

Blocchi di regolazione per maschere saldatura/Kit di spessori Dritti, A L

Sistema di rilevamento pezzi/Perni di rilevamento per dadi a sal- dare

■ Dritti

CMAJ **CMAJW**

Ⓜ Materiale: EN 1.1191 Equiv. Ⓢ Trattamento superficie: Ossido nero

Codice componente		L	D	d	P	P1	P2	W	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati
Tipo		A							1 - 9 pz.	10 - 30 pz.
CMAJ	16	65	6	7	-	30	52	7		
	20	75	8	9		40	62	9		
CMAJW	16	114	6	7	50	80	102	7		
	20	124	8	9		90	112	9		

■ Kit di spessori per blocchi dritti

CMAJC **CMAJWC**

Ⓜ Materiale: EN 1.0330 Equiv.

Codice componente		L	R	P	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati
Tipo		A			1 - 9 kit	10 - 30 kit
CMAJC	16	65	4	-		
	20	75	5			
CMAJWC	16	114	4	50		
	20	124	5			

■ A L

CMAJL

Ⓜ Materiale: EN 1.1191 Equiv. Ⓢ Trattamento superficie: Ossido nero

Codice componente		L	D	d	B	P1	P2	W	Prezzo unitario	Sconto volumi elevati
Tipo		A							1 - 9 pz.	10 - 30 pz.
CMAJL	16	65	6	7	28	20	50	7		
	20	100	8	9	53	40	80	9		

■ Kit di spessori per blocchi a L

CMAJLC

Ⓜ Materiale: EN 1.0330 Equiv.

Ordering Example: CMAJ16, CMAJC16, CMAJL16, CMAJLC20

Example: Utilizzabili per regolare la posizione delle piastre angolari o delle staffe per perni di posizionamento.

■ Sistemi di rilevamento pezzi

PCPNA

Tipo	Corpo	Perno	Molla	
	Ⓜ Materiale	Ⓢ Trattamento superficie	Ⓜ Materiale	
PCPNA	EN AW-5061 Equiv.	Anodizzato trasparente	EN 1.1191 Equiv.	Nichelatura chimica

Accessorio: Vite di fermo M4, 1pz.
Utilizzabili in combinazione con i perni di rilevamento per dadi a saldare.

Corsa		Interruttore	
0 (min)	3	OFF	ON

Molla	S (Morbida)	H (Dura)
Costante molla (N/mm)	0.3	0.5
D.E. (mm)	12	12
Diam. filo (mm)	0.65	0.8
D.I. (mm)	10.7	10.4
Lunghezza libera (mm)	20	20
Inflessione ammessa	12	9

* Esempio di sensore di prossimità applicabile (schermato a 2 linee)
- KEYENCE EV-108M
- OMRON E2E-X2D1-M3G

Codice componente		Selezione L	S (Morbida)	H (Dura)	Prezzo unitario
Tipo	D	Selezione molla	Carico (N) min	Carico (N) max	
PCPNA	8	S (Morbida) H (Dura)	1.2 3.6	2.0 6.0	

kgf=Nx0.101972

Ordering Example: PCPNA8H - 50

■ Perni di rilevamento per dadi a saldare

Tipo	Ⓜ Materiale	Ⓢ Durezza	Ⓢ Trattamento superficie	MxPasso Fine	MxPasso Grossa
NUTK	EN 1.1191 Equiv.	-	-	5x0.5 6x0.75 8x0.75	5x0.8 6x1.0 8x1.25
BNUTK		Durezza tempr: 45 - 50HRC	Ossido nero		

Disponibile la combinazione di unità di rilevamento e cilindro.

Profilo punta: Selezionare dallo schema a destra.

Profilo punta		
Profilo A	Profilo B	Profilo C
Conico	Conico R	Sferico
$P-2E \tan(A/2) \geq 0.73$	$e = P/2 \tan(A/2) + R \cdot (R/\sin(A/2))$	$SR \geq P/2$

Codice componente		P	B	L	Selezione A	E (Profilo A)	M	Prezzo unitario			
Tipo	Profilo punta	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 1mm	Incrementi di 1mm	A	Incrementi di 1mm	Grossa	Fine	NUTK	BNUTK	
NUTK	A	5.0-10.0	5-30	15-20	30		5	5S			
	B	10.1-12.0			60	1-10	5	6	5S	6S	
	C	12.1-14.0			90		5	6	8	5S	6S
BNUTK	C				120		5	6	8	5S	6S

Ordering Example: NUTK A D - P6.0 - B10 - L20 - A30 - E2 - M5 (Profilo A)
NUTK C 16 - P10.5 - B15 - L20 - A30 - E2 - M6 (Profilo C)