

Ingranaggi dritti

Angolo di pressione 20°, modulo 0.5 foro albero configurabile

Tipo		Materiali	Trattamento superficie	Accessori	Specifiche foro albero (Profili ingranaggio selezionabili)	
Foro dritto	Foro dritto + Masch.				Foro dritto (Profilo A, profilo B, profilo K)	Foro dritto + Masch. (Profilo B, profilo K)
-	GEABN	EN 1.1191 Equiv.	-	Vite di fermo (EN 1.7220 Equiv. Ossido nero)		
-	GEABB		Ossido nero			
-	GEABG		Nichelatura chimica			
-	GEAHB	EN 1.4301 Equiv.	-	Vite di fermo (EN 1.4301 Equiv.)		
-	GEABS		Ottone da taglio			

⚠ Vite di fermo non inclusa nei prodotti non maschiati.

Profilo ingranaggio: Profilo K, Profilo A, Profilo B

⚠ Fori maschiati albero non disponibili per profilo A.

Precisione JIS B 1702 precedente classe 4 (Nuovo JIS B 1702-1 classe 8 Equiv.)

Ingranaggi dritti

Angolo di pressione 20°, modulo 0.8 foro albero configurabile

Tipo		Materiali	Trattamento superficie	Accessori	Specifiche foro albero (Profili ingranaggio selezionabili)	
Foro dritto	Foro dritto + Masch.				Foro dritto (Profilo A, profilo B, profilo K)	Foro dritto + Masch. (Profilo B, profilo K)
-	GEABN	EN 1.1191 Equiv.	-	Vite di fermo (EN 1.7220 Equiv. Ossido nero)		
-	GEABB		Ossido nero			
-	GEABG		Nichelatura chimica			
-	GEAHB	EN 1.4301 Equiv.	-	Vite di fermo (EN 1.4301 Equiv.)		
-	GEABS		Ottone da taglio			

⚠ Vite di fermo non inclusa nei prodotti non maschiati.

Profilo ingranaggio: Profilo K, Profilo A, Profilo B

⚠ Fori maschiati albero non disponibili per profilo A.

Precisione JIS B 1702 precedente classe 4 (Nuovo JIS B 1702-1 classe 8 Equiv.)

Codice componente	Tipo	Modulo	Numero di denti	B	Profilo ingranaggio	Diam. foro albero Per (Incrementi di 1mm)		Diam. riferimento d	Diam. punta D	Diam. fondo G	H	L	l1	l2	M (Grossa)	*1. Forza di trasmissione ammessa (N-m)			Prezzo unitario			
						Resistenza alla flessione	EN 1.1191 Equiv.									Ottone da taglio	EN 1.4301 Equiv.	Foro dritto	GEABN (x1.0)	GEABB (x1.1)	GEABG (x1.2)	Foro dritto + Masch.
Foro dritto (Profilo A, profilo B, profilo K)	GEAHB	0.5	15	8	K	3-5	7.5	8.5	6.25	9	18	10	3	M3	0.72	0.16	0.41					
			16				8	9	6.75						0.79	0.17	0.45					
			18				9	10	7.75						0.95	0.21	0.54					
			20				10	11	8.75						1.12	0.24	0.64					
			24				12	13	10.75						1.42	0.29	0.84					
			25				12.5	13.5	11.25						0.54	0.12	0.31					
	Foro dritto + Masch. (Profilo B, profilo K)	0.5	3	3-6, 6.35	A	10	8	10	M3	0.58	0.13	0.33										
										0.61	0.13	0.35										
										0.68	0.15	0.39										
										0.74	0.16	0.42										
										0.80	0.17	0.46										
										0.91	0.20	0.52										
Foro dritto + Masch. (Profilo B, profilo K)	0.5	2	5-12	B	10	5	2.5	M3	0.72	0.16	0.41											
									0.76	0.17	0.43											
									0.83	0.18	0.48											
									0.90	0.20	0.51											
									0.95	0.21	0.54											
									0.99	0.22												
	0.5	2	5-12	B	10	7	M3	1.18	0.26													
								1.42	0.31													
								1.65	0.36													
								2.13	0.46													
								2.59	0.56													
								2.59	0.56													

Codice componente	Tipo	Modulo	Numero di denti	B	Profilo ingranaggio	Diam. foro albero Per (Incrementi di 1mm)		Diam. riferimento d	Diam. punta D	Diam. fondo G	H	L	l1	l2	M (Grossa)	*1. Forza di trasmissione ammessa (N-m)			Prezzo unitario			
						Resistenza alla flessione	EN 1.1191 Equiv.									Ottone da taglio	EN 1.4301 Equiv.	Foro dritto	GEABN (x1.0)	GEABB (x1.1)	GEABG (x1.2)	Foro dritto + Masch.
Foro dritto (Profilo A, profilo B, profilo K)	GEAHB	0.8	12	7	K	4-5	9.6	11.2	7.6	11.2	20	13	M3	1.11	0.24	0.63						
			14				11.2	12.8	9.2	12.8				1.43	0.31	0.82						
			15				12	13.6	10	13.6				1.60	0.35	0.92						
			16				12.8	14.4	10.8					1.78	0.39	1.01						
			18				14.4	16	12.4					1.88	0.42	1.07						
			20				16	17.6	14					2.13	0.46	1.22						
	Foro dritto + Masch. (Profilo B, profilo K)	0.8	3	4-6, 6.35	A	10	14	M3	19.2	20.8	17.2											
									20	21.6	18											
									22.4	24	20.4											
									24	25.6	22											
									25.6	27.2	23.6											
									28.8	30.4	26.8											
Foro dritto + Masch. (Profilo B, profilo K)	0.8	5	6-8	B	14	9	M4	32	33.6	30												
								36	37.6	34												
								38.4	40	36.4												
								40	41.6	38												
								4.01	0.87	2.29												
								4.58	1.00	2.61												

*N. di denti con * non disponibili per GEABS. ⚠ Diam. foro albero 6.35 disponibile.

*1 Le forze di trasmissione ammesse riportate nella tabella sono valori di riferimento calcolati nelle condizioni prescritte. Per le condizioni, vedere P. 1498.

Ordering Example

Codice componente	-	Numero di denti	-	B	-	Profilo ingranaggio	-	P
GEAB0.5	-	20	-	3	-	B	-	3
GEAHB0.5	-	30	-	3	-	A	-	6
GEABS0.5	-	16	-	8	-	K	-	5

*1 Le forze di trasmissione ammesse riportate nella tabella sono valori di riferimento calcolati nelle condizioni prescritte. Per le condizioni, vedere P. 1498.

Ordering Example

Codice componente	-	Numero di denti	-	B	-	Profilo ingranaggio	-	P
GEAB0.8	-	25	-	5	-	B	-	6
GEAHB0.8	-	30	-	7	-	A	-	8
GEABS0.8	-	15	-	7	-	K	-	5

Alterations

Codice componente	-	Numero di denti	-	B	-	Profilo ingranaggio	-	P	-	(KC90, KTC...ecc.)
GEAB0.5	-	20	-	3	-	B	-	3	-	KC120
GEAHB0.5	-	30	-	3	-	A	-	6	-	KC120
GEABS0.5	-	50	-	2	-	A	-	5	-	KC15-K3.0

Alterations

Codice componente	-	Numero di denti	-	B	-	Profilo ingranaggio	-	P	-	(KC90, TPC, DHL, WDH...ecc.)
GEAB0.8	-	30	-	7	-	B	-	6	-	KC120
GEAHB0.8	-	40	-	5	-	A	-	8	-	QTC16 + M4

Variante	Vite di fermo	Foro passante laterale	Dimensione foro maschiato	
Codice	KC90	KC120	TPC	
Spec.	<p>Aggiunge un'altra vite di fermo a 90°.</p> <p>⚠ Non applicabile al profilo A.</p>	<p>Aggiunge un'altra vite di fermo a 120°.</p> <p>⚠ Non applicabile al profilo A.</p>	<p>Lavora dei fori passanti sulla superficie laterale.</p> <p>(KFC, KTC: Incrementi di 1mm, K: Incrementi di 0.5mm)</p> <p>⚠ Applicabile solo al profilo A. ⚠ P+K+4<KFC(KTC)<G-K-4</p> <p>Selezione M K3.0-K6.0 Codice d'ordine KFC15-K3.5</p>	<p>Cambia la dimensione del foro maschiato in M4.</p> <p>Codice d'ordine TPC4</p> <p>⚠ Non applicabile al profilo A.</p> <p>⚠ Non applicabile al tipo con foro dritto.</p>

Variante	Foro asolato laterale	Foro passante laterale	Foro maschiato laterale
Codice	LFC, LTC	KFC, KTC	QFC, QTC
Spec.	<p>Lavora dei fori asolati sulla superficie laterale (30°).</p> <p>(LFC, LTC: Incrementi di 1mm)</p> <p>⚠ Applicabile solo al profilo A. ⚠ P+C+4<LFC(LTC)<G-C-4</p> <p>Selezione M M3 M4 Codice d'ordine LFC20-M3</p>	<p>Lavora dei fori passanti sulla superficie laterale.</p> <p>(KFC, KTC: Incrementi di 1mm, K: Incrementi di 0.5mm)</p> <p>⚠ Applicabile solo al profilo A. ⚠ P+K+4<KFC(KTC)<G-K-4</p> <p>Selezione M K3.0-K6.0 Codice d'ordine KFC20-K3.5</p>	<p>Lavora dei fori maschiati sulla superficie laterale dell'ingranaggio (QFC, QTC: Incrementi di 1mm)</p> <p>⚠ Applicabile solo al profilo A. ⚠ P+M+4<QFC(QTC)<G-M-4</p> <p>Selezione M M3 M4 Codice d'ordine QFC25-M3</p> <p>⚠ Fori maschiati sono passanti.</p>