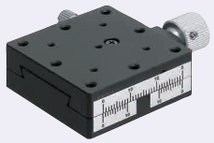
[Alta precisione] Tavole scorrevoli a coda di rondine con vite senza fine

Azion. con chiave esag.

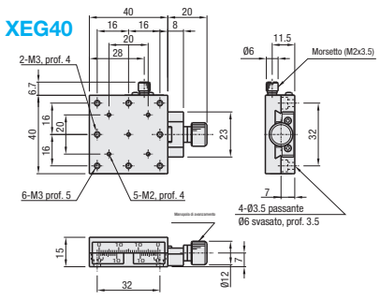
Caratteristiche: tavole scorrevoli a coda di rondine a basso profilo (altezza 15mm ~) con viti senza fine.

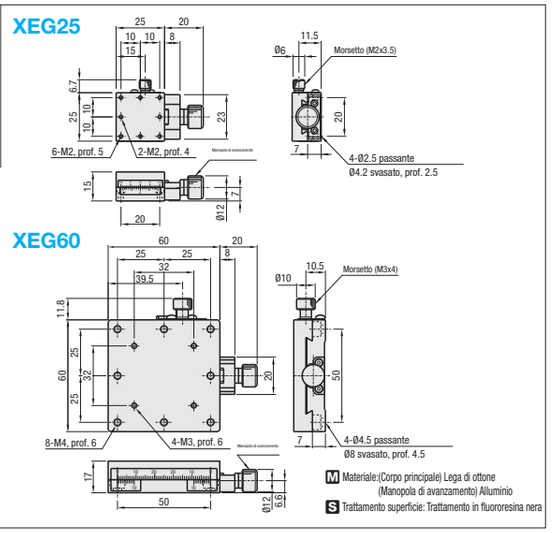
Asse X
(Passo 0.5mm)



Assi XY P.1933
Asse Z P.1962

RoHS10





M Materiale: (Corpo principale) Lega di ottone (Manopola di avanzamento) Alluminio

S Trattamento superficie: Trattamento in fluororesina nera

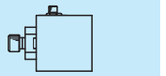
Tavole standard, prodotti simili: XFES (**P.1896**)

Codice componente Tipo	N.	Superf. tavola (mm)	Distanza percorsa (mm)	Distanza per rotazione (mm)	Capacità di carico (N) Orizzontale	Capacità di carico (N) Verticale	Precisione dist. percorsa (µm) Rettilineità	Precisione dist. percorsa (µm) Parallelismo	Capacità car. momentaneo (N·m) Beccheggio	Capacità car. momentaneo (N·m) Imbardata	Capacità car. momentaneo (N·m) Rollio	Parallelismo	Peso (kg)	Accessori Tipo M-L	Accessori Quantità	Prezzo unitario
XEG	25	25x25	±5	0.5	29.4	9.8	30	30	2.0	1.5	1.3	40µm	0.07	SCB2-8	4	
	40	40x40	±7						4.0	3.0	3.0		0.19	SCB3-6		
	60	60x60	±9		39.2	19.6			5.0	4.0	4.0		0.60	SCB4-6		

Risoluzione (indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione
Copertura prolunga HDEXT12 (venduta separatamente): il diametro della manopola vite senza fine da Ø12 può essere aumentato. P.2004
Piastre di montaggio assi XY XPLTE: utilizzare queste piastre per collegare le tavole con fori di montaggio non allineati. P.1915

Ordering Example — Codice componente: XEG25

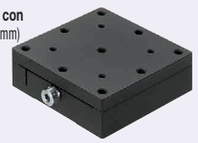
Alterations — Codice componente - (R): XEG25 - R

Variante	Cambio posizione morsetto (Sx/Dx invertita)
Spec.	
Codice	R

Vedere i dati CAD per i dettagli.

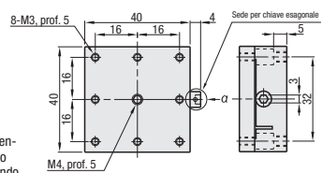
Caratteristiche: non è richiesta alcuna manopola in quanto per regolare la tavola viene utilizzata una chiave esagonale, garantendo il formato salvaspazio. Cambi di posizione involontari possono essere evitati in quanto la tavola non può essere azionata senza una chiave esagonale.

Asse X, azionamento con chiave esag.
(Passo 0.5mm)

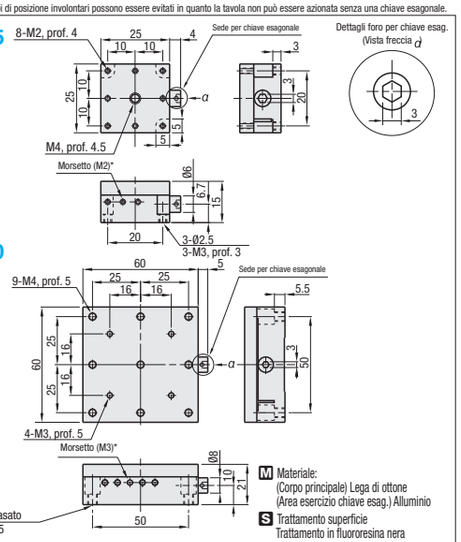


Assi XY P.1933
Asse Z P.1962

RoHS10



*Un foro maschiato al centro può essere utilizzato come morsetto utilizzando una vite di fermo a esagono incassato inclusa. Gli altri fori maschiati sul lato sono per regolazioni del precarico in fabbrica e sono sigillati, per tanto non possono essere utilizzati.



M Materiale: (Corpo principale) Lega di ottone (Area esercizio chiave esag.) Alluminio

S Trattamento superficie Trattamento in fluororesina nera

Codice componente Tipo	N.	Superf. tavola (mm)	Distanza percorsa (mm)	Distanza per rotazione (mm)	Capacità di carico (N) Orizzontale	Capacità di carico (N) Verticale	Precisione dist. percorsa (µm) Rettilineità	Precisione dist. percorsa (µm) Parallelismo	Capacità car. momentaneo (N·m) Beccheggio	Capacità car. momentaneo (N·m) Imbardata	Capacità car. momentaneo (N·m) Rollio	Parallelismo	Peso (kg)	Accessori Tipo M-L	Accessori Quantità	Prezzo unitario
XEEG	25	25x25	±3	0.5	29.4	9.8	30	80	2.0	1.5	1.3	50µm	0.06	SCB2-8	3	
	40	40x40	±5						4.0	3.0	3.0		0.22	SCB3-6	4	
	60	60x60	±7		39.2	19.6			5.0	4.0	4.0		0.52	SCB4-6		

Risoluzione (Indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione (XEEG senza scala del nonio)
Copertura prolunga HDEXT12 (venduta separatamente): il diametro della manopola vite senza fine da Ø12 può essere aumentato. P.2004
Piastre di montaggio assi XY XPLTE: utilizzare queste piastre per collegare le tavole con fori di montaggio non allineati. P.1915

Ordering Example — Codice componente: XEEG60

[Alta precisione] Tavole scorrevoli a coda di rondine con vite senza fine

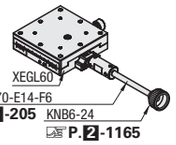
Manopola con prolunga/Morsetto rinforzato

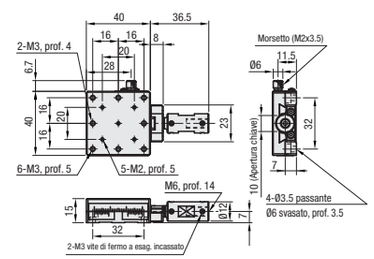
Caratteristiche: ideali quando le manopole di avanzamento sono difficili da ruotare a causa dell'interferenza degli oggetti montati sul carrello oppure quando le manopole sono difficili da raggiungere in quanto la tavola è inserita a fondo in una macchina. Utilizzare un adesivo per impedire la fuoriuscita della manopola.

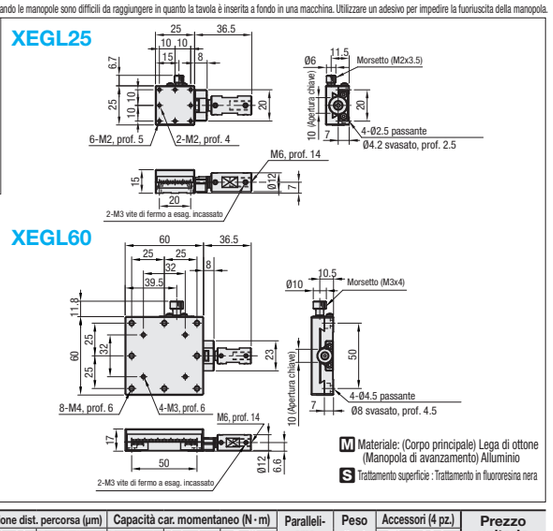
Asse X, manopola con prolunga
(Passo 0.5mm)

Assi XY P.1934
Asse Z P.1963

RoHS10







M Materiale: (Corpo principale) Lega di ottone (Manopola di avanzamento) Alluminio

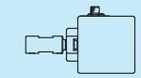
S Trattamento superficie : Trattamento in fluororesina nera

Codice componente Tipo	N.	Superficie tavola (mm)	Distanza percorsa (mm)	Distanza per rotazione (mm)	Capacità di carico (N) Orizzontale	Capacità di carico (N) Verticale	Precisione dist. percorsa (µm) Rettilineità	Precisione dist. percorsa (µm) Parallelismo	Capacità car. momentaneo (N·m) Beccheggio	Capacità car. momentaneo (N·m) Imbardata	Capacità car. momentaneo (N·m) Rollio	Parallelismo	Peso (kg)	Accessori (4 pz.) Tipo M-L	Prezzo unitario
XEGL	25	25x25	±5	0.5	29.4	9.8	30	30	2.0	1.5	1.3	40µm	0.1	SCB2-8	
	40	40x40	±7						4.0	3.0	3.0		0.2	SCB3-6	
	60	60x60	±9		39.2	19.6			5.0	4.0	4.0		0.5	SCB4-6	

Risoluzione (Indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione
Copertura prolunga HDEXT12 (venduta separatamente): il diametro della manopola vite senza fine da Ø12 può essere aumentato. P.2004
Piastre di montaggio assi XY XPLTE: utilizzare queste piastre per collegare le tavole con fori di montaggio non allineati. P.1915

Ordering Example — Codice componente: XEGL60

Alterations — Codice componente - (R): XEGL60 - R

Variante	Cambio posizione morsetto (Sx/Dx invertita)
Spec.	
Codice	R

Vedere i dati CAD per i dettagli.

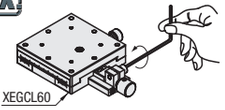
Caratteristiche: l'albero della manopola di avanzamento è a fissaggio diretto per garantire il mantenimento della posizione della tavola.

Asse X, morsetto rinforzato
(Passo 0.5mm)

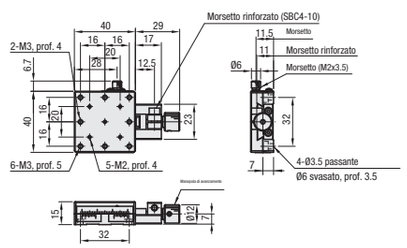
Assi XY P.1934
Asse Z P.1963

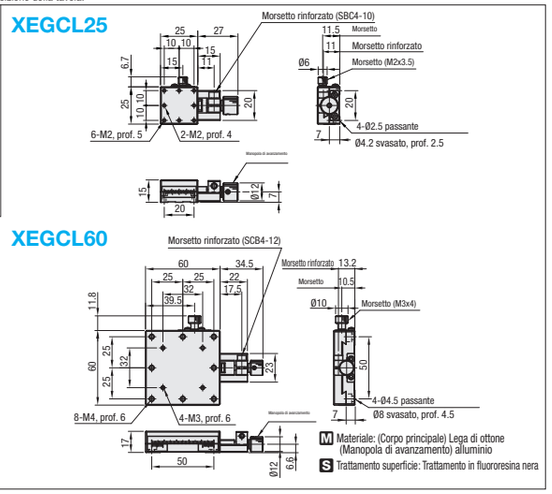
RoHS10

Metodo di rinforzo morsetto



Il fissaggio del carrello presenterà giochi residui solo sui tipi con morsetto rinforzato. Utilizzare una vite morsetto in combinazione.





M Materiale: (Corpo principale) Lega di ottone (Manopola di avanzamento) alluminio

S Trattamento superficie: Trattamento in fluororesina nera

Codice componente Tipo	N.	Superficie tavola (mm)	Distanza percorsa (mm)	Distanza per rotazione (mm)	Capacità di carico (N) Orizzontale	Capacità di carico (N) Verticale	Precisione dist. percorsa (µm) Rettilineità	Precisione dist. percorsa (µm) Parallelismo	Capacità car. momentaneo (N·m) Beccheggio	Capacità car. momentaneo (N·m) Imbardata	Capacità car. momentaneo (N·m) Rollio	Parallelismo	Peso (kg)	Accessori (4 pz.) Tipo M-L	Prezzo unitario
XEGCL	25	25x25	±5	0.5	29.4	9.8	30	30	2.0	1.5	1.3	40µm	0.08	SCB2-8	
	40	40x40	±7						4.0	3.0	3.0		0.20	SCB3-6	
	60	60x60	±9		39.2	19.6			5.0	4.0	4.0		0.50	SCB4-6	

Risoluzione (indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione
Copertura prolunga HDEXT12 (venduta separatamente): il diametro della manopola vite senza fine da Ø12 può essere aumentato. P.2004
Piastre di montaggio assi XY XPLTE: utilizzare queste piastre per collegare le tavole con fori di montaggio non allineati. P.1915

Ordering Example — Codice componente: XEGCL40

Alterations — Codice componente - (R): XEGCL60 - R

Variante	Cambio posizione morsetto (Sx/Dx invertita)
Spec.	
Codice	R

Vedere i dati CAD per i dettagli.
La posizione del morsetto rinforzato non cambia quando viene specificata una variante R.