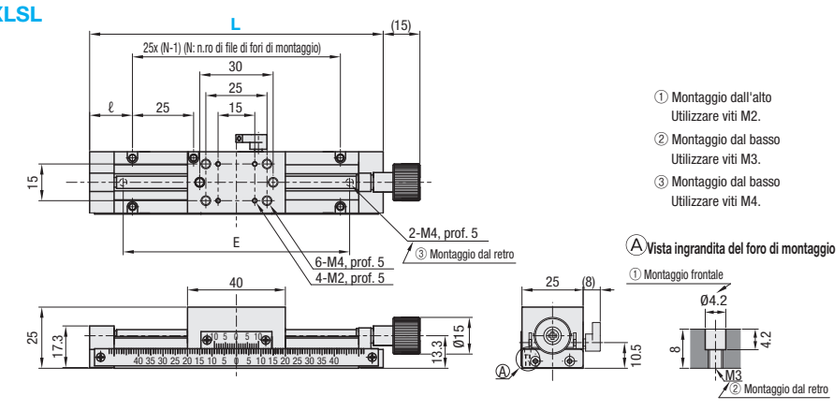
[Alta precisione] Tavole scorrevoli a coda di rondine con vite senza fine
Lunghe (Passo selezionabile)/Carrello compatto (Passo 4.2mm)

Caratteristiche: tavola scorrevole a coda di rondine con vite senza fine e passo selezionabile in 2mm, 5mm, 10mm. Corse lunghe pari a quelle delle tavole a cremagliera. Ideali per l'uso in verticale.

Lunghe su asse X
(Passo selezionabile)

XLSL



① Montaggio dall'alto
Utilizzare viti M2.
② Montaggio dal basso
Utilizzare viti M3.
③ Montaggio dal basso
Utilizzare viti M4.

Asse Z P.1959 RoHS10

La scala nella figura sopra è valida per L120 e non per L90,150.
Le dimensioni esterne saranno le stesse con L uguale, anche se la distanza per rotazione della manopola è differente.

M Materiale: Lega di alluminio
S Trattamento superficie: Anodizzato nero

Codice componente Tipo	N.	Distanza per rotazione (mm)	Distanza percorsa (mm)	L	N Numero di fori di fori di montaggio	Numero di fori di montaggio (Nx2)	ℓ (mm)	E (mm)	Capacità di carico (N) Orizzontale	Capacità di carico (N) Verticale	Precisione dist. percorsa (µm) Rettilineità	Precisione dist. percorsa (µm) Parallelismo	Peso (kg)	Prezzo unitario
XLSL	90	2	±27	90	3	6	20	55	29.4	14.7	30	30	0.14	
		5												
		10												
	120	2	±42	120	4	8	22.5	80					0.16	
		5												
		10												
	150	5	±57	150	5	10	25	110			40	40	0.18	
		10												

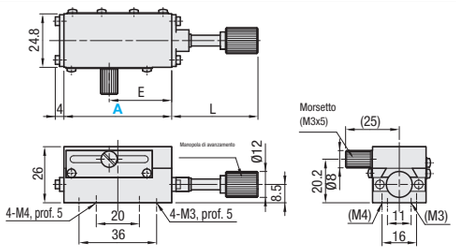
Risoluzione (Indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione
Coprimanopola HDCVR15 (venduto separatamente): il diametro delle manopole da Ø15 può essere aumentato installando la copertura. P.2004
Piastre regolabili XPLT40: utilizzare queste piastre per collegare le tavole con fori di montaggio non allineati. P.1915

Ordering Example — Codice componente: XLSL90-5

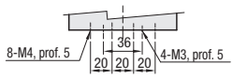
Caratteristiche: Tavole scorrevoli a coda di rondine ad avanzamento regolare con passo 4.2mm. Profilo sottile salvaspazio (largh. 24.8mm) rispetto al tipo rettangolare XSL (**P.1900**).

Asse X, carrello compatto
(Passo 4.2mm)

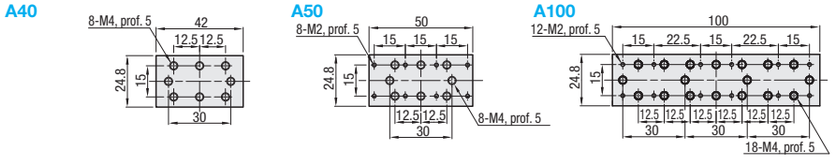
XSSL



Per il N.100, i fori di montaggio maschiati sono mostrati sotto.



• Dimensioni dei fori di montaggio superiori



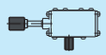
M Materiale: Lega di alluminio S Trattamento superficie: Anodizzato nero

Codice componente Tipo	A	Superf. tavola (mm)	Distanza percorsa (mm)	Distanza per rotazione (mm)	L	E	Capacità di carico (N) Orizzontale	Capacità di carico (N) Verticale	Precisione dist. percorsa (µm) Rettilineità	Precisione dist. percorsa (µm) Parallelismo	Peso (kg)	Accessori Tipo M-L	Accessori Q.tà	Prezzo unitario
XSSL	40	24.8x42	±12	4.2	40	25	29.4	14.7	20	30	0.11	SCB4-8 SCB3-6	4	
	50	24.8x50	±16		40	29			30		0.12			
	100	24.8x100	±40		60	54	39.2	19.6			0.22	SCB4-8 SCB3-6	8 4	

Risoluzione (Indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione
Copertura prolunga HDEXT12 (venduta separatamente): il diametro della manopola vite senza fine da Ø12 può essere aumentato. P.2004
Piastre regolabili XPLT: utilizzare queste piastre per collegare le tavole con fori di montaggio non allineati. P.1915

Ordering Example — Codice componente: XSSL50

Alterations — Codice componente XSSL100 - (R) - R

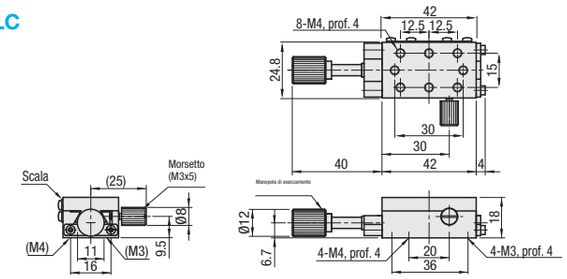
Variante	Cambio posizione manopola (Sx/Dx invertita)
Spec.	
Codice	R

[Alta precisione] Tavole scorrevoli su asse X con vite senza fine/[Reg. semplificate] A cremagliera su asse X
Carrello compatto, profilo basso (Passo 4.2mm)/Standard

Caratteristiche: la distanza per rotazione manopola è 1/4 rispetto al tipo a cremagliera. Ideali per posizionamento con passi fini su corse lunghe.

Asse X, carrello compatto, profilo basso
(Passo 4.2mm)

XSSLC



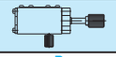
M Materiale: Lega di alluminio
S Trattamento superficie: Anodizzato nero

Codice componente Tipo	N.	Superf. tavola (mm)	Distanza percorsa (mm)	Distanza per rotazione (mm)	Capacità di carico (N) Orizzontale	Capacità di carico (N) Verticale	Precisione dist. percorsa (µm) Rettilineità	Precisione dist. percorsa (µm) Parallelismo	Peso (kg)	Accessori Tipo M-L	Accessori Q.tà	Prezzo unitario
XSSLC	40	24.8x42	±12	4.2	19.6	9.8	30	30	0.08	SCB4-6	4	

Risoluzione (Indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione
Copertura prolunga HDEXT12 (venduta separatamente): il diametro della manopola vite senza fine da Ø12 può essere aumentato. P.2004
Piastre regolabili XPLT: utilizzare queste piastre per collegare le tavole con fori di montaggio non allineati. P.1915

Ordering Example — Codice componente: XSSLC40

Alterations — Codice componente XSSLC40 - (R) - R

Variante	Cambio posizione manopola (Sx/Dx invertita)
Spec.	
Codice	R

Caratteristiche: tavole a struttura semplificata con avanzamento rapido e di entità elevata. Selezionare tra i gradi standard e di precisione in base alle esigenze di applicazione.

Grado standard XKRG

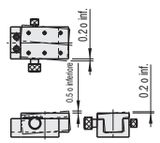
Grado di precisione XKRKG

Assi XY P.1937

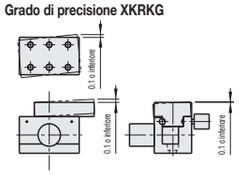
Distanza per rotazione: circa 19mm

Standard di precisione Alcuni giochi meccanici, riportati sotto, non sono consigliati per applicazioni di posizionamento che richiedono precisione.

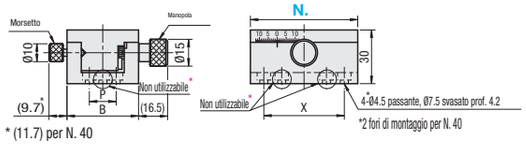
Grado standard XKRG



Grado di precisione XKRKG

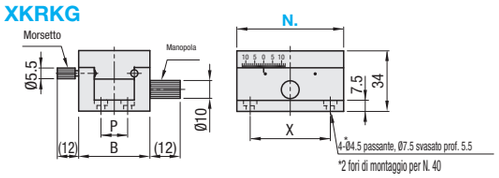


XKRG



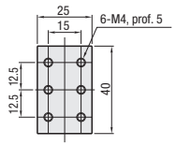
* (11.7) per N. 40

XKRKG

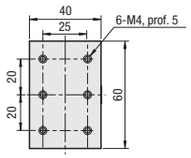


Dimensioni fori di montaggio tavola superiore

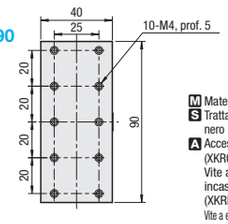
N.40



N.60



N. 90



M Materiale: Lega di alluminio
S Trattamento superficie: Anodizzato nero
A Accessori:
(XKRG)
Vite a testa bassa ed esagono incassato (CBS4-6) 4pz.
(XKRKG)
Vite a esagono incassato (SCB4-6) 4pz.
* 2pz per N.40

* I fori svasati XKRG40/60 non sono utilizzabili poiché sono coperti dalla piastra della tavola. (Per il montaggio su assi XY)

Codice componente Tipo	N.	Superf. tavola (mm)	Distanza percorsa (mm)	B	X	P	Capacità di carico (N)	Peso (kg)	Prezzo unitario XKRG	Prezzo unitario XKRKG
XKRG XKRKG	40	25x40	±12	25	31	-	29.4	0.10		
	60	40x60	±14	40	45	15	39.2	0.21		
	90	40x90	±23		75			0.30		

Distanza per rotazione: circa 19mm Graduazione min: 0.5mm

Ordering Example — Codice componente: XKRG60