

Informazioni tecniche

[Regolazioni semplificate] Asse X, con vite senza fine, compatte/corsa selezionabile

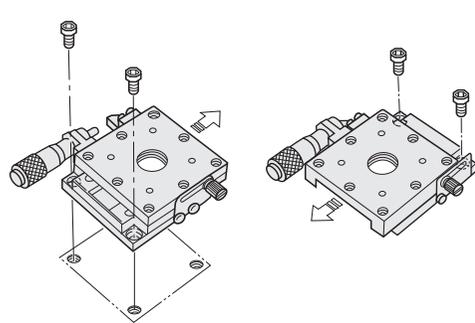
Ambiente d'esercizio della tavola

Ambiente d'esercizio: 10 ~ 50°C, 20 ~ 70%RH (Senza condensa)
 Ambiente d'esercizio consigliato: 22±5°C, 20 ~ 70%RH (Senza condensa)

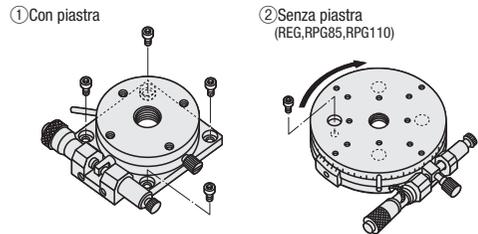
Metodo di installazione tavola

Per montare una tavola sulla superficie della base, spostare la piastra superiore per raggiungere i fori di montaggio come mostrato sotto.

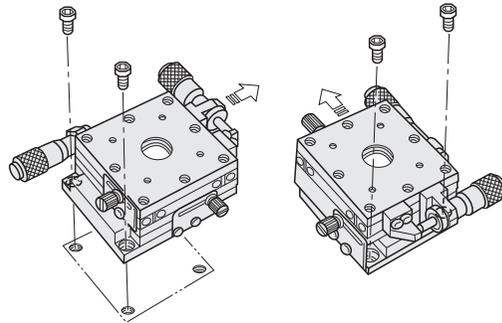
Tavole su asse X



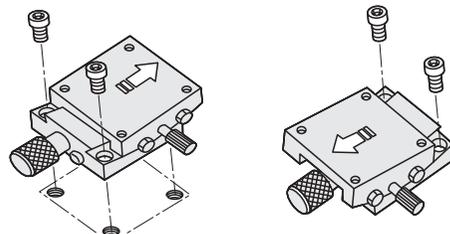
Tavole girevoli



Tavole su assi XY



Tavole goniometriche



Note sulle precisioni della superficie di montaggio

Le prestazioni previste dei prodotti potrebbero non essere raggiunte se la superficie di montaggio della tavola o dell'oggetto trasportato non sono sufficientemente piatte. (Linee guide generali sulla planarità: 10µm o migliore)

Uso verticale delle tavole su asse X

Per il montaggio di una tavola in verticale, notare le direzioni del meccanismo di avanzamento e delle molle.

| NG | OK |
|---|---|
| <p>Standard, CR, A</p> <p>STOP!!</p> | <p>CZ Standard CR A</p> |
| <p>Un carico superiore alla forza di trazione della molla causa la caduta del carrello.</p> | <p>CZ: il carrello non cade poiché la punta della testina micrometrica spinge la staffa sulla piastra inferiore. Standard, CR, A: la tavola non si abbassa quando la testina micrometrica è rivolta verso l'alto.</p> |

Tuttavia, non applicare un carico superiore alla capacità di carico verticale specificata.

Tavole standard

Forza di tenuta

La forza di tenuta (riferimento) è il valore (di riferimento) per il mantenimento della superficie superiore della tavola durante il serraggio.

Forza di tenuta misurata

<Condizioni di prova> Le viti morsetto sono serrate con la coppia di serraggio indicata di seguito e spinte con lo strumento di prova (F in figura). La forza di tenuta max corrisponde al carico misurato quando la superficie superiore della tavola inizia a muoversi.

- Coppia di serraggio (Standard)
- Ⓐ XDTS (Standard, scorrevole a coda di rondine, a cremagliera) mis. 50 e 60: 0.1N-m; mis. 90: 0.15N-m
- Ⓑ XDTS (Standard, scorrevole a coda di rondine, a cremagliera) mis. 50 e 60: 0.1N-m; mis. 90: 0.15N-m
- Ⓒ XCRS (Standard, a nuli incrociati): 0.15N-m

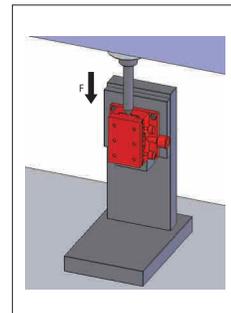
<Max forza tenuta (Rif.)>

| Tipo | 50 | Max forza tenuta (Rif.) |
|--------|----|-------------------------|
| Ⓐ XDTS | 50 | 30N |
| | 60 | 60N |
| | 90 | 70N |
| Ⓑ XDTS | 50 | 10N |
| | 60 | 20N |
| | 90 | 40N |
| Ⓒ XCRS | 40 | 60N |
| | 60 | 60N |
| | 80 | 70N |

<Max forza tenuta (Rif.) in base alla coppia di serraggio>

| Tipo | Coppia di serraggio (Standard al 100%) | | |
|--------|--|------|------|
| | 50% | 100% | 150% |
| XDTS60 | 50N | 60N | 90N |
| XCRS60 | 40N | 60N | 100N |

<Metodo di test>

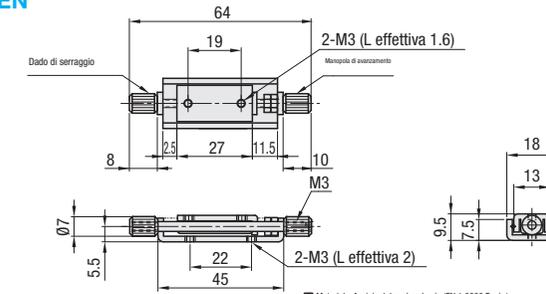


La forza di tenuta (rif.) cambia a seconda delle variazioni della coppia di serraggio. Assicurare adeguati margini di sicurezza durante la progettazione.

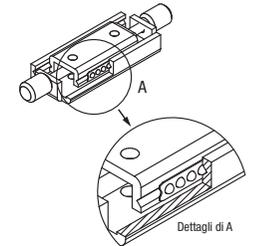
Caratteristiche: impedisce la perdita di posizione al giro di vite finale nei fori asolati. Il profilo basso di 9.5mm è ideale per spazi ristretti.

Compatte su asse X

XSEN



Scorrimento regolare con guide a sfere su ciascun lato.



Distanza per rotazione: 0.5mm RoHS10

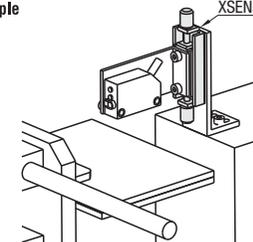
Materiale: Acciaio dolce al carbonio (EN 1.0330 Equiv.)
 Trattamento superficie: Nitrocentatura a immersione in bagno di sali

| Codice componente | Superf. tavola (mm) | Distanza percorsa (mm) | Capacità di carico (N) | Peso (kg) | Prezzo unitario |
|-------------------|---------------------|------------------------|------------------------|-----------|-----------------|
| XSEN | 5 | 13x27 | ±2.5 | 19.6 | 0.03 |

Distanza per rotazione: 0.5mm

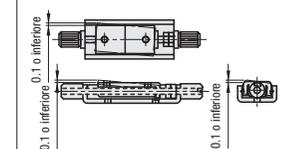
Ordering Example: XSENS

Example



Regolazioni fini dei sensori di conteggio prodotti.

Standard di precisione

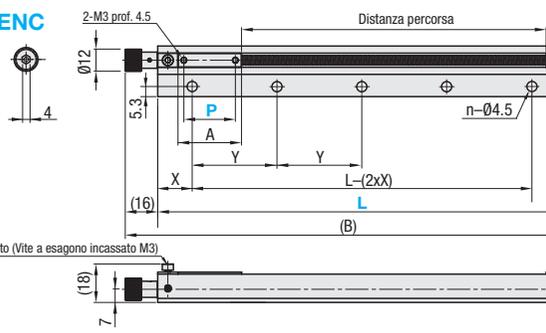


Alcuni giochi meccanici, riportati sopra, non sono consigliati per applicazioni di posizionamento che richiedono precisione.

Caratteristiche: sono disponibili cinque lunghezze di corsa da 60mm a 200mm, principalmente per le regolazioni del sensore durante la modifica di configurazione.

Corsa selezionabile su asse X

XSENC



Materiale: Lega di alluminio
 Trattamento superficie: anodizzato trasparente
 Accessori: Vite a esagono incassato (P2-174 SC84-6) 2 pz.

| Superf. tavola (mm) | |
|---------------------|------|
| P | A |
| 10 | 16 |
| 12 | 18 |
| 19 | 25 |
| 25.4 | 31.4 |

Distanza per rotazione: 0.8mm RoHS10

I fori e le estremità rotaia non verranno anodizzati.

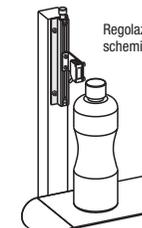
| Codice componente | P (Selezione) | X | Y (Quando 150Y e 200Y) | Numero di fori (n) | (B) | Distanza tra masch. estremità L-(2xX) | Distanza percorsa | Capacità di carico (N) | Prezzo unitario |
|-------------------|---------------|----|------------------------|--------------------|-----|---------------------------------------|-------------------|------------------------|-----------------|
| XSENC | 60 | 10 | - | 2 | 76 | 40 | L-A-23 | 9.8 | |
| | 70 | 14 | - | 2 | 86 | 42 | L-A-25 | | |
| | 80 | 18 | - | 2 | 96 | 44 | | | |
| | 150 (*) | 20 | - | 2 | 166 | 110 | L-A-30 | | |
| | 200 (*) | 15 | 40 | 4 | 120 | | | | |
| | 200 (*) | 22 | - | 2 | 216 | 156 | | | |
| | 200 (*) | 20 | 40 | 5 | 160 | | | | |

I modelli contrassegnati con (*) hanno fori aggiunti sulla superficie di montaggio.

Distanza per rotazione: 0.8mm

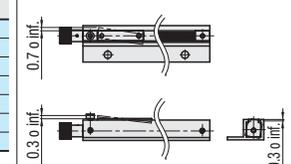
Ordering Example: XSENC150 - 25.4

Example



Regolazioni posizioni sensori per schemi di produzione grandi varietà

Standard di precisione



Alcuni giochi meccanici, riportati sopra, non sono consigliati per applicazioni di posizionamento che richiedono precisione.

Un punto

Le corse lunghe sono semplificate grazie all'uso di chiavi esagonali con punta a sfera.

