

Pressori a molla

Con foro esagonale incassato/Puntale esagonale

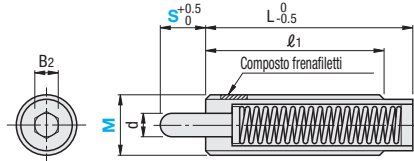
Caratteristiche: fissabili dall'alto con una chiave esagonale, non richiedono chiavi dedicate.

Corpo con foro a esagono incassato



RoHS10

Tipo	Corpo			Perno			Molla	Temperatura di esercizio
	Materiale	Durezza	Trattamento superficie	Materiale	Durezza	Trattamento superficie		
PJLH (Per carico leggero)	EN 1.1191 Equiv.	29-35HRC	Ossido nero	EN 1.1191 Equiv.	57-63HRC (cementato)	Cromatura trivalente	JIS-SWP-B	-30-80°C



Per trattamento frenafilietti si intende un composto frenafilietti anaerobico in microcapsule utilizzato per non allentare le filettature. L'allentamento di una parte comporta una perdita di adesione. Utilizzare un composto frenafilietti anaerobico per il riassetto.

Il trattamento frenafilietti è più efficace se si lasciano seccare le parti per 72 ore o più a una temperatura di 25°C. Nota che se le parti vengono lasciate seccare per un periodo più breve o a temperature inferiori, l'efficacia del composto frenafilietti sarà inferiore.

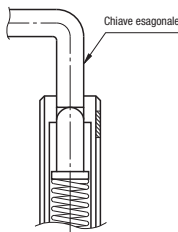
Non utilizzare l'esagono incassato posteriore per montaggio o rimozione.

Codice componente Tipo	M	S	d	L1	L	B1	B2	Per carico leggero N {kgf}		Prezzo unitario
								min	max	
PJLH	8	3	3	25	25	2.5	3	5.8 {0.6}	9.8 {1.0}	
		5						2.7 {0.3}	9.8 {1.0}	
	10	5	4	30	34	3	4	5.8 {0.6}	14.7 {1.5}	
		10						2.6 {0.3}	14.7 {1.5}	
12	5	5	35	40	4	5	5.6 {0.6}	14.7 {1.5}		
	10						3.0 {0.3}	19.7 {2.0}		

kgf=Nx0.101972

Ordering Example
Codice componente - S
PJLH 8 - 3

Example



Pressori a molla

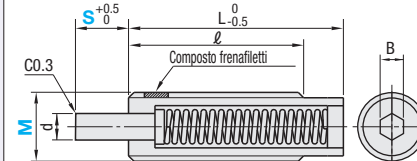
Punta piatta, Per superfici inclinate, Con flangia

Punta piatta

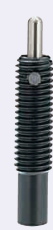


RoHS10

Tipo	Corpo			Perno			Molla	Temperatura di esercizio
	Materiale	Durezza	Trattamento superficie	Materiale	Durezza	Trattamento superficie		
PJLF (Per carico leggero)	EN 1.1191 Equiv.	29-35HRC	Ossido nero	EN 1.1191 Equiv.	57-63HRC (cementato)	Cromatura trivalente	JIS-SWP-B	-30-80°C

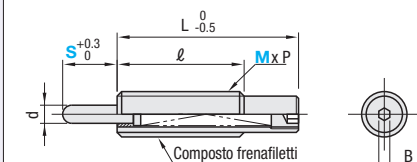


Per superfici inclinate



RoHS10

Tipo	Corpo			Perno			Molla	Temperatura di esercizio
	Materiale	Durezza	Trattamento superficie	Materiale	Durezza	Trattamento superficie		
PJHZ	EN 1.1191 Equiv.	29-35HRC	Ossido nero	EN 1.1191 Equiv.	50HRC- (cementato)	Nichelatura chimica	JIS-SWP-B	-30-80°C



Caratteristiche di PJHZ

- Struttura speciale con elevata resistenza all'abrasione e al grippaggio, idonea per l'utilizzo su superfici inclinate. (Per pressori a molla convenzionali, utilizzare 0°, senza olio; 5° o meno con lubrificazione a olio.)
- Possibilità di utilizzo senza olio.
- Angolo: 0-30°

Codice componente Tipo	M (Fl. grossa)	S	d	L	B	Carico N		Prezzo unitario
						min	max	
PJLF	5	3	2.0	20	20	1.5	2.0	9.8
		5						
	6	3	2.5	25	25	2	5.9	9.8
		5						
	8	3	3.1	25	25	2.5	5.9	9.8
		5						
	10	5	3.8	30	30	3	5.9	14.7
		10						
	12	10	5.5	35	43	4	2.9	19.6
		10						

kgf=Nx0.101972

Per trattamento frenafilietti si intende un composto frenafilietti anaerobico in microcapsule utilizzato per non allentare le filettature. L'allentamento di una parte comporta una perdita di adesione. Utilizzare un composto frenafilietti anaerobico per il riassetto.

Il trattamento frenafilietti è più efficace se si lasciano seccare le parti per 72 ore o più a una temperatura di 25°C. Nota che se le parti vengono lasciate seccare per un periodo più breve o a temperature inferiori, l'efficacia del composto frenafilietti sarà inferiore.

Non utilizzare l'esagono incassato posteriore per montaggio o rimozione.

Codice componente Tipo	M (Fl. grossa)	S	d	S	L	B	Carico N		Prezzo unitario
							min	max	
PJHZ	10	10	4	10	30	43	3	7.8	49.0
		10							
	12	15	5	15	35	51	4	4.9	49.0
		10							
	16	15	8	15	35	60	5	9.8	78.5
		20							
	30	30	30	35	125			6.9	78.5
		30							

kgf=Nx0.101972

Condizioni di prova

Pressa: Pressa eccentrica 20 TON
Velocità di ciclo : 130SPM
Angolo di inclinazione : 30°
Lubrificazione : Senza olio

Tipo	Vita utile	
	A	B
PJHZ16-30	Oltre 300 mila utilizzi o superiore	Oltre 300 mila utilizzi o superiore
PJHZ16-30	Scaricature a 17.000 cicli	Scaricature a 50.000 cicli

(Nota) Questi risultati della prova sono stati ottenuti nelle condizioni specificate sopra. La vita utile varia a seconda delle condizioni di utilizzo.

Non utilizzare l'esagono incassato posteriore per montaggio o rimozione.

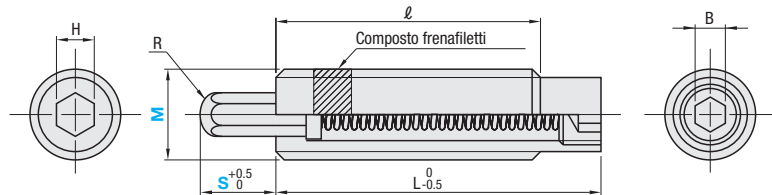
Caratteristiche: il profilo esagonale del perno consente l'installazione del pressore a molla con chiavi a bussola o a settore, senza chiavi dedicate.

Con puntale esagonale



RoHS10

Tipo	Corpo			Perno			Molla	Temperatura di esercizio
	Materiale	Durezza	Trattamento superficie	Materiale	Durezza	Trattamento superficie		
Carico leggero PJLR	EN 1.1191 Equiv.	29-35HRC	Ossido nero	EN 1.1191 Equiv.	57-63HRC (cementato)	Cromatura trivalente	JIS-SWP-B	-30-80°C
Carico pesante PJHR	EN 1.1191 Equiv.	29-35HRC	Ossido nero	EN 1.1191 Equiv.	57-63HRC (cementato)	Ossido nero	JIS-SWP-B	-30-80°C



Non utilizzare l'esagono incassato posteriore per montaggio o rimozione.

Per trattamento frenafilietti si intende un composto frenafilietti anaerobico in microcapsule utilizzato per non allentare le filettature. L'allentamento di una parte comporta una perdita di adesione. Utilizzare un composto frenafilietti anaerobico per il riassetto.

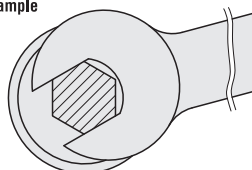
Il trattamento frenafilietti è più efficace se si lasciano seccare le parti per 72 ore o più a una temperatura di 25°C. Nota che se le parti vengono lasciate seccare per un periodo più breve o a temperature inferiori, l'efficacia del composto frenafilietti sarà inferiore.

Codice componente Tipo	M	S	M x Passo (grossa)	H	R	L	B	Carico leggero ammesso N {kgf}				Prezzo unitario
								min		max		
								min	max	min	max	
PJLR PJHR	10	5	10x1.5	4	2.2	30	3	5.9 {0.6}	14.7 {1.5}	8.8 {0.9}	49.0 {5.0}	
		10						2.9 {0.3}	14.7 {1.5}	7.8 {0.8}	49.0 {5.0}	
		5						5.9 {0.6}	14.7 {1.5}	18.6 {1.9}	49.0 {5.0}	
		12						2.9 {0.3}	19.6 {2.0}	7.8 {0.8}	49.0 {5.0}	
		15						2.9 {0.3}	19.6 {2.0}	4.9 {0.5}	49.0 {5.0}	
		10						5.9 {0.6}	39.2 {4.0}	12.7 {1.3}	78.5 {8.0}	
	16	15	16x2.0	7	4.1	35	5	3.9 {0.4}	39.2 {4.0}	12.7 {1.3}	78.5 {8.0}	
		20						4.9 {0.5}	39.2 {4.0}	9.8 {1.0}	78.5 {8.0}	

kgf=Nx0.101972

Ordering Example
Codice componente - S
PJHR 10 - 10

Example

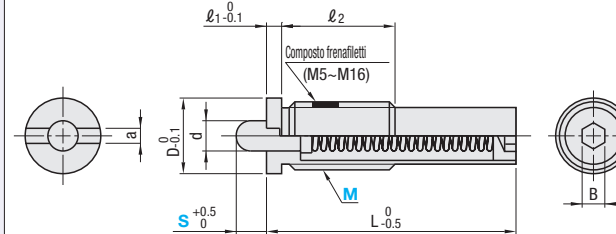


Con flangia



RoHS10

Tipo	Corpo			Perno			Molla	Temperatura di esercizio
	Materiale	Durezza	Trattamento superficie	Materiale	Durezza	Trattamento superficie		
Carico leggero FPJL	EN 1.1191 Equiv.	29-35HRC	Ossido nero	EN 1.1191 Equiv.	57-63HRC (cementato)	Cromatura trivalente	JIS-SWP-B	-30-80°C
Carico pesante FPJH	EN 1.1191 Equiv.	29-35HRC	Ossido nero	EN 1.1191 Equiv.	57-63HRC (cementato)	Ossido nero	JIS-SWP-B	-30-80°C



Per trattamento frenafilietti si intende un composto frenafilietti anaerobico in microcapsule utilizzato per non allentare le filettature. L'allentamento di una parte comporta una perdita di adesione. Utilizzare un composto frenafilietti anaerobico per il riassetto.

Il trattamento frenafilietti è più efficace se si lasciano seccare le parti per 72 ore o più a una temperatura di 25°C. Nota che se le parti vengono lasciate seccare per un periodo più breve o a temperature inferiori, l'efficacia del composto frenafilietti sarà inferiore.

Codice componente Tipo	M (Fl. grossa)	S	d	L	B	D	L1	L2	a	Carico FPJL (N)			Carico FPJH (N)			Chiave applicabile	Prezzo unitario
										min	max	min	max	min	max		
FPJL FPJH	3	1.5	1.1	10	0.9	5	1.5	5	0.5	0.5	1	0.8	2.9				
		3								0.3	1	0.8	2.9				
	4	2	1.6	15	1.3	6	1.8	6	0.7	1	2	2.9	8.8				
		4									0.6	2	2			8.8	
	5	3	2	20	1.5	7	2	8	1.2	2	9.8	4.9	19.6				
		5									2	9.8	2.9			19.6	
	6	3	2.5	25	2	8	9				5.9	9.8	7.8	29.4			
		5									2	9.8	4.9	29.4			
	8	3	3.1	27	2.5	10	2.5	12	1.5		5.9	9.8	14.7	29.4			
		5									2.9	9.8	7.8	29.4			
	10	5	3.8	30	3	12					5.9	14.7	8.8	49			
		10									2.9	14.7	7.8	49			
12	5	5.5	43	4	14	20				5.9	14.7	18.6	49				
	10									2.9	19.6	7.8	49				
	15									2.9	19.6	4.9	49				
	10									5.9	39.2	12.7	78.5				
	15									3.9	39.2	12.7	78.5				
	30									4.9	39.2	9.8	78.5				
16	20	8	85	5	18	25				2.9	39.2	6.9	78.5				
	40									4.9	39.2	6.9	78.5				

kgf=Nx0.101972

M3 e M4 fissabili con un cacciavite a lama piatta.
Non utilizzare l'esagono incassato posteriore per montaggio o rimozione.

Ordering Example
Codice componente - S
FPJL6 - 3
PJHZ16 - 20
FPJL3 - 1.5

Caratteristiche: la flangia facilita la regolazione dell'altezza.

