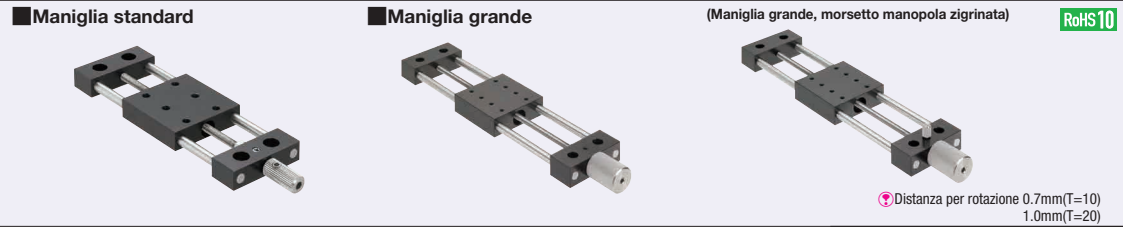


[Regolazioni semplificate] Tavole su asse X, con vite senza fine, corsa selezionabile

Maniglia standard/grande, fori di montaggio M6

Caratteristiche: questa serie è composta da combinazioni liberamente selezionabili di corse lunghe/misure tavola. Sono inoltre disponibili il tipo con volantino grande facile da utilizzare per applicazioni in verticale e tipi con fori di montaggio M6 sulla piastra superiore.

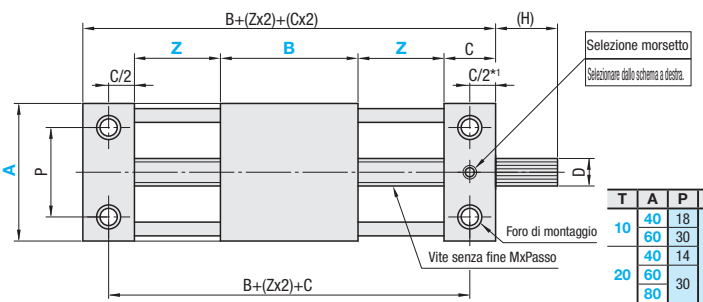


Fori di montaggio	Tipo		Corpo principale		Albero	Manopola	Vite senza fine	Accessori
	Maniglia standard	Maniglia grande	Materiale	Trattamento superficie	Materiale	Materiale	Materiale	
Fori di montaggio M4	XKNEF	XKFL	Leghe di alluminio	Anodizzato nero	EN 1.4301 Equiv.	EN 1.4305 Equiv.	EN 1.4301 Equiv.	T=10 SCB4-10, 4 pz. T=20 SCB5-20, 4 pz.
Fori di montaggio M6	XKFM	XKFML						

Tipo	T	D	(H)	C	MxPasso	M1	d1	d2	ℓ	R	g	t
XKNEF	10	7	16	15	M4xP0.7	3	4.5	7.5	4.2	2.5	-	5
	20	10	30	25	M6xP1.0	4	5.5	9	5.2	4	-	10
XKFL	10	15	16	15	M4xP0.7	3	4.5	7.5	4.2	5	2.5	5
	20	24	30	25	M6xP1.0	4	5.5	9	5.2	8	2	10

Le superfici della tavola e le parti inferiori sono più alte di 0.5mm rispetto agli attacchi terminali.
 Per gli standard di precisione, vedere la pagina successiva.
 Sono disponibili due misure di maniglia per la dimensione T. Per i dettagli, vedere la tabella in alto a sinistra.
 Le maniglie grandi possono causare interferenza se usate con la piastra per corpo principale a causa dell'altezza elevata.
 Le maniglie grandi possono essere utilizzate nelle configurazioni in orizzontale specificando la variante MMR.
 È inoltre disponibile il tipo con passo grande con corsa di 3.0mm per rotazione. (P1912)
 Non forzare la maniglia oltre il finecorsa in quanto si potrebbe allentare.

XKNEF (Maniglia standard, fori di montaggio M4) **XKFL** (Maniglia grande, fori di montaggio M4)
XKFM (Maniglia standard, fori di montaggio M6) **XKFML** (Maniglia grande, fori di montaggio M6)



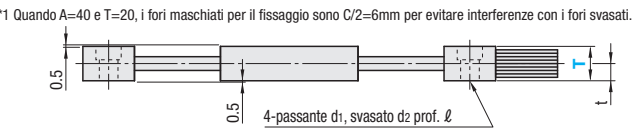
Confronti dei profili maniglie

Maniglia standard Maniglia grande

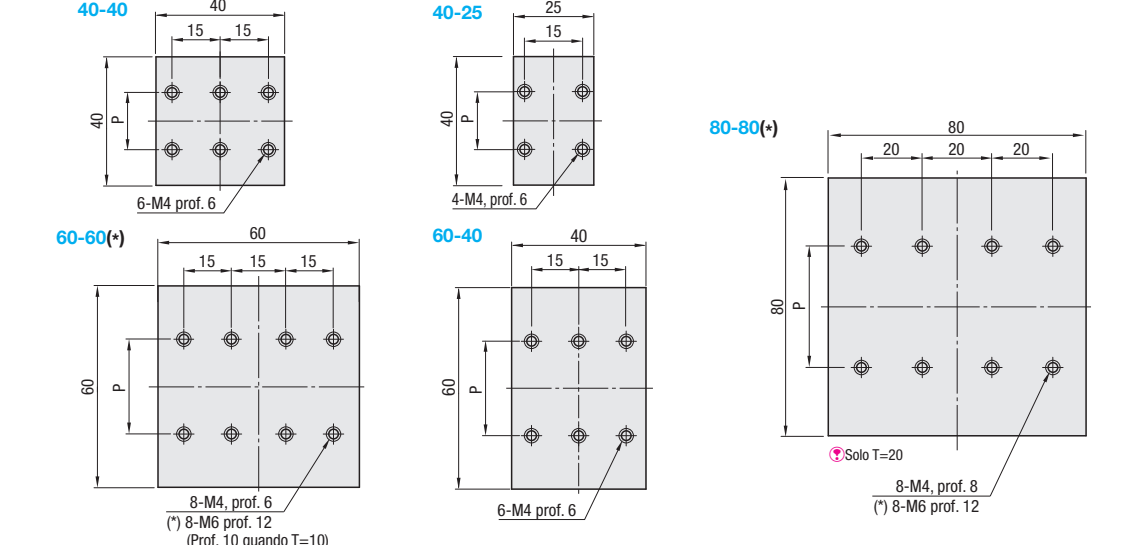
Chiave esagonale
 Dettagli foro

Selezione morsetto

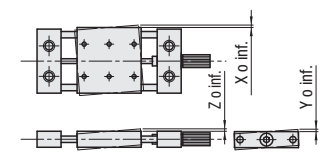
S (Vite di fermo standard) **K** (Manopola zigrinata)



Dimensioni fori di montaggio tavola superiore A-B (contrassegnate con * solo per XKFM e XKFML)



Standard di accuratezza



T	X	Y	Z
10	0.1	0.1	0.1
20	0.15	0.15	0.15

Un punto
 Le corse lunghe sono semplificate grazie all'uso di chiavi esagonali con punta a sfera.

Alcuni giochi meccanici, riportati sopra, non sono consigliati per applicazioni di posizionamento che richiedono precisione.

Codice componente	Selezione Z	Selezione morsetto	Capacità di carico (N)							
			T=10		T=20					
Tipo	T	A-B	Distanza percorsa (Zx2)		Z=10-30	Z=40-70	Z=10-30	Z=40-70		
XKNEF XKFL	10 20	40-40 40-25 60-60 60-40 80-80 (Solo T=20)	(10)	25	40	60	39.2 (Orizzontale) 19.6 (Verticale)	34.3 (Orizzontale) 17.2 (Verticale)	78.4 (Orizzontale) 39.2 (Verticale)	68.6 (Orizzontale) 34.3 (Verticale)
			10	25	40	60				
			(15)	30	50	70				
			15	30	50	70				
XKFM XKFML	10 20	60-60 80-80 (Solo T=20)	(15)	30	50	70	39.2 (Orizzontale) 19.6 (Verticale)	34.3 (Orizzontale) 17.2 (Verticale)	78.4 (Orizzontale) 39.2 (Verticale)	68.6 (Orizzontale) 34.3 (Verticale)
			15	30	50	70				
			15	30	50	70				
			15	30	50	70				

Dimensioni tra parentesi () non selezionabili quando T=10. Distanza per rotazione: 0.7mm (T=10), 1.0mm (T=20)

Ordering Example

Codice componente - Selezione Z - Selezione morsetto

XKNEF10-40-25 - Z40 - S

XKFM20-60-60 - Z50 - K

T	A-B	Prezzo unitario															
		XKNEF XKFM					XKFL XKFML										
		Z		Z		Z		Z		Z							
		10	15	25	30	40	50	60	70	10	15	25	30	40	50	60	70
10	40-40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	40-25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	60-60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	60-40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	40-40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	40-25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	60-60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	60-40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	80-80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Alterations

Codice componente - Selezione Z - Selezione morsetto - (MMR)

XKNEF10-40-25 - Z40 - S - MMR

Example Regolazione posizione lettore codice a barre

Montaggio di una scala graduata sulla tavola

Monta una scala graduata sulla tavola.
 Graduazione minima: 0.5mm

La variante con scala graduata modifica il passo dei fori di montaggio in quanto la scala è attaccata alla tavola.

T	A	P2
10	40	18
60	30	30
40	14	14
20	60	30
80	30	30

A-B	Z	P1
40-40	10 25	50
	40 60	110
40-25	10 25	35
	40 60	95
60-60	15 30	75
	50 70	145
60-40	15 30	55
	50 70	125
80-80	15 30	95
	50 70	165

4-Ø4.5 passante
 Ø7.5 svasato prof. 3

M Materiale: Lega di alluminio
 S Trattamento superficie: Anodizzato nero
 A Accessori: CBSST4-8 x 4 pz.

Codice **MMR**

