

Perni di riferimento

Dritti, con gradino, con estremità cava

Caratteristiche: adatti per confermare le dimensioni tracciando i pezzi. Per le boccole applicabili (2) Con gradino) vedere P.1841, P.1845.

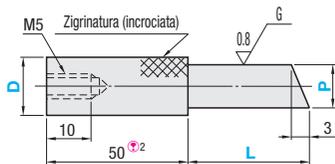


Con-fig.	Materiale ¹	Durezza	① Dritti		② Con gradino		③ Con estremità cava
			Tipo	Tipo	Tipo	Tipo	
Standard	EN 1.2510 equiv.	58HRC~	P _{0.02} ⁰	P _{g6}	S _{0.02} ⁰	S _{g6}	-
A punta affilata	EN 1.2510 equiv.	58HRC~	KJPKH	KJPGKH	KJPKS	KJPGKS	KJPGKSC

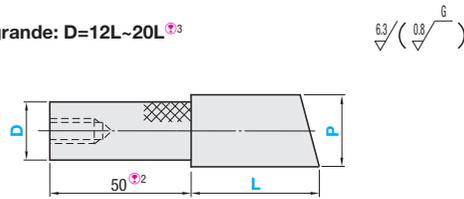
1 Quando la dimensione L è 51 o maggiore, il materiale dell'impugnatura è EN 1.1191 equiv.

① Dritti (Standard)

Testa piccola: D=12-30

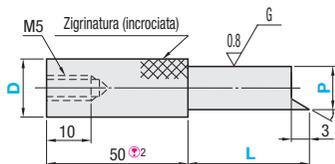


Testa grande: D=12L-20L³

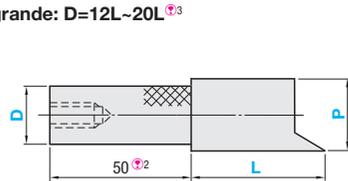


① Dritti (A punta affilata)

Testa piccola: D=12-30

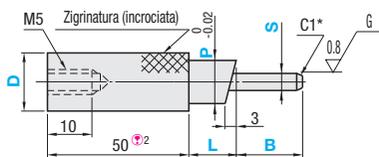


Testa grande: D=12L-20L³

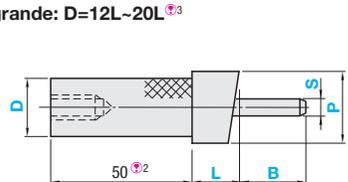


② Con gradino (Standard)

Testa piccola: D=12-30



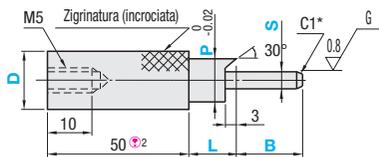
Testa grande: D=12L-20L³



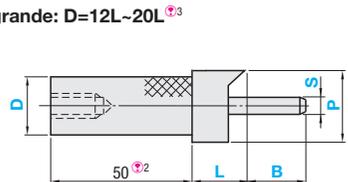
* Quando S=2, C è 0.5.

② Con gradino (A punta affilata)

Testa piccola: D=12-30

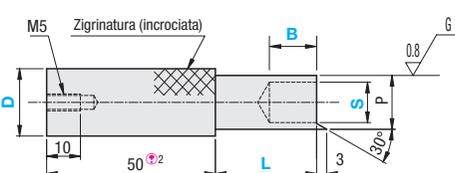


Testa grande: D=12L-20L³

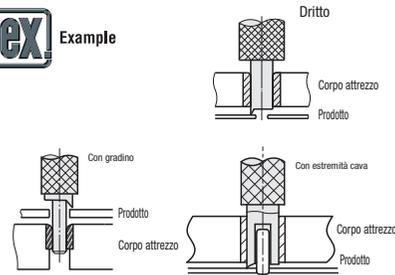


* Quando S=2, C è 0.5.

③ Con estremità cava



Impugnatura e perni potrebbero essere attaccati con adesivo. Il calore o una forza elevata può causarne il distacco.



2. Per un'impugnatura più corta, vedere la variante ZC nella pagina seguente.
3. Dimensioni non specificabili uguali a quelle del tipo a testa piccola.

① Dritti

Codice componente		P Incrementi di 0,01mm	L Incrementi di 1mm	Prezzo unitario			
TIPO				Standard		A punta affilata	
P _{0.02} ⁰	P _{g6}	D	KJPKH L10-50	KJPGKH L51-100	KJPKHE L10-50	KJPGKHE L51-100	
(Standard)	(Standard)	12	6.00-10.00				
		16	10.01-14.00				
		20	14.01-18.00				
		25	18.01-20.00				
		30	20.01-25.00				
(A punta affilata)	(A punta affilata)	12L	12.00-20.00	-	-	-	
		16L	16.00-25.00	-	-	-	
		20L	20.00-30.00	-	-	-	

② Con gradino

Codice componente		D	P Incrementi di 0,01mm	S (P-4≥S) Incrementi di 0,1mm	L Incrementi di 1mm	B Incrementi di 1mm	Prezzo unitario			
TIPO							Standard		A punta affilata	
S _{0.02} ⁰	S _{g6}	D	P	S	L	B	KJPKS	KJPGKS	KJPKSE	KJPGKSE
(Standard)	(Standard)	12	6.00-10.00	2.0-6.0	5-20	10-20				
		16	8.00-14.00	3.0-10.0						
		20	10.00-18.00	3.0-14.0						
		25	15.00-23.00	6.0-19.0						
		30	20.00-28.00	10.0-24.0						
(A punta affilata)	(A punta affilata)	12L	12.00-20.00	3.0-16.0						
		16L	16.00-25.00	6.0-21.0						
		20L	20.00-30.00	10.0-26.0						

③ Con estremità cava

Codice componente		S Incrementi di 0,1mm	L ¹ Incrementi di 1mm	B Incrementi di 1mm	P ²	Prezzo unitario
Tipo	D					
KJPGKSC	12	2.0-4.0	5-40	3-15	10	
	16	3.0-6.0		3-30	12	
	20	6.0-10.0		5-30	16	
	25	8.0-14.0		5-35	20	
	30	12.0-19.0	5-35	25		

*1 Quando la dimensione L del tipo con estremità cava è corta, può interferire con il foro pilota per vite M5.
*2 Quando è necessario specificare la dimensione P per il tipo con estremità cava, utilizzare la variante PC.



Ordering Example

- ① Dritti standard
- ① Dritti, a punta affilata
- ② Con gradino standard, testa grande
- ③ Estremità cava, a punta affilata

Codice componente (TIPO, D)	P	S	L	B
KJPKH20	P16.00		L100	
KJPKHE16	P10.10		L12	
KJPKS16L	P20.20	S6.8	L10	B10
KJPGKSC16	S6.0		L10	B10



Alterations

Codice componente	P	S	L	B	(CH, KH, PKC...ecc.)
KJPKH16	P10.1		L12		CH
KJPGKSC20	S8.0		L25		B20 - PC14
KJPKHE12	P7.02		L80		ZC30
KJPKSE16L	P20.00	S12.1	L15	B20	PKC

Varianti	Codice	Spec.														
Tolleranza superficie aggiuntivo (Ossido nero)	STC	Aggiunge trattamento superficiale in ossido nero.														
Dimensione P	PC	Modifica la dimensione P. * Applicabile solo al tipo con estremità cava. * Specificare la misura della maschietta in modo che rimanga una parete spessa 3mm o più. (PC≥S+6) [Codice d'ordine] PC13 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>PC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12</td> <td>8,9</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>10,11</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>12-15</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>16-19</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>20-24</td> </tr> </tbody> </table>	D	PC	12	8,9	16	10,11	20	12-15	25	16-19	30	20-24		
D	PC															
12	8,9															
16	10,11															
20	12-15															
25	16-19															
30	20-24															
Incisione di caratteri specificabili	KF	Incisione di lettere o numeri. [Codice d'ordine] KF-MISUMI0034 Caratteri stampabili: lettere, numeri, (punto) * Per l'incisione non è possibile utilizzare simboli, quali ad esempio un trattino (~), diversi da quelli sopra menzionati. * L'orientamento del perno rispetto ai caratteri incisi è arbitrario. * Incisione sul lato opposto se in combinazione con KH. <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Z (impugn.)</th> <th colspan="2">Caratteri max</th> </tr> <tr> <th>Testa piccola</th> <th>Testa grande</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>30</td> <td>10</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>12</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Z (impugn.)	Caratteri max		Testa piccola	Testa grande	30	10	5	40	12	10	50		
Z (impugn.)	Caratteri max															
	Testa piccola	Testa grande														
30	10	5														
40	12	10														
50																
Incisione della dimensione P	KH	Lavora sedi sulla testa zigrinata e incide la dimensione P (con orientamento caratteri arbitrario). * Incisione sul lato opposto se in combinazione con KF.														

Varianti	Codice	Spec.
Tolleranza dimensione P	PKC	Modifica la tolleranza della dimensione P in g6. * Applicabile solo al tipo con gradino.
Punta	SST	Lavora uno spigolo ad angolo acuto sulla punta triangolare del perno di incisione per renderla più appuntita. * Applicabile solo al tipo ad angolo acuto.
Variante catena	CH	Monta una catena di sicurezza (lunga 600mm) sul corpo del perno. * Solo per le catene, vedere P.1862.
Lunghezza impugnatura	ZC	Modifica la lunghezza impugnatura 50 in 30 o 40.

Prestare attenzione durante la realizzazione delle varianti di incisione (KF, KH) Se il perno e la parte zigrinata sono uniti con adesivo, 10mm di punta non sono lavorati piatti perché la punta è sottile.