

Caratteristiche dell'"Acciaio inox ad alta durezza" - Nuovo materiale per perni di posizionamento

Il nuovo materiale MISUMI è **"Resistente alla corrosione"**, **"Duro"**, ed **"Economico"**

Elevata resistenza alla corrosione * Riferimento: Test di confronto prestazioni antiruggine

Metodo di test con acqua nebulizzata salata (conforme a JIS Z2371).

	Acciaio inox ad alta durezza	EN 1.4305 Equiv.	EN 1.4301 Equiv.	EN 1.4125 Equiv.	EN 1.2510 Equiv.
Prima della prova					
48h					
96h					

Risultato: l'acciaio inox ad alta durezza presenta una resistenza alla corrosione pari al materiale EN 1.4305 Equiv.

Elevata durezza e resistenza

Metodo di test di taglio
I perni di posizionamento (stessa misura di JPB88-10) vengono posizionati sulle maschere e viene applicato un carico con il tester universale per misurare il carico di taglio.

Carico [KN]	Materiale	Carico di taglio	Durezza
	Acciaio inox ad alta durezza	42KN	35HRC~
	EN 1.2510 Equiv.	65KN	60~63HRC
	EN 1.4301 Equiv.	27KN	10~20HRC
	EN 1.4125 Equiv.	56KN	50~55HRC

1.6 volte più resistente di EN 1.4301!

Acciaio inox ad alta durezza INFORMAZIONI
 ⚠️ Notare che l'acciaio inox ad alta durezza contiene Mn e viene disciolto dall'acido.
 ⚠️ L'acciaio inox ad alta durezza è debolmente magnetico (permeabilità magnetica: $1.10 \leq \mu_s < 1.15$).

Elenco dei vari profili per i nuovi prodotti in "Acciaio inox ad alta durezza"

Perni di posizionamento



Nome prodotto	Testa grande conica, configurabili	Angolo conicità configurabile/Tolleranze D e P selezionabili	Testa grande sferica, configurabili
Pagina	1569	1570	1571



Angolo conicità configurabile, Tolleranze D e P selezionabili	Testa grande piatta, configurabili	Testa piccola conica, configurabili	Dritti, conici, sferici
1572	1573	1574	1574

Perni di posizionamento a diametro piccolo



Nome prodotto	Dritti	Testa piccola
Pagina	1657	1658

Dati tecnici dei perni di posizionamento

1 Coppia di serraggio raccomandata per i perni di posizionamento avvitati

Per i perni di posizionamento filettati/maschiati, la coppia raccomandata (riferimento) viene determinata mediante il nostro metodo di prova. Il serraggio con una coppia superiore al valore raccomandato può provocare danni. Accertarsi di serrare i perni con una coppia inferiore al valore raccomandato.

Metodo di test della coppia raccomandato

I perni di posizionamento vengono posizionati sulle maschere e la coppia della Classe di resistenza 10.9 viene applicata a dadi e viti. Al termine del periodo di 24 ore dopo il serraggio, viene confermata l'assenza di danni.

⚠️ L'uso di materiali frenafili o di rondelle di sicurezza sulla filettatura può causare una forza di serraggio eccessiva, superiore alla coppia da applicare. Nel caso di cui sopra non è possibile applicare la coppia raccomandata.

Diagramma della maschera per test del tipo maschiato

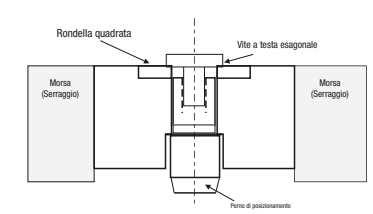
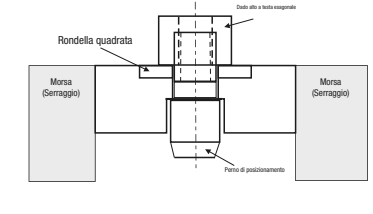


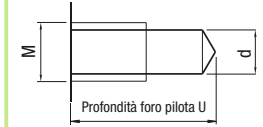
Diagramma della maschera per test del tipo filettato



Elenco delle coppie di serraggio raccomandate

Classe di resistenza	10.9
Unità	kgf · cm
M	Coppia di serraggio
M 3	147
M 4	333
M 5	676
M 6	1156
M 8	2803
M10	5557
M12	9702
M14	15484
M16	24108
M18	33124
M20	46942

2 Profondità maschiatura perni di posizionamento



Elenco dei fori pilota maschiati								
Diam. fil.	M2	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10
Diam. foro pilota d	1.8	2.3	2.6	3.4	4.3	5.1	6.9	8.6
Prof. foro pilota U	8	8.5	9.5	12	14.5	17	21	24

⚠️ Profondità del foro pilota per riferimento.

La resistenza della porzione sotto la testa diminuisce quando la lunghezza del gambo di montaggio del perno di posizionamento è inferiore alla profondità U del foro pilota.

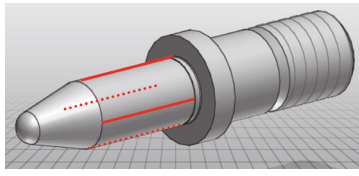
Dati di variazione per i perni di posizionamento per maschere

Aggiunte varianti per gole antiusura (MK)

Non sappiamo quando sostituire perché non riusciamo a gestire l'abrasione...
Per soddisfare la richiesta dei clienti!

<Dettagli varianti>
 Aggiunta di 4 gole profonde 0.2 mm nell'area della guida di inserimento (dimensione B). Consente di tracciare l'usura e mantenere facilmente la precisione di fissaggio.

Immagine delle gole antiusura* La linea rossa indica una gola.



Varianti gola antiusura	
Varianti	
Codice	MK
Spec.	Codice di profilo MKK Aggiunge 4 gole nell'area della dimensione B. È facile gestire l'abrasione controllando l'usura delle gole. * Applicabile solo a prodotti temperati, cementati e con profilo rotondo. Profondità gole: 0.2mm Profilo gole: gola a V

* Non applicabile ad alcuni prodotti.

Dimensione B selezionabile da 2 mm

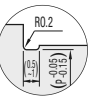
Vogliamo facilitare l'inserimento/estrazione...
Per soddisfare la richiesta dei clienti!

<Dettagli>
 Il limite inferiore selezionabile per l'area della guida di inserimento (dimensione B) è stato portato da 5mm a 2mm. Facili da inserire ed estrarre.
 * Non applicabile ad alcuni prodotti.

Ridotta la gola di scarico finitura superficie spallamento

La gola è così grande che il pezzo si incastra sullo spallamento...
Per soddisfare la richiesta dei clienti!

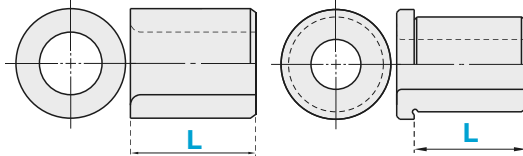
<Dettagli>
 Come il tipo di precisione, il grado standard è stato modificato in R0.2 e la larghezza scanalatura da 0.5 a 1 mm (figura a destra).
 * Applicabile a tutti i tipi con spallamento.



Dati di variazione/tecniche per le boccole per perni di posizionamento

Ampliata la gamma di configurazione L per il tipo configurabile

Gamma L configurabile ampliata per il tipo configurabile dritto/con spallamento! Configurabile in incrementi di 1 mm in base allo spessore della parte di montaggio.



Gamma L configurabile

Gamma convenzionale

12.0~60.0

Gamma ampliata

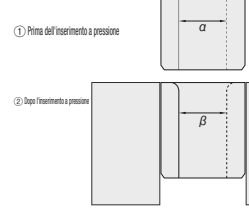
5.0~60.0

* Dritti D.E. Ø15

Ridotto il D.I. delle boccole per perni di posizionamento

Le boccole per perni di posizionamento si restringono quando inserite a pressione. Il grado di restringimento varia a seconda dei materiali utilizzati per la parte di montaggio e della tolleranza dimensione D delle boccole.

(Esempio di restringimento con inserimento a pressione)



β Dimensione (Foro di montaggio H7)

Materiale di attacco	Tolleranza dim. D	
	m6	p6
Acciaio	αx99.93%	αx99.90%
Alluminio	αx99.96%	αx99.93%

⚠️ I dati sopra non sono applicabili al tipo A parete sottile (P:1679~1682). I dati sopra sono di riferimento.