

Perni di posizionamento - Profilo punta selezionabile

Filettati



Perni di posizionamento - Profilo punta selezionabile

Lunghezza punta configurabile - Filettati



Caratteristiche: profilo punta selezionabile e L=0 disponibile.

Materiale N.	Materiale	Trattamento superficie	Durezza	Rotondo	A rombo
1	EN 1.2510 Equiv.	-	Durezza temprata: 55 ~ 60HRC	LPAJ	LPDAJ
2	EN 1.2510 Equiv.	Cromatura dura	Durezza temprata: 50 ~ 55HRC Durezza placcatura: 750HV ~	LPAG	LPDAG
3	EN 1.1191 Equiv.	-	Durezza temprata: 45 ~ 50HRC	LPA	LPDA
4	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero	Durezza temprata: 45 ~ 50HRC	LPAB	LPDAB
5	EN 1.1191 Equiv.	Cromatura dura	Durezza temprata: 45 ~ 50HRC Durezza placcatura: 750HV ~	LPAR	LPDAR
6	EN 1.4301 Equiv.	-	-	LPAS	LPDAS
7	EN 1.4301 Equiv.	Cromatura dura	Durezza placcatura: 750HV ~	LPAD	LPDAD
8	EN 1.4037 Equiv.	-	Durezza temprata: 50 ~ 55HRC	LPAC	-

• Rotondo

• A rombo

Profilo punta

Profilo A

$l_1 = R \cdot \sqrt{\frac{P^2}{4}}$
 $R \leq P/2$

Profilo B

$l_2 = \frac{P-G}{2 \tan 30^\circ}$ Riferimento: $2 \tan 30^\circ = 1.15$
 $G \leq P$
Quando G=P, aggiungere una smussatura di circa 0.2.

Profilo C

$l_3 = \frac{P}{2 \tan 30^\circ} + R - (R/\sin 30^\circ)$
 $R \leq P/2$
Riferimento: $\tan 30^\circ = 0.577$ $\sin 30^\circ = 0.5$

Caratteristiche: stesso profilo del tipo con profilo punta selezionabile convenzionale (solo profili A e C), ma con gamma configurabile diversa. Lunghezza complessiva della guida di inserimento, lunghezza R e lunghezza della sezione conica configurabili.

Materiale N.	Materiale	Trattamento superficie	Durezza	Tipo
1	EN 1.2510 Equiv.	-	Durezza temprata: 55 ~ 60HRC	LPALJ
2	EN 1.2510 Equiv.	Cromatura dura	Durezza temprata: 50 ~ 55HRC Durezza placcatura: 750HV ~	LPALG
3	EN 1.1191 Equiv.	-	Durezza temprata: 45 ~ 50HRC	LPAL
4	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero	Durezza temprata: 45 ~ 50HRC	LPALB
5	EN 1.1191 Equiv.	Cromatura dura	Durezza temprata: 45 ~ 50HRC Durezza placcatura: 750HV ~	LPALR
6	EN 1.4301 Equiv.	-	-	LPALS
7	EN 1.4301 Equiv.	Cromatura dura	Durezza placcatura: 750HV ~	LPALD
8	EN 1.4037 Equiv.	-	Durezza temprata: 50 ~ 55HRC	LPALC

Profilo A

$B \leq C/2$
 $R_1 = \frac{P^2}{8C} + \frac{C}{2}$

Profilo C

$B \leq E/2$
 $R_2 = \frac{P \cos A - 2E \sin A}{2 - 2 \sin A}$
Riferimento: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ = 0.707$
 $\cos 15^\circ = 0.967$ $\cos 30^\circ = 1.155$ $\cos 45^\circ = 1.414$

Profilo punta

Profilo A

$l_1 = R \cdot \sqrt{\frac{P^2}{4}}$
 $R \leq P/2$

Profilo B

$l_2 = \frac{P-G}{2 \tan 30^\circ}$ Riferimento: $2 \tan 30^\circ = 1.15$
 $G \leq P$
Quando G=P, aggiungere una smussatura di circa 0.2.

Profilo C

$l_3 = \frac{P}{2 \tan 30^\circ} + R - (R/\sin 30^\circ)$
 $R \leq P/2$
Riferimento: $\tan 30^\circ = 0.577$ $\sin 30^\circ = 0.5$

Cod. comp.		P	B	R	G	L	M (Fil. grossa)	* Coppia di serraggio N-cm	(W)
(Rotondo) (A rombo) LPAJ LPDAJ LPAG LPDAG LPA LPDA LPAB LPDAB LPAR LPDAR LPAS LPDAS LPAD LPDAD LPAC	3	5.00~ 6.00	5.0~25.0(10.0)	Profilo A R≥P/2	Profilo B G≤P	0~10	M3	98	1.5
	4	5.00~ 9.00	5.0~25.0(10.0)	Solo profili A e C Solo profilo B	Solo profilo B G≤P	0~10	M4	225	1.8
	5	6.00~10.00	5.0~30.0(10.0)				M5	461	2.2
	6	8.00~12.00	5.0~40.0(12.0)				M6	784	3
	8	10.00~15.00	5.0~40.0(15.0)				M8	1911	3.5
	10	12.00~20.00	5.0~50.0(20.0)				M10	3783	4
	12	16.00~20.00	5.0~50.0(20.0)				M12	6605	5
	16	18.00~24.00	5.0~50.0(20.0)				M16	16366	7
	20	22.00~30.00	5.0~50.0(20.0)				M20	32928	9

Dimensione B tra () per il profilo a rombo. Per la filettatura intera, specificare L = 0 e la variante NNC.
 La coppia di serraggio (valore di riferimento) per i prodotti temprati ha una classe di resistenza 8,8. (Vedere i dati tecnici a P. 2297). Non applicabile quando si utilizzano materiali di blocco o rondelle di sicurezza.

Ordering Example: LPAA5 - P10.00 - B12.0 - R6 - G - L5
 LPAJB10 - P15.00 - B17.0 - G10 - L10

Cod. comp.		P	B	C	Selezione A	E	L	M (Fil. grossa)	* Coppia di serraggio N-cm
LPALJ LPALG LPAL LPALB LPALR LPALS LPALD LPALC	3	5.00~6.00	5.0~30.0	Solo profilo A Solo profilo C Solo profilo C	Profilo C 15 30 45	Profilo C 3~28	0~10	M3	98
	4	5.00~9.00	5.0~30.0					M4	225
	5	6.00~10.00	5.0~35.0					M5	461
	6	8.00~12.00	5.0~45.0					M6	784
	8	10.00~15.00	5.0~45.0					M8	1911
	10	12.00~20.00	5.0~55.0					M10	3783
	12	16.00~20.00	5.0~55.0					M12	6605
	16	18.00~24.00	5.0~60.0					M16	16366
	20	22.00~30.00	5.0~60.0					M20	32928

Per la filettatura intera, specificare L = 0 e la variante NNC.
 La coppia di serraggio (valore di riferimento) per i prodotti temprati ha una classe di resistenza 8,8. (Vedere i dati tecnici a P. 2297). Non applicabile quando si utilizzano materiali di blocco o rondelle di sicurezza.

Ordering Example: LPALJA10 - P12.00 - B6.5 - C5 - A15 - E10 - L0
 LPALC16 - P20.00 - B7.0 - C5 - A15 - E10 - L5

Dettagli gamma per dimensione E configurabile

P	E Incrementi di 1mm		
	A 15	A 30	A 45
5.00~ 8.00	4~6	3	-
8.01~12.00	6~12	4,5	3
12.01~16.00	8~16	5~9	4,5
16.01~20.00	10~20	7~12	5~7
20.01~25.00	12~24	8~15	6~9
25.01~30.00	14~28	10~18	7~11

D	Prezzo unitario Profilo rotondo							Prezzo unitario Profilo a rombo						
	1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7
3														
4														
5														
6														
8														
10														
12														
16														
20														

Alterations: LPAA5 - P10.00 - B12.0 - R6 - G - L5 - MC3

Varianti	Sedi chiave	Foro per chiave (Ø3.5)	Foro per chiave (Ø2.5)	Gola per cacciavite	Diam. filettatura	Gola di scarico
	SC	LAC	LTE	DRC	MC	NNC
Spec.	SC=Incrementi di 1mm Quando B<11, aggiunge sedi chiave sulla punta. Non applicabile al profilo a rombo. P-3≤SC≤P-1, SC≥D	Aggiunge un foro con Ø3.5. Applicabile quando B≥10 e P≥8. Non applicabile al profilo a rombo.	Aggiunge un foro con Ø2.5. Applicabile quando B≥8 e P≥15. Non applicabile al profilo a rombo.	Larghezza 0,8mm Profondità 1mm	D/3≤M<D Mmin3 Codice d'ordine MC4 Inclusa la porzione con filettatura incompleta (Passox2).	Aggiunge una gola di scarico all'estremità filettata. Applicabile quando L=0.

D	Prezzo unitario							
	1	2	3	4	5	6	7	8
3								
4								
5								
6								
8								
10								
12								
16								
20								

Alterations: LPALBA8 - P10.00 - B5.0 - C3 - A15 - E10 - L0 - NNC

Varianti	Sedi chiave	Foro per chiave (Ø3.5)	Foro per chiave (Ø2.5)	Gola per cacciavite	Diam. filettatura	Gola di scarico
	SC	LAC	LTE	DRC	MC	NNC
Spec.	SC=Incrementi di 1mm Quando B-C o B-E≤11, aggiunge sedi chiave sulla punta. P-3≤SC≤P-1, SC≥D	Aggiunge un foro con Ø3.5. Applicabile quando B-C o B-E≥10, P≥8	Aggiunge un foro con Ø2.5. Applicabile quando B-C o B-E≥8, P≤15	Larghezza 0,8mm Profondità 1mm	Modifica il diametro della filettatura in MC. D/3≤MC<D MC3 Codice d'ordine MC4 Inclusa la porzione con filettatura incompleta (Passox2).	Aggiunge una gola di scarico all'estremità filettata. Applicabile quando L=0.