

# [Alta precisione] Tavole scorrevoli a coda di rondine su asse X, con vite senza fine Azion. con chiave esag.

**Caratteristiche:** tavole scorrevoli a coda di rondine economiche e basso profilo (altezza 30mm ~) con viti senza fine. Ricambi adatti per meccanismi di regolazione fine convenzionali quali bulloni di regolazione, ecc.

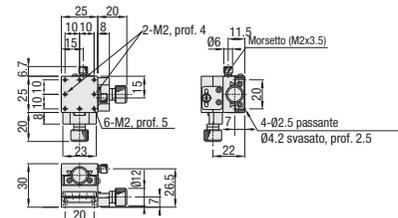
## Assi XY (Passo 0.5mm)

Asse X: P.1897  
Asse Z: P.1962

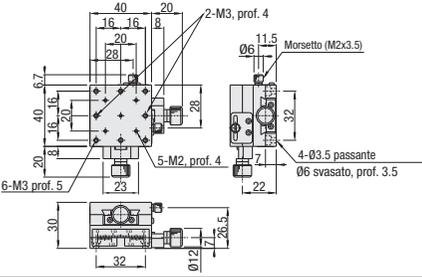


RoHS

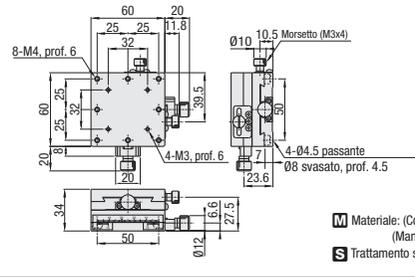
## XYEG25



## XYEG40



## XYEG60



**M** Materiale: (Corpo principale) Lega di ottone (Manopola di avanzamento) Alluminio  
**S** Trattamento superficie: Trattamento in fluororesina nera

Tavole standard, prodotti simili: XYFES (P.1931)

Codice componente	Tipo	N.	Superficie tavola (mm)	Distanza percorsa (mm)	Distanza per rotazione (mm)	Capacità di carico (N)	Precisione dist. percorsa Rettilineità	Capacità car. momentaneo (N·m)			Verticalità XY	Peso (kg)	Accessori		Prezzo unitario
								Beccheggio	Imbardata	Rollio			Tipo M-L	Quantità	
XYEG	25	25x25	±5	0.5	28.4	30µm	1.3	1.5	1.3	0.12	SCB2-8	4			
	40	40x40	±7	27.4	3.0	3.0	3.0	0.44	SCB3-6						
	60	60x60	±9	33.3	4.0	4.0	4.0	1.04	SCB4-6						

⚠ Risoluzione (indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione  
⚠ Copertura prolunga HDEX12 (venduta separatamente): il diametro della manopola vite senza fine da Ø12 può essere aumentato. **P.2004**

⚠ I valori di precisione di corsa mostrati si riferiscono a configurazioni ad assi singoli.

Ordering Example  
Codice componente  
XYEG25

Alterations

Codice componente - (R)  
XYEG25 - R

Varianti	Spec.	Codice
Posiz. morsetto (Sx/Dx invertita)		R

⚠ Vedere i dati CAD per i dettagli.

**Caratteristiche:** non è richiesta alcuna manopola in quanto per regolare la tavola viene utilizzata una chiave esagonale, garantendo il formato salvaspazio. Cambi di posizione involontari possono essere evitati in quanto la tavola non può essere azionata senza una chiave esagonale.

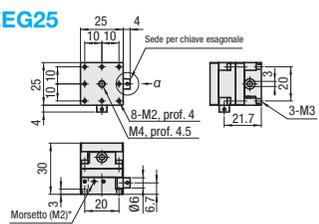
## Assi XY, azionamento con chiave esag. (Passo 0.5mm)

Asse X: P.1897  
Asse Z: P.1962

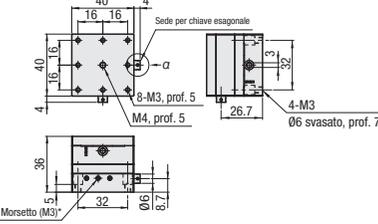


RoHS

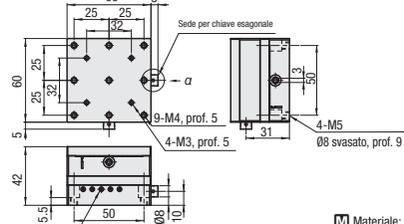
## XYEEG25



## XYEEG40



## XYEEG60



**M** Materiale: (Corpo principale) Lega di ottone (Esagone incassato) Alluminio  
**S** Trattamento superficie: Trattamento in fluororesina nera

\*Un foro maschiato al centro può essere utilizzato come morsetto utilizzando una vite di fermo a esagone incassato in ottone. Gli altri fori maschiati sono per regolazioni del precarico in fabbrica e sono sigillati, pertanto non possono essere utilizzati.

Codice componente	Tipo	N.	Superficie tavola (mm)	Distanza percorsa (mm)	Distanza per rotazione (mm)	Capacità di carico (N)	Precisione dist. percorsa Rettilineità	Capacità car. momentaneo (N·m)			Verticalità XY	Peso (kg)	Accessori		Prezzo unitario
								Beccheggio	Imbardata	Rollio			Tipo M-L	Quantità	
XYEEG	25	25x25	±3	0.5	28.4	30µm	1.3	1.5	1.3	0.12	SCB2-8	3			
	40	40x40	±5	27.4	3.0	3.0	3.0	0.44	SCB3-6						
	60	60x60	±7	33.3	4.0	4.0	4.0	1.04	SCB4-6						

⚠ Risoluzione (indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione (XYEEG senza scala del nonio)

⚠ I valori di precisione di corsa mostrati si riferiscono a configurazioni ad assi singoli.

Ordering Example  
Codice componente  
XYEEG25

Alterations

Codice componente - (R)  
XYEEG25 - R

Varianti	Spec.	Codice
Posiz. morsetto (Sx/Dx invertita)		R

⚠ Vedere i dati CAD per i dettagli.

# [Alta precisione] Tavole scorrevoli a coda di rondine su asse X, con vite senza fine Manopola con prolunga/Morsetto rinforzato

**Caratteristiche:** ideali quando le manopole di avanzamento sono difficili da ruotare a causa dell'interferenza degli oggetti montati sul carrello oppure quando le manopole sono difficili da raggiungere in quanto la tavola è inserita a fondo in una macchina. Utilizzare un adesivo per impedire la fuoriuscita della manopola.

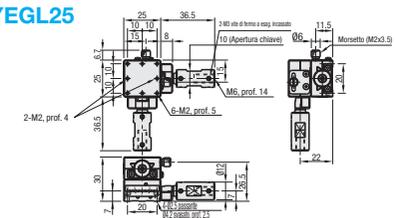
## Assi XY, manopola con prolunga (Passo 0.5mm)

Asse X: P.1898  
Asse Z: P.1963

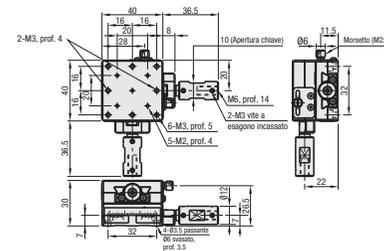


RoHS

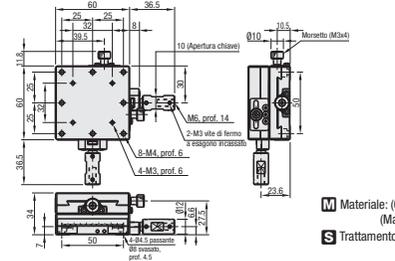
## XYEGL25



## XYEGL40



## XYEGL60



**M** Materiale: (Corpo principale) Lega di ottone (Manopola di avanzamento) Alluminio  
**S** Trattamento superficie: Trattamento in fluororesina nera

Codice componente	Tipo	N.	Superficie tavola (mm)	Distanza percorsa (mm)	Distanza per rotazione (mm)	Capacità di carico (N)	Precisione dist. percorsa Rettilineità (µm)	Capacità car. momentaneo (N·m)			Verticalità XY	Peso (kg)	Prezzo unitario
								Beccheggio	Imbardata	Rollio			
XYEGL	25	25x25	±5	0.5	28.4	30	1.3	1.5	1.3	70µm	0.20		
	40	40x40	±7	27.4	3.0	3.0	3.0	0.40					
	60	60x60	±9	33.3	4.0	4.0	4.0	1.01					

⚠ Copertura prolunga HDEX12 (venduta separatamente): il diametro della manopola vite senza fine da Ø12 può essere aumentato. **P.2004**

⚠ I valori di precisione di corsa mostrati si riferiscono a configurazioni ad assi singoli.

⚠ Suggerimenti: metodo di prolunga della manopola

Utilizzare il foro maschiato M6 prof. 14 sulla manopola. La lunghezza e il diametro della manopola possono essere aumentati per oggetti e piastre più grandi posizionate sul carrello.

(Es. 1) La manopola a sette lobi (P. 2-1171) NKM6-30 può essere montata per allungare ulteriormente la manopola di 36mm.

Ordering Example  
Codice componente  
XYEGL60

Alterations

Codice componente - (R)  
XYEGL60 - R

Varianti	Spec.	Codice
Posiz. morsetto (Sx/Dx invertita)		R

⚠ Vedere i dati CAD per i dettagli.

**Caratteristiche:** l'albero della manopola di avanzamento è a fissaggio diretto per garantire il mantenimento della posizione delle tavole scorrevoli a coda di rondine XY.

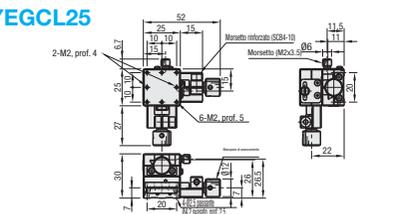
## Assi XY, morsetto rinforzato (Passo 0.5mm)

Asse X: P.1898  
Asse Z: P.1963

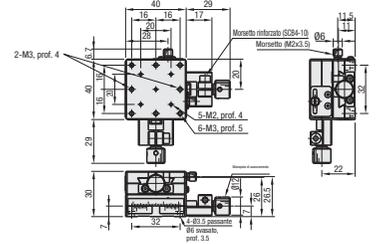


RoHS

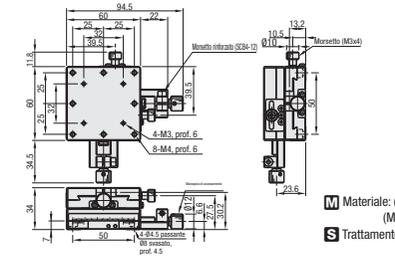
## XYEGCL25



## XYEGCL40



## XYEGCL60



**M** Materiale: (Corpo principale) Lega di ottone (Manopola di avanzamento) Alluminio  
**S** Trattamento superficie: Trattamento in fluororesina nera

Codice componente	Tipo	N.	Superficie tavola (mm)	Distanza percorsa (mm)	Distanza per rotazione (mm)	Capacità di carico (N)	Precisione dist. percorsa Rettilineità (µm)	Capacità car. momentaneo (N·m)			Verticalità XY	Peso (kg)	Prezzo unitario
								Beccheggio	Imbardata	Rollio			
XYEGCL	25	25x25	±5	0.5	28.4	30	1.3	1.5	1.3	70µm	0.20		
	40	40x40	±7	27.4	3.0	3.0	3.0	0.40					
	60	60x60	±9	33.3	4.0	4.0	4.0	1.01					

⚠ Copertura prolunga HDEX12 (venduta separatamente): il diametro della manopola vite senza fine da Ø12 può essere aumentato. **P.2004**

⚠ I valori di precisione di corsa mostrati si riferiscono a configurazioni ad assi singoli.

Ordering Example  
Codice componente  
XYEGCL60

Alterations

Codice componente - (R)  
XYEGCL60 - R

Varianti	Spec.	Codice
Posiz. morsetto (Sx/Dx invertita)		R

⚠ Vedere i dati CAD per i dettagli.