Perni di posizionamento per maschere

Di precisione, con spallamento

Caratteristiche: per il grado di precisione, la tolleranza della dimensione P è $^{0}_{-0.01}$ o $^{0}_{-0.02}$ (per il grado standard, $^{0}_{-0.05}$), la concentricità è 0.01 o 0.02 (per il grado standard, 0.03 o 0.05).

Filettati

RoHS10

Tipo		M Materiale	H Durezza
LANAN	Rotondo	EN 1.7220 Equiv.	Temprato 35~40HRC
LANDN	A rombo		
TLANAN	Rotondo	EN 1.7242 Equiv.	Cementato 55HRC~ (prof. 0.7 ~ 0.8)/Anticement. filettature
TLANDN	A rombo		

Riferimento: sin15°≈0.259 tan15°≈0.267

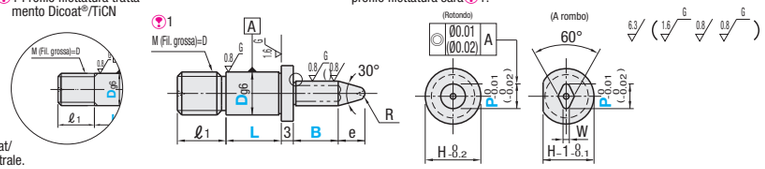
Tipo		M Materiale	H Durezza	S Trattamento superficie
R-ANAN	Rotondo	EN 1.7220 Equiv.	35~40HRC (Superficie 750HV ~)	Cromatura dura
R-ANDN	A rombo			
D-ANAN	Rotondo	EN 1.2379 Equiv.	55HRC ~ (Superficie 3000HV)	Trattamento Dicoat®
D-ANDN	A rombo			
H-ANAN	Rotondo	EN 1.2379 Equiv.	55HRC ~ (Superficie 3000HV)	Trattamento TiCN
H-ANDN	A rombo			

Gli articoli con trattamento Dicoat®/TiCN avranno la precisione tra ( ) e il profilo filettatura sarà 1.

Gola di scarico finitura superficie

Le dimensioni di rilievo sono valori di riferimento.

1 Profilo filettatura trattamento Dicoat®/TiCN



e=P/2/tan15°+R-(R/sin15°)

Gli articoli con trattamento Dicoat/TiCN non sono dotati di foro centrale.

Cod. comp. Tipo		D6 g6	P Incrementi di 0.1mm	B Incrementi di 1mm	Selezione L	ℓ1	H	R	W	Prezzo unitario LANAN	LANDN	TLANAN	TLANDN	R-ANAN	R-ANDN	D-ANAN	D-ANDN	H-ANAN	H-ANDN
Temprato (Rotondo) LANAN	Cementato (Rotondo) TLANAN	6 -0.004 -0.012	3.0~7.0	2~30 (B≤P×4)	5 8 10	6	9	1	1~2										
	Cromo duro (Rotondo) R-ANAN	8 -0.005 -0.014	3.0~9.0		5 8 10 12 15	10	11	1.5	1~2										
	Diocat (Rotondo) D-ANAN	10	4.5~12.0		(5) (8) 10 12 15	12	13	2	1~3										
	TiCN (Rotondo) H-ANAN	10T	4.5~12.0		(5) (8) 10 12 15	18	13	2	1~3										
(A rombo) LANDN	(A rombo) TLANDN	12 -0.006 -0.017	9.0~13.0		(8) 10 12 15 18	15	15	3	4										
	(A rombo) R-ANDN	16	13.0~16.0		(10) 12 15 18 20	18	19	4	5										
	(A rombo) D-ANDN																		
	(A rombo) H-ANDN																		

Dimensione W D6, D8: W=2 quando P>5.0 D10, 10T: W=1 quando P<5.0, W=2 quando 5.0≤P≤7.0, W=3 quando P>7.0 ⊗Dimensione L tra ( ) non applicabile al profilo a rombo e ai trattamenti Dicoat® e TiCN.

La dimensione B 5 mm ~ verrà selezionata per gli articoli con trattamento Dicoat®/TiCN.

Con vite di fermo

RoHS10

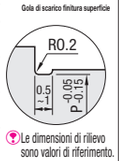
Tipo		M Materiale	H Durezza
LATAN	Rotondo	EN 1.7220 Equiv.	Tempra 35~40HRC
LATDN	A rombo		
TLATAN	Rotondo	EN 1.7242 Equiv.	Durezza cementazione: 55HRC~ (Prof.: 0.7~0.8) Anticement. filettature
TLATDN	A rombo		

Riferimento: sin15°≈0.259 tan15°≈0.267

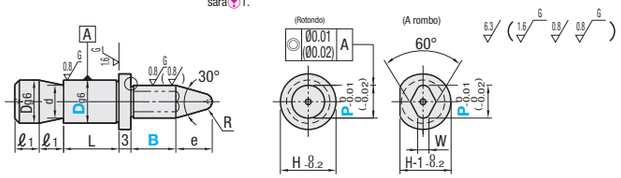
Tipo		M Materiale	H Durezza	S Trattamento superficie
D-ATAN	Rotondo	EN 1.2379 Equiv.	55HRC ~ (Superficie 3000HV)	Trattamento Dicoat®
D-ATDN	A rombo			
R-ATAN	Rotondo	EN 1.7220 Equiv.	35~40HRC (Superficie 750HV ~)	Cromatura dura
R-ATDN	A rombo			
H-ATAN	Rotondo	EN 1.2379 Equiv.	55HRC ~ (Superficie 3000HV)	Trattamento TiCN
H-ATDN	A rombo			

Gli articoli con trattamento Dicoat®/TiCN avranno la precisione tra ( ) e il profilo filettatura sarà 1.

Gola di scarico finitura superficie



Le dimensioni di rilievo sono valori di riferimento.



e=P/2/tan15°+R-(R/sin15°)

Gli articoli con trattamento Dicoat®/ TiCN non sono dotati di foro centrale.

Cod. comp. Tipo		D6 g6	P Incrementi di 0.1mm	B Incrementi di 1mm	L	ℓ1	H	d	R	Vite di fermo applicabile	W	Prezzo unitario LATAN	LATDN	TLATAN	TLATDN	R-ATAN	R-ATDN	D-ATAN	D-ATDN	H-ATAN	H-ATDN
Temprato (Rotondo) LATAN	Cementato (Rotondo) TLATAN	6 -0.004 -0.012	3.0~7.0	2~30 (B≤P×4)	8	8	9	4	1	M5	1~2										
	Cromo duro (Rotondo) R-ATAN	8 -0.005 -0.014	3.0~9.0		8	8	11	5	1.5	M5	1~2										
	Diocat (Rotondo) D-ATAN	10	4.5~12.0		10	8	13	7	2	M6	1~3										
	TiCN (Rotondo) H-ATAN	10T	4.5~12.0		5	8	13	7	2	M6	1~3										
(A rombo) LATDN	(A rombo) TLATDN	12 -0.006 -0.017	9.0~13.0		12	10	15	9	3	M8	4										
	(A rombo) R-ATDN	16	13.0~16.0		12	10	19	13	4	M8	5										
	(A rombo) D-ATDN																				
	(A rombo) H-ATDN																				

Dimensione W D6, D8: W=2 quando P>5.0 D10, 10T: W=1 quando P<5.0, W=2 quando 5.0≤P≤7.0, W=3 quando P>7.0

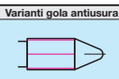
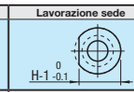
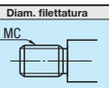
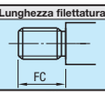
La dimensione B 5 mm ~ verrà selezionata per gli articoli con trattamento Dicoat®/TiCN.

Ordering Example

Cod. comp.								
Tipo	D	-	P	-	B	-	L
LANAN	8	-	P5.0	-	B15	-	L10
LATAN	6	-	P6.8	-	B14		

Alterations

Cod. comp.									
Tipo	D	-	P	-	B	-	L	-	(KC, KD, SC, MC)
LANAN	10	-	P4.5	-	B10	-	L5	-	KD

	Varianti gola antiusura	Posizione sede	Lavorazione sede	Sedi chiave	Diam. filettatura	Lunghezza filettatura	Modifica raggio gola di scarico superiore
Varianti							
Codice	MK	KC	KD	SC	MC	FC	RTC
Spec.	Lavora 4 gole sulla dimensione B. L'usura delle gole indica il grado di usura del prodotto. Applicabile solo a prodotti temprati, cementati e con profilo rotondo Applicabili quando B ≥ 4 Quando in uso con RTC, la gola inizia dall'area del valore R + 1 mm. Profondità gola: 0.2mm (±0.05mm) Profilo gola: gola a V (90°)	Codice d'ordine KC Modifica la posizione della sede a 90° rispetto alla posizione standard 0°. Applicabile solo al profilo a rombo.	Codice d'ordine KD Lavorazione su un lato. H-P≥2 Applicabile solo al profilo rotondo.	Codice d'ordine SC Aggiunge sedi chiave. H 9 11 13 15 19 H1 7 8 11 13 17 Applicabile solo al profilo rotondo.	Codice d'ordine MC8 Modifica il diametro della filettatura. D/3≤M<D Mmin3 Applicabile solo al tipo filettato.	Codice d'ordine FC15 Modifica la lunghezza della filettatura. FC=Incrementi di 1mm D6~10 :M≤FC≤Mx3 D12, 16:M≤FC≤Mx2.5 D20 :M≤FC≤Mx2 Applicabile solo al tipo filettato. ⊗Non applicabile ai trattamenti Dicoat® e TiCN.	Codice d'ordine RTC1 Modifica la gola di scarico con il raggio R seguente. Selezione R1 R2 R3 RTC≤(H-P)/2 Applicabile quando B≥5

Perni di posizionamento per maschere

Profilo punta selezionabile, grado di precisione, con spallamento

Caratteristiche: per il grado di precisione, la tolleranza della dimensione P è $^{0}_{-0.01}$ o $^{0}_{-0.02}$ (per il grado standard, $^{0}_{-0.05}$), la concentricità è 0.01 o 0.02 (per il grado standard, 0.03 o 0.05). Profilo punta selezionabile.

Filettati

RoHS10

Tipo		M Materiale	H Durezza
SLANA□	Rotondo	EN 1.7220 Equiv.	Tempra 35~40HRC
SLAND□	A rombo		
TSLANA□	Rotondo	EN 1.7242 Equiv.	Cementato 55HRC~ (prof. 0.7~0.8)/Anticement. filettature
TSLAND□	A rombo		

Riferimento: sin15°≈0.259 sin30°=0.5 sin45°=0.707 sin60°≈0.866
tan15°≈0.267 tan30°=0.577 tan45°=1 tan60°≈1.732

Tipo		M Materiale	H Durezza	S Trattamento superficie
R-SANA□	Rotondo	EN 1.7220 Equiv.	35~40HRC (Superficie 750HV ~)	Cromatura dura
R-SAND□	A rombo			
D-SANA□	Rotondo	EN 1.2379 Equiv.	55HRC ~ (Superficie 3000HV)	Trattamento Dicoat®
D-SAND□	A rombo			

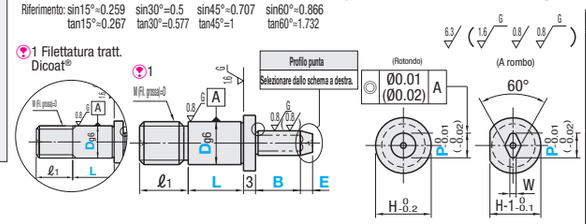
Gli articoli con trattamento Dicoat® avranno la precisione tra ( ) e il profilo filettatura sarà 1.

Gola di scarico finitura superficie

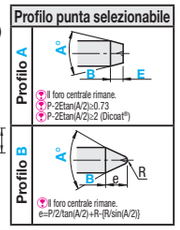
Le dimensioni di rilievo sono valori di riferimento.

Solo gli articoli con profilo B e trattamento Dicoat® non sono dotati di foro centrale.

1 Filettatura tratt. Dicoat®



Profilo punta selezionabile



Cod. comp. Tipo		Profilo punta	Dh7	P Incrementi di 0.1mm	B Incrementi di 1mm	Selezione L	Selezione A	E (Profilo A) Incrementi di 1mm	ℓ1	H	R	W	Prezzo unitario SLANA	SLAND	TSLANA	TSLAND	R-SANA	R-SAND	D-SANA	D-SAND
Temprato (Rotondo) SLANA	Cementato (Rotondo) TSLANA	A (Conico)	6 -0.004 -0.012	3.0~7.0	2~30 (B≤P×4)	5 8 10	*30	1~10	6	9	1	1~2								
	Cromo duro (Rotondo) R-SANA		8 -0.005 -0.014	3.0~9.0		5 8 10 12 15	60		10	11	1.5	1~2								
	Diocat (Rotondo) D-SANA		10	4.5~12.0		(5) (8) 10 12 15	90		12	13	2	1~3								
(A rombo) SLAND	(A rombo) TSLAND	B (Conico R)	10T	4.5~12.0		(5) (8) 10 12 15	120		18	13	2	1~3								
	(A rombo) R-SAND		12 -0.006 -0.017	9.0~13.0		(8) 10 12 15 18			15	15	3	4								
	(A rombo) D-SAND		16	13.0~16.0		(10) 12 15 18 20			18	19	4	5								

Dimensione W D6, D8: W=2 quando P>5.0 D10, 10T: W=1 quando P<5.0, W=2 quando 5.0≤P≤7.0, W=3 quando P>7.0 ⊗Dimensione L tra ( ) non applicabile al profilo a rombo e al trattamento Dicoat®.

⊗Angolo A*30 non applicabile al profilo punta B. Selezionare dal grado di precisione, con spallamento (**P.1693**).

Con vite di fermo

RoHS10

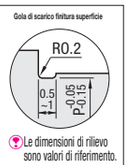
Tipo		M Materiale	H Durezza
SLATA□	Rotondo	EN 1.7220 Equiv.	Tempra 35~40HRC
SLATD□	A rombo		
TSLATA□	Rotondo	EN 1.7242 Equiv.	Cementato 55HRC~ (prof. 0.7~0.8)/Anticement. filettature
TSLATD□	A rombo		

Riferimento: sin15°≈0.259 sin30°=0.5 sin45°=0.707 sin60°≈0.866
tan15°≈0.267 tan30°=0.577 tan45°=1 tan60°≈1.732

Tipo		M Materiale	H Durezza	S Trattamento superficie
R-SATA□	Rotondo	EN 1.7220 Equiv.	35~40HRC (Superficie 750HV ~)	Cromatura dura
R-SATD□	A rombo			
D-SATA□	Rotondo	EN 1.2379 Equiv.	55HRC ~ (Superficie 3000HV)	Trattamento Dicoat®
D-SATD□	A rombo			

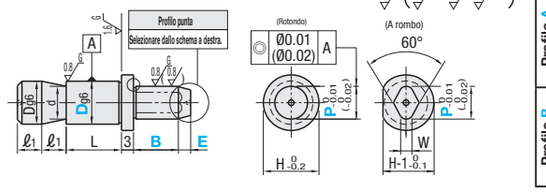
Gli articoli con trattamento Dicoat® avranno la precisione tra ( ) e il profilo filettatura sarà 1.

Gola di scarico finitura superficie

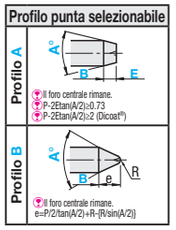


Le dimensioni di rilievo sono valori di riferimento.

Solo gli articoli con profilo B e trattamento Dicoat® non sono dotati di foro centrale.



Profilo punta selezionabile



Cod. comp. Tipo		Profilo punta	Dh7	P configurabile Incrementi di 0.1mm	B configurabile Incrementi di 1mm	Sel. A	E (Profilo A) Incrementi di 1mm	L	ℓ1	H	d	R	Vite di fermo applicabile	W	Prezzo unitario SLATA□	SLATD□	TSLATA□	TSLATD□	R-SATA□	R-SATD□	D-SATA□	D-SATD□
Temprato (Rotondo) SLATA	Cementato (Rotondo) TSLATA	A (Conico)	6 -0.004 -0.012	3.0~7.0	2~30 (B≤P×4)	*30	1~10	8	8	9	4	1	M5	1~2								
	Cromo duro (Rotondo) R-SATA		8 -0.005 -0.014	3.0~9.0		60		8	8	11	5	1.5	M5	1~2								
	Diocat (Rotondo) D-SATA		10	4.5~12.0		90		10	8	13	7	2	M6	1~3								
(A rombo) SLATD	(A rombo) TSLATD	B (Conico R)	10T	4.5~12.0		120		5	8	13	7	2	M6	1~3								
	(A rombo) R-SATD		12 -0.006 -0.017	9.0~13.0				12	10	15	9	3	M8	4								
	(A rombo) D-SATD		16	13.0~16.0				12	10	19	13	4	M8	5								

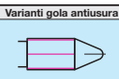
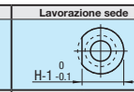
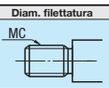
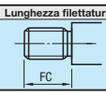
Dimensione W D6, D8: W=2 quando P>5.0 D10, 10T: W=1 quando P<5.0, W=2 quando 5.0≤P≤7.0, W=3 quando P>7.0 ⊗Angolo A*30 non applicabile al profilo punta B. Selezionare dal grado standard, con spallamento (**P.1693**).

La dimensione B 5 mm ~ verrà selezionata per gli articoli con trattamento Dicoat®/TiCN.

Cod. comp.											
Tipo	Profilo punta	D	-	P	-	B	-	L	-	A	-	E
SLANA	A	6	-	P6.8	-	B14	-	L8	-	A30	-	E2
SLATA	B	8	-	P7.5	-	B15	-			A60		

Alterations

Cod. comp.													
Tipo	Profilo punta	D	-	P	-	B	-	L	-	A	-	E	- (KC, KD, SC, MC)
R-SANA	B	10	-	P4.5	-	B10	-	L5	-	A60	-	-	KD

	Varianti gola antiusura	Posizione sede	Lavorazione sede	Sedi chiave	Diam. filettatura	Lunghezza filettatura	Modifica raggio gola di scarico superiore
Varianti							
Codice	MK	KC	KD	SC	MC	FC	RTC
Spec.	Lavora 4 gole sulla dimensione B. L'usura delle gole indica il grado di usura del prodotto. Applicabile solo a prodotti temprati, cementati e con profilo rotondo Applicabili quando B ≥ 4 Quando in uso con RTC, la gola inizia dall'area del valore R + 1 mm. Profondità gola: 0.2mm (±0.05mm) Profilo gola: gola a V (90°)	Codice d'ordine KC Modifica la posizione della sede a 90° rispetto alla posizione standard 0°. Applicabile solo al profilo a rombo.	Codice d'ordine KD Lavorazione su un lato. H-P≥2 Applicabile solo al profilo rotondo.	Codice d'ordine SC Aggiunge sedi chiave. H 9 11 13 15 19 H1 7 8 11 13 17 Applicabile solo al profilo rotondo.	Codice d'ordine MC8 Modifica il diametro della filettatura. D/3≤M<D Mmin3 Applicabile solo al tipo filettato.	Codice d'ordine FC15 Modifica la lunghezza della filettatura. FC=Incrementi di 1mm D6~10 :M≤FC≤Mx3 D12, 16:M≤FC≤Mx2.5 D20 :M≤FC≤Mx2 Applicabile solo al tipo filettato. ⊗Non applicabile ai trattamenti Dicoat® e TiCN.	Codice d'ordine RTC1 Modifica la gola di scarico con il raggio R seguente. Selezione R1 R2 R3 RTC≤(H-P)/2 Applicabile quando B≥5