

Perni scanalati per componenti di controllo

Filettati, conici (Rotondi/rotanti, a rombo)

■ **Caratteristiche:** adatti per serraggio dei pezzi con la parte filettata e determinazione della posizione dei pezzi con la parte conica. Per le boccole compatibili, vedere P.1848 e P.1852.

Filettati, conici

Rotondi
-D=8-25 -D=10L-20L



Conici, senza gradino

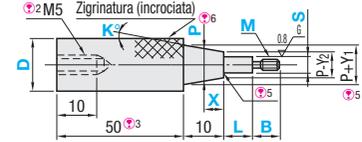
-D=8-25



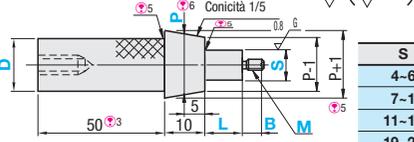
Materiale ¹	Durezza	1 Profilo conico fisso		2 Angolo selezionabile	3 Dim. X configurabile	4 Conici, senza gradino
		S _{0.02}	Sg6	Tipo	Tipo	Tipo
EN 1.1191 equiv.	-	KJPMTH	KJPGMT	KJPMK	KJPMX	KJPMTH
EN 1.1191 equiv.	45HRC~	KJPMTH	KJPGMT	KJPMKH	KJPMXH	KJPMTH
EN 1.4301 equiv.	-	KJPMTH	KJPGMT	KJPMKS	KJPMXS	-
EN 1.4037 equiv.	45~50HRC	KJPMTC	KJPGMT	KJPMKC	KJPMXC	-

1 2 3 Conici

Testa piccola: D=8-25

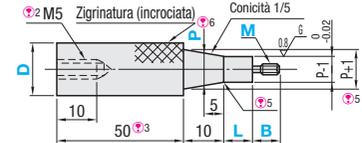


Testa grande: D=10L-20L (Profilo conico fisso)



S	g6
4-6	-0.004
7-10	-0.012
11-18	-0.020
19-29	-0.030

4 Conici, senza gradino



- 1 EN 1.4037 equiv. ha una gola di identificazione sulla parte D.
- 2 Quando D=8, le viti dell'impugnatura cambiano da M5 a M4.
- 3 Per un'impugnatura più corta, vedere la variante ZC nella pagina seguente.
- 4 Dimensioni non specificabili per il tipo a testa grande uguali a quelle del tipo a testa piccola.
- 5 È presente una gola rilievo di circa 1mm di larghezza (circa 0.2mm di profondità).
- 6 La sezione con dimensione P (area conica) non è molata.
- 7 Il tipo a testa larga (D=10L ~ 20L) è disponibile solo per EN 1.1191 equiv.

RoHS 10

1 Profilo conico fisso

Codice componente		D	P Incrementi di 0.01mm	S (P-1±S) Incrementi di 1mm	Selezione M (S≥M)	Incrementi di 1mm		X	Y1, Y2	K°
S _{0.02}	Sg6					L	B			
(EN 1.1191 equiv.) KJPMTH	(EN 1.1191 equiv.) KJPGMT	8	5.00-6.00	4-5	3 4	0-25 (L≤Sx3) Quando L=0, specificare S = 0.	5-25 (M≤B≤Mx3) Per M3 (M≤B≤Mx2)	5	1	Conici 1/5
		10	5.00-8.00	4-7	4 5 6					
(EN 1.1191 equiv. temprato) KJPMTH	(EN 1.1191 equiv. temprato) KJPGMT	12	5.00-10.00	4-9	4 5 6 8	0-25 (L≤Sx3) Quando L=0, specificare S = 0.	5-25 (M≤B≤Mx3) Per M3 (M≤B≤Mx2)	5	1	Conici 1/5
		16	8.00-14.00	7-13	4 5 6 8 10 10 12					
(EN 1.4301 equiv.) KJPMTH	(EN 1.4301 equiv.) KJPGMT	20	10.00-18.00	9-17	5 6 8 10 10 12	0-25 (L≤Sx3) Quando L=0, specificare S = 0.	5-25 (M≤B≤Mx3) Per M3 (M≤B≤Mx2)	5	1	Conici 1/5
		25	15.00-23.00	14-19	5 6 8 10 10 12					
(EN 1.4037 equiv.) KJPMTC	(EN 1.4037 equiv.) KJPGMT	10L	10.00-16.00	5-15	4 5 6 8 10 10 12	0-25 (L≤Sx3) Quando L=0, specificare S = 0.	5-25 (M≤B≤Mx3) Per M3 (M≤B≤Mx2)	5	1	Conici 1/5
		12L	12.00-20.00	6-19	5 6 8 10 10 12					
(EN 1.4037 equiv.) KJPMTC	(EN 1.4037 equiv.) KJPGMT	16L	16.00-25.00	8-24	5 6 8 10 10 12	0-25 (L≤Sx3) Quando L=0, specificare S = 0.	5-25 (M≤B≤Mx3) Per M3 (M≤B≤Mx2)	5	1	Conici 1/5
		20L	20.00-30.00	10-29	6 8 10 10 12					

⊕S10 indica la filettatura fine (passo 1.25).

2 Angolo K selezionabile (dim. X fissa) 3 Dim. X selezionabile (angolo K° fisso)

Codice componente		D	P Incrementi di 0.01mm	S Incrementi di 1mm	Selezione M (S≥M)	Incrementi di 1mm		K°	X	Y1	Y2	Condizione
Tipo	S _{0.02}					L	B					
(EN 1.1191 equiv.) KJPMK	(EN 1.1191 equiv.) KJPMX	10	5.21-7.59	4-5	4, 5, 6 8, 10, 12 (P≥M)	0-25 (L≤Sx3) Quando L=0, specificare S = 0.	5-25 (M≤B≤Mx3)	10 15	1/5	1 2 3	5	Angolo selezionabile Quando K°=10, 1.8 Quando K°=15, 2.7
(EN 1.1191 equiv. temprato) KJPMKH	(EN 1.1191 equiv. temprato) KJPMXH	12	5.21-9.59	4-7								Angolo selezionabile Quando K°=10, 1.8 Quando K°=15, 2.7
(EN 1.4301 equiv.) KJPMKS	(EN 1.4301 equiv.) KJPMXS	20	10.00-17.59	6-15	0-25 (L≤Sx3) Quando L=0, specificare S = 0.	5-25 (M≤B≤Mx3)	10 15	1/5	1 2 3	5	Dim. X selezionabile Quando X=1, S<P-1.2 D>P+2.8 Quando X=2, S<P-1.4 D>P+2.6 Quando X=3, 1.4 Quando X=3, 0.6	
(EN 1.4037 equiv.) KJPMKC	(EN 1.4037 equiv.) KJPMXC	25	15.00-22.59	8-19								Quando X=1, 1.8 Quando X=2, 1.6 Quando X=3, 1.4

4 Conici, senza gradino

Codice componente		D	P Incrementi di 0.01mm	Selezione M (P-1±M)	Incrementi di 1mm	
Tipo	S _{0.02}				L	B
(EN 1.1191 equiv.) KJPMTH	(EN 1.1191 equiv.) KJPGMT	8	5.00-6.00	3 4	3-25 (L≤(P-1)x3)	5-25 (M≤B≤Mx3) Per M3 (M≤B≤Mx2)
(EN 1.1191 equiv. temprato) KJPMTH	(EN 1.1191 equiv. temprato) KJPGMT	10	5.00-8.00	4 5 6		
(EN 1.1191 equiv. temprato) KJPMTH	(EN 1.1191 equiv. temprato) KJPGMT	12	5.00-10.00	4 5 6 8	3-25 (L≤(P-1)x3)	5-25 (M≤B≤Mx3) Per M3 (M≤B≤Mx2)
		16	8.00-14.00	4 5 6 8 10 10 12		
		20	10.00-18.00	4 5 6 8 10 10 12		
(EN 1.4037 equiv.) KJPMTC	(EN 1.4037 equiv.) KJPGMT	25	15.00-23.00	5 6 8 10 10 12	3-25 (L≤(P-1)x3)	5-25 (M≤B≤Mx3) Per M3 (M≤B≤Mx2)

⊕S10 indica la filettatura fine (passo 1.25).

D	Prezzo unitario													
	1 Profilo conico fisso				2 Angolo K selezionabile				3 Dim. X selezionabile				4 Conici, senza gradino	
Testa piccola	S _{0.02}				Sg6				KJPMK				KJPMKH	
	KJPMTH	KJPGMT	KJPMK	KJPMX	KJPMTH	KJPGMT	KJPMK	KJPMX	KJPMK	KJPMKH	KJPMKS	KJPMXC	KJPMTH	KJPMTH
8														
10														
12														
16														
20														
25														
10L														
12L														
16L														
20L														

Filettati, conici

Rotanti, a rombo



RoHS 10

Materiale	Durezza	Tipo	P	(W)
EN 1.1191 equiv.	-	KJPKDT	6.00- 7.99	3.0
EN 1.1191 equiv.	45HRC~	KJPKDTH	8.00- 9.99	4.0
			10.00-14.99	4.5
			15.00-19.99	7.0
			20.00-23.00	9.5

⊕1 Per lung. impugnatura minore, specificare la variante ZC. ⊕2 La sezione con dimensione P (area conica) non è molata. ⊕ La parte a rombo ruota.

Codice componente		D	P Incrementi di 0.01mm	S (P-1±S) Incrementi di 1mm	Selezione M (S≥M)	B Incrementi di 1mm	C Incrementi di 1mm	Prezzo unitario 1 ~ 19 pz.	
TIPO	S _{0.02}							KJPKDT	KJPKDTH
(EN 1.1191 equiv.) KJPKDT	(EN 1.1191 equiv.) KJPKDTH	10	6.00-10.00	5-9	3 4 5 6 8 10 12	5-40	5-36 (C≤Mx3)		
		12	6.00-12.00	5-11					
(EN 1.1191 equiv. temprato) KJPKDTH	(EN 1.1191 equiv. temprato) KJPKDTH	16	6.00-14.00	5-13	3 4 5 6 8 10 12	5-40	5-36 (C≤Mx3)		
		20	7.00-18.00	6-17					
(EN 1.1191 equiv. temprato) KJPKDTH	(EN 1.1191 equiv. temprato) KJPKDTH	25	7.00-23.00	6-22	3 4 5 6 8 10 12	5-40	5-36 (C≤Mx3)		
		25	7.00-23.00	6-22					

⊕ Per ordini superiori ai valori indicati, richiedere un preventivo.

Ordering Example

Codice componente (TPG) - P - S - M - B - C

KJPKDT16 - P10.00 - S8 - M5 - B15 - C10

Codice componente (TPG, D) - P - S - M - L - B - K - X

KJPKDT12L - P14.20 - S10 - M5 - L15 - B10

KJPMKH16 - P11.50 - S8 - M6 - L10 - B10 - K10

KJPMXH20 - P12.50 - S8 - M8 - L13 - B18 - X2

KJPMTH8 - P5.60 - S11 - M4 - L10 - B10

Filettati, conici (pagina a sinistra)

Codice componente - P - S - M - L - B - K - X - (CH, KH, ZC~ecc.)

KJPMK10 - P7.00 - S4 - M4 - L10 - B10 - K10 - CH

KJPMTH25 - P20.00 - M12 - L10 - B15 - NMN

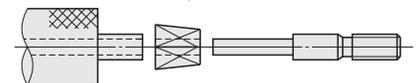
Rotanti, a rombo

Codice componente - P - S - M - B - C - (CH, KH, ZC~ecc.)

KJPKDT16 - P10.00 - S8 - M5 - B15 - C10 - KH

KJPKDTH20 - P15.50 - S10 - M6 - B30 - C15 - ZC30

Struttura KJPKDT: La parte a rombo ruota.



Varianti	Codice	Spec.
Treatmento superficie aggiuntivo (Nichelatura chimica)	MN	Viene applicata la nichelatura chimica. ⊕ Applicabile solo al materiale EN 1.1191 equiv. ⊕ Combinazione con STC non disponibile.
Treatmento superficie aggiuntivo (ossido nero)	STC	Aggiunge trattamento superficiale in ossido nero. ⊕ Applicabile solo al materiale EN 1.1191 equiv. ⊕ Combinazione con MN non disponibile.
Incisione di caratteri specificabili	KF	Incisione di lettere o numeri. Codice d'ordine KF-MISUMI0034 Caratteri stampabili: lettere, numeri, (punto) ⊕ Per incisione non è possibile utilizzare simboli, quali ad esempio un trattino (~), diversi da quelli sopra menzionati. ⊕ L'orientamento del perno rispetto ai caratteri incisi è arbitrario. ⊕ Non applicabile alla lunghezza impugnatura 10. ⊕ Incisione sul lato opposto se in combinazione con KH. ⊕ Fino a 8 caratteri max.
Incisione della dimensione P	KH	Lavora sedi sulla testa zigrinata e incide la dimensione P (con orientamento caratteri arbitrario). ⊕ Non applicabile alla lunghezza impugnatura 10. ⊕ Incisione sul lato opposto se in combinazione con KF.

Varianti	Codice	Spec.
Tolleranza dimensione S	SKC	Modifica la tolleranza della dimensione S in g6. ⊕ Applicabile solo ai tipi con angolo K selezionabile o dim. X selezionabile.
Lunghezza impugnatura	ZC	Modifica la lunghezza dell'impugnatura da 50 a 10, 20, 30 o 40. ⊕ Per il tipo con profilo a rombo rotante, sono applicabili solo ZC30 e 40. ⊕ Quando Z=30, la lunghezza effettiva della filettatura è 7.5. ⊕ Per lung. impugnatura 10, non sono previsti fori maschili. ⊕ Lunghezza impugnatura 10 e 20 disponibili solo quando P=5 e lunghezza perno (10+L)+B=30. ⊕ Per il tipo a testa grande, sono applicabili solo ZC30 e 40.
Variante catena	CH	Monta una catena di sicurezza (lunga 600mm) sul corpo del perno. ⊕ Solo per le catene, vedere P1862.