

# Cremagliere - L fissa

Angolo di pressione 20°, modulo 0.5, 0.8, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0

# Cremagliere - L configurabile (Lavor. su un lato)

Angolo di pressione 20°, modulo 0.5, 0.8, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0

Tipo		Materiale	Trattamento superficie
Lavorazione sui due lati	<b>Economici</b>	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero
	RGEA	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero
	RGEAB	OTTONE da taglio	-
	RGEAS	EN 1.4301 Equiv.	-
	RGEAM	Nylon MC	-

**Precisione: errore passo cumulato (µm)**

Modulo	Nominale			
	100	300	500	1000
0.5-1.5	54 (76)	65 (92)	72 (101)	100 (117)
2.0-3.0	62 (86)	73 (102)	80 (112)	91 (128)

❗ I valori tra ( ) sono per RGEAS, RGEAM, RGEAMR.

Le dimensioni RGEAM, RGEAMR (nylon MC) possono variare in base all'ambiente d'esercizio.

**Economiche**

Lavorazione fori **N**: senza lavorazione fori

Lavorazione sui due lati

Lavorazione estremità

Lavorazione fori **ST**: maschiato laterale

Lavorazione fori **Z**: svasato laterale

Lavorazione fori **A**: maschiato inferiore

**Modulo**    **Tolleranza P**

0.5-2.0	-0.1 -0.3
2.5, 3.0	-0.1 -0.4

Codice componente	Tipo	Modulo	Lavorazione fori	Numero di denti effettivi	L	P (Passo)	W	H	h	B (Passo foro)	M (Grossa)	d1	d2	Z1	K (Numero di fori)	Prezzo unitario							
																Lavorazione sui due lati							
(EN 1.1191 Equiv.)	Lavorazione sui due lati	1.0	N	30(29)	94.25(98)	3.142	10	12	11	180	M3	3.5	6.5	3.5	2	Lavorazione fori N	Lavorazione fori N	Lavorazione fori A	Lavorazione fori ST	Lavorazione fori Z			
				95(94)	298.45(303)											-	-	-	-	-	-	-	
				159	499.51(505)											-	-	-	-	-	-	-	
		2.0	A	21(20)	98.96(101)	4.712	15	20	18.5	180	M4	4.5	8	4.5	2	-	-	-	-	-	-		
				63(62)	296.88(303)											-	-	-	-	-	-	-	
				106(105)	499.51(505)											-	-	-	-	-	-	-	
	Economiche	RGEAR	2.5	ST	15(14)	94.25(98)	7.854	25	30	27.5	180	M5	5.5	9.5	5.5	2	-	-	-	-	-		
					47(46)	295.31(303)											-	-	-	-	-	-	-
					79	496.37(505)											-	-	-	-	-	-	-
		3.0	Z	12(11)	94.25(100)	9.424	30	35	32	180	M5	5.5	9.5	5.5	2	-	-	-	-	-			
				38(37)	298.45(303)											-	-	-	-	-	-	-	
				63	494.8(505)											-	-	-	-	-	-	-	

❗ Il tipo economico è disponibile solo per la lavorazione fori N (Senza lavorazione fori). ❗ I numeri di denti effettivi ( ) e le dim. L tra ( ) sono i valori del tipo economico.

**Ordering Example**

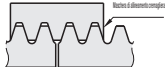
Codice componente - Nominale - Lavorazione fori

RGEA1.0 - 500 - A

RGEAR1.0 - 500 - N

## Collegamento delle cremagliere (Lavorazione sui due lati)

Le cremagliere temprate a induzione MISUMI sono lavorate sui due lati con tolleranza passo negativa nella lunghezza. Per collegare le cremagliere, utilizzare un pezzo della stessa cremagliera nello stesso modulo) come maschera distanziatrice, come mostrato nella figura sul lato destro, per regolare correttamente il passo.



**Alterations**

Codice componente - Nominale - Materiale (MC, WMC)

RGEAS1.5 - 500 - N - MC4

Varianti	Maschiatura su un lato		Maschiatura sui due lati	
	MC		WMC	
Spec.	Codice d'ordine MC5 Modulo    Selezione M 1.0        3 4 1.5-3.0    4 5 6		Codice d'ordine WMC5 Modulo    Selezione M 1.0        3 4 1.5-3.0    4 5 6	

❗ Per RGEAS, M4 non è disponibile per il modulo 1.0. ❗ Per RGEAS, M4 non è disponibile per il modulo 1.0.

**Caratteristiche:** configurabili alla lunghezza desiderata. Lavorate su un lato per il collegamento con altre cremagliere.

Tipo		Materiale	Trattamento superficie
Posizione fori configurabile	<b>LRGEA</b>	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero
	RGEABL	OTTONE da taglio	-
	RGEASL	EN 1.4301 Equiv.	-
	LRGEAS	EN 1.4301 Equiv.	-
	RGEAML	Nylon MC	-

**Precisione: errore passo cumulato (µm)**

Modulo	Lunghezza complessiva L				
	100 o inf.	101-300	301-500	501-1000	1000-1980
0.5-1.5	54 (76)	65 (92)	72 (101)	100 (117)	99 (139)
2.0-3.0	62 (86)	73 (102)	80 (112)	91 (128)	105 (148)

❗ I valori tra ( ) sono per RGEASL, RGEAML, LRGEAS.

Le dimensioni RGEAML (nylon MC) possono variare in base all'ambiente d'esercizio.

Posizione fori configurabile (Numero di fori fino a 3, dimensione L 20 - 480)

Lavorazione fori **N**: senza lavorazione fori

Numero di fori configurabili (Passo foro B selezionabile, dimensione L 500 - 980 o 1980)

Lavorazione fori **N**: senza lavorazione fori

Lavorazione fori **HT**: maschiato inferiore

Lavorazione fori **ST**: maschiato laterale

Lavorazione fori **Z**: svasato laterale

**Modulo**    **Tolleranza P**

0.5-2.0	-0.1 -0.3
2.5, 3.0	-0.1 -0.4

❗ E possibile specificare fino a tre fori. ❗ A+B+C≤L-5

$F = \frac{L-Bx(K-1)}{2} \geq 15$

**Posizione fori configurabile (Numero di fori fino a 3, dimensione L 20 - 480)**

Codice componente	Tipo	Modulo	Lavorazione fori	Lunghezza complessiva L	Posizione fori ABC	P (Passo)	W	H	h	d1	d2	Z1	M (Grossa)	Prezzo corpo					Addobito lavorazione fori (+ Prezzo corpo)				
														L=20-100	L=101-200	L=201-300	L=301-400	L=401-480	Foro maschiato (HT, ST)	Foro svasato (Z)			
(EN 1.1191 Equiv.)	RGEAL	1.0	N (Senza lavor. fori)	20-480	5-475	3.142	10	12	11	3.5	6.5	3.5	M3	-	-	-	-	-					
		1.5	HT (Lato posteriore maschiato)											4.712	15	20	18.5	4.5	8	4.5	M4	-	-
		2.0	HT (Lato posteriore maschiato)											6.283	20	25	23	5.5	9.5	5.5	M5	-	-
		2.5	ST (Maschi. later.)											7.854	25	30	27.5	6.5	11	6.5	M6	-	-
		3.0	Z (Svasato lat.)											9.424	30	35	32	9.0	14	9	M8	-	-

**Numero di fori configurabili (Passo foro B selezionabile, dimensione L 500 - 980)**

Codice componente	Tipo	Modulo	Lavorazione fori	Lunghezza complessiva L	K (Numero di fori)	B (Passo foro)	P (Passo)	W	H	h	d1	d2	Z1	M (Grossa)	Prezzo corpo				Addobito lavorazione fori (+ Prezzo corpo)					
															L=500-750	L=751-1000	L=1001-1500	L=1501-1980	Foro maschiato (HT, ST)	Foro svasato (Z)				
(EN 1.1191 Equiv.)	LRGEA	1.0	N (Senza lavor. fori)	500-980	2-12	50-500	3.142	10	12	11	3.5	6.5	3.5	M3	-	-	-	-	-					
		1.5	HT (Lato posteriore maschiato)												4.712	15	20	18.5	5.5	9.5	5.5	M5	-	-
		2.0	HT (Lato posteriore maschiato)												6.283	20	25	23	6.5	11	6.5	M6	-	-
		2.5	ST (Maschi. later.)												7.854	25	30	27.5	7.5	11	7.5	M8	-	-
		3.0	Z (Svasato lat.)												9.424	30	35	32	11	17.5	11	M10	-	-

**Ordering Example**

Codice componente - L (Lung. compless.) - Posiz. foro (prim.) - Posiz. foro (second.) - Posiz. foro (terz.)

RGEAML1.0Z - 450 - A50 - B150 - C150

Codice componente - L (Lung. compless.) - K (Numero di fori) - B (Passo foro)

LRGEA2.0ST - 1800 - K8 - B200

❗ Prezzo unitario = Prezzo corpo + Addobito lavorazione fori

❗ Il prezzo unitario corrisponde al prezzo corpo quando è specificato N (senza fori).

(Esempio di calcolo) RGEAL1.0HT-450-A50-B150-C150

Prezzo corpo + Addobito lavorazione fori = Prezzo unitario

Prezzo unitario lavorazione fori    Numero di fori

**Alterations**

Codice componente - L (Lung. compless.) - Posiz. foro (prim.) - Posiz. foro (second.) - Posiz. foro (terz.) - (MC, WMC)

RGEAL2.0Z - 300 - A50 - B100 - C100 - MC4

Varianti	Maschiatura su un lato		Maschiatura sui due lati	
	MC		WMC	
Spec.	Codice d'ordine MC5 Modulo    Selezione M 1.0        3 4 1.5-3.0    4 5 6		Codice d'ordine WMC5 Modulo    Selezione M 1.0        3 4 1.5-3.0    4 5 6	

❗ A≥30, F≥30

❗ Per RGEASL, M4 non è disponibile per il modulo 1.0.

❗ A≥30, L-A-B-C≥30, F≥30

❗ Per RGEASL, M4 non è disponibile per il modulo 1.0.