

Morsetti a ginocchiera

Spinta laterale (Base con flangia)/Corsa fluida (Base con flangia)

Caratteristiche: MC07-14, MC07-15 e MC07-16 possono essere usati su utensili di saldatura e lavorazione.

1N=0.101972kgf

Spinta laterale (Base con flangia)



(Chiuso)
* Albero: Nichelatura

Codice componente	MC07-14
Materiale	Corpo principale/Parte di attacco: EN 1.1191 equiv.
Treatmento superficie	* Rivestimento di conv. chimica
Corsa (mm)	43
Forza di serraggio (N)	3000
Peso (g)	1600
Angolo di apertura-chiusura leva	110°
Accessori	Bullone in acciaio
Prezzo unitario	

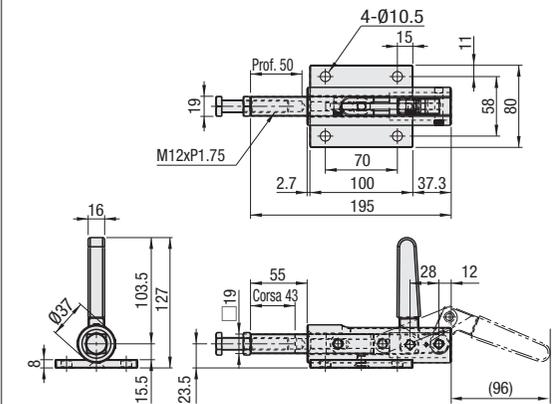
Spinta laterale (Base con flangia)



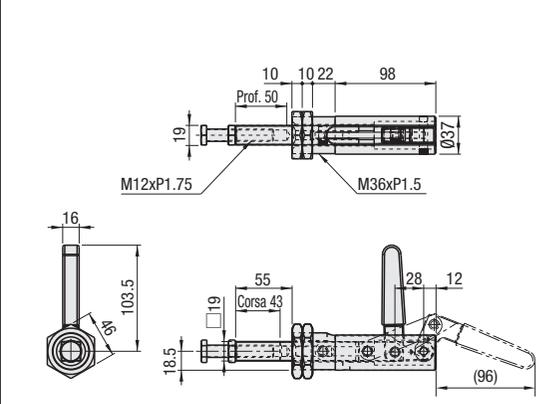
(Chiuso)
* Albero: Nichelatura

Codice componente	MC07-15
Materiale	Corpo principale/Parte di attacco: EN 1.1191 equiv.
Treatmento superficie	* Rivestimento di conv. chimica
Corsa (mm)	43
Forza di serraggio (N)	3000
Peso (g)	1280
Angolo di apertura-chiusura leva	110°
Accessori	Bullone in acciaio
Prezzo unitario	

MC07-14



MC07-15



Spinta laterale (Base con flangia)



(Chiuso)
* Albero: Nichelatura

Codice componente	MC07-16
Materiale	Corpo principale: EN 1.0038 equiv. / Parte di attacco: EN JS 1040 equiv.
Treatmento superficie	Corpo principale: * Cromatura trivalente / Parte di attacco: Rivestimento di conversione chimica
Corsa (mm)	76
Forza di serraggio (N)	16000
Peso (g)	4360
Angolo di apertura-chiusura leva	173°
Accessori	Bullone in acciaio, tubo
Prezzo unitario	

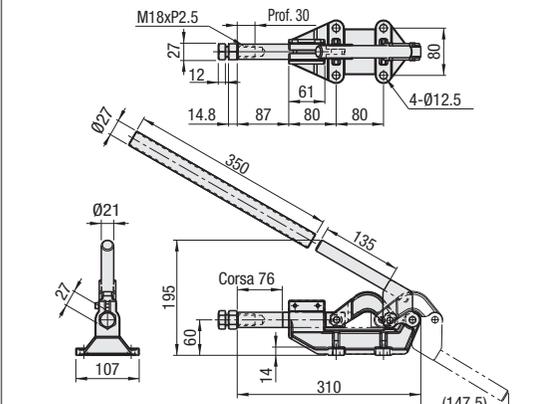
Corsa fluida (Base con flangia)



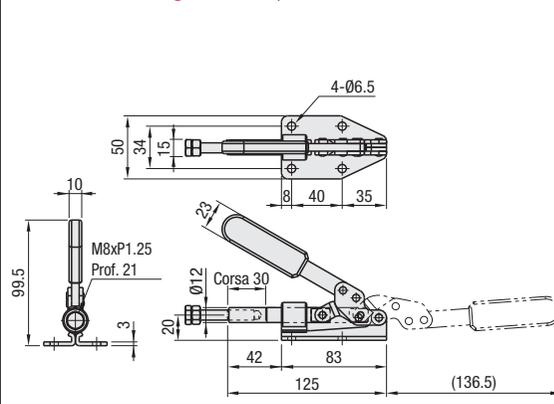
(Chiuso)
* Albero: Nichelatura

Codice componente	MC08-1
Materiale corpo	EN 1.0038 equiv.
Treatmento superficie	* Cromatura trivalente
Boccola senza olio	MDZB12-20: 1 pz.
Corsa (mm)	30
Forza di serraggio (N)	1960
Angolo di apertura-chiusura leva	147°
Peso (g)	380
Accessori	Bullone in acciaio
Prezzo unitario	

MC07-16



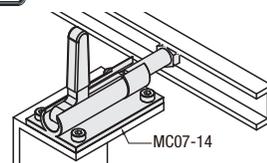
MC08-1



La boccola incorporata senza olio non richiede lubrificazione.

Ordering Example
Codice componente
MC07-14
MC08-1

ex Example



Morsetti a ginocchiera

Morsetti a saldare (Base con flangia, base dritta)

Caratteristiche: MC09-2S è la versione con base dritta del morsetto a saldare MC09-2.

1N=0.101972kgf

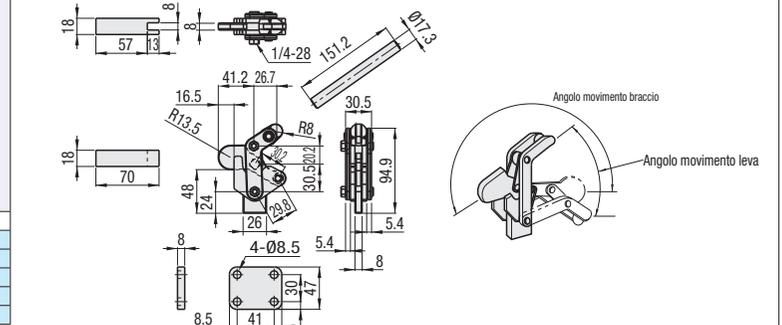
Morsetti saldati (Base con flangia)



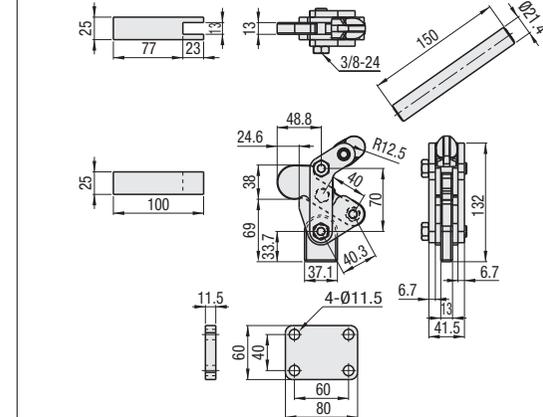
(Chiuso)

Codice componente	MC09-1	MC09-2	MC09-3
Materiale corpo	EN 1.0038 equiv. (con boccola temprata)		
Peso (g)	845	2130	4100
Forza di serraggio (N)	1960	4900	9800
Angolo movimento leva	120°	124°	126°
Angolo movimento braccio	193°	193°	198°

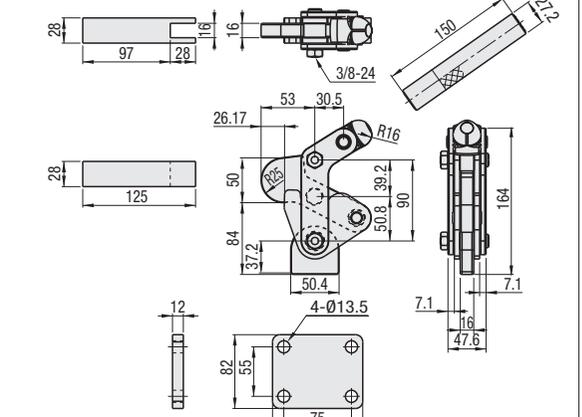
MC09-1



MC09-2



MC09-3



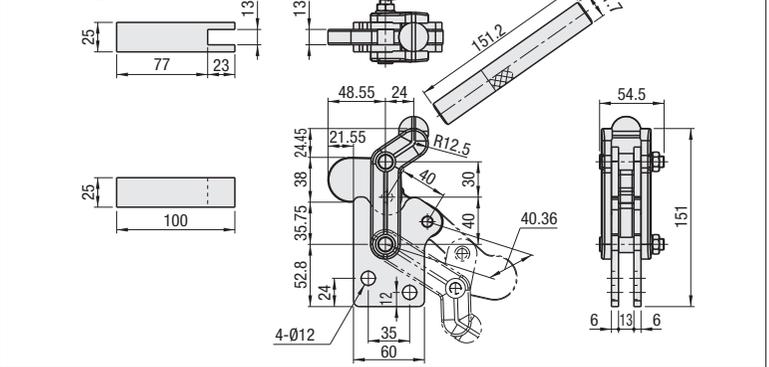
Morsetti saldati (Base dritta)



(Chiuso)

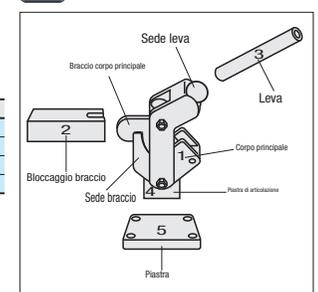
Codice componente	MC09-2S
Materiale corpo	EN 1.0038 equiv. (con boccola temprata)
Peso (g)	2500
Forza di serraggio (N)	5000
Angolo movimento leva	124°
Angolo movimento braccio	193°

MC09-2S



Ordering Example
Codice componente
MC09-1
MC09-2S

ex Uso dei morsetti a saldare per varie applicazioni



I morsetti saldati sono composti da 4 parti, mostrate a sinistra: leva, corpo principale, base e braccio.
1. Determinare la posizione di montaggio del corpo principale.
2. Determinare la lunghezza del braccio di comando, quindi saldare il braccio del corpo.
3. Dato lo spazio dall'utensile per il montaggio del morsetto, determinare l'altezza della leva e saldare quest'ultima e la relativa sede sul corpo.
4. Determinare l'angolo tra il corpo principale e la piastra di supporto e saldare tra loro le due parti.
5. Determinare come montare un morsetto sull'utensile. Se si usa la base, saldare tra loro la base e la piastra di supporto.
Assemblare un morsetto saldato come descritto sopra.
I morsetti a saldare possono essere assemblati con estrema flessibilità a seconda delle diverse condizioni di lavoro, rendendoli adatti a un'ampia gamma di applicazioni.
Il trattamento termico (durezza 60HRC) garantisce un assemblaggio resistente all'abrasione del perno che costituisce il punto di supporto e della boccola circostante.
I morsetti sono ideali per utensili che richiedono uso frequente o precisione.

Codice componente	Prezzo unitario
MC09-1	
MC09-2	
MC09-3	
MC09-2S	