


Cremagliere temprate a induzione - Molate

Angolo di pressione 20°, modulo 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0

Caratteristiche: cremagliere con denti temprati che offrono resistenza e resistenza all'abrasione eccellenti e precisione elevata.



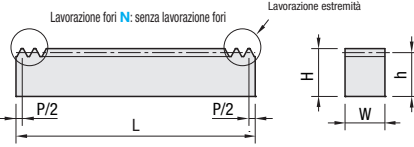
RoHS 10

Tipo	Materiale	Trattamento superficie	Durezza
RGEAH	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero	Denti temprati a induzione 45-55HRC

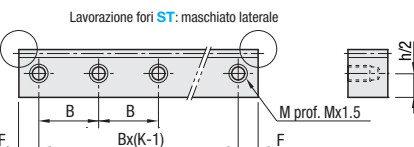
Le superfici dei fori e dei denti non vengono trattate.

Modulo	Precisione: errore passo cumulato (µm)		
	Nominale	300	500
1.0-1.5	32	35	
2.0-3.0	-	39	

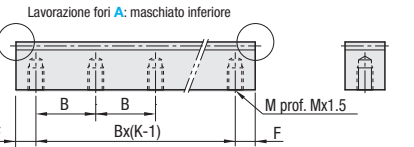
Lavorazione fori N: senza lavorazione fori



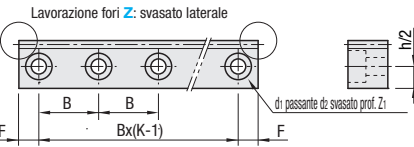
Lavorazione fori ST: maschiato laterale



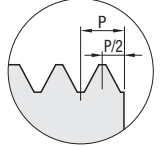
Lavorazione fori A: maschiato inferiore



Lavorazione fori Z: svasato laterale



Vista ingrandita dell'estremità



Modulo	Tolleranza P
1.0-2.0	-0.1 -0.3
2.5-3.0	-0.1 -0.4

$F = \frac{L - Bx(K-1)}{2}$

Codice componente		Nominale	Lavorazione fori	Numero di denti effettivi	L	P (Passo)	W	H	h	B (Passo foro)	M (Grossa)	d1	d2	Z1	K (Numero di fori)
RGEAH	1.0	300	N (Nessuna lavorazione fori)	95	298.45	3.142	10	12	11	180	M3	3.5	6.5	3.5	2
		500		159	499.51										3
	1.5	300	A (Maschiato inferiore)	63	296.85	4.712	15	20	18.5	180	M4	4.5	8	4.5	2
		500		106	499.51										3
	2.0	500	ST (Maschiato laterale)	79	496.37	6.283	20	25	23	180	M5	5.5	9.5	5.5	3
	2.5	500	Z (Svasato laterale)	63	494.8	7.854	25	30	27.5	180	M5	5.5	9.5	5.5	3
3.0	500		53	499.51	9.424	30	35	32	180	M5	5.5	9.5	5.5	3	

Ordering Example: Codice componente - Nominale - Lavorazione fori
RGEAH1.0 - 500 - A

Codice componente		Nominale	Prezzo unitario 1 ~ 4 pz.			
Tipo	Modulo		Lavorazione fori N	Lavorazione fori A	Lavorazione fori ST	Lavorazione fori Z
RGEAH	1.0	300				
		500				
	1.5	300				
		500				
	2.0	500				
2.5	500					
3.0	500					

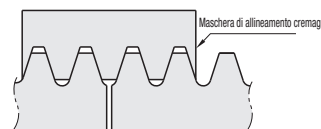
Per ordini superiori ai valori indicati, richiedere un preventivo.

Alterations: Codice componente - Nominale - Lavorazione fori - (MC, WMC)
RGEAH1.0 - 500 - A - MC4

Varianti	Maschiatura su un lato				Maschiatura sui due lati			
Codice	MC				WMC			
Spec.	Codice d'ordine MC5				Codice d'ordine WMC5			
	Modulo	Selezione M			Modulo	Selezione M		
	1.0	3	4		1.0	3	4	
	1.5-3.0	4	5	6	1.5-3.0	4	5	6

Collegamento delle cremagliere

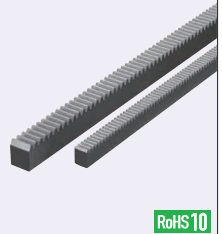
Le cremagliere temprate a induzione MISUMI sono lavorate sui due lati con tolleranza passo negativa nella lunghezza. Per collegare le cremagliere, utilizzare un pezzo della stessa cremagliera nello stesso modulo) come maschera distanziatrice, come mostrato nella figura sul lato destro, per regolare correttamente il passo.



Cremagliere temprate a induzione - Molate, posizione foro configurabile

Angolo di pressione 20°, modulo 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0

Caratteristiche: cremagliere con denti temprati che offrono resistenza e resistenza all'abrasione eccellenti e precisione elevata.



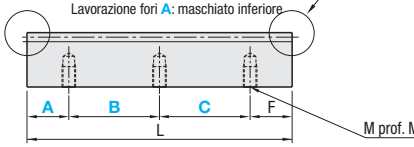
RoHS 10

Tipo	Materiale	Trattamento superficie	Durezza
RGEAHL	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero	Denti temprati a induzione 45-55HRC

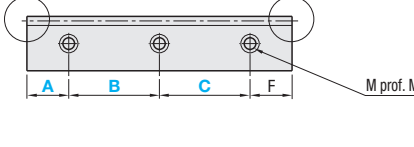
Le superfici dei fori e dei denti non vengono trattate.

Modulo	Precisione: errore passo cumulato (µm)		
	Nominale	300	500
1.0-1.5	32	35	
2.0-3.0	-	39	

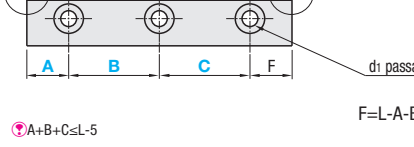
Lavorazione fori A: maschiato inferiore



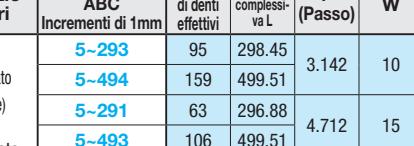
Lavorazione fori ST: maschiato laterale



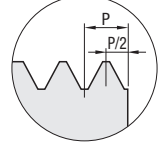
Lavorazione fori ST: maschiato laterale



Lavorazione fori Z: svasato laterale



Vista ingrandita dell'estremità



Modulo	Tolleranza P
1.0-2.0	-0.1 -0.3
2.5, 3.0	-0.1 -0.4

$F = L - A - B - C$

Codice componente		Nominale	Lavorazione fori	Posizione fori ABC Incrementi di 1mm	Numero di denti effettivi	Lunghezza complessiva L	P (Passo)	W	H	h	M (Grossa)	d1	d2	Z1
RGEAHL	1.0	300	A (Maschiato inferiore)	5-293	95	298.45	3.142	10	12	11	M3	3.5	6.5	3.5
		500		5-494	159	499.51								
	1.5	300	ST (Maschiato laterale)	5-291	63	296.88	4.712	15	20	18.5	M4	4.5	8	4.5
		500		5-493	106	499.51								
	2.0	500	Z (Svasato laterale)	6-490	79	496.37	6.283	20	25	23	M5	5.5	9.5	5.5
	2.5	500		6-488	63	494.8	7.854	25	30	27.5	M5	5.5	9.5	5.5
3.0	500		6-492	53	499.51	9.424	30	35	32	M5	5.5	9.5	5.5	

Ordering Example: Codice componente - Nominale - Lavorazione fori - Posiz. foro (primo) - Posiz. foro (secondo) - Posiz. foro (terzo)
RGEAHL1.0 - 500 - ST - A50 - B100 - C200
RGEAHL2.0 - 500 - Z - A200

Codice componente		Nominale	Prezzo corpo 1 ~ 4 pz.	Addebito lavorazione fori (+ Prezzo corpo)	
Tipo	Modulo			Foro maschiato (A, ST)	Foro svasato (Z)
RGEAHL	1.0	300			
		500			
	1.5	300			
		500			
	2.0	500			
3.0	500				

Prezzo unitario = Prezzo corpo + Addebito lavorazione fori (Esempio di calcolo)
RGEAHL1.0-500-ST-A50-B100-C200

Prezzo corpo + Addebito lavorazione fori (Prezzo unitario lavorazione fori / Numero di fori) = Prezzo unitario

Per ordini superiori ai valori indicati, richiedere un preventivo.

Alterations: Codice componente - Nominale - Lavorazione fori - Posiz. foro (primo) - Posiz. foro (secondo) - Posiz. foro (terzo) - (MC, WMC)
RGEAHL1.0 - 500 - ST - A50 - B100 - C200 - WMC3

Varianti	Maschiatura su un lato				Maschiatura sui due lati			
Codice	MC				WMC			
Spec.	Codice d'ordine MC5				Codice d'ordine WMC5			
	Modulo	Selezione M			Modulo	Selezione M		
	1.0	3	4		1.0	3	4	
	1.5-3.0	4	5	6	1.5-3.0	4	5	6