

# [Alta precisione] Scorrevoli a coda di rondine asse X, a cremagliera

## Manopola con prolunga

# [Alta precisione] Scorrevoli a coda di rondine asse X, a cremagliera

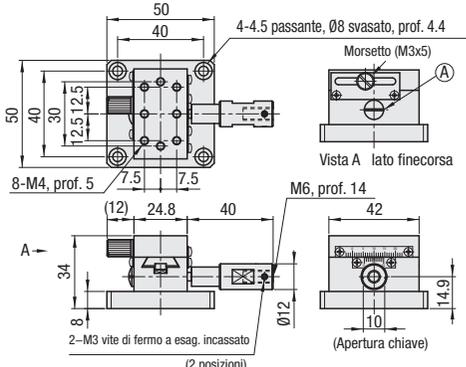
## Rettangolari, con morsetto rinforzato / regolazioni grossa/fine

**Caratteristiche:** ideali quando le manopole di avanzamento sono difficili da ruotare a causa dell'interferenza degli oggetti montati sul carrello oppure quando le manopole sono difficili da raggiungere in quanto la tavola è inserita a fondo in una macchina. È possibile montare anche altri tipi di manopole.

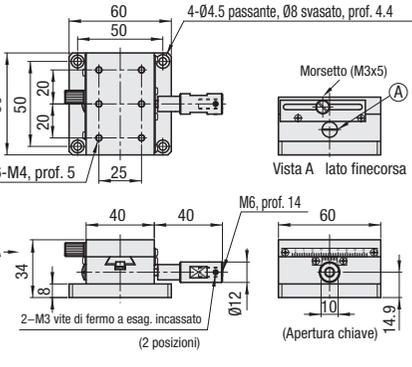
### Asse X, prolunga manopola



**XWGL40**



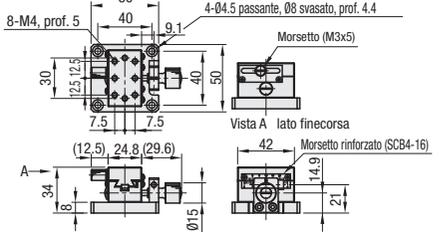
**XWGL60**



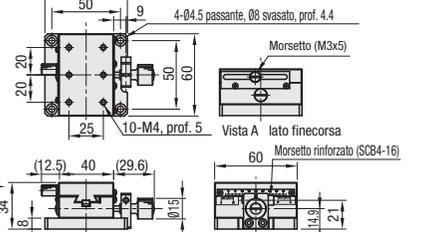
### Asse X, morsetto rinforzato



**XWGCL40**



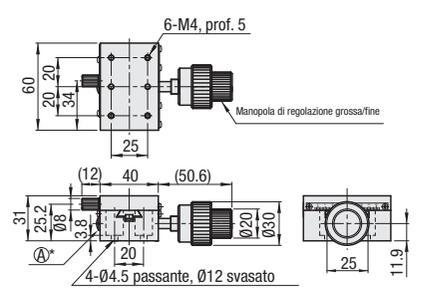
**XWGCL60**



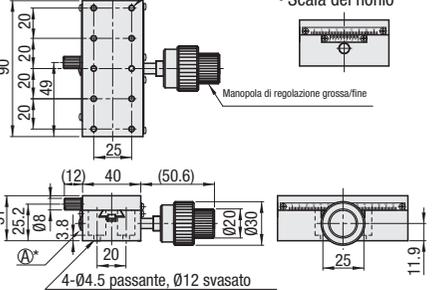
### Asse X, regolazioni grossa/fine



**XSB60**

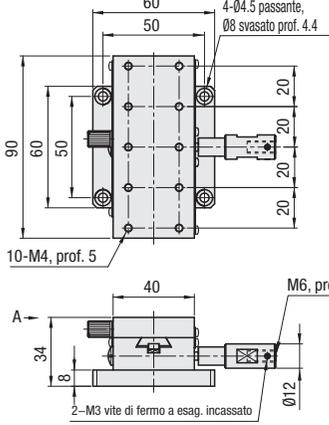


**XSB90**

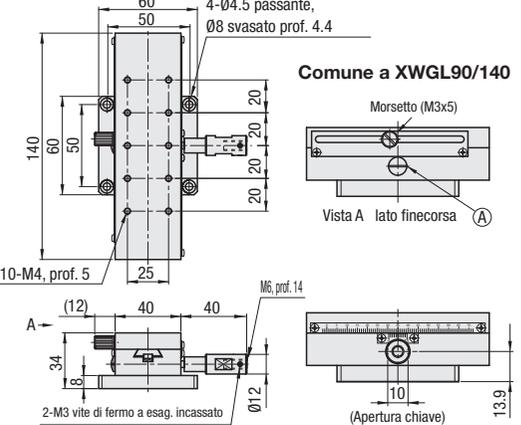


### Asse X, prolunga manopola

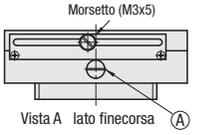
**XWGL90**



**XWGL140**



**Comune a XWGL90/140**

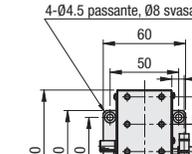


**M** Materiale: Lega di alluminio  
**S** Trattamento superficie: Anodizzato nero

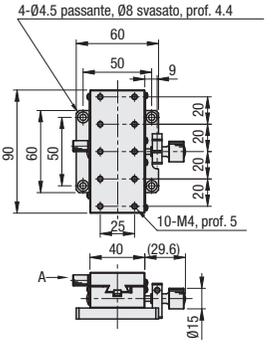
\* Ruotando la vite di regolazione del precario (A) in senso orario con un cacciavite a lama piatta, la tavola scorre lentamente, mentre in senso antiorario scorre rapidamente e regolarmente.

**Caratteristiche:** l'albero manopola di avanzamento è a fissaggio diretto per garantire il mantenimento della posizione rispetto al tipo rettangolare XWG (P.1904)

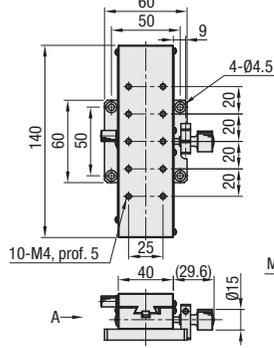
### Asse X, morsetto rinforzato



**XWGCL90**

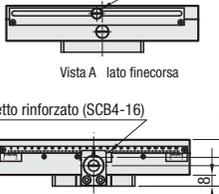


**XWGCL140**



### Asse X, morsetto rinforzato

**XWGCL90, 140 Comune**

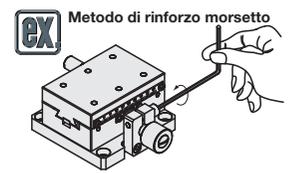


**M** Materiale: Lega di alluminio  
**S** Trattamento superficie: Anodizzato nero

Codice componente	Tipo	N.	Superficie tavola (mm)	Distanza percorsa (mm)	Distanza per rotazione (mm)	Capacità di carico (N)		Precisione dist. percorsa		Peso (kg)	Prezzo unitario
						Orizzontale	Verticale	Rettilinearità	Parallelismo		
<b>XWGCL</b>	40		24.8x42	±12	18	29.4	14.7	20µm	30µm	0.17	
	60		40x60	±21		39.2	19.6	30µm		0.29	
	90		40x90	±35						0.40	
	140		40x140	±60						0.56	

☑ Coprimanopola HDCVR15 (venduto separatamente): il diametro delle manopole da Ø15 può essere aumentato installando la copertura. **P2004**

Ordering Example **XWGCL40**



Il fissaggio unicamente tramite morsetto rinforzato non è sufficiente per ottenere un lasco pari a zero. Si consiglia l'uso con una vite morsetto.

Codice componente	Tipo	N.	Superf. tavola (mm)	Distanza percorsa (mm)	Distanza per rotazione (mm)	Capacità di carico (N)		Precisione dist. percorsa		Peso (kg)	Prezzo unitario
						Orizzontale	Verticale	Rettilinearità	Parallelismo		
<b>XWGL</b>	40		24.8x42	±12	18	29.4	14.7	20µm	30µm	0.17	
	60		40x60	±21		39.2	19.6	30µm		0.29	
	90		40x90	±35						0.40	
	140		40x140	±60						0.56	

☑ Risoluzione (Indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione

Ordering Example **XWGL40**

Codice componente	Tipo	N.	Superf. tavola (mm)	Distanza percorsa (mm)	Distanza per rotazione (mm)		Capacità di carico (N)		Precisione dist. percorsa		Peso (kg)	Accessori (4 pz.)	Prezzo unitario
					Grossa	Fine	Orizzontale	Verticale	Rettilinearità	Parallelismo			
<b>XSB</b>	60		40x60	±21	18	2.3	39.2	19.6	30µm	30µm	0.35	SCB4-8	
	90		40x90	±35									

☑ La risoluzione della scala del nonio per tavole con manopola di regolazione grossa/fine è 0.05mm. ☑ La manopola di regolazione grossa/fine interferisce con le basi di accoppiamento. ☑ Per ordini superiori ai valori indicati, richiedere un preventivo.

☑ Piastre regolabili XPLT: utilizzare queste piastre per collegare le tavole con fori di montaggio non allineati. **P1915**

Ordering Example **XSB60**