

[Regolazioni semplificate] Tavole su assi XY, con vite senza fine, passo grande (3.0mm)

Maniglie standard/grandi selezionabili

[Standard] Tavole a rulli incrociati/scorrevoli a ricircolo di sfere su assi XY

Caratteristiche: le tavole con vite senza fine a passo 3.0mm sono combinate in complessivi XY. Ideali per applicazioni che richiedono avanzamento rapido.

Assi XY

Asse X P.1912

Distanza per rotazione: 3.0mm

Standard di precisione

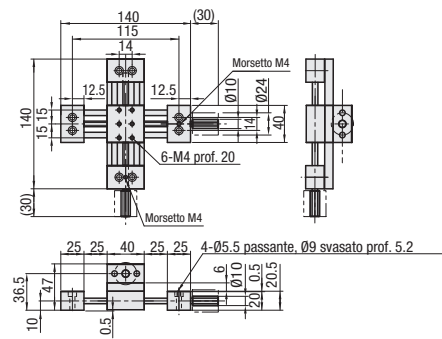
Non adatte al posizionamento di precisione a causa del gioco mostrato a sinistra. I valori si riferiscono a configurazioni ad assi singoli.

Un punto

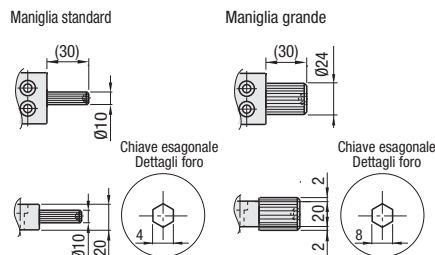
Le corse lunghe sono semplificate grazie all'uso di chiavi esagonali con punta a sfera.

Tipo		Corpo principale		Albero	Manopola	Vite senza fine	Accessori
Maniglia standard	Maniglia grande	Materiale	Trattamento superficie	Materiale	Materiale	Materiale	
XYKS	XYKSL	Leghe di alluminio	Anodizzato nero	EN 1.4301 Equiv.	EN 1.4305 Equiv.	EN 1.4301 Equiv.	SCB5-20, 4 pz.

N.40

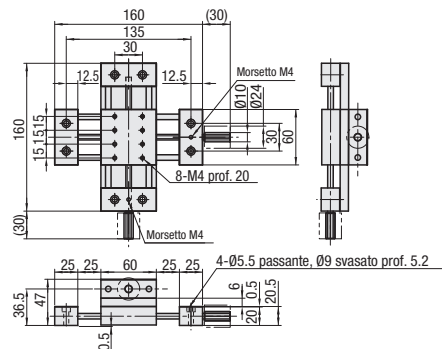


Confronti dei profili maniglie

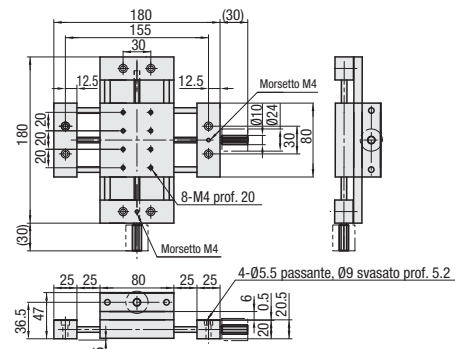


Quando viene selezionata la maniglia grande, il diametro della maniglia supera l'altezza della piastra finale. Tenere conto di possibili interferenze.

N.60



N.80



Non forzare la maniglia oltre il fincorsa in quanto si potrebbe allentare.

Codice componente	Tipo	N.	Maniglia grande	Superf. tavola (mm)	Distanza percorsa (mm)	Capacità di carico (N)	Peso (kg)	Prezzo unitario				
								XYKS	XYKSL	XYKSLA	XYKSLB	
(Maniglia standard)	40		(Maniglia grande, parte superiore e inferiore)	40x40	±25	62.7	0.66					
XYKS (Selezione maniglia grande)	60		(Solo parte superiore maniglia grande)	60x60	±25	62.7	1.17					
XYKSL (Solo parte inferiore maniglia grande)	80		(Solo parte inferiore maniglia grande)	80x80	±25	56.8	1.64					

Distanza per rotazione: 3.0mm

Alterations: XYKSL40A - MMR, CLC; XYKSL40A - MMR

Varianti

Montaggio di una scala graduata sulla tavola

Montaggio della scala graduata. Graduatoria minima: 0.5mm. Le viti incluse sono cambiate come mostrato in fondo a destra.

La variante MMR modifica il passo dei fori di montaggio in quanto la scala è attaccata alla tavola.

N.	P1	P2	d1	d2	l
40	65	14	4.5	7.5	3
60	85	30	4.5	7.5	3
80	105	30	4.5	7.5	3

Accessori (4 pz.)
N.40: CBSST4-8 N.60: CBSST4-8 N.80: CBSST4-8

Modifica morsetto (Manopola zigrinata)

Modifica la vite morsetto in manopola zigrinata. Le modifiche sono valide per entrambi gli assi X e Y.

Confronto con prodotti simili | Precisione dist. percorsa Rettilineità: 30µm, Parallelismo: 60µm

P.1943, P.1946

Caratteristiche: tavole economiche con testina micrometrica per regolazioni di risoluzione di 0.01mm.

A rulli incrociati su assi XY

XYCRS

Asse X P.1917
Asse Z P.1967

RoHS 10

Tavole ad alta precisione, prodotti esistenti: XYPG (P.1943)
Per le dimensioni del foro di montaggio della tavola superiore, vedere P.1917.

Morsetto (M3x4.5)
4-Ød: passante, Ød: svasato, prof. 2

Il profilo punta con testina micrometrica A120 è differente

Materiale: Lega di alluminio
Trattamento superficie: Anodizzato nero

Tipo 25 con configurazione staffa di avanzamento differente.

Codice componente	Vista dall'alto										Vista frontale						Vista laterale			
	A	B	Distanza percorsa (mm)	E	F	G	H	I	J	K	L	T	P	Q	X	d1	d2	l		
XYCRS	25	29	±3.2	7	11.8	(6.8)	9.5	9.3	21.8	24.3	30	6	6.8	20	2.4	4.2	2.5			
	40	26		8	19	(10.8)	13	13	34.5	33	40	10	14.5	32	3.4	6	3.3			
	50	23		8	19	(10.8)	13	13	34.5	33	40	10	14.5	40	3.4	6	3.5			
	60	21	±6.5	8	19	(10.8)	13	13	34.5	33	40	10	14.5	50	4.5	8	4.4			
	80	22		8	19	(10.8)	13	13	34.5	33	40	10	14.5	70	4.5	8	4.4			
	90	34.8		8	19	(10.8)	13	13	34.5	33	40	10	14.5	80	4.5	8	5.3			
	100	20.8	±12.5	8	19	(10.8)	13	13	34.5	33	40	10	14.5	90	4.5	8	5.3			
	120	88	±25	13.5	26	(10.8)	19.1	11	34.5	31	40	10	14.5	100	4.5	8	5.3			

Prestazioni

A	Superficie tavola (mm)	Capacità di carico (N)	Precisione dist. percorsa Rettilineità	Parall. trasl.	Capacità car. momentaneo (N·m) Beccheggio	Imbardata	Rollio	Rigidità torsionale (°/N·cm) Beccheggio	Imbardata	Rollio	Parallelismo	Peso (kg)	Prezzo unitario
25	25x25	9.8	30µm	60µm	0.4	0.8	0.4	4.83	5.70	4.83	100µm	0.09	
40	40x40	17.6			2.0	2.2	2.0	0.66	0.84	0.66			
50	50x50	28			3.4	3	3.4	0.35	0.4	0.35			
60	60x60	44.1			5.2	4.3	5.2	0.19	0.22	0.19			
80	80x80	93.1			17.3	15.1	17.3	0.09	0.10	0.09			
90	90x90	110			22.0	20.0	22.0	0.09	0.10	0.09	120µm	1.00	
100	100x100	140			33.0	30.0	33.0	0.11	0.14	0.11		1.20	
120	120x120	180			57.2	44.7	57.2	0.04	0.04	0.04		1.91	

Ordering Example: XYCRS60

Confronto con prodotti simili | Precisione dist. percorsa (Rettilineità) 10µm

Assi XY, scorrevoli lineari a ricircolo di sfere

XYLBS40 (Standard)

Asse X P.1920
Asse Z P.1965

RoHS 10

4-M3, prof. 4
4-Ø3.5 passante, Ø6 svasato, prof. 3.5

XYLBS-CR (Invertita)

XYLBS60 (Standard)

4-M4, prof. 4
4-Ø4.5 passante, Ø8 svasato, prof. 4

Materiale: EN 1.4125 Equiv.
Trattamento superficie: Nichelatura chimica

Tavole ad alta precisione, prodotti esistenti: XYSG (P.1946)

Codice componente	Tipo	N.	Superf. tavola (mm)	Distanza percorsa (mm)	Capacità di carico (N)	Graduatoria minima (µm)	Precisione dist. percorsa Rettilineità		Rigidità torsionale (°/N·cm) Beccheggio		Parallelismo (µm)	Peso (kg)	Vite a testa base ed esagno incassato in acciaio inox	Prezzo unitario	
							Beccheggio	Imbardata	Beccheggio	Imbardata					
XYLBS	40	Senza simbolo (Standard)	40x40	±6.5	95.6	10	10µm	30°	25°	0.59	0.7	0.59	60	0.48	M3-8, 4 pz.
	60	CR (DxSi inerziali)	60x60		191.6			35°	30°	0.15	0.16	0.15		0.88	M4-8, 4 pz.

Ordering Example: XYLBS40