

# Perni di posizionamento per maschere - Testa quadrata

Profilo punta selezionabile

**Caratteristiche:** perni di posizionamento a testa quadrata per fissare i pezzi in quattro punti. Adatti per usi che prevedono inserimento ed estrazione dei pezzi.

**Con spallamento**

Tipo		Materiale	Durezza
Filettati	Con vite di fermo		
LANQN	LATQN	EN 1.7220 Equiv.	Durezza temprata 35-40HRC
TLANQN	TLATQN	EN 1.7242 Equiv.	Durezza cementazione: 55HRC- (prof. 0.7-0.8)/Anticement. filettature

Riferimento:  $\sin 15^\circ = 0.259$   $\sin 30^\circ = 0.5$   $\sin 45^\circ = 0.707$   $\sin 60^\circ = 0.866$   
 $\tan 15^\circ = 0.267$   $\tan 30^\circ = 0.577$   $\tan 45^\circ = 1$   $\tan 60^\circ = 1.732$

**Profilo punta selezionabile**

• Filettati (M (Fil. grossa)=D)  
 • Con vite di fermo

Disallineamento centrale tra D e P, W: 0.1 o inferiore

RoHS 10

Cod. comp.		P	W	B	Selezione L	Selezione A	E	L1	L	L1	H	d	R	Vite di fermo applicabile	Prezzo unitario			
Tipo	Profilo punta	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 1mm			(Profilo A) Incrementi di 1mm								LANQN	TLANQN	LATQN	TLATQN
Temprato (Filettato)	A (Conico)	6	7.0		5 8 10		1-10	8	6	8	9	4	1	M5				
Cementato (Filettato)	B (Conico R)	8	7.0-9.0	5.0-17.0 (W≤P)	5 8 10 12 15	30		10	8	11	5	1.5	M5					
(Vite di fermo)		10	7.0-11.0		8 10 12 15	60		10	12	8	13	7	2	M6				
		12	9.0-13.0		10 12 15 18	90		12	15	10	15	9	3	M8				
		16	13.0-17.0		12 15 18 20	120		12	18	10	19	13	4	M8				

**Senza spallamento**

Tipo		Materiale	Durezza
Filettati	Con vite di fermo		
LNNQN	LNTQN	EN 1.7220 Equiv.	Durezza temprata 35-40HRC
TLNNQN	TLTQN	EN 1.7242 Equiv.	Durezza cementazione: 55HRC- (prof. 0.7-0.8)/Anticement. filettature

Riferimento:  $\sin 15^\circ = 0.259$   $\sin 30^\circ = 0.5$   $\sin 45^\circ = 0.707$   $\sin 60^\circ = 0.866$   
 $\tan 15^\circ = 0.267$   $\tan 30^\circ = 0.577$   $\tan 45^\circ = 1$   $\tan 60^\circ = 1.732$

**Profilo punta selezionabile**

• Filettati (M (Fil. grossa)=D)  
 • Con vite di fermo

Disallineamento centrale tra D e P, W: 0.1 o inferiore

RoHS 10

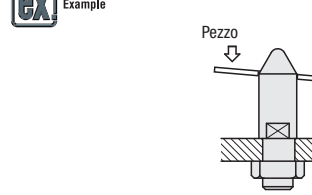
Cod. comp.		P	W	B	Selezione L	Selezione A	E	L1	L	L1	d	R	Vite di fermo applicabile	Prezzo unitario			
Tipo	Profilo punta	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 1mm			(Profilo A) Incrementi di 1mm							LNNQN	TLNNQN	LNTQN	TLNTQN
Temprato (Filettato)	A (Conico)	6	9.0-12.0		5 8 10		1-10	8	6	8	4	3	M5				
Cementato (Filettato)	B (Conico R)	8	11.0-16.0	5.0-30.0 (W≤P)	5 8 10 12 15	30		10	8	5	4	M5					
(Vite di fermo)		10	13.0-20.0		8 10 12 15	60		10	12	8	7	4	M6				
		12	15.0-25.0		10 12 15 18	90		12	15	10	9	6	M8				
		16	19.0-32.0		12 15 18 20	120		12	18	10	13	8	M8				

Ordering Example: **Cod. comp.** Tipo - Profil. punta - D - P - W - B - L - A - E  
 LANQN A 6 P7.0 W5.0 B15 L8 A30 E8  
 LNNQN B 8 P12.0 W10.0 B18 L8 A60

Alterations: **Cod. comp.** - P - W - B - L - A - E - (KC, MC, RTC)  
 LNNQNAB - P12.0 - W5.0 - B10 - L8 - A30 - E5 - KC

Varianti	Posizione sede	Diam. fil.	Modifica raggio gola di scarico superiore
	Con/senza spallamento	MC	RTC
	0°		
Codice	KC	MC	RTC
Spec.	Codice d'ordine KC Modifica la posizione della sede a 90° rispetto alla posizione standard 0°.	Codice d'ordine MC8 Modifica il diametro della filettatura. D/3<M<D M min 3 Applicabile solo al tipo filettato.	Codice d'ordine RTC0.2 Modifica R1 in R nella Selezione riportata sotto. Selezione 0.2 R2 R3 M min 3 Applicabile solo al tipo con spallamento.

Adatti per l'uso con pezzi inclinati.



# Perni di posizionamento per maschere - Ovali, grado di precisione/standard

**Caratteristiche:** dimensioni P e W configurabili in incrementi di 0.1mm per un agevole inserimento nei fori ovali di varia misura lavorati sui pezzi. Le tolleranze delle dimensioni P e W sono 0-0.05 per il tipo di precisione e -0.2 per il tipo standard.

**Con spallamento**

Tipo				Materiale	Durezza
Filettati	Con vite di fermo	Filettati	Con vite di fermo		
LNLNF	LNLTF	NLNF	NLTF	EN 1.7220 Equiv.	Durezza temprata 35-40HRC
TLNLNF	TLNLTF	TNLNF	TNLTF	EN 1.7242 Equiv.	Durezza cementazione: 55HRC- (prof. 0.7-0.8)/Anticement. filettature

Riferimento:  $\sin 15^\circ = 0.259$   $\tan 15^\circ = 0.267$

**Profilo punta selezionabile**

• Filettati (M (Fil. grossa)=D)  
 • Con vite di fermo

Disallineamento centrale tra D e P, W: 0.1 o inferiore

RoHS 10

Cod. comp.		P	W	B	Selezione L	L1	L	L1	H	d	R	Vite di fermo applicabile	Prezzo unitario			
Tipo	Dg6	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 1mm									LNLNF	TLNLNF	NLNF	TNLNF
Grado di precisione (Filettato temprato)	6	5.0-9.0		5-30	5 8	8	6	8	9	4	1	M5				
Grado standard (Vite di fermo temprato)	8	5.0-11.0	3.0-17.0 (P≥W+2.0)	Grado standard (B≤Wx4)	5 12 15	8	10	8	11	5	1.5	M5				
Grado di precisione (Filettato cementato)	10	7.0-13.0		Grado di precisione (B≤Wx3)	10 12 15	10	12	8	13	7	2	M6				
Grado standard (Vite di fermo cementato)	12	9.0-15.0			12 15 18	12	15	10	15	9	3	M6				
	16	13.0-19.0			15 18 20	12	18	10	19	13	4	M8				

**Senza spallamento**

Tipo				Materiale	Durezza
Filettati	Con vite di fermo	Filettati	Con vite di fermo		
LNLNF	LNLTF	NLNF	NLTF	EN 1.7220 Equiv.	Durezza temprata 35-40HRC
TLNLNF	TLNLTF	TNLNF	TNLTF	EN 1.7242 Equiv.	Durezza cementazione: 55HRC- (prof. 0.7-0.8)/Anticement. filettature

Riferimento:  $\sin 15^\circ = 0.259$   $\tan 15^\circ = 0.267$

**Profilo punta selezionabile**

• Filettati (M (Fil. grossa)=D)  
 • Con vite di fermo

Disallineamento centrale tra D e P, W: 0.1 o inferiore

RoHS 10

Cod. comp.		P	W	B	Selezione L	L1	L	L1	d	R	Vite di fermo applicabile	Prezzo unitario			
Tipo	Dg6	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 1mm								LNLNF	TLNLNF	NLNF	TNLNF
Grado di precisione (Filettato temprato)	6	10.0-12.0		5-30	5 8	8	6	8	4	3	M5				
Grado standard (Vite di fermo temprato)	8	12.0-16.0	D+2≤W≤P-2	Grado standard (B≤Wx4)	5 12 15	8	10	8	5	3	M5				
Grado di precisione (Filettato cementato)	10	14.0-20.0		Grado di precisione (B≤Wx3)	10 12 15	10	12	8	7	3	M6				
Grado standard (Vite di fermo cementato)	12	16.0-24.0			12 15 18	12	15	10	9	5	M8				
	16	20.0-32.0			15 18 20	12	18	10	13	6	M8				

Ordering Example: **Cod. comp.** Tipo - D - P - W - B - L  
 LNLNF 10 - P11.8 - W9.8 - B10 - L10  
 LNLNF 8 - P12.0 - W10.0 - B15 - L12

Alterations: **Cod. comp.** - P - W - B - L - (KC, MC, RTC)  
 LNLNF10 - P7.8 - W5.8 - B5 - L10 - KC

Varianti	Posizione sede	Diam. fil.	Modifica raggio gola di scarico superiore	Modifica angolo punta
	Con spallamento	MC	RTC	RC
	0°			
Codice	KC	MC	RTC	RC
Spec.	Codice d'ordine KC Modifica la posizione della sede a 90° rispetto alla posizione standard 0°. Applicabile solo al tipo con spallamento.	Codice d'ordine MC8 Modifica il diametro della filettatura. D/3<M<D M min 3 Applicabile solo al tipo filettato.	Codice d'ordine RTC0.2 Modifica R1 in R nella Selezione riportata sotto. Selezione 0.2 R2 R3 M min 3 Applicabile solo al tipo con spallamento.	Codice d'ordine RC60 Modifica l'angolo della punta. Selezione 60°, 90°, 120°