

[Alta precisione] Tavole scorrevoli a coda di rondine con vite senza fine

Azion. con chiave esag.

[Alta precisione] Tavole scorrevoli a coda di rondine con vite senza fine

Manopola con prolunga/Morsetto rinforzato

Caratteristiche: tavole scorrevoli a coda di rondine a basso profilo (altezza 15mm ~) con viti senza fine.

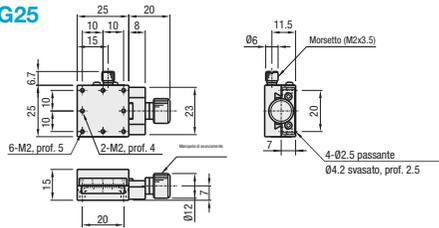
Asse X
(Passo 0.5mm)



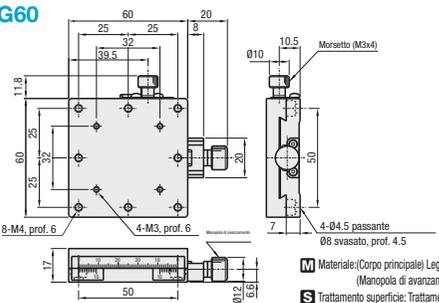
Assi XY P.1933
Asse Z P.1962

RoHS

XEG25

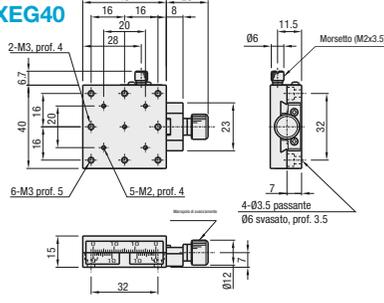


XEG60



M Materiale: (Corpo principale) Lega di ottone (Manopola di avanzamento) Alluminio
S Trattamento superficie: Trattamento in fluororesina nera

XEG40



Tavole standard, prodotti simili: XFES (P.1896)

Codice componente	Tipo	N.	Superf. tavola (mm)	Distanza per- corsa (mm)	Distanza per rotazione (mm)	Capacità di carico (N)		Precisione dist. percorsa (µm)			Capacità car. momentaneo (N·m)			Paralleli- smo	Peso (kg)	Accessori		Prezzo unitario
						Orizzontale	Verticale	Rettilinearità	Parallelismo	Beccheggio	Imbardata	Rollio	Tipo M-L			Quantità		
XEG	25	25	25x25	±5	0.5	29.4	9.8	30	30	2.0	1.5	1.3	40µm	0.07	SCB2-8	4		
	40	40	40x40	±7		39.2	19.6	30	30	4.0	3.0	3.0			0.19	SCB3-6		
	60	60	60x60	±9		39.2	19.6	30	30	5.0	4.0	4.0			0.60	SCB4-6		

Risoluzione (indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione

Copertura prolunga HDEX12 (venduta separatamente): il diametro della manopola vite senza fine da Ø12 può essere aumentato. P.2004

Piastre di montaggio assi XY XPLTE: utilizzare queste piastre per collegare le tavole con fori di montaggio non allineati. P.1915

Ordering Example
Codice componente XEG25

Alterations
Codice componente XEG25 - (R)

Varianti Cambio posizione morsetto (Sx/Dx invertita)

Spec.

Codice R

☑ Vedere i dati CAD per i dettagli.

Caratteristiche: non è richiesta alcuna manopola in quanto per regolare la tavola viene utilizzata una chiave esagonale, garantendo il formato salvaspazio. Cambi di posizione involontari possono essere evitati in quanto la tavola non può essere azionata senza una chiave esagonale.

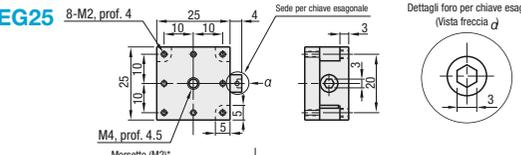
Asse X, azionamento con chiave esag. (Passo 0.5mm)



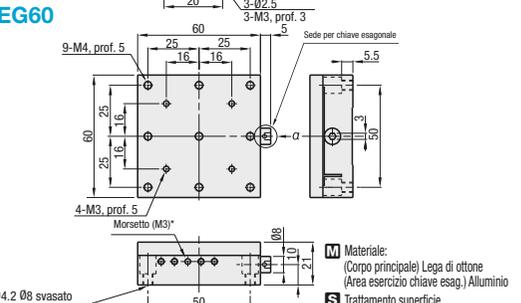
Assi XY P.1933
Asse Z P.1962

RoHS

XEEG25

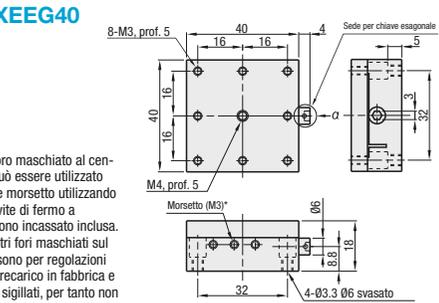


XEEG60



M Materiale: (Corpo principale) Lega di ottone (Area esercizio chiave esag.) Alluminio
S Trattamento superficie: Trattamento in fluororesina nera

XEEG40



*Un foro maschiato al centro può essere utilizzato come morsetto utilizzando una vite di fermo a esagono incassato inclusa. Gli altri fori maschiati sul lato sono per regolazioni del precario in fabbrica e sono sigillati, per tanto non possono essere utilizzati.

Codice componente	Tipo	N.	Superf. tavola (mm)	Distanza per- corsa (mm)	Distanza per rotazione (mm)	Capacità di carico (N)		Precisione dist. percorsa (µm)			Capacità car. momentaneo (N·m)			Paralleli- smo	Peso (kg)	Accessori		Prezzo unitario
						Orizzontale	Verticale	Rettilinearità	Parallelismo	Beccheggio	Imbardata	Rollio	Tipo M-L			Quantità		
XEEG	25	25	25x25	±3	0.5	29.4	9.8	30	80	2.0	1.5	1.3	50µm	0.07	SCB2-8	3		
	40	40	40x40	±5		39.2	19.6	30	80	4.0	3.0	3.0			0.19	SCB3-6		
	60	60	60x60	±7		39.2	19.6	30	80	5.0	4.0	4.0			0.60	SCB4-6		

Risoluzione (indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione (XEEG senza scala del nonio)

Copertura prolunga HDEX12 (venduta separatamente): il diametro della manopola vite senza fine da Ø12 può essere aumentato. P.2004

Piastre di montaggio assi XY XPLTE: utilizzare queste piastre per collegare le tavole con fori di montaggio non allineati. P.1915

Ordering Example
Codice componente XEEG60

Caratteristiche: ideali quando le manopole di avanzamento sono difficili da ruotare a causa dell'interferenza degli oggetti montati sul carrello oppure quando le manopole sono difficili da raggiungere in quanto la tavola è inserita a fondo in una macchina. Utilizzare un adesivo per impedire la fuoriuscita della manopola.

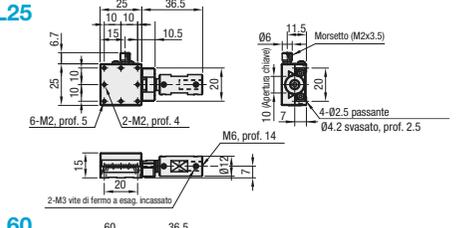
Asse X, manopola con prolunga
(Passo 0.5mm)



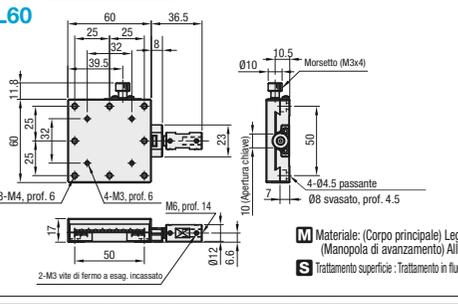
Assi XY P.1934
Asse Z P.1963

RoHS

XEGL25

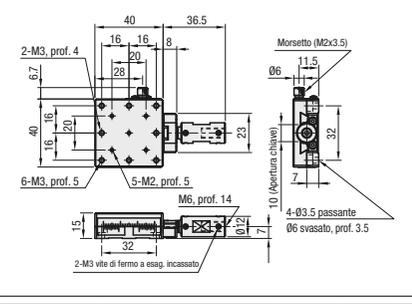


XEGL60



M Materiale: (Corpo principale) Lega di ottone (Manopola di avanzamento) Alluminio
S Trattamento superficie: Trattamento in fluororesina nera

XEGL40



Codice componente	Tipo	N.	Superficie tavola (mm)	Distanza per- corsa (mm)	Distanza per rotazione (mm)	Capacità di carico (N)		Precisione dist. percorsa (µm)		Capacità car. momentaneo (N·m)			Paralleli- smo	Peso (kg)	Accessori (4 pz.)		Prezzo unitario	
						Orizzontale	Verticale	Rettilinearità	Parallelismo	Beccheggio	Imbardata	Rollio			Tipo M-L	Quantità		
XEGL	25	25	25x25	±5	0.5	29.4	9.8	30	30	2.0	1.5	1.3	40µm	0.1	SCB2-8	4		
	40	40	40x40	±7		39.2	19.6	30	30	4.0	3.0	3.0			0.19	SCB3-6		
	60	60	60x60	±9		39.2	19.6	30	30	5.0	4.0	4.0			0.60	SCB4-6		

Risoluzione (indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione

Copertura prolunga HDEX12 (venduta separatamente): il diametro della manopola vite senza fine da Ø12 può essere aumentato. P.2004

Piastre di montaggio assi XY XPLTE: utilizzare queste piastre per collegare le tavole con fori di montaggio non allineati. P.1915

Ordering Example
Codice componente XEGL60

Alterations
Codice componente XEGL60 - (R)

Varianti Cambio posizione morsetto (Sx/Dx invertita)

Spec.

Codice R

☑ Vedere i dati CAD per i dettagli.

Caratteristiche: l'albero della manopola di avanzamento è a fissaggio diretto per garantire il mantenimento della posizione della tavola.

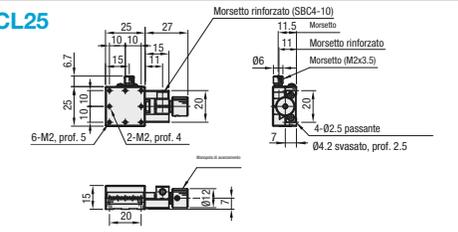
Asse X, morsetto rinforzato
(Passo 0.5mm)



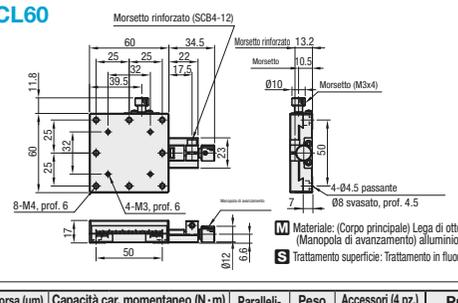
Assi XY P.1934
Asse Z P.1963

RoHS

XEGL25



XEGL60



M Materiale: (Corpo principale) Lega di ottone (Manopola di avanzamento) alluminio
S Trattamento superficie: Trattamento in fluororesina nera

Codice componente	Tipo	N.	Superficie tavola (mm)	Distanza per- corsa (mm)	Distanza per rotazione (mm)	Capacità di carico (N)		Precisione dist. percorsa (µm)		Capacità car. momentaneo (N·m)			Paralleli- smo	Peso (kg)	Accessori (4 pz.)		Prezzo unitario	
						Orizzontale	Verticale	Rettilinearità	Parallelismo	Beccheggio	Imbardata	Rollio			Tipo M-L	Quantità		
XEGL	25	25	25x25	±5	0.5	29.4	9.8	30	30	2.0	1.5	1.3	40µm	0.08	SCB2-8	4		
	40	40	40x40	±7		39.2	19.6	30	30	4.0	3.0	3.0			0.19	SCB3-6		
	60	60	60x60	±9		39.2	19.6	30	30	5.0	4.0	4.0			0.50	SCB4-6		

Risoluzione (indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione

Copertura prolunga HDEX12 (venduta separatamente): il diametro della manopola vite senza fine da Ø12 può essere aumentato. P.2004

Piastre di montaggio assi XY XPLTE: utilizzare queste piastre per collegare le tavole con fori di montaggio non allineati. P.1915

Ordering Example
Codice componente XEGL40

Alterations
Codice componente XEGL60 - (R)

Varianti Cambio posizione morsetto (Sx/Dx invertita)

Spec.

Codice R

☑ Vedere i dati CAD per i dettagli.
☑ La posizione del morsetto rinforzato non cambia quando viene specificata una variante R.