

Perni scanalati per componenti di controllo

Dritti con gradino, lungh. impugnatura fissa

Perni scanalati per componenti di controllo

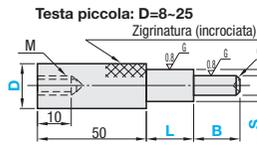
Dritti con gradino, lungh. impugnatura selezionabile

Caratteristiche: perni scanalati dritti per maschere di controllo. Per le boccole compatibili, vedere P.1845-P.1846.

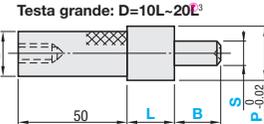
Dritte con gradino
Lungh. impugnatura fissa



Materiale*1	Durezza	Tipo	
		S _{0.02}	Sg6
EN 1.1191 equiv.	-	KJPD	KJPGD
EN 1.1191 equiv.	45HRC~	KJPDH	KJPGDH
EN 1.4301 equiv.	-	KJPDS	KJPGDS
EN 1.4037 equiv.	45-50HRC	KJPDSC	KJPGDSC



- 1 Per la nichelatura chimica, specificare la variante MN.
- 2 EN 1.4037 equiv. ha una gola di identificazione sulla parte D.
- 3 Dimensioni non specificabili uguali a quelle del tipo a testa piccola.



- 4 Quando P<3, C è 0.5.
- 5 La giunzione di ciascun gradino può avere una gola di scarico (circa 1mm di larghezza e 0.2mm di profondità).
- 6 Il tipo a testa larga (D=10L-20L) è disponibile solo per EN 1.1191 equiv.

S	g6
2.00- 3.00	-0.002 -0.008
3.01- 6.00	-0.004 -0.012
6.01-10.00	-0.005 -0.014
10.01-18.00	-0.006 -0.017
18.01-30.00	-0.007 -0.020

Impugnature e perni potrebbero essere attaccati con adesivo. Il calore o una forza elevata può causarne il distacco.

Codice componente		Incrementi di 0.01mm			Incrementi di 1mm		M
Tipo	D	P	S(P>S)	L	B	Z	
(EN 1.1191 equiv.) KJPD	8	2.50~ 6.00	2.00~ 5.50	5-25 Quando P≤3.99, L≤Px4	5-25 Quando S≤2.99, B≤Sx4	10*	M4
	10	2.50~ 8.00	2.00~ 7.50				M5
	12	2.50~10.00	2.00~ 9.50				M5
(EN 1.1191 equiv. temprato) KJPDH	16	3.50~14.00	3.00~13.50				M5
	20	10.00~18.00	5.00~17.00				M5
(EN 1.4301 equiv.) KJPDS	25	15.00~23.00	8.00~22.00	Per EN 1.4301 equiv., L≤Px5	Per EN 1.4301 equiv., B≤Sx5	30	M5
	10L	10.00~16.00	5.00~15.00				M5
	12L	12.00~20.00	6.00~19.00				M5
(EN 1.4037 equiv.) KJPDSC	16L	16.00~25.00	8.00~24.00				M5
	20L	20.00~30.00	10.00~29.00				M5

Ordering Example: Codice componente (TIPO, D) - P - S - L - B
KJPD12 - P8.03 - S5.00 - L5 - B10

D	S _{0.02}				Sg6			
	KJPD	KJPDH	KJPDS	KJPDSC	KJPGD	KJPGDH	KJPGDS	KJPGDSC
Testa piccola	8							
	10							
	12							
	16							
	20							
	25							
Testa grande	10L							
	12L							
	16L							
	20L							

Alterations: Codice componente - P - S - L - B - (CH, KH, KF+ecc.)
KJPD12 - P13.50 - S4.00 - L10 - B16 - ZC30

Varianti	Codice	Spec.
Catena Varianti	CH	Monta una catena di sicurezza (lunga 600mm) sul corpo del perno. Solo per le catene, vedere P.1862.
Trattamento superficie aggiuntivo (Nichelatura chimica)	MN	Viene applicata la nichelatura chimica. Applicabile solo al materiale EN 1.1191 equiv. Combinazione con STC non disponibile.
Trattamento superficie aggiuntivo (Ossido nero)	STC	Aggiunge trattamento superficie in ossido nero. Applicabile solo al materiale EN 1.1191 equiv. Combinazione con MN non disponibile.
Tolleranza dimensione P	PKC	Modifica la tolleranza della dimensione P in g6.
Incisione della dimensione P	KH	Lavora sedi sulla testa zigrinata e incide la dimensione P (con orientamento caratteri arbitrario). Incisione sul lato opposto se in combinazione con KF e KHS.
Incisione di caratteri specificabili	KF	Incisione di lettere o numeri. Codice d'ordine KF-MISUMIO034 Caratteri stampabili: lettere, numeri, puntino. Non applicabile alla lunghezza impugnatura 10. L'orientamento del perno rispetto ai caratteri incisi è arbitrario. Incisione sul lato opposto se in combinazione con KH e KHS. Fino a 8 caratteri max. In combinazione con altre opzioni, indicare questa per ultima.

Varianti	Codice	Spec.
Tolleranza dimensione L	LKC	Modifica la tolleranza della dimensione L in ±0.05. Codice d'ordine LKC Quando si utilizza LKC, è possibile specificare incrementi di 0.1mm per la dim. L. L<30 P>4
Senza gola di scarico	NMN	Rimuove la gola di scarico tra la parte zigrinata e la parte dritta sul gradino. Non applicabile al tipo a testa grande.
Lunghezza impugnatura	ZC	Modifica la lunghezza dell'impugnatura da 50 a 10, 20, 30 e 40. Codice d'ordine ZC20 I valori 10 e 20 della dim. Z sono disponibili solo con P≥5 e lunghezza perno L≤30 Quando P≥5 e L+B≤30 Applicabile solo a EN 1.4301 equiv., EN 1.4037 equiv. Per lungh. impugnatura 10, non sono lavorati fori maschiati. Per il tipo a testa grande, sono applicabili solo ZC30 e 40.
Punta conica	STT	Rende conica la punta. Applicabile quando L≥10 e B≥10. La lunghezza m è inclusa in B.
Incisione su dimensione S	KHS	Lavorazione sedi sulla testa zigrinata e incisione sulla dimensione S. Incisione sul lato opposto se in combinazione con KH e KF.

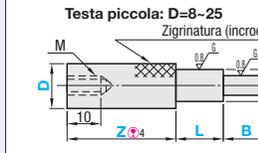
Prestare attenzione durante la realizzazione delle varianti di incisione KH, KF, KHS. Se il perno e la parte zigrinata sono uniti con adesivo, 10mm di punta non sono lavorati piatti perché la punta è sottile.

Caratteristiche: perni scanalati dritti per maschere di controllo. Le lunghezze dell'impugnatura sono selezionabili. Per le boccole compatibili, vedere P.1845-P.1846.

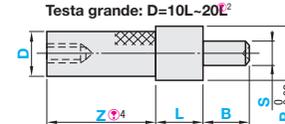
Dritte con gradino
Lungh. impugnatura



Materiale*1	Durezza	Tipo	
		S _{0.02}	Sg6
EN 1.1191 equiv.	-	KJPDZ	KJPGDZ
EN 1.1191 equiv.	45HRC~	KJPDHZ	KJPGDHZ



- 1 Per la nichelatura chimica, specificare la variante MN.
- 2 Dimensioni non specificabili uguali a quelle del tipo a testa piccola.



- 3 Quando S≤3, C è 0.5.
- 4 La giunzione di ciascun gradino può avere una gola di scarico (circa 1mm di larghezza e 0.2mm di profondità).

S	g6
2.00- 3.00	-0.002 -0.008
3.01- 6.00	-0.004 -0.012
6.01-10.00	-0.005 -0.014
10.01-18.00	-0.006 -0.017
18.01-30.00	-0.007 -0.020

Impugnature e perni potrebbero essere attaccati con adesivo. Il calore o una forza elevata può causarne il distacco.

Codice componente		Incrementi di 0.01mm			Incrementi di 1mm		Selezione Z	M
Tipo	D	P	S(P>S)	L	B	Z		
(EN 1.1191 equiv.) KJPDZ	8	2.50~ 6.00	2.00~ 5.50	5-25 Quando P≤3.99, L≤Px4	5-25 Quando S≤2.99, B≤Sx4	10*	M4	
	10	2.50~ 8.00	2.00~ 7.50				M5	
	12	2.50~10.00	2.00~ 9.50				M5	
(EN 1.1191 equiv. temprato) KJPDHZ	16	3.50~14.00	3.00~13.50				M5	
	20	10.00~18.00	5.00~17.00				M5	
(EN 1.4301 equiv. temprato) KJPDHZ	25	15.00~23.00	8.00~22.00	Per EN 1.4301 equiv., L≤Px5	Per EN 1.4301 equiv., B≤Sx5	30	M5	
	10L	10.00~16.00	5.00~15.00				M5	
	12L	12.00~20.00	6.00~19.00				M5	
	16L	16.00~25.00	8.00~24.00				M5	
	20L	20.00~30.00	10.00~29.00				M5	

Ordering Example: Codice componente (TIPO, D) - P - S - L - B - Z
KJPGDZ16L - P20.25 - S16.00 - L25 - B20 - Z30

D	S _{0.02}		Sg6	
	KJPDZ	KJPDHZ	KJPGDZ	KJPGDHZ
Testa piccola	8			
	10			
	12			
	16			
	20			
	25			
Testa grande	10L			
	12L			
	16L			
	20L			

Alterations: Codice componente - P - S - L - B - Z - (CH, KH, KF+ecc.)
KJPGDZ16 - P8.00 - S6.00 - L25 - B20 - Z30 - NMN

Varianti	Codice	Spec.
Catena Varianti	CH	Monta una catena di sicurezza (lunga 600mm) sul corpo del perno. Solo per le catene, vedere P.1862.
Trattamento superficie aggiuntivo (Nichelatura chimica)	MN	Viene applicata la nichelatura chimica. Applicabile solo al materiale EN 1.1191 equiv. Combinazione con STC non disponibile.
Trattamento superficie aggiuntivo (Ossido nero)	STC	Aggiunge trattamento superficie in ossido nero. Applicabile solo al materiale EN 1.1191 equiv. Combinazione con MN non disponibile.
Tolleranza dimensione P	PKC	Modifica la tolleranza della dimensione P in g6.
Incisione della dimensione P	KH	Lavora sedi sulla testa zigrinata e incide la dimensione P (con orientamento caratteri arbitrario). Non applicabile alla lunghezza impugnatura 10. Incisione sul lato opposto se in combinazione con KF e KHS.
Incisione di caratteri specificabili	KF	Incisione di lettere o numeri. Codice d'ordine KF-MISUMIO034 Caratteri stampabili: lettere, numeri, puntino. Non applicabile alla lunghezza impugnatura 10. L'orientamento del perno rispetto ai caratteri incisi è arbitrario. Incisione sul lato opposto se in combinazione con KH e KHS. Fino a 8 caratteri max. In combinazione con altre opzioni, indicare questa per ultima.

Varianti	Codice	Spec.
Tolleranza dimensione L	LKC	Modifica la tolleranza della dimensione L in ±0.05. Codice d'ordine LKC Quando si utilizza LKC, è possibile specificare incrementi di 0.1mm per la dim. L. L<30 P>4
Senza gola di scarico	NMN	Rimuove la gola di scarico tra la parte zigrinata e la parte dritta sul gradino. Non applicabile al tipo a testa grande.
Punta conica	STT	Rende conica la punta. Applicabile quando L≥10 e B≥10. La lunghezza m è inclusa in B.
Incisione su dimensione S	KHS	Lavorazione sedi sulla testa zigrinata e incisione sulla dimensione S. Non applicabile alla lunghezza impugnatura 10. Incisione sul lato opposto se in combinazione con KH e KF.

Prestare attenzione durante la realizzazione delle varianti di incisione KH, KF, KHS. Se il perno e la parte zigrinata sono uniti con adesivo, 10mm di punta non sono lavorati piatti perché la punta è sottile.