Ingranaggi dritti

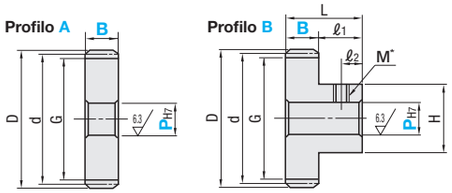
Angolo di pressione 20°, modulo 2.5 foro albero configurabile

RoHS10

Tipo			Materiale	Trattamento superficie	Accessori
Foro dritto	Foro dritto + Masch.	Sede chiavetta, sede chiavetta + Masch.			
GEAHB	GEAB	GEAKB	EN 1.1191 Equiv.	-	Vite di fermo (EN 1.7220 Equiv., Ossido nero)
GEAHBB	GEABB	GEAKBB		Ossido nero	

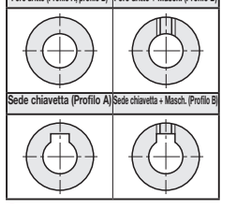
Vite di fermo non inclusa nei prodotti non maschiati.

Profilo ingranaggio



Fori maschiati albero non disponibili per profilo A.

Specifiche foro albero (Profili ingranaggio selezionabili)



Dettagli dimensione sede chiavetta P.1498
Le posizioni della sede chiavetta e dei denti non sono fisse.

Precisione JIS B 1702 precedente classe 4 (Nuovo JIS B 1702-1 classe 8 Equiv.)

Per varianti su larghezza dei denti e dimensioni del mozzo, vedere P.1513.

Codice componente: Tipo	Modulo	Numero di denti	B	Profilo ingranaggio	Diam. foro albero PH7 (Incrementi di 1mm): Foro dritto + Masch.	Diam. foro albero PH7 (Incrementi di 1mm): Sede chiavetta, sede chiavetta + Masch.	Diam. riferimento d	Diam. punta D	Diam. fondo G	H	L	ℓ1	ℓ2	M (Grossa)	*1. Forza di trasmissione ammessa (N·m) Resistenza alla flessione: EN 1.1191 Equiv.
Foro dritto (Profilo A, Profilo B) GEAHB GEAHBB Foro dritto + Masch. (Profilo B) GEAB GEABB Sede chiavetta (Profilo A) Sede chiavetta + Masch. (Profilo B) GEAKB GEAKBB	2.5	12	25	A B	8~13	8N	30	35	23.75	23	37	12	6	M5	38.58
		14			8~15	8N~12N	35	40	28.75	25					49.96
		15			8~20	8N~15N	37.5	42.5	31.25	30					55.96
		16			8~22	8N~17N	40	45	33.75	32					61.98
		17			8~24	8N~19N	42.5	47.5	36.25	35					68.13
		18			8~26	8N~22N	45	50	38.75	38					74.36
		19			8~27		47.5	52.5	41.25	39					80.60
		20			8~28	8N~23N	50	55	43.75	40					87.09
		21			8~29	8N~25N	52.5	57.5	46.25	42					93.50
		22			8~30	8N~27N	55	60	48.75	44					100.13
		23			8~32	8N~28N	57.5	62.5	51.25	46					106.58
		24			8~33	8N~30N	60	65	53.75	48					113.19
		25			8~35	8N~31N	62.5	67.5	56.25	50				M6	119.98
		26			8~38	8N~35N	65	70	58.75	55					126.94
		27			8~42	8N~38N	67.5	72.5	61.25	60					133.57
		28					70	75	63.75						140.86
		29			8~43	8N~39N	72.5	77.5	66.25	62					147.18
		30			8~45	8N~41N	75	80	68.75	65					154.16
		32			8~49	8N~45N	80	85	73.75	70					167.17
		34			10~49	10N~45N	85	90	78.75						182.65
		35					87.5	92.5	81.25						189.48
		36			10~52	10N~48N	90	95	83.75	75					195.56
		38					95	100	88.75		41	16	8		210.35
		40			10~56	10N~50N	100	105	93.75	80					223.66
		42					105	110	98.75						238.12
		44					110	115	103.75						252.85
		45					112.5	117.5	106.25						260.32
		46					115	120	108.75						267.86
		48			10~59		120	125	113.75	85					281.94
		50			12~59	12N~50N	125	130	118.75						296.17
		52			15~59	15N~50N	130	135	123.75						310.53
		54					135	140	128.75						325.04
		55					137.5	142.5	131.25						333.08
		56					140	145	133.75						341.19
		58					145	150	138.75						354.50
		60			25~59	25N~50N	150	155	143.75						369.44
		62					155	160	148.75						382.84
		64					160	165	153.75						398.01
		65					162.5	167.5	156.25						404.75
		68					170	175	163.75						428.78
		70					175	180	168.75						442.41
		72					180	185	173.75						456.04
		75					187.5	192.5	181.25						478.65
		80					200	205	193.75						396.36

Diametro foro albero 9N non disponibile per foro sede chiavetta+masch.
Specificare 10K come dimensione P se si desidera una larghezza sede chiavetta di 4.0mm (altezza 1.8mm) per il tipo con sede chiavetta + masch. e diametro foro albero di 10. P.1498
*1 Le forze di trasmissione ammesse riportate nella tabella sono valori di riferimento calcolati nelle condizioni prescritte. Per le condizioni, vedere P. 1498.

Ordering Example

Codice componente	Numero di denti	B	Profilo ingranaggio	P
GEAB2.5	15	25	B	8
GEAKB2.5	30	25	A	10N

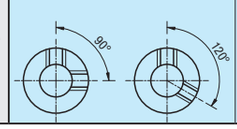
Numero di denti	Prezzo unitario: Foro dritto GEAHB	Foro dritto GEAHBB	Foro dritto + Masch. GEAB	Foro dritto + Masch. GEABB	Sede chiavetta, sede chiavetta + Masch. GEAKB	Sede chiavetta, sede chiavetta + Masch. GEAKBB
12						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
32						
34						
35						
36						
38						
40						
42						
44						
45						
46						
48						
50						
52						
54						
55						
56						
58						
60						
62						
64						
65						
68						
70						
72						
75						
80						

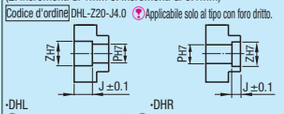
Alterations

Codice componente	Numero di denti	B	Profilo ingranaggio	P	(KC90, KC120, TPC, DHL, DHR, WDH, LFC, LTC, KFC, KTC, QFC, QTC)
GEAB2.5	15	25	B	8	TPC4
GEAHBB2.5	30	25	A	15	DHL - Z30 - J10

Varianti	Vite di fermo	Dimensione foro maschiato	Foro con gradino	Foro con gradino sui due lati
Codice	KC90, KC120	TPC	DHL, DHR	WDH
Spec.	KC90:aggiunge un'altra vite di fermo a 90°. KC120:aggiunge un'altra vite di fermo a 120°. Non applicabile al profilo A. Non applicabile al tipo con foro dritto.	Cambia la dimensione del foro maschiato. Codice d'ordine TPC4 Non applicabile al profilo A. Non applicabile al tipo con foro dritto.	Cambia i fori albero in fori con gradino. (Z: Incrementi di 1mm J: Incrementi di 0.1mm) Codice d'ordine DHL-Z20-J4.0 Applicabile solo al tipo con foro dritto.	Cambia i fori albero in fori con gradino sui due lati. (Q,R,S,T: Incrementi di 1mm) Codice d'ordine WDH-Q10-R10-S5-T5 S,T≥3 Applicabile solo al tipo con foro dritto.

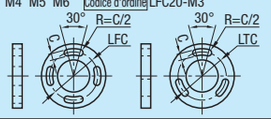
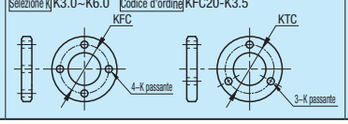
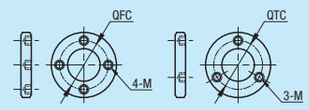
M	TPC
M5	M4, M6
M6	M5, M8





Profilo A: P+2≤Z≤G-4, 2≤J≤22 Profilo B: P+2≤Z≤H-4, 2≤J≤ℓ1
Profilo B: P+2≤Z≤G-4, 2≤J≤L-3

P+2≤Q, R≤G-4
S+T≤22
P+2≤Q, R≤H-4
S+T≤L-3 Diam. foro albero P pari alla tolleranza generica.

Varianti	Foro asolato laterale	Foro passante laterale	Foro maschiato laterale
Codice	LFC, LTC	KFC, KTC	QFC, QTC
Spec.	Lavora dei fori asolati sulla superficie laterale (30°). (LFC, LTC: Incrementi di 1mm) Applicabile solo al profilo A. P+C+4≤LFC(LTC)≤G-C-4 Selezione M M3 M4 M5 M6 Codice d'ordine LFC20-M3	Lavora dei fori passanti sulla superficie laterale. (KFC, KTC: Incrementi di 1mm, K: Incrementi di 0.5mm) Applicabile solo al profilo A. P+K+4≤KFC(KTC)≤G-K-4 Selezione K K3.0~K6.0 Codice d'ordine KFC20-K3.5	Lavora dei fori filettati sulla superficie laterale dell'ingranaggio (QFC, QTC: Incrementi di 1mm). Applicabile solo al profilo A. P+M+4≤QFC(QTC)≤G-M-4 Selezione M M3, M4 Codice d'ordine QFC25-M3 Prof. foro masch. Mx1.5

M	C
M3	3.5
M4	4.5
M5	5.5
M6	6.5