

[Alta precisione] Tavole scorrevoli a coda di rondine con vite senza fine

Quadrate/Manopola con prolunga (Passo 4.2mm)

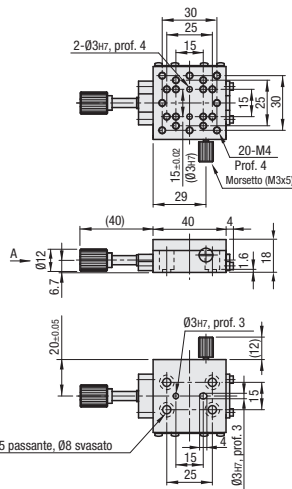
Caratteristiche: tavole scorrevoli a coda di rondine profilo basso per avanzamento uniforme con passo 4.2mm. Facile integrazione XY con fori di riferimento. Per il tipo rettangolare vedere P.1900.

Asse X, quadrate
(Fori di riferimento, passo 4.2mm)

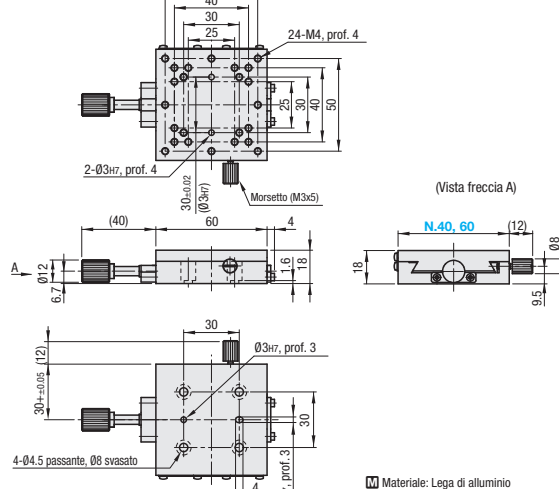


Assi XY P.1932
Asse Z P.1959

XSC40



XSC60



Tavole standard, prodotti simili: XFHT (P.1896)

| Codice componente | Tipo | N. | Superf. tavola (mm) | Distanza percorsa (mm) | Distanza per rotazione (mm) | Capacità di carico (N) | | Precisione dist. percorsa | | Peso (kg) | Accessori (4 pz.) | Prezzo unitario |
|-------------------|------|----|---------------------|------------------------|-----------------------------|------------------------|-----------|---------------------------|--------------|-----------|-------------------|-----------------|
| | | | | | | Orizzontale | Verticale | Rettilineità | Parallelismo | | | |
| XSC | 40 | 60 | 40x40 | ±11 | 4.2 | 19.6 | 9.8 | 20µm | 30µm | 0.10 | SCB4-5 | |
| | | | | | | 29.4 | 14.7 | | | | | |

Risoluzione (indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione

Ordering Example XSC40

Alterations XSC40 - R

| Variante | Cambio posizione manopola (Sx/Dx invertita) |
|----------|---|
| | |
| Codice | R |

☺ Vedere i dati CAD per i dettagli.

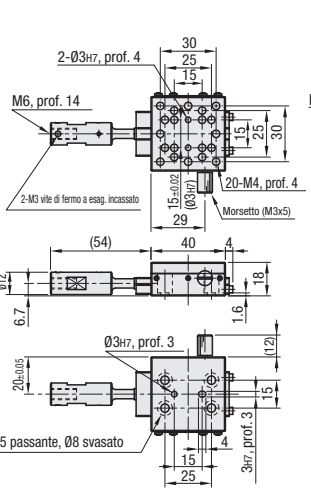
Caratteristiche: ideali quando le manopole di avanzamento sono difficili da ruotare a causa dell'interferenza degli oggetti montati sul carrello oppure quando le manopole sono difficili da raggiungere in quanto la tavola è inserita a fondo in una macchina.

Asse X, manopola con prolunga
(Fori di riferimento, passo 4.2mm)

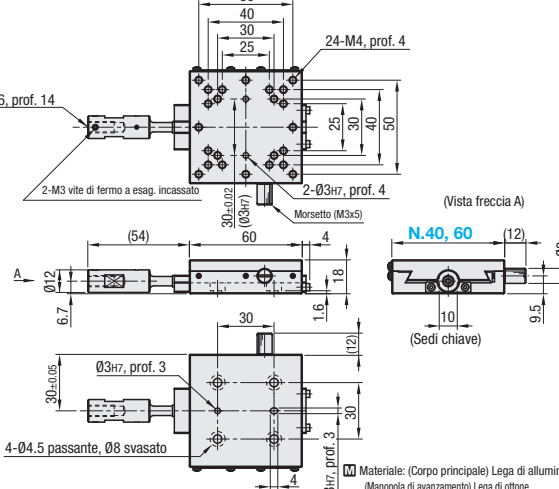


Assi XY P.1932

XSCL40

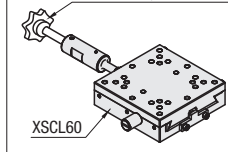


XSCL60



ex (Manopola con prolunga)

NKSM6-30 (P.1171)



| Codice componente | Tipo | N. | Superf. tavola (mm) | Distanza percorsa (mm) | Distanza per rotazione (mm) | Capacità di carico (N) | | Precisione dist. percorsa | | Peso (kg) | Accessori (4 pz.) | Prezzo unitario |
|-------------------|------|----|---------------------|------------------------|-----------------------------|------------------------|-----------|---------------------------|--------------|-----------|-------------------|-----------------|
| | | | | | | Orizzontale | Verticale | Rettilineità | Parallelismo | | | |
| XSCL | 40 | 60 | 40x40 | ±11 | 4.2 | 19.6 | 9.8 | 20µm | 30µm | 0.10 | SCB4-6 | |
| | | | | | | 29.4 | 14.7 | | | | | |

Risoluzione (indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione

☺ Piastre regolabili XPLT: utilizzare queste piastre per collegare le tavole con fori di montaggio non allineati. P.1915

Ordering Example XSCL60

Alterations XSCL60 - R

| Variante | Cambio posizione manopola (Sx/Dx invertita) |
|----------|---|
| | |
| Codice | R |

☺ Vedere i dati CAD per i dettagli.

[Alta precisione] Tavole scorrevoli a coda di rondine con vite senza fine

Rettangolari/Profilo basso/Morsetto rinforzato (Passo 4.2mm)

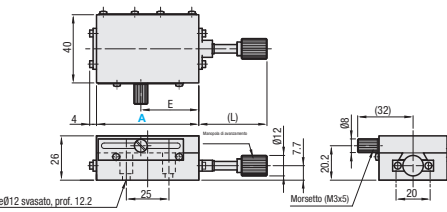
Caratteristiche: tavole scorrevoli a coda di rondine con vite senza fine per avanzamento uniforme con passo 4.2mm. Disponibili tipi con morsetto rinforzato, profilo basso (altezza 18mm) e Sx/Dx invertita. Tipo quadrato (XSC) elencato a P.1899

Asse X, rettangolari
(Passo 4.2mm)



Assi XY P.1936
Asse Z P.1960

XSL

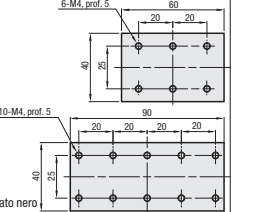


Dimensioni dei fori di montaggio superiori

A60

A90

M Materiale: Lega di alluminio
S Trattamento superficie: Anodizzato nero



Tavole standard, prodotti simili: XFHT (P.1896)

| Codice componente | Tipo | A | Superf. tavola (mm) | Distanza percorsa (mm) | Distanza per rotazione (mm) | (L) | E | Capacità di carico (N) | | Precisione dist. percorsa | | Peso (kg) | Accessori (4 pz.) | Prezzo unitario |
|-------------------|------|----|---------------------|------------------------|-----------------------------|-----|----|------------------------|-----------|---------------------------|--------------|-----------|-------------------|-----------------|
| | | | | | | | | Orizzontale | Verticale | Rettilineità | Parallelismo | | | |
| XSL | 40 | 60 | 40x60 | ±21 | 4.2 | 40 | 34 | 39.2 | 19.6 | 30µm | 30µm | 0.20 | SCB4-8 | |
| | | | | | | | | 40x90 | ±35 | 60 | 49 | | | |

Risoluzione (indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione

☺ Copertura prolunga HDEXT12 (venduta separatamente): il diametro della manopola da Ø12 può essere aumentato. P.2004

☺ Piastre regolabili XPLT: utilizzare queste piastre per collegare le tavole con fori di montaggio non allineati. P.1915

Ordering Example XSL60

Alterations XSL60 - R

| Variante | Cambio posizione morsetto (Sx/Dx invertita) |
|----------|---|
| | |
| Codice | R |

☺ Vedere i dati CAD per i dettagli.

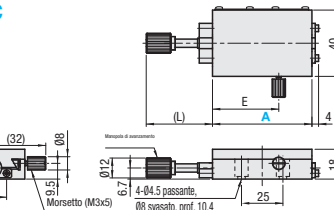
Caratteristiche: la distanza per rotazione manopola è 1/4 rispetto al tipo a cremagliera. Ideali per posizionamento con passi fini su corse lunghe.

Asse X, profilo basso
(Passo 4.2mm)



Assi XY P.1936
Asse Z P.1960

XSLC

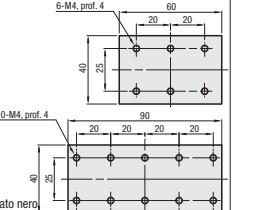


Dimensioni dei fori di montaggio superiori

A60

A90

M Materiale: Lega di alluminio
S Trattamento superficie: Anodizzato nero



| Codice componente | Tipo | A | Superf. tavola (mm) | Distanza percorsa (mm) | Distanza per rotazione (mm) | (L) | E | Capacità di carico (N) | | Precisione dist. percorsa | | Peso (kg) | Accessori (4 pz.) | Prezzo unitario |
|-------------------|------|----|---------------------|------------------------|-----------------------------|-----|----|------------------------|-----------|---------------------------|--------------|-----------|-------------------|-----------------|
| | | | | | | | | Orizzontale | Verticale | Rettilineità | Parallelismo | | | |
| XSLC | 40 | 60 | 40x60 | ±21 | 4.2 | 40 | 40 | 29.4 | 14.7 | 30µm | 30µm | 0.14 | SCB4-5 | |
| | | | | | | | | 40x90 | ±35 | 60 | 55 | | | |

Risoluzione (indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione

☺ Copertura prolunga HDEXT12 (venduta separatamente): il diametro della manopola da Ø12 può essere aumentato. P.2004

☺ Piastre regolabili XPLT: utilizzare queste piastre per collegare le tavole con fori di montaggio non allineati. P.1915

Ordering Example XSLC90

Alterations XSLC90 - R

| Variante | Cambio posizione manopola (Sx/Dx invertita) |
|----------|---|
| | |
| Codice | R |

☺ Vedere i dati CAD per i dettagli.

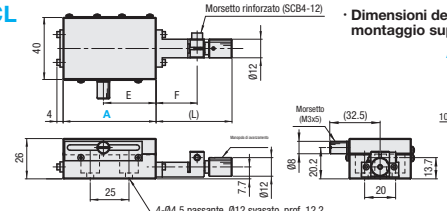
Caratteristiche: la manopola di avanzamento è fissata direttamente con un morsetto in due pezzi determinando una deriva minore.

Asse X, morsetto rinforzato
(Passo 4.2mm)



Assi XY P.1936
Asse Z P.1960

XSCL

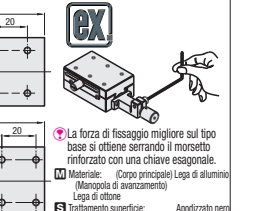


Dimensioni dei fori di montaggio superiori

A60

A90

M Materiale: Lega di alluminio
S Trattamento superficie: Anodizzato nero



| Codice componente | Tipo | A | Superf. tavola (mm) | Distanza percorsa (mm) | Distanza per rotazione (mm) | (L) | E | F | Capacità di carico (N) | | Precisione dist. percorsa | | Peso (kg) | Accessori (4 pz.) | Prezzo unitario |
|-------------------|------|----|---------------------|------------------------|-----------------------------|-----|----|------|------------------------|-----------|---------------------------|--------------|-----------|-------------------|-----------------|
| | | | | | | | | | Orizzontale | Verticale | Rettilineità | Parallelismo | | | |
| XSCL | 40 | 60 | 40x40 | ±11 | 4.2 | 49 | 34 | 26.5 | 39.2 | 19.6 | 30µm | 30µm | 0.18 | SCB4-8 | |
| | | | | | | | | | 40x90 | ±35 | 63 | 49 | | | |

Risoluzione (indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione

☺ Copertura prolunga HDEXT12 (venduta separatamente): il diametro della manopola da Ø12 può essere aumentato. P.2004

☺ Piastre regolabili XPLT: utilizzare queste piastre per collegare le tavole con fori di montaggio non allineati. P.1915

Ordering Example XSCL60

Alterations XSCL60 - R

| Variante | Cambio posizione morsetto (Sx/Dx invertita) |
|----------|---|
| | |
| Codice | R |

☺ Vedere i dati CAD per i dettagli.

☺ Il morsetto rinforzato e la vite morsetto sono serrati nella stessa direzione.