

# Boccole per componenti di controllo

## Con gradino e filettatura per perni dritti

# Boccole per componenti di controllo

## Con gradino e filettatura per perni conici

Per i perni compatibili, vedere P.1829 e P.1839 (Dritti).

**Per tipo dritto**

Materiale	Durezza	Trattamento superficie	Metodo di fissaggio	Tipo							
				Dritto				Con spallamento			
				Rotondo		Grano di riferimento		Rotondo		Grano di riferimento	
JIS-SKS93 equiv.	50-60HRC	-	Standard	KJBM	KJBHM	KJBKM	KJBKHM	KJBMT	KJBHMT	KJBKMT	KJBKHMT
JIS-SKS93 equiv.	50-60HRC	Nichelatura chimica	A pressione	KJBPM	KJBPHM	-	-	KJBPM	KJBPHM	-	-
EN 1.4301 equiv. T6	-	-	Standard	KJBMS	KJBHMS	KJBKMS	KJBKMS	KJBMTS	KJBHMTS	-	-
EN 1.4037 equiv.	45-50HRC	-	A pressione	KJBMS	KJBHMS	-	-	KJBMTS	KJBHMTS	-	-
EN 1.4037 equiv.	45-50HRC	-	Standard	KJBM	KJBHM	-	-	KJBM	KJBHM	-	-

① Dritte (Rotonde)

② Con spallamento (Rotonde)

③ Dritte (Grano di riferimento)

④ Con spallamento (Grano di riferimento)

P	H7
3.00-6.00	+0.012
6.01-10.00	0
10.01-18.00	+0.018
18.01-23.00	+0.021

① Il tipo a pressione ha un elemento guida di 1-3mm ( $D_{0.03}$  /  $D_{0.05}$ ).  
 ② Quando la parete è 2mm o inferiore ( $(D-P)/2 \leq 2$ ), R è 0.5. ③ Quando  $L \leq 4$ , R è 0. ④ Quando  $P=M$ , il diam. interno della dimensione P presenta una bavatura.

Per i perni compatibili, vedere P.1835 e P.1839 (Conici).

**Per tipo conico (Rotondo)**

Materiale	Durezza	Trattamento superficie	Metodo di fissaggio	Tipo							
				Dritto				Con spallamento			
				Rotondo		Grano di riferimento		Rotondo		Grano di riferimento	
JIS-SKS93 equiv.	50-60HRC	-	Standard	KJBW	KJBHW	KJBKW	KJBTW	KJBHTW	KJBKTW	KJBKHTW	
JIS-SKS93 equiv.	50-60HRC	Nichelatura chimica	A pressione	KJBWP	KJBPHW	-	KJBPTW	KJBPHTW	-	-	
JIS-SKS93 equiv.	50-60HRC	-	Standard	KJBWM	KJBHWM	-	-	-	-	-	

① Dritte (Rotonde)

② Con spallamento (Rotonde)

③ Dritte (Grano di riferimento)

④ Con spallamento (Grano di riferimento)

S	H7
3-6	+0.012
7-10	0
11-18	+0.018
19	+0.021

① Il tipo a pressione ha un elemento guida di 1-3mm ( $D_{0.03}$  /  $D_{0.05}$ ).  
 ② Quando la parete è 2mm o inferiore ( $(D-P)/2 \leq 2$ ), R è 0.5. ③ Quando  $S=M$ , il diametro interno della dimensione S presenta una bavatura.

Codice componente												Solo tipo con spallamento		
Tipo						D	P	M (P≥M)	L	B	T	H	R	
Dritto		Con spallamento												
KJBM	KJBHM	KJBKM	KJBKHM	KJBMT	KJBHMT	8	3.00-6.00	3 4	0	5-25	2	D+4	1.0	
KJBPM	KJBPHM	KJBMM	KJBHMM	KJBPM	KJBPHM	10	4.00-8.00	4 5 6 8	Quando L=0, specificare P a 0.	(M≤B≤Mx3)	3	D+4	2.0	
KJBMS	KJBHMS	KJBKMS	KJBKMS	KJBMTS	KJBHMTS	12	4.00-10.00	4 5 6 8 10	Quando P≤3.59	(M≤B≤Mx2)	4	D+4	2.0	
KJBM	KJBHM	KJBKM	KJBKHM	KJBMT	KJBHMT	16	8.00-14.00	5 6 8 10 12	Quando P≤2.5	(M≤B≤Mx2)	5	D+4	2.0	
KJBPM	KJBPHM	KJBMM	KJBHMM	KJBPM	KJBPHM	20	10.00-18.00	5 6 8 10 12	Quando P≤3.6	(M≤B≤Mx2)	5	D+4	2.0	
KJBMS	KJBHMS	KJBKMS	KJBKMS	KJBMTS	KJBHMTS	25	15.00-23.00	5 6 8 10 12	Quando P≤3	(M≤B≤Mx2)	5	D+4	2.0	

⑤ Per il tipo dritto con grano di riferimento, lo spessore parete tra il diam. interno e il foro di riferimento deve essere 1mm o superiore ( $(D-P)/2 \geq 3$ ). ⑥ Per EN 1.4301 equiv., lo spessore parete deve essere 2mm o superiore ( $(D-P)/2 \geq 2$ ).

Ordering Example

Codice componente: **D** - **P** - **M** - **L** - **B** - **T**

Example: **KJBMT12** - P30 - M5 - L10 - B10 - T2

D	① Prezzo unitario tipo dritto												
	Rotondo						Grano di riferimento						
	P <sup>+0.03</sup> / <sub>-0.01</sub>		PH7				P <sup>+0.03</sup> / <sub>-0.01</sub>		PH7				
8	KJBM	KJBHM	KJBKM	KJBKHM	KJBMT	KJBHMT	KJBKMT	KJBKHMT	-	-	-	-	-
10	KJBPM	KJBPHM	KJBMM	KJBHMM	KJBPM	KJBPHM	-	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

D	② Prezzo unitario con spallamento							
	Rotondo				Grano di riferimento			
	P <sup>+0.03</sup> / <sub>-0.01</sub>		PH7		P <sup>+0.03</sup> / <sub>-0.01</sub>		PH7	
8	KJBMT	KJBHMT	KJBMT	KJBHMT	KJBMT	KJBHMT	-	-
10	KJBPM	KJBPHM	KJBPM	KJBPHM	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-	-	-
16	-	-	-	-	-	-	-	-
20	-	-	-	-	-	-	-	-
25	-	-	-	-	-	-	-	-

Alterations

Codice componente: **P** - **M** - **L** - **B** - **T** - (FC, NC, ecc.)

Example: **KJBMT12** - P30 - M5 - L10 - B10 - T2 - FC

Variante	Codice	Spec.	Variante	Codice	Spec.
Variante gola (Per accumulo adesivi)	FC	Aggiunge una gola per accumulo adesivi. D≥P+3: Applicabile solo quando rimane una parete spessa 1.5mm o più. Applicabile quando L+B≥10 per il tipo dritto, L+B≥15 per il tipo con spallamento.	D.I. alesaggio R <sub>0.1</sub> Angolo quadrato	CRN	Sostituisce R con un angolo quadrato. Possono rimanere bavature sul bordo. Combinazione con TKC non disponibile.
Variante gola (Per fissaggio)	NC	Aggiunge una gola per il fissaggio. D≥P+3: Applicabile solo quando rimane una parete spessa 1.5mm o più. Applicabile quando L+B≥10 per il tipo dritto, L+B≥15 per il tipo con spallamento.	Tolleranza spessore spallamento	TKC	Modifica la tolleranza dello spessore spallamento in ±0.01. Applicabile solo al tipo con spallamento. Combinazione con la variante CRN non disponibile.
D.I. alesaggio R <sub>0.1</sub> Con smussatura C	RN	Aggiunge la smussatura C (0.5 o inferiore) a R.	Lavorazione sedi Variante	HT	Aggiunge una sede sulla boccola. Applicabile solo al tipo rotondo. Nessuna sede sullo spallamento.

Codice componente												Solo tipo con spallamento			
Tipo						D	P	S (S≤P-1)	M	L	L1	B	T	H	R
Dritto		Con spallamento													
KJBW	KJBHW	KJBKW	KJBTW	KJBHTW	KJBKTW	8	4.00-6.00	3-5	3 4	3-25	3-25	5-25	2	D+4	1.0
KJBWP	KJBPHW	KJBMM	KJBHMM	KJBPM	KJBPHM	10	5.00-8.00	4-7	4 5 6	(L≤Px2.5)	(L+L1≤Sx2.5)	(M≤B≤Mx3)	3	D+4	2.0
KJBWS	KJBHWS	KJBKMS	KJBKMS	KJBMTS	KJBHMTS	12	5.00-10.00	4-9	4 5 6 8	3-25	3-25	(M≤B≤Mx2)	4	D+4	2.0
KJBM	KJBHM	KJBKM	KJBKHM	KJBMT	KJBHMT	16	8.00-14.00	4-13	4 5 6 8 10 12	(L≤Px3)	3≤L1<25-L	(M≤B≤Mx2)	5	D+4	2.0
KJBPM	KJBPHM	KJBMM	KJBHMM	KJBPM	KJBPHM	20	10.00-18.00	6-17	4 5 6 8 10 12	No R per 3, 4	(L+L1≤Sx3)	(M≤B≤Mx2)	5	D+4	2.0
KJBMS	KJBHMS	KJBKMS	KJBKMS	KJBMTS	KJBHMTS	25	15.00-23.00	8-19	4 5 6 8 10 12	-	-	(M≤B≤Mx2)	5	D+4	2.0

④ Per il tipo dritto con grano di riferimento, lo spessore parete tra il diam. interno e il foro di riferimento deve essere 1mm o superiore ( $(D-P)/2 \geq 3$ ).

Ordering Example

Codice componente: **D** - **P** - **S** - **M** - **L** - **L1** - **B** - **T**

Example: **KJBWT10** - P30 - S5 - M4 - L8 - 4 - B10 - T2

D	① Prezzo unitario dritte				② Prezzo unitario con spallamento			
	Rotondo		Grano di riferimento		Rotondo		Grano di riferimento	
	S <sup>+0.03</sup> / <sub>-0.01</sub>		SH7		S <sup>+0.03</sup> / <sub>-0.01</sub>		SH7	
8	KJBW	KJBHW	KJBKW	KJBTW	KJBHTW	KJBKTW	KJBKHTW	-
10	KJBWP	KJBPHW	KJBMM	KJBHMM	KJBPM	KJBPHM	-	-
12	-	-	-	-	-	-	-	-
16	-	-	-	-	-	-	-	-
20	-	-	-	-	-	-	-	-
25	-	-	-	-	-	-	-	-

Alterations

Codice componente: **P** - **S** - **M** - **L** - **L1** - **B** - **T** - (FC, PKC, NC, ecc.)

Example: **KJBWT10** - P30 - S5 - M4 - L8 - 4 - B10 - T2 - FC

Variante	Codice	Spec.	Variante	Codice	Spec.
Variante gola (Per accumulo adesivi)	FC	Aggiunge una gola per accumulo adesivi. D≥P+3: Applicabile solo quando rimane una parete spessa 1.5mm o più. Applicabile quando L+L1+B≥10 per il tipo dritto, L+L1+B≥15 per il tipo con spallamento.	Tolleranza dimensione P	PKC	Modifica la tolleranza della dimensione P in H7.
Variante gola (Per fissaggio)	NC	Aggiunge una gola per il fissaggio. D≥P+3: Applicabile solo quando rimane una parete spessa 1.5mm o più. Applicabile quando L+L1+B≥10 per il tipo dritto, L+L1+B≥15 per il tipo con spallamento.	Tolleranza spessore spallamento	TKC	Modifica la tolleranza dello spessore spallamento in ±0.01. Applicabile solo al tipo con spallamento. Combinazione con la variante CRN non disponibile.
D.I. alesaggio R <sub>0.1</sub> Con smussatura C	RN	Aggiunge la smussatura C (0.5 o inferiore) a R.	Lavorazione sedi Variante	HT	Aggiunge una sede sulla boccola. Applicabile solo al tipo rotondo. Nessuna sede sullo spallamento.
D.I. alesaggio R <sub>0.1</sub> Angolo quadrato	CRN	Sostituisce R con un angolo quadrato. Possono rimanere bavature sul bordo. Combinazione con TKC non disponibile.			