

# [Standard] Tavole scorrevoli a coda di rondine su asse X, a cremagliera Lunghe

# [Alta precisione] Scorrevoli a coda di rondine asse X, a cremagliera Lunghe

Confronto con prodotti simili

Precisione dist. percorsa, rettilineità 50-60µm

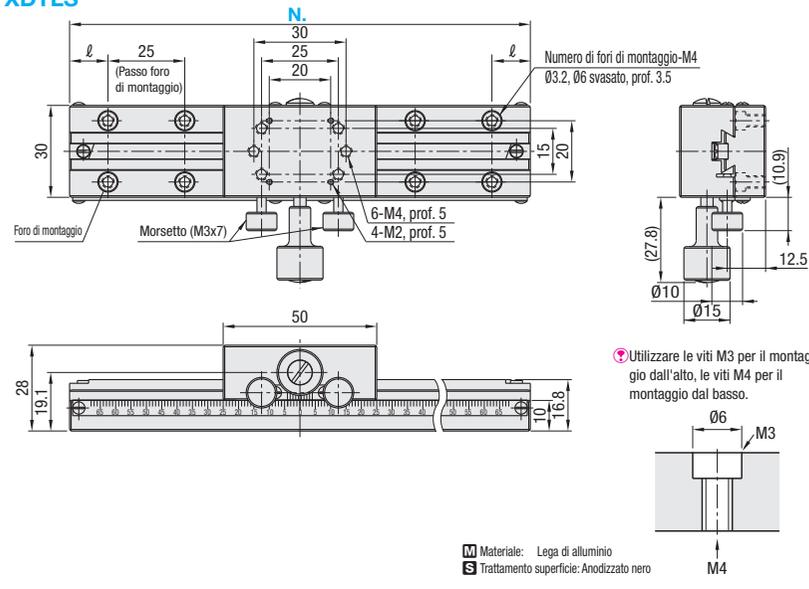
P.1908, 1956

Caratteristiche: tavole economiche a cremagliera e corsa lunga.

Asse X, lunghe



XDTLS



Asse Z P.1955

RoHS10

Tavole X Tavole ad alta precisione, prodotti esistenti: XLWG (P.1908)

Codice componente	Tipo	N.	Superficie tavola (mm)	Distanza percorsa (mm)	Distanza per rotazione (mm)	Numero di fori di montaggio (Q.tà)	$l$	Capacità di carico (N)		Precisione dist. percorsa	Peso (kg)	Prezzo unitario				
								Orizzontale	Verticale				Rettilineità			
XDTLS		80	30x50	±30	16.7	6	15	29.4	14.7	50µm	0.15					
		100											±40	8	12.5	0.18
		150											±65	12	0.23	
		200											±90	16	0.30	

Risoluzione (indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione

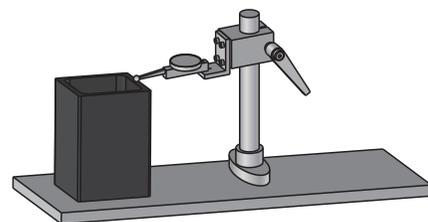
Per ordini superiori ai valori indicati, richiedere un preventivo.

Coprimanopola HDCVR15 (venduto separatamente): il diametro delle manopole da  $\varnothing 15$  può essere aumentato installando la copertura. P.2004

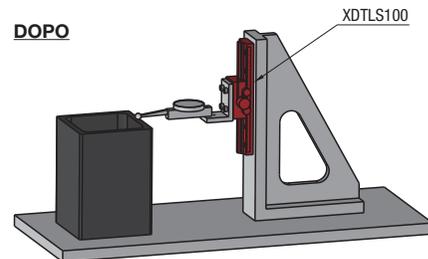
Ordering Example **XDTLS100**

Example Unità di ispezione parallelismo

PRIMA



DOPO



Maggiore precisione di regolazione: le regolazioni fini della punta del comparatore sono possibili numericamente e non effettuando delle prove.  
Maggiore sicurezza: il montaggio di un comparatore sulla tavola ne impedisce la caduta.

Caratteristiche: tavole a corsa lunga realizzate in lega di alluminio leggera. Selezionare una misura in base alle corse necessarie. Per tavole con corsa  $\pm 140$ mm, vedere XLONG a P.1909.

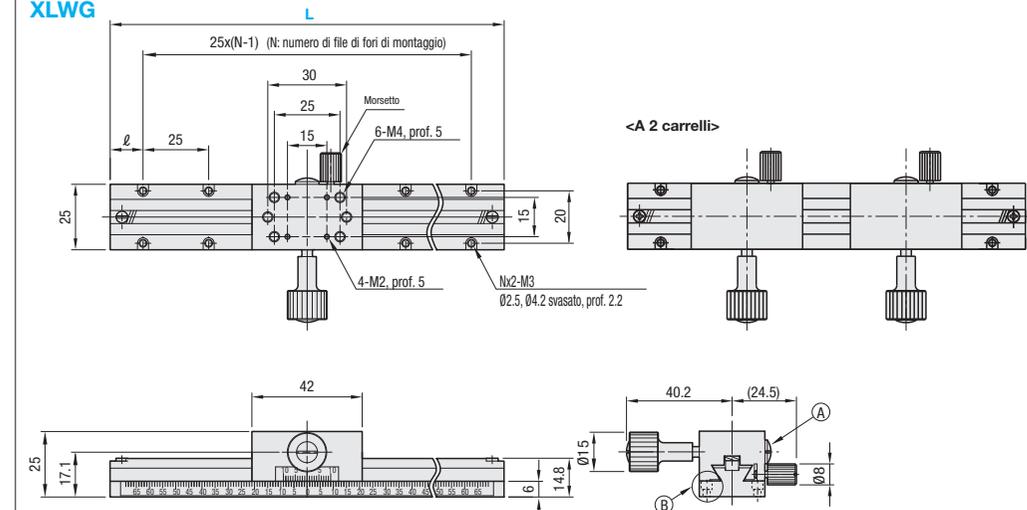
Asse X, lunghe



Asse Z P.1956

Utilizzare le piastre regolabili per tavole su assi XY (XYPLT) per combinare tavole con corsa lunga. P.1915

XLWG



La scala nella figura sopra è per L150 e non per L50, L70, L100 o L200.

Ruotando la vite di regolazione del precario (A) in senso orario con un cacciavite a lama piatta, la tavola scorre lentamente, mentre in senso antiorario scorre rapidamente e regolarmente.



Material: Lega di alluminio; Trattamento superficiale: Anodizzato nero

Tavole standard, prodotti simili (disponibili solo per misure limitate): XDTLS (P. 1907)

Codice componente	Tipo	N.	L	Numero di carrelli	Distanza percorsa (mm)	Distanza per rotazione (mm)	N: Numero di file di fori di montaggio	Numero di fori di montaggio (M4)	$l$ (mm)	Capacità di carico (N)		Precisione dist. percorsa (µm)		Peso (kg)	Prezzo unitario	
										Orizzontale	Verticale	Rettilineità	Parallelismo			
XLWG		50	50	1	±15	18	2	4	12.5	29.4	14.7	30	30	0.10		
		70	70	1	±25		3	6	10.0							0.12
		100	100	1	±40		4	8	0.14							
		150	150	1	±65		6	12	0.17							
		200	200	1	±90		8	16	0.21							
		200-2	200	2					0.28							

Risoluzione (indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione

Per ordini superiori ai valori indicati, richiedere un preventivo.

XLWG150-2 e 200-2 hanno due carrelli. Notare che le corse saranno inferiori rispetto alle versioni a un carrello.

Coprimanopola HDCVR15 (venduto separatamente): il diametro delle manopole da  $\varnothing 15$  può essere aumentato installando la copertura. P.2004

Piastre regolabili XPLT40: utilizzare queste piastre per collegare le tavole con fori di montaggio non allineati. P.1915

Ordering Example **XLWG100**