-4</p> <p>Selezione M M3 M4 Codice d'ordine LFC20-M3</p>	<p>Lavora dei fori passanti sulla superficie laterale.</p> <p>(KFC, KTC: Incrementi di 1mm, K: Incrementi di 0.5mm)</p> <p>⚠ Applicabile solo al profilo A. ⚠ P+K+4<KFC(KTC)<G-K-4</p> <p>Selezione M K3.0-K6.0 Codice d'ordine KFC20-K3.5</p>	<p>Lavora dei fori maschiati sulla superficie laterale dell'ingranaggio (QFC, QTC: Incrementi di 1mm)</p> <p>⚠ Applicabile solo al profilo A. ⚠ P+M+4<QFC(QTC)<G-M-4</p> <p>Selezione M M3 M4 Codice d'ordine QFC25-M3</p> <p>⚠ I fori maschiati sono passanti.</p>