

[Alta precisione] Tavole scorrevoli a coda di rondine su assi XY, con vite senza fine In pila simmetrica, salvaspazio

Caratteristiche: poiché due delle quattro superfici sono configurabili liberamente, questo tipo di tavolo può essere allineato simmetricamente con i tipi ideati per l'uso in combinazione o può essere configurato come salvaspazio.

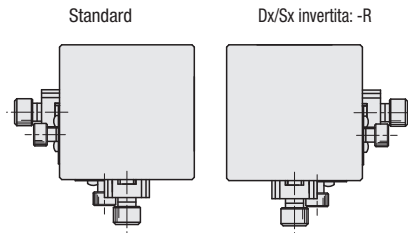
In pila simmetrica, salvaspazio



RoHS 10

Guida di scorrimento a coda di rondine
DSXYEG

- Il numero di superfici previste per le operazioni della manopola di avanzamento/ del morsetto è limitato a due.
- Viene lasciato lo spazio per la regolazione.
- È inoltre possibile riposizionare due tavole in modo che siano più vicine.

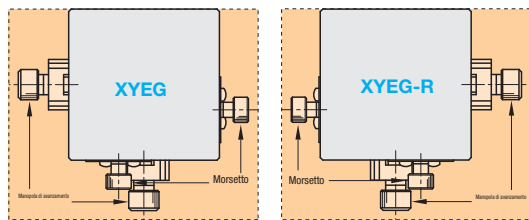


Per l'uso simmetrico come mostrato nella figura sopra, selezionare rispettivamente il tipo □□ e il tipo □□-R. (Questi tipi non sono venduti in kit.)

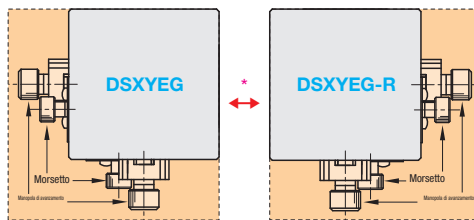
(Nota) Per i dettagli sulle dimensioni, vedere i dati CAD o i dettagli sulle dimensioni delle tavole su asse X nel catalogo a P.1933.

Codice componente	Superf. tavola (mm)	Distanza per-corsa (mm)	Capacità di carico (N)	Configurazioni tavole (XEG: P.1897)		Codice comp. rif. (Pag.)	Prezzo unitario
				Superiori	Inferiori		
DSXYEG	25	25x25	±5	28.4	XEG25-R	XEG25	
	25-R				XEG25	XEG25-R	
	40	40x40	±7	27.4	XEG40-R	XEG40	
	40-R				XEG40	XEG40-R	
	60	60x60	±9	33.3	XEG60-R	XEG60	
60-R	XEG60				XEG60-R		

XYEG



DSXYEG



* Salvaspazio

- Per le manopole di avanzamento e i morsetti sono richiesti tre lati aperti
- Per la regolazione deve essere lasciato spazio sufficiente.

□□□□ : Spazio accessibile

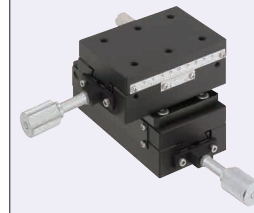
Ordering Example
Codice componente
DSXYEG60
DSXYEG60-R

Per la combinazione simmetrica, selezionare rispettivamente una tavola standard e una invertita (tipo -R), come indicato sopra.

[Alta precisione] Tavole scorrevoli a coda di rondine su assi XY, con vite senza fine Rettangolari/Morsetto rinforzato/Basso profilo (Passo 4.2mm)

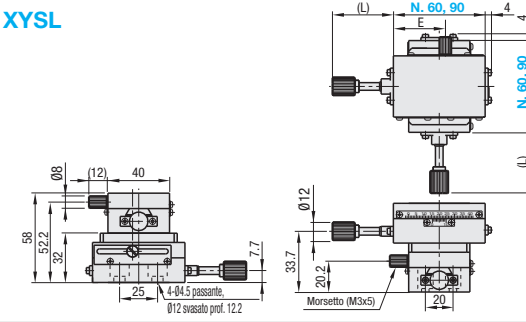
Caratteristiche: tavole scorrevoli a coda di rondine con vite senza fine passo 4.2mm per avanzamento uniforme.

Assi XY, rettangolari (Passo 4.2mm)

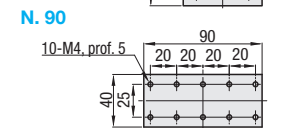
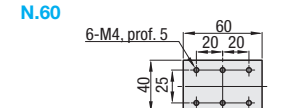


Asse X: P.1900
Asse Z: P.1960

XYSL



Dimensioni fori di montaggio tavola superiore



Materiale: Lega di alluminio
Trattamento superficie: Anodizzato nero

Codice componente	Superf. tavola (mm)	Distanza per-corsa (mm)	(L)	E	Distanza per rotazione (mm)	Capacità di carico (N)	Precisione del percorso (mm)	Peso (kg)	Accessori (4 pz.)	Prezzo unitario
XYSL	60	±21	40	34	4.2	34.3	30	0.45	SCB4-8	
	90	±35	60	49			30	0.63		

Risoluzione (indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione
Copertura prolunga HDEXT12 (venduta separatamente): il diametro della manopola vite senza fine da Ø12 può essere aumentato. P.2004
Valori di precisione di corsa mostrati si riferiscono a configurazioni ad assi singoli.

Ordering Example
Codice componente
XYSL60

Alterations
Codice componente - (R)
XYSL90 - R

Variante	Cambio posizione manopola (Sx/Dx invertita)
Spec.	
Codice	R

Verdere i dati CAD per i dettagli.

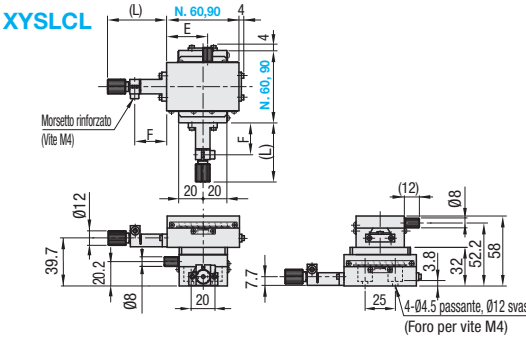
La manopola di avanzamento è fissata direttamente con un morsetto in due pezzi, determinando una deriva minore.

Assi XY, morsetto rinforzato (Passo 4.2mm)

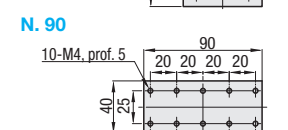
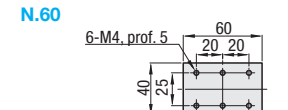


Asse X: P.1900
Asse Z: P.1960

XYSLCL



Dimensioni fori di montaggio tavola superiore



Materiale: Lega di alluminio
Trattamento superficie: Anodizzato nero

Codice componente	Superf. tavola (mm)	Distanza per-corsa (mm)	(L)	E	F	Distanza per rotazione (mm)	Capacità di carico (N)	Precisione del percorso (mm)	Peso (kg)	Accessori (4 pz.)	Prezzo unitario
XYSLCL	60	±21	49	34	26.5	4.2	37.4	30	0.37	SCB4-8	
	90	±35	63	49	40.5		36.7	30	0.53		

Risoluzione (indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione
Copertura prolunga HDEXT12 (venduta separatamente): il diametro della manopola vite senza fine da Ø12 può essere aumentato. P.2004
Valori di precisione di corsa mostrati si riferiscono a configurazioni ad assi singoli.

Ordering Example
Codice componente
XYSLCL90

Alterations
Codice componente - (R)
XYSLCL60 - R

Variante	Cambio posizione manopola (Sx/Dx invertita)
Spec.	
Codice	R

Il morsetto rinforzato e la vite morsetto sono serrati nella stessa direzione.
Verdere i dati CAD per i dettagli.

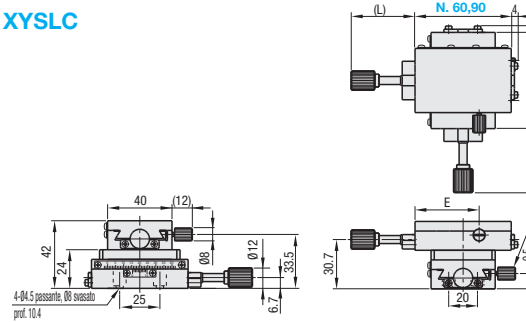
La distanza percorsa per rotazione manopola è circa 1/4 rispetto al tipo a cremagliera. Ideali per posizionamento con passi fini su corse lunghe.

Assi XY, profilo basso (Passo 4.2mm)

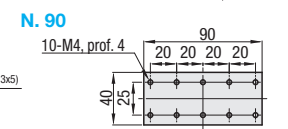
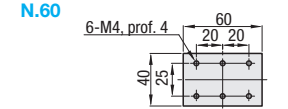


Asse X: P.1900
Asse Z: P.1960

XYSLC



Dimensioni fori di montaggio tavola superiore



Materiale: Lega di alluminio
Trattamento superficie: Anodizzato nero

Codice componente	Superf. tavola (mm)	Distanza per-corsa (mm)	(L)	E	Distanza per rotazione (mm)	Capacità di carico (N)	Precisione del percorso (mm)	Peso (kg)	Accessori (4 pz.)	Prezzo unitario
XYSLC	60	±21	40	40	4.2	24.5	30	0.33	SCB4-5	
	90	±35	60	55			30	0.43		

Risoluzione (indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione
Copertura prolunga HDEXT12 (venduta separatamente): il diametro della manopola vite senza fine da Ø12 può essere aumentato. P.2004
Valori di precisione di corsa mostrati si riferiscono a configurazioni ad assi singoli.

Ordering Example
Codice componente
XYSLC60

Alterations
Codice componente - (R)
XYSLC90 - R

Variante	Cambio posizione manopola (Sx/Dx invertita)
Spec.	
Codice	R

Il morsetto rinforzato e la vite morsetto sono serrati nella stessa direzione.
Verdere i dati CAD per i dettagli.