

Perni di posizionamento per maschere

Di precisione, senza spallamento

Perni di posizionamento per maschere

Profilo punta selezionabile, grado di precisione, senza spallamento

Caratteristiche: per il grado di precisione, la tolleranza della dimensione P è -0.01 o -0.02 (per il grado standard, -0.05), la concentricità è 0.01 o 0.02 (per il grado standard, 0.03 o 0.05).

Filettati

Tipo	Materiale	Durezza	Tipo	Materiale	Durezza	Trattamento superficie
LNNAN Rotondo	EN 1.7220	Tempra 35-40HRC	R-NNAN Rotondo	EN 1.7220	35-40HRC (Superficie 750HV ~)	Cromatura dura
LNNND A rombo	Equiv.		R-NNND A rombo	Equiv.		
TLNNAN Rotondo	EN 1.7242	Cementato 55HRC- (prof. 0.7-0.8)/Anticement. filettature	D-NNAN Rotondo	EN 1.2379	55HRC- (Superficie 3000HV)	Trattamento Dicoat®
TLNNND A rombo	Equiv.		D-NNND A rombo	Equiv.		

Riferimento: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$

❗ Gli articoli con trattamento Dicoat® avranno la precisione tra () e il profilo filettatura sarà 1.

❗ 1 Filettatura tratt. Dicoat®

❗ $e = P/2 \tan 15^\circ + R - (R/\sin 15^\circ)$

❗ Gli articoli con trattamento Dicoat® non sono dotati di foro centrale.

Cod. comp.	Tipo	Dg6	P Incrementi di 0.1mm	B Incrementi di 1mm	Selezione L	L1	R	W	Prezzo unitario													
									LNNAN	LNNND	TLNNAN	TLNNND	R-NNAN	R-NNND	D-NNAN	D-NNND						
Temprato (Rotondo) LNNAN	Cementato (Rotondo) TLNNAN	Cromo duro (Rotondo) R-NNAN	Dicoat (Rotondo) D-NNAN	6	8.0-12.0	5 8 10	6	3	3													
				8	10.0-16.0	5 8 10 12 15	10	4	3.5													
				10	12.0-20.0	(5) (8) 10 12 15	12	4	4													
				10T	12.0-20.0	(5) (8) 10 12 15	15	5	5													
				12	14.0-25.0	(8) 10 12 15 18	15	6	6													
				16	18.0-32.0	(10) 12 15 18 20	18	8	8													
(A rombo) LNNND	(A rombo) TLNNND	(A rombo) R-NNND	(A rombo) D-NNND	20	22.0-35.0	12 15 18 20	22	8	9													

❗ Dimensione L tra () non applicabile al profilo a rombo e al trattamento Dicoat®. ❗ Dimensione B selezionabile da 5 mm ~ per con trattamento Dicoat®/profilo a rombo.

Con vite di fermo

Tipo	Materiale	Durezza	Tipo	Materiale	Durezza	Trattamento superficie
LNTAN Rotondo	EN 1.7220	Tempra 35-40HRC	R-NTAN Rotondo	EN 1.7220	35-40HRC (Superficie 750HV ~)	Cromatura dura
LNTDN A rombo	Equiv.		R-NTDN A rombo	Equiv.		
TLNTAN Rotondo	EN 1.7242	Durezza cementazione: 55HRC- (Prof. 0.7-0.8) Anticement. filettature	D-NTAN Rotondo	EN 1.2379	55HRC- (Superficie 3000HV)	Trattamento Dicoat®
TLNTDN A rombo	Equiv.		D-NTDN A rombo	Equiv.		

Riferimento: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$

❗ Gli articoli con trattamento Dicoat® avranno la precisione tra ().

❗ $e = P/2 \tan 15^\circ + R - (R/\sin 15^\circ)$

❗ Gli articoli con trattamento Dicoat® non sono dotati di foro centrale.

Cod. comp.	Tipo	Dg6	P Incrementi di 0.1mm	B Incrementi di 1mm	L	L1	d	R	Vite di fermo applic.	W	Prezzo unitario												
											LNTAN	LNTDN	TLNTAN	TLNTDN	R-NTAN	R-NTDN	D-NTAN	D-NTDN					
Temprato (Rotondo) LNTAN	Cementato (Rotondo) TLNTAN	Cromo duro (Rotondo) R-NTAN	Dicoat (Rotondo) D-NTAN	6	8.0-12.0	5	8	4	3	M5	3												
				8	10.0-16.0	5	8	5	4	M5	3.5												
				10	12.0-20.0	10	8	7	4	M6	4												
				10T	12.0-20.0	5	8	7	5	M6	5												
				12	14.0-25.0	12	10	9	6	M8	6												
				16	18.0-32.0	12	10	13	8	M8	8												
(A rombo) LNTDN	(A rombo) TLNTDN	(A rombo) R-NTDN	(A rombo) D-NTDN	20	22.0-35.0	12	10	17	8	M8	9												

❗ Dimensione B selezionabile da 5 mm ~ per con trattamento Dicoat®/profilo a rombo.

Ordering Example

Cod. comp. - P - B - L

LNNAN 6 - P8.0 - B14 - L10

TLNNAN 8 - P12.0 - B12

Alterations

Cod. comp. - P - B - L - (KD, MC)

LNNAN 10 - P12.0 - B10 - L5 - KD

Varianti	Varianti gola antiusura	Lavorazione sede	Diam. filettatura	Posizione sede	Lunghezza filettatura
	3	3	MC	0°	FC
Codice	MK	KD	MC	KC	FC
Spec.	Lavora 4 gole sulla dimensione B. L'usura delle gole indica il grado di usura del prodotto. ❗ Applicabile solo a prodotti temprati, cementati e con profilo rotondo. ❗ Applicabili quando B ≥ 4 Profondità gola: 0.2mm (±0.05mm) Profilo gola: gola a V (90°)	Codice d'ordine KD Modifica la posizione della sede a 90° rispetto al profilo rotondo. ❗ Applicabile solo al profilo rotondo.	Codice d'ordine MC8 Modifica il diametro della filettatura. ❗ D/3;M-C ❗ Mmin3 ❗ Applicabile solo al tipo filettato.	Codice d'ordine KC Modifica la posizione della sede a 90° rispetto alla posizione standard. ❗ Applicabile solo al profilo a rombo.	Codice d'ordine FC15 Modifica la lunghezza della filettatura. ❗ Incrementi di 1mm 06-10 -M-FC-M03 012 -16-M-FC-M02.5 020 -M-FC-M02 ❗ Applicabile solo al tipo filettato. ❗ Non applicabile ai trattamenti Dicoat® e TDL.

Caratteristiche: per il grado di precisione, la tolleranza della dimensione P è -0.01 o -0.02 (per il grado standard, -0.05), la concentricità è 0.01 o 0.02 (per il grado standard, 0.03 o 0.05). Profilo punta selezionabile.

Filettati

Tipo	Materiale	Durezza	Tipo	Materiale	Durezza	Trattamento superficie
SLNNA Rotondo	EN 1.7220	Tempra 35-40HRC	R-SNNA Rotondo	EN 1.7220	35-40HRC (Superficie 750HV ~)	Cromatura dura
SLNND A rombo	Equiv.		R-SNND A rombo	Equiv.		
TSLNNA Rotondo	EN 1.7242	Cementato 55HRC- (prof. 0.7-0.8) Anticement. filettature	D-SNNA Rotondo	EN 1.2379	55HRC- (Superficie 3000HV)	Trattamento Dicoat®
TSLNND A rombo	Equiv.		D-SNND A rombo	Equiv.		

Riferimento: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ = 0.707$ $\sin 60^\circ = 0.866$ $\tan 15^\circ = 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$ $\tan 60^\circ = 1.732$

❗ Gli articoli con trattamento Dicoat® avranno la precisione tra () e il profilo filettatura sarà 1.

❗ 1 Filettatura tratt. Dicoat®

❗ Solo gli articoli con profilo B e trattamento Dicoat® non sono dotati di foro centrale.

Cod. comp.	Tipo	Profilo punta	Dg6	P Incrementi di 0.1mm	B Incrementi di 1mm	Selezione L	Sel. A	E Incrementi di 1mm	L1	R	W	Prezzo unitario											
												SLNNA	SLNND	TSLNNA	TSLNND	R-SNNA	R-SNND	D-SNNA	D-SNND				
Temprato (Rotondo) SLNNA	Cementato (Rotondo) TSLNNA	Cromo duro (Rotondo) R-SNNA	Dicoat (Rotondo) D-SNNA	6	8.0-12.0	5 8 10				6	3	3											
				8	10.0-16.0	5 8 10 12 15				10	4	3.5											
				10	12.0-20.0	(5) (8) 10 12 15				12	4	4											
				10T	12.0-20.0	(5) (8) 10 12 15				15	5	5											
				12	14.0-25.0	(8) 10 12 15 18				15	6	6											
				16	18.0-32.0	(10) 12 15 18 20				18	8	8											
(A rombo) SLNND	(A rombo) TSLNND	(A rombo) R-SNND	(A rombo) D-SNND	20	22.0-35.0	12 15 18 20				22	8	9											

❗ Angolo A°30 non applicabile al profilo punta B. Selezionare dal grado di precisione, senza spallamento (P1695). ❗ Dimensione B selezionabile da 5 mm ~ per con trattamento Dicoat®/profilo a rombo.

Con vite di fermo

Tipo	Materiale	Durezza	Tipo	Materiale	Durezza	Trattamento superficie
SLNTA Rotondo	EN 1.7220	Tempra 35-40HRC	R-SNTA Rotondo	EN 1.7220	35-40HRC (Superficie 750HV ~)	Cromatura dura
SLNTD A rombo	Equiv.		R-SNTD A rombo	Equiv.		
TSLNDA Rotondo	EN 1.7242	Cementato 55HRC- (prof. 0.7-0.8) Anticement. filettature	D-SNTA Rotondo	EN 1.2379	55HRC- (Superficie 3000HV)	Trattamento Dicoat®
TSLNDD A rombo	Equiv.		D-SNTD A rombo	Equiv.		

Riferimento: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ = 0.707$ $\sin 60^\circ = 0.866$ $\tan 15^\circ = 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$ $\tan 60^\circ = 1.732$

❗ Gli articoli con trattamento Dicoat® avranno la precisione tra () e il profilo filettatura sarà 1.

❗ Solo gli articoli con profilo B e trattamento Dicoat® non sono dotati di foro centrale.

Cod. comp.	Tipo	Profilo punta	Dg6	P Incrementi di 0.1mm	B Incrementi di 1mm	Selezione L	Sel. A	E Incrementi di 1mm	L1	d	R	Vite di fermo applic.	W	Prezzo unitario									
														SLNTA	SLNTD	TSLNDA	TSLNDD	R-SNTA	R-SNTD	D-SNTA	D-SNTD		
Temprato (Rotondo) SLNTA	Cementato (Rotondo) TSLNDA	Cromo duro (Rotondo) R-SNTA	Dicoat (Rotondo) D-SNTA	6	8.0-12.0	5 8 4 3				5	8	4	3	M5	3								
				8	10.0-16.0	5 8 5 4				5	8	5	4	M5	3.5								
				10	12.0-20.0	10 8 7 4				10	8	7	4	M6	4								
				10T	12.0-20.0	5 8 7 5				5	8	7	5	M6	5								
				12	14.0-25.0	12 10 9 6				12	10	9	6	M8	6								
				16	18.0-32.0	12 10 13 8				12	10	13	8	M8	8								
(A rombo) SLNTD	(A rombo) TSLNDD	(A rombo) R-SNTD	(A rombo) D-SNTD	20	22.0-35.0	12 10 17 8				12	10	17	8	M8	9								

❗ Angolo A°30 non applicabile al profilo punta B. Selezionare dal grado di precisione, senza spallamento (P1695).

❗ Dimensione B selezionabile da 5 mm ~ per con trattamento Dicoat®/profilo a rombo.

Ordering Example

Cod. comp. - P - B - L - A - E

SLNND A 6 - P8.0 - B14 - L8 - A30 - E2

SLNTA B 8 - P12.0 - B15 - A60

Alterations

Cod. comp. - P - B - L - A - E - (KD, MC)

D-SNNA B 10 - P12.0 - B10 - L5 - A60 - KD

Varianti	Varianti gola antiusura	Lavorazione sede	Diam. filettatura	Posizione sede	Lunghezza filettatura
	3	3	MC	0°	FC
Codice	MK	KD	MC	KC	FC
Spec.	Lavora 4 gole sulla dimensione B. L'usura delle gole indica il grado di usura del prodotto. ❗ Applicabile solo a prodotti temprati, cementati e con profilo rotondo. ❗ Applicabili quando B ≥ 4 Profondità gola: 0.2mm (±0.05mm) Profilo gola: gola a V (90°)	Codice d'ordine KD Modifica la posizione della sede a 90° rispetto al profilo rotondo. ❗ Applicabile solo al profilo rotondo.	Codice d'ordine MC8 Modifica il diametro della filettatura. ❗ D/3;M-C ❗ Mmin3 ❗ Applicabile solo al tipo filettato.	Codice d'ordine KC Modifica la posizione della sede a 90° rispetto alla posizione standard. ❗ Applicabile solo al profilo a rombo.	Codice d'ordine FC15 Modifica la lunghezza della filettatura. ❗ Incrementi di 1mm 06-10 -M-FC-M03 012 -16-M-FC-M02.5 020 -M-FC-M02 ❗ Applicabile solo al tipo filettato. ❗ Non applicabile ai trattamenti Dicoat® e TDL.