

Pistoncini

Con pilota, grado di precisione/A pressione/Manopole per pressori a inserimento

■ **Caratteristiche:** il gioco del perno è 0.035 o inferiore.

■ Con pilota, di precisione

Carico	Tipo		Tipo filettatura	Manopola	Corpo principale			Perno			Molla
	Con ritorno	Con posizione di riposo			Materiale	Durezza	Trattamento superficie	Materiale	Durezza	Trattamento superficie	
Carico leggero	PMXSL	PMXYSL	Filettatura grossa	Nylon 6	EN 1.1191 Equiv.	33-38HRC	Ossido nero	EN 1.1191 Equiv.	HV500-600	Ossido nero	EN 1.4301 (WPB) Equiv.
Carico pesante	PMXSH	PMXYSH	Filettatura grossa								
Carico leggero	PXSL	PXYSL	Filettatura fine								
Carico pesante	PXSH	PXYSH	Filettatura fine								

Con ritorno

Con posizione di riposo

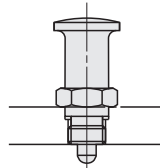
Codice componente	Passo			Ph7	(D)	D1	S	B	L	L1	L2	L3	SW1	Carico leggero		Carico pesante		Prezzo unitario				
	Tipo	M	Filettatura grossa											Filettatura fine	Carico (N) min	Carico (N) max	Carico (N) min	Carico (N) max	PMXSL	PMXSH	PMXYSL	PMXYSH
(Fil. grossa)	(Fil. fine)	10	1.5	1	12	18	16.2	5	5	38	10	5	3	14	4.5	7.3	5.7	11.9				
PMXSL	PXSL	12	1.75	1.5	14	20	19.6	6	6	46	12	6	3	17	5.3	8.8	6.7	13.2				
PMXSH	PXSH	16	2	1.5	18	26	25.4	8	8	56.5	16	6	4	22	5.7	10.1	7.4	17.2				
PMXYSL	PXYSL	16	2	1.5	18	26	25.4	8	8	56.5	16	6	4	22	5.7	10.1	7.4	17.2				
PMXYSH	PXYSH	20	2.5	1.5	22	32	31.2	10	10	70	20	10	4	27	6.6	15.0	8.0	26.8				

Ordering Example: PXSL20

Example: SXPP

■ **Caratteristiche**

- Il pilota con finitura h7 assicura un'alta ripetibilità.
- Il gioco della porzione perno è di 0.035 o inferiore e contribuisce a prevenire il lasco.



■ **A pressione**

SXPP

① Materiale: EN 1.4125 Equiv.
② Durezza: 45-50HRC
③ Materiale: EN 1.4125 Equiv.
④ Durezza: 45-50HRC
⑤ Materiale: EN 1.4568 Equiv.
⑥ Materiale: Boccola speciale

Chiera a pressione NCLB P.132

*Inserire la chiera per montaggio a pressione nel foro dall'alto. (Le filettature potrebbero danneggiarsi se colpite direttamente con il martello.)

Codice componente	S	D1	B	L	L1	L2	M (Fil. grossa)	R	Carico (N)		Massa (g)	Prezzo unitario	
Tipo	Dms	min							min	max	sa		
SXPP	8	+0.015	4	10	4	-0.010	32	19	3	2	3	9	9.2
	10	+0.006	5	12	5	-0.022	34	20	5	2.5	5	11.5	15
	12	+0.018	6	14	6	-0.010	42	24	6	3	6.5	14.5	26.5
SXPP	15	+0.007	7	19	8	-0.025	52	32	8	4	7.15	18	54
	16	+0.007	7	19	8	-0.025	57	32	8	4	7.15	25	55.5

Tolleranza consigliata del foro di montaggio: H7 kgf=Nx0.101972

■ **Manopola per pressori a inserimento**

NSXP

Materiale: EN AW-2017 Equiv.
Trattamento superficie: Anodizzato nero

Codice componente	Pistoncino applicabile	L	L1	t	D	D1	D2	D3	l	Prezzo unitario
NSXP	3 SXPP8	15	12	1.5	15	9.8	9	6	5	
	5 SXPP10	18	14	1.5	18	11.8	11	8	8	
	6 SXPP12	22.5	17.5	1.5	21	13.8	13	9	9	
	8 SXPP15	27	21	1.5	26	18.8	18	11	11	

Ordering Example: SXPP10 NSXP8

Pistoncini

Senza manopola standard/Senza manopola con viti grandi per montaggio manopole

■ **Caratteristiche:** è possibile montare la manopola più adatta per ogni applicazione.

■ **Senza manopola standard**

Tipo	Corpo principale		Perno			Molla		(Controdado)	
	Materiale	Trattamento superficie	Materiale	Durezza	Trattamento superficie	Materiale	Trattamento superficie	Materiale	Trattamento superficie
PXNAN	EN 1.0715 Equiv.	Ossido nero	EN 1.1191 Equiv.	50-60HRC (cementato)	Ossido nero	EN 1.4568 Equiv.	EN 1.0039 Equiv.	Ossido nero	
PXNKN	EN 1.4305 Equiv.		EN 1.4125 Equiv.	45HRC~			EN 1.4305 Equiv.		
SXNAN	EN 1.4305 Equiv.		EN 1.4125 Equiv.	45HRC~			EN 1.4305 Equiv.		
SXNKN	EN 1.4305 Equiv.		EN 1.4125 Equiv.	45HRC~			EN 1.4305 Equiv.		

Per M=8 e 8L, la durezza del perno è 40-45HRC.

PXNAN SXNAN (Acciaio inox)

Con controdado
PXNKN SXNKN (Acciaio inox)

Codice componente	Passo (Fil. fine)	D1	B	S	L	L1	L2	L3	L4	M2 (Fil. grossa)	Sw1	Sw2	R1	Carico (N)		Massa (g)		Prezzo unitario				
														min	max	PXNAN	SXNAN	PXNKN	SXNKN			
PXNAN SXNAN PXNKN SXNKN	8	1.0	11.5	4	4	30	16	5	14	4	3	10	13	2	3	9	10	15				
	8L	1.0	11.5	4	6	32	16	5	14	4	3	10	13	2	3	12	10	15				
	10	1.0	13.8	5	5	32	17	5	15	5	4	12	17	2.5	5	11.5	15	22				
	10L	1.0	13.8	5	8	35	17	5	15	5	4	12	17	2.5	5	16	15	22				
	12	1.5	16.2	6	6	39	20	6	17	6	5	14	19	3	6.5	14.5	25	35				
	12L	1.5	16.2	6	10	44	20	6	17	6	5	14	19	3	6.5	20	25	35				
16	1.5	21.9	8	7	49	26	8	23	8	6	19	24	4	7.5	18	57	77					
16L	1.5	21.9	8	12	54	26	8	23	8	6	19	24	4	7.5	25	57	77					

Le dimensioni M con "L" hanno corse più lunghe rispetto ai prodotti convenzionali.

kgf=Nx0.101972

Ordering Example: PXNAN12L

■ **Caratteristiche:** le viti per montaggio manopole (M2) sono più grandi di 1 misura rispetto al tipo Standard.

■ **Senza manopola con viti grandi per montaggio manopole**

Tipo	Corpo principale		Perno			Molla		(Controdado)	
	Materiale	Trattamento superficie	Materiale	Durezza	Trattamento superficie	Materiale	Trattamento superficie	Materiale	Trattamento superficie
PXNK	EN 1.0715 Equiv.	Ossido nero	EN 1.1191 Equiv.	50-60HRC	Ossido nero	JIS-SWP-B	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero	
SXNA	EN 1.4305 Equiv.		EN 1.4305 Equiv.			Nichelatura	EN 1.4319 Equiv.		
SXNK	EN 1.4305 Equiv.		EN 1.4305 Equiv.				EN 1.4305 Equiv.		

SXNA (Acciaio inox)

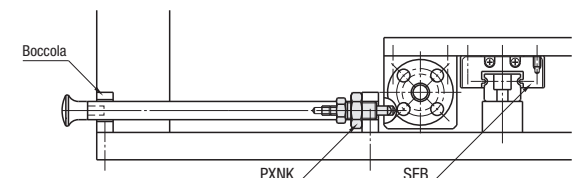
Con controdado
PXNK SXNK (Acciaio inox)

* Il dado non è a stretto contatto sotto il gambo a causa del raggio.

Codice componente	Passo (Fil. fine)	D1	B	S	L	L1	L2	L3	L4	M2 (Fil. grossa)	Sw1	Sw2	Carico (N)		Massa (g)		Prezzo unitario					
													min	max	PXNK	SXNA	SXNA	PXNK	SXNK			
SXNA PXNK SXNK	10	1.0	13.8	5	5	33	17	5	15	5	5	12	17	7	17	6	15	15	22			
	12	1.5	16.2	6	6	42	20	6	17	6	6	14	18	9	24	8	21	25	35			
	16	1.5	21.9	8	8	54	26	8	23	8	8	19	24	24	30	9	26	57	77			

Ordering Example: SXNA12 PXNK16

Example: PXNK



Caratteristiche del tipo con ritorno e con posizione di riposo P.1779