

# Perni di posizionamento per maschere - Grado standard, bordo arrotondato

## Profilo punta selezionabile

# Perni di posizionamento per maschere - Grado standard, testa a siluro



**Caratteristiche:** l'aumento del raggio della punta facilita l'inserimento e l'estrazione del pezzo. Per evitare danni, il raggio della superficie superiore-inferiore dello spallamento è aumentato.

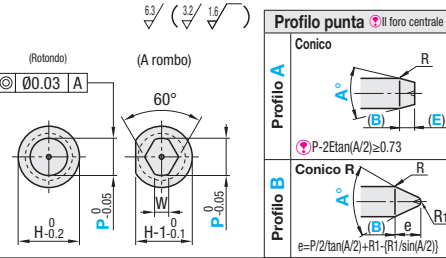
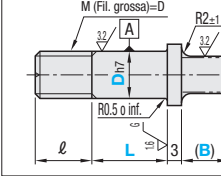
### Con spallamento



Filettati	Con vite di fermo	Profilo	Materiale	Durezza
<b>RANA</b>	<b>RATA</b>	Rotondo	EN 1.7220 Equiv.	Durezza tempera 35-40HRC
<b>RAND</b>	<b>RATD</b>	A rombo		
<b>TRANA</b>	<b>TRATA</b>	Rotondo	EN 1.7242 Equiv.	Durezza cementazione: 55HRC- (prof. 0.7-0.8)/ Anticement. filettature
<b>TRAND</b>	<b>TRATD</b>	A rombo		

\* A30-R10  
A60, 90, 120-R3; tuttavia, per il profilo B, solo l'estremità viene rimossa in quanto la punta diventa corta.  
Riferimento:  $\sin 15^\circ \approx 0.259$   $\sin 30^\circ = 0.5$   $\sin 45^\circ \approx 0.707$   $\sin 60^\circ \approx 0.866$   
 $\tan 15^\circ \approx 0.267$   $\tan 30^\circ = 0.577$   $\tan 45^\circ = 1$   $\tan 60^\circ \approx 1.732$

### Filettati



Cod. comp.		P		B		L		E		W		Prezzo unitario	
Filettati	Profilo punta	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 1mm	Selezioe L	Selezioe A	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 1mm	RANA	RAND
Temprato (Rotondo)	6	3.0-7.0	5 8 10	30	6 8 8 4 M5	9 1 1-2							
Temprato (Rotondo)	8	3.0-9.0	5 8 10 12 15	30	10 8 8 5 M5	11 1.5 1-2							
Temprato (Rotondo)	10	4.5-12.0	(5) (8) 10 12 15	60	12 10 8 7 M6	13 2 1-3							
Temprato (Rotondo)	12	4.5-12.0	(5) (8) 10 12 15	90	18 5 8 7 M6	13 2 1-3							
Temprato (Rotondo)	16	9.0-13.0	(8) 10 12 15 18	120	15 12 10 9 M8	15 3 4							
Temprato (Rotondo)	20	13.0-16.0	(10) 12 15 18 20		18 12 10 13 M8	19 3 5							

Dimensione W D6, 8, 10, 10T: W=1 quando P<5.0 D10, 10T: W=1 quando P<5.0, W=2 quando 5.0≤P≤7.0, W=3 quando P>7.0 Dimensione L tra ( ) non applicabile al profilo a rombo.

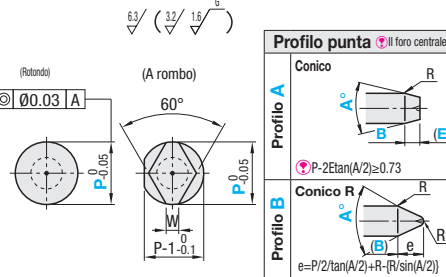
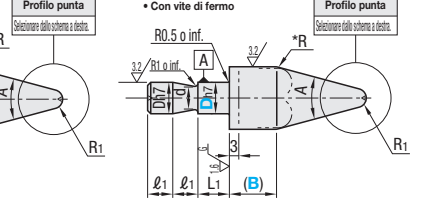
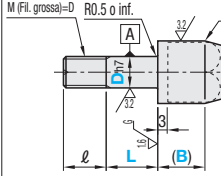
### Senza spallamento



Filettati	Con vite di fermo	Profilo	Materiale	Durezza
<b>RNNA</b>	<b>RNTA</b>	Rotondo	EN 1.7220 Equiv.	Durezza tempera 35-40HRC
<b>RNND</b>	<b>RNTD</b>	A rombo		
<b>TRNNA</b>	<b>TRNTA</b>	Rotondo	EN 1.7242 Equiv.	Durezza cementazione: 55HRC- (prof. 0.7-0.8)/ Anticement. filettature
<b>TRNND</b>	<b>TRNTD</b>	A rombo		

\* A30, 60-R10  
A90, 120-R3  
Riferimento:  $\sin 15^\circ \approx 0.259$   $\sin 30^\circ = 0.5$   $\sin 45^\circ \approx 0.707$   $\sin 60^\circ \approx 0.866$   
 $\tan 15^\circ \approx 0.267$   $\tan 30^\circ = 0.577$   $\tan 45^\circ = 1$   $\tan 60^\circ \approx 1.732$

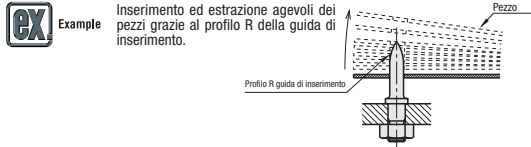
### Filettati



Cod. comp.		P		B		L		E		W		Prezzo unitario	
Filettati	Profilo punta	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 1mm	Selezioe L	Selezioe A	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 1mm	RNNA	RNND
Temprato (Rotondo)	6	9.0-12.0	5 8 10	30	6 8 8 4 M5	3 3							
Temprato (Rotondo)	8	11.0-16.0	(5) 8 10 12 15	60	10 8 8 5 M5	3 3.5							
Temprato (Rotondo)	10	13.0-20.0	(5) (8) 10 12 15	90	12 10 8 7 M6	3 4							
Temprato (Rotondo)	12	13.0-20.0	(5) (8) 10 12 15	120	18 5 8 7 M6	5 5							
Temprato (Rotondo)	16	15.0-25.0	(8) 10 12 15 18		15 12 10 9 M8	5 6							
Temprato (Rotondo)	20	19.0-32.0	(10) 12 15 18 20		18 12 10 13 M8	6 8							
Temprato (Rotondo)	20	23.0-35.0	12 15 18 20		22 12 10 17 M8	6 9							

Dimensione L tra ( ) non applicabile al profilo a rombo.

Ordering Example	Cod. comp.	P	B	L	A	E		
	RANA	A	10	P8.8	B10	L10	A30	E5
	RNTA	B	10	P15.0	B15	L12	A60	



Alterations	Cod. comp.	P	B	L	A	E	(KC, SC)
	RNND A10	P13.8	B10	L10	A60	E5	KC

Varianti	Varianti gola antiusura	Posizione sede	Sedi chiave	Lavorazione sede	Diam. fil.	Gola di scarico
<b>Codice</b>	<b>MK</b>	<b>KC</b>	<b>SC</b>	<b>KD</b>	<b>MC</b>	<b>NNC</b>
<b>Spec.</b>	Lavora 4 gole sulla dimensione B. L'usura della gola indica il grado di usura del prodotto. Applicabile solo a prodotti temprati, cementati e con profilo rotondo. La gola inizia dall'area del valore +1 mm. Profondità gola: 0.2mm Profilo gola: gola a V	<b>Codice d'ordine KC</b> Modifica la posizione della sede a 90° rispetto alla posizione standard 0°. Applicabile solo al profilo a rombo.	<b>Codice d'ordine SC</b> Aggiunge sedi chiave. H: 9 11 13 15 19 H: 7 8 11 13 17 Applicabile solo al profilo rotondo con spallamento.	<b>Codice d'ordine KD</b> Lavorazione su un lato. Applicabile solo al profilo rotondo. H-P≥2	<b>Codice d'ordine MC8</b> Modifica il diametro della filettatura. D/3≤M<D Mmin3 Applicabile solo al tipo filettato.	<b>Codice d'ordine NNC</b> Aggiunge una gola di scarico all'estremità filettata. Non applicabile al tipo con vite di fermo. Per evitare danni, il trattamento Dicoat® non è applicabile.

**Caratteristiche:** la guida di inserimento con profilo R agevola l'inserimento fluido del pezzo.

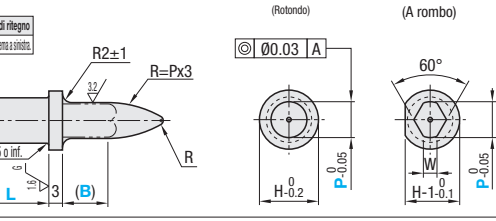
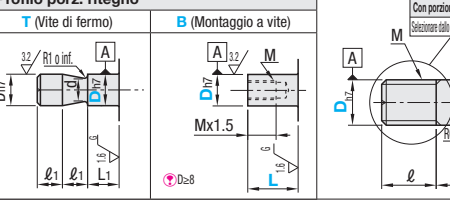
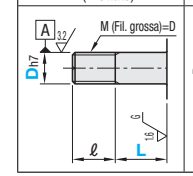
### Con spallamento



Tipo	Profilo porz. ritengo	Profilo	Materiale	Durezza
<b>HATA</b>	N (Filettato)	Rotondo	EN 1.7220 Equiv.	Durezza tempera 35-40HRC
<b>HATD</b>	T (Vite di fermo)	A rombo		
<b>THATA</b>	B (Montaggio a vite)	Rotondo	EN 1.7242 Equiv.	Durezza cementazione: 55HRC- (prof. 0.7-0.8)/ Anticement. filettature
<b>THATD</b>		A rombo		

Tipo	Profilo porz. ritengo	Profilo	Materiale	Durezza	Trattamento superficie
<b>D-HATA</b>	N (Filettato)	Rotondo	EN 1.7220 Equiv.	55HRC- (Superficie 3000HV)	Trattamento Dicoat®
<b>D-HATD</b>	T (Filettato)	A rombo			

### Profilo porz. ritengo



Cod. comp.		P		B		L		E		W		Prezzo unitario	
Tipo	Profilo porz. ritengo	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 1mm	Selezioe filettatura	Montaggio a vite	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 1mm	HATA	HATD
Temprato (Rotondo)	6	3.0-7.0	5 8 10	5 8 10	10-20	6 8 8 4 M5	9 1 1-2						
Temprato (Rotondo)	8	3.0-9.0	5 8 10 12 15	(5) (8) 10 12 15	10-20	10 8 8 5 M5	11 1.5 1-2						
Temprato (Rotondo)	10	4.5-12.0	(5) (8) 10 12 15	(5) (8) 10 12 15	10-20	12 10 8 7 M6	13 2 1-3						
Temprato (Rotondo)	12	4.5-12.0	(5) (8) 10 12 15	(5) (8) 10 12 15	10-20	18 5 8 7 M6	13 2 1-3						
Temprato (Rotondo)	16	9.0-13.0	(8) 10 12 15 18	(8) 10 12 15 18	10-20	15 12 10 9 M8	15 3 4						
Temprato (Rotondo)	20	13.0-16.0	(10) 12 15 18 20	(10) 12 15 18 20	10-20	18 12 10 13 M8	19 3 5						

Dimensione W D6, 8, 10, 10T: W=1 quando P<5.0 D10, 10T: W=1 quando P<5.0, W=2 quando 5.0≤P≤7.0, W=3 quando P>7.0 Dimensione L tra ( ) non applicabile al profilo a rombo.

D	HATA	HATD	THATA	THATD	D-HATA	D-HATD	HATAB	HATDB	THATAB	THATDB
6										
8										
10										
12										
16										

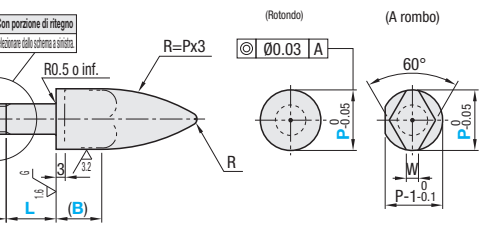
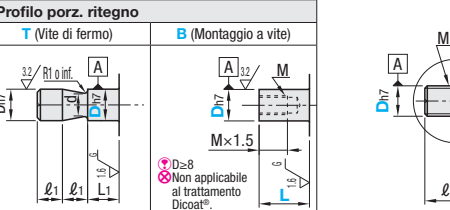
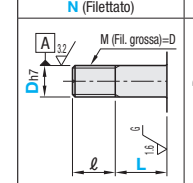
### Senza spallamento



Tipo	Profilo porz. ritengo	Profilo	Materiale	Durezza
<b>HNTAX</b>	N (Filettato)	Rotondo	EN 1.7220 Equiv.	Durezza tempera 35-40HRC
<b>HNTD</b>	T (Vite di fermo)	A rombo		
<b>THNTA</b>	B (Montaggio a vite)	Rotondo	EN 1.7242 Equiv.	Durezza cementazione 55HRC- (prof. 0.7-0.8) Anticementazione porz. mascherata
<b>THNTD</b>		A rombo		

Tipo	Profilo porz. ritengo	Profilo	Materiale	Durezza	Trattamento superficie
<b>D-HNTA</b>	N (Filettato)	Rotondo	EN 1.2379 Equiv.	55HRC- (Superficie 3000 HV)	Tratt. Dicoat®
<b>D-HNTD</b>	T (Vite di fermo)	A rombo			

### Profilo porz. ritengo



Cod. comp.		P		B		L		E		W		Prezzo unitario	
Tipo	Profilo porz. ritengo	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 1mm	Selezioe filettatura	Montaggio a vite	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 1mm	HNTAX	HNTD
Temprato (Rotondo)	6	9.0-12.0	5 8 10	5 8 10	10-20	6 8 8 4 M5	3 3						
Temprato (Rotondo)	8	11.0-16.0	(5) 8 10 12 15	(5) (8) 10 12 15	10-20	10 8 8 5 M5	3 3.5						
Temprato (Rotondo)	10	13.0-20.0	(5) (8) 10 12 15	(5) (8) 10 12 15	10-20	12 10 8 7 M6	3 4						
Temprato (Rotondo)	12	13.0-20.0	(5) (8) 10 12 15	(5) (8) 10 12 15	10-20	18 5 8 7 M6	5 5						
Temprato (Rotondo)	16	15.0-25.0	(8) 10 12 15 18	(8) 10 12 15 18	10-20	15 12 10 9 M8	5 6						
Temprato (Rotondo)	20	19.0-32.0	(10) 12 15 18 20	(10) 12 15 18 20	10-20	18 12 10 13 M8	6 8						
Temprato (Rotondo)	20	23.0-35.0	12 15 18 20	12 15 18 20	10-40	22 12 10 17 M8	6 9						

Dimensione L tra ( ) non applicabile al profilo a rombo e al trattamento Dicoat®.

D	HNTAX	HNTD	THNTA	THNTD	D-HNTA	D-HNTD	HNTAXB	HNTDB	THNTAB	THNTDB
6										
8										
10										
12										
16										
20										

Ordering Example	Cod. comp.	P	B	L		
	HATA	N	8	P7.8	B15	L8
	HNTAX	T	8	P12.0	B15	

Alterations	Cod. comp.	P	B	L	(KC, SC)
	HATDB8	P4.5	B10	L12	KC

Varianti	Varianti gola antiusura	Posizione sede	Sedi chiave	Lavorazione sede	Diam. fil.	Gola di scarico	Modifica angolo punta
<b>Codice</b>	<b>MK</b>	<b>KC</b>	<b>SC</b>	<b>KD</b>	<b>MC</b>	<b>NNC</b>	<b>RC</b>
<b>Spec.</b>	Lavora 4 gole sulla dimensione B. L'usura della gola indica il grado di usura del prodotto. Applicabile solo a prodotti temprati, cementati e con profilo rotondo. La gola inizia dall'area del valore +1 mm. Profondità gola: 0.2mm Profilo gola: gola a V	<b>Codice d'ordine KC</b> Modifica la posizione della sede a 90° rispetto alla posizione standard 0°. Applicabile solo al profilo a rombo.	<b>Codice d'ordine SC</b> Aggiunge sedi chiave. H: 9 11 13 15 19 H: 7 8 11 13 17 Applicabile solo al profilo rotondo con spallamento.	<b>Codice d'ordine KD</b> Lavorazione su un lato. Applicabile solo al profilo rotondo. H-P≥2	<b>Codice d'ordine MC8</b> Modifica il diametro della filettatura. D/3≤M<D Mmin3 Applicabile solo al tipo filettato.	<b>Codice d'ordine NNC</b> Aggiunge una gola di scarico all'estremità filettata. Non applicabile al tipo con vite di fermo. Per evitare danni, il trattamento Dicoat® non è applicabile.	<b>Codice d'ordine RC60</b> Modifica l'angolo della punta. Selezioe 60°, 90°, 120°