

# Perni scanalati per componenti di controllo

## Dritti lunghi, dritti lunghi con gradino

**Caratteristiche:** adatti per l'ispezione di pezzi con profondità. Per le boccole compatibili, vedere P.1841 - 1846.

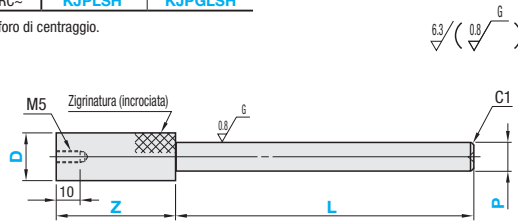
### Dritti lunghi



RoHS 10

Materiale	Durezza	Tipo	
		P <sub>0.02</sub>	P <sub>g6</sub>
EN 1.1191 equiv.	-	KJPLS	KJPGLS
EN 1.1191 equiv.	45HRC~	KJPLSH	KJPGLSH

La punta può avere un foro di centraggio.



P	g6
4.00 - 6.00	-0.004 -0.012
6.01 - 10.00	-0.005 -0.014
10.01 - 18.00	-0.006 -0.017
18.01 - 29.00	-0.007 -0.020

Impugnatura e perni potrebbero essere attaccati con adesivo. Il calore o una forza elevata può causarne il distacco.

Codice componente		Incrementi di 0.01mm		Incrementi di 1mm		P <sub>0.02</sub> Prezzo unitario				P <sub>g6</sub> Prezzo unitario			
Tipo		D	P	L	Z	KJPLS		KJPLSH		KJPGLS		KJPGLSH	
P <sub>0.02</sub>	P <sub>g6</sub>					L50-100	L101-150	L50-100	L101-150	L50-100	L101-150	L50-100	L101-150
(EN 1.1191 equiv.) KJPLS	(EN 1.1191 equiv.) KJPGLS	12	4.00~10.00	(Quando P<12) 50~100	30 40 50	-	-	-	-	-	-	-	-
	16	6.00~14.00	-			-	-	-	-	-	-	-	-
(EN 1.1191 equiv. temprato) KJPLSH	(EN 1.1191 equiv. temprato) KJPGLSH	20	10.00~18.00	(Quando P≥12) 50~150	30 40 50	-	-	-	-	-	-	-	-
	25	15.00~23.00	-			-	-	-	-	-	-	-	-

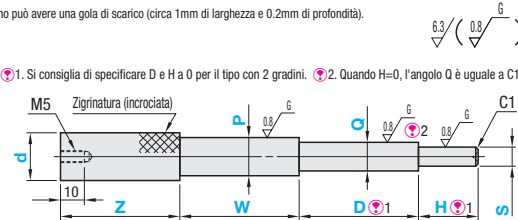
### Dritti lunghi con gradino (2 gradini, 3 gradini)



RoHS 10

Materiale	Durezza	Tipo	
		P,Q,S <sub>0.02</sub>	P,Q,S <sub>g6</sub>
EN 1.1191 equiv.	-	KJPLDS	KJPGLDS
EN 1.1191 equiv.	45HRC~	KJPLDSH	KJPGLDSH

La giunzione di ciascun gradino può avere una gola di scarico (circa 1mm di larghezza e 0.2mm di profondità).



S	g6
3.00	-0.002 -0.008
3.01 - 6.00	-0.004 -0.012
6.01 - 10.00	-0.005 -0.014
10.01 - 18.00	-0.006 -0.017
18.01 - 21.00	-0.007 -0.020

Si consiglia di specificare D e H a 0 per il tipo con 2 gradini. Quando H=0, l'angolo Q è uguale a C1. Impugnatura e perni potrebbero essere attaccati con adesivo. Il calore o una forza elevata può causarne il distacco.

Codice componente		Incrementi di 1mm		Incrementi di 0.01mm (P≥Q≥S)		P,Q,S <sub>0.02</sub> Prezzo unitario				P, Q, S <sub>g6</sub> Prezzo unitario			
Tipo		W,D	H	P,Q	S	KJPLDS		KJPLDSH		KJPGLDS		KJPGLDSH	
P,Q,S <sub>0.02</sub>	P,Q,S <sub>g6</sub>					W+D+H	W+D+H	W+D+H	W+D+H	W+D+H	W+D+H	W+D+H	W+D+H
(EN 1.1191 equiv.) KJPLDS	(EN 1.1191 equiv.) KJPGLDS	12	0	4.00-10.00	3.00-9.00	-	-	-	-	-	-	-	-
		16	3~100 (W≤Px5) (D≤Qx4)	3~25 (H≤Sx3)	6.00-14.00	4.00-13.00	-	-	-	-	-	-	-
(EN 1.1191 equiv. temprato) KJPLDSH	(EN 1.1191 equiv. temprato) KJPGLDSH	20	(W+D+H≤150)	10.00-18.00	6.00-17.00	-	-	-	-	-	-	-	-
		25		15.00-23.00	8.00-21.00	-	-	-	-	-	-	-	-

Specificare P=0 per W=0, Q=0 per D=0, S=0 per H=0.

Ordering Example: Codice componente (TIPO, D) - P - L - Z

Ordering Example: Codice componente (TIPO, D) - W - D - H - P - Q - S - Z

Alterations: Codice componente - P - L - Z - (CH, KH, ecc.)

Alterations: Codice componente - W - D - H - P - Q - S - Z - (CH, KH, ecc.)

Varianti	Codice	Spec.
Incisione su dimensione S	KHS	Lavorazione sedi sulla testa zigrinata e incisione sulla dimensione S. Applicabile solo al tipo dritto lungo con gradino. Incisione sul lato opposto se in combinazione con KH e KHQ.
Incisione della dimensione P	KH	Lavora sedi sulla testa zigrinata e incide la dimensione P (con orientamento caratteri arbitrario). Incisione sul lato opposto se in combinazione con KHQ e KHS.

Varianti	Codice	Spec.
Incisione su dimensione Q	KHQ	Lavorazione sedi sulla testa zigrinata e incisione sulla dimensione Q. Applicabile solo al tipo dritto lungo con gradino. Incisione sul lato opposto se in combinazione con KH e KHS.
Variante catena	CH	Monta una catena di sicurezza (lunga 600mm) sul corpo del perno. Solo per le catene, vedere P.1862.
Trattamento superficie aggiuntivo (Ossido nero)	STC	Aggiunge trattamento superficie in ossido nero.

Prestare attenzione durante la realizzazione delle varianti di incisione (KHS, KH, KHQ). Se il perno e la parte zigrinata sono uniti con adesivo, 10mm di punta non sono lavorati piatti perché la punta è sottile.

# Perni scanalati per componenti di controllo

## Dritti lunghi filettati, perni filettati

**Caratteristiche:** adatti per il serraggio di pezzi con profondità. Per le boccole compatibili, vedere P.1847 e P.1852.

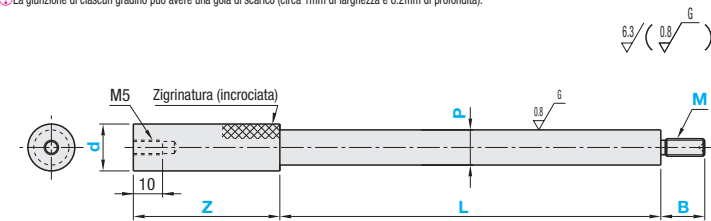
### Dritti lunghi filettati



RoHS 10

Materiale	Durezza	Tipo	
		P <sub>0.02</sub>	P <sub>g6</sub>
EN 1.1191 equiv.	-	KJPLM	KJPGLM

La giunzione di ciascun gradino può avere una gola di scarico (circa 1mm di larghezza e 0.2mm di profondità).



P	g6
4.00 - 6.00	-0.004 -0.012
6.01 - 10.00	-0.005 -0.014
10.01 - 18.00	-0.006 -0.017
18.01 - 23.00	-0.007 -0.020

Impugnatura e perni potrebbero essere attaccati con adesivo. Il calore o una forza elevata può causarne il distacco.

Codice componente		P Incrementi di 0.01mm	Selezione M (P≥M)	Incrementi di 1mm		Selezione Z	Prezzo unitario			
Tipo				L	B		KJPLM		KJPGLM	
P <sub>0.02</sub>	P <sub>g6</sub>	d					Min L ~100	L101 ~145	Min L ~100	L101 ~145
KJPLM	KJPGLM	12	4.00~10.00	4 5 6 8	35~145	5~25 (M≤B≤Mx3)	-	-	-	-
		16	6.00~14.00	4 5 6 8 10 S10 12	(Quando P<12, L+B≤100) (Quando P≥12, L+B≤150)	30 40 50	-	-	-	-
		20	10.00~18.00	5 6 8 10 S10 12			-	-	-	-
		25	15.00~23.00				-	-	-	-

S10 indica la filettatura fine (passo 1.25).

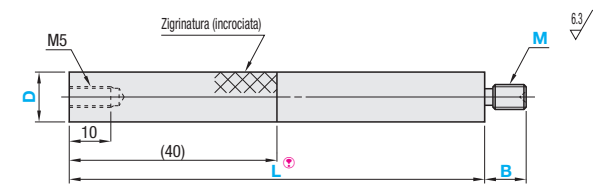
**Caratteristiche:** adatti per il serraggio del pezzo con la parte filettata.

### Perni filettati



RoHS 10

Materiale	Tipo
EN 1.1191 equiv.	KJPND
EN 1.4301 equiv.	KJPNDS



Quando L è inferiore a 40, l'intera lunghezza è zigrinata.

Codice componente		L Incrementi di 10mm	Selezione M	B Incrementi di 1mm	Prezzo unitario						
Tipo					KJPND			KJPNDS			
P,Q,S <sub>0.02</sub>	P,Q,S <sub>g6</sub>	D			L30~50	L60~100	L110~150	L30~50	L60~100	L110~150	
(EN 1.1191 equiv.) KJPND	(EN 1.1191 equiv.) KJPND	10	30~150	4 5 6 8 10 S10	5~15	-	-	-	-	-	-
		12				-	-	-	-	-	-
(EN 1.4301 equiv.) KJPNDS	(EN 1.4301 equiv.) KJPNDS	16	-	-	-	-	-	-	-	-	

S10 indica la filettatura fine (passo 1.25).



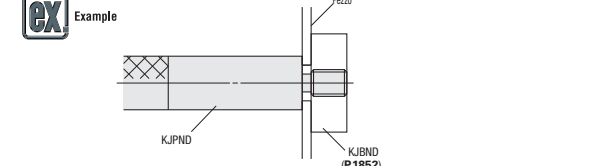
Ordering Example: Codice componente (TIPO, d) - P - M - L - B - Z

Ordering Example: Codice componente (TIPO, d) - L - M - B



Alterations: Codice componente - P - M - L - B - Z - (CH, KH, ecc.)

Alterations: Codice componente - L - M - B - (STC)



Varianti	Codice	Spec.
Incisione su dimensione S	KHS	Lavorazione sedi sulla testa zigrinata e incisione sulla dimensione S. Incisione sul lato opposto se in combinazione con KH. Applicabile solo al tipo dritto lungo filettato.
Incisione della dimensione P	KH	Lavora sedi sulla testa zigrinata e incide la dimensione P (con orientamento caratteri arbitrario). Incisione sul lato opposto se in combinazione con KHS. Applicabile solo al tipo dritto lungo filettato.

Varianti	Codice	Spec.
Variante catena	CH	Monta una catena di sicurezza (lunga 600mm) sul corpo del perno. Solo per le catene, vedere P.1862. Applicabile solo al tipo dritto lungo filettato.
Trattamento superficie aggiuntivo (ossido nero)	STC	Aggiunge trattamento superficie in ossido nero. Non applicabile a EN 1.4301 equiv.

Prestare attenzione durante la realizzazione delle varianti di incisione (KHS, KH). Se il perno e la parte zigrinata sono uniti con adesivo, 10mm di punta non sono lavorati piatti perché la punta è sottile.