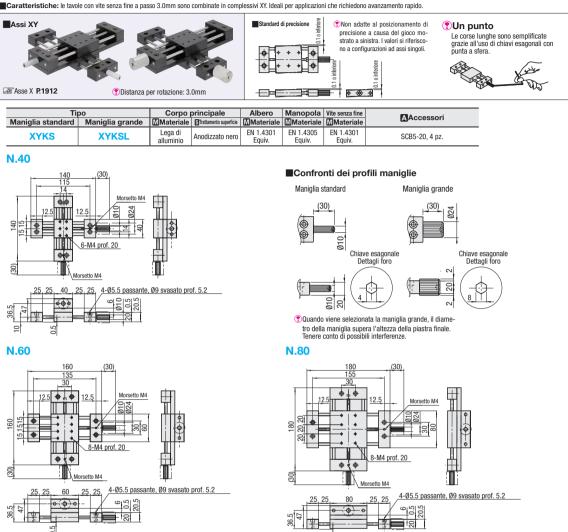
[Regolazioni semplificate] Tavole su assi XY, con vite senza fine, passo grande (3.0mm)

Maniglie standard/grandi selezionabili



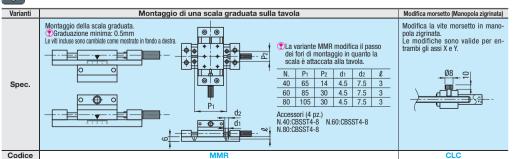
Codice of	omp	onente	Superf.	Distanza	Capacità	Peso	Prezzo unitario				
Tipo	N.	Maniglia tavola grande (mm)		percorsa (mm)	di carico (N)	(kg)	XYKS	XYKSL_L	XYKSL_A XYKSL_B		
(Maniglia stan- dard)	40	(Maniglia grande, parte superiore e inferiore)	40x40	±25	62.7	0.66					
XYKS (Selezione maniglia	60	(Solo parte superiore maniglia grande)	60x60	±25	62.7	1.17					
grande) XYKSL	80	(Solo parte inferiore maniglia grande)	80x80	±25	56.8	1.64					



Distanza per rotazione: 3 0mm



Non forzare la maniglia oltre il finecorsa in quanto si potrebbe allentare.



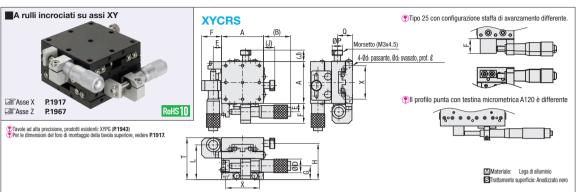
[Standard] Tavole a rulli incrociati/scorrevoli a ricircolo di sfere su assi XY



Precisione dist. percorsa Rettilineità: 30µm, Parallelismo: 60µm

ENT P.1943, ENT 1946

■ Caratteristiche: tavole economiche con testina micrometrica per regolazioni di risoluzione di 0.01mm.



Codice componente			Vis	ta dall'al	to			V	ista fronta	le		Vista laterale						
TIPO A		(B)	Distanza percorsa (mm)	E	F	(J)	D	G	Н	L	T	P	Q	X	d1	d2	Ł	
XYCRS	25	29	±3.2	7	11.8	(6.8)	9.5	9.3	24.3	24.3	30	6	10.5	20	2.4	4.2	2.5	
	40	26	±6.5 ±12.5	8	19	(10.8)	13	13	34.5	33	40	10	14.5	32	3.4	6	3.3	
	50	23		8	19	(10.8)	13	13	34.5	33	40	10	14.5	40	3.4	6	3.5	
	60	21		8	19	(10.8)	13	13	34.5	33	40	10	14.5	50	4.5	8	4.4	
	80	22		8	19	(10.8)	13	13	34.5	33	40	10	14.5	70	4.5	8	4.4	
	90	34.8		8	19	(10.8)	13	13	34.5	33	40	10	14.5	80	4.5	8	5.3	
	100	20.8	±12.5	8	19	(10.8)	13	13	34.5	33	40	10	14.5	90	4.5	8	5.3	
	120	88	+25	13.5	26	(10.8)	10.1	11	34.5	31	40	10	14.5	100	4.5	8	5.3	

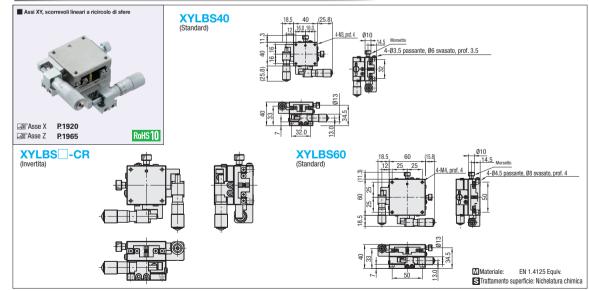
Prestazioni

Α	Superficie tavola	Capacità di	Precisione dist. percorsa		Capacità	car. momenta	aneo (N·m)	Rigidita	torsionale (¹/N·cm)	Paralleli-	Peso	Prezzo
A	(mm)	carico (N)	Rettilineità	Parall. traslaz.	Beccheggio	Imbardata	Rollio	Beccheggio	Imbardata	Rollio	smo	(kg)	unitario
25	25x25	9.8	30µт		0.4	0.8	0.4	4.83	5.70	4.83	100µm	0.09	
40	40x40	17.6			2.0	2.2	2.0	0.66	0.84	0.66		0.28	
50	50x50	28			3.4	3	3.4	0.35	0.4	0.35		0.36	
60	60x60	44.1		CO	5.2	4.3	5.2	0.19	0.22	0.19		0.48	
80	80x80	93.1		60µm	17.3	15.1	17.3	0.09	0.10	0.09	- 120µm	0.77	
90	90x90	110			22.0	20.0	22.0	0.09	0.10	0.09		1.00	
100	100x100	140			33.0	30.0	33.0	0.11	0.14	0.11		1.20	
120	120x120	180			57.2	44.7	57.2	0.04	0.04	0.04		1.91	





Precisione dist. percorsa (Rettilineità) 10µm



Tavole ad alta precisione, prodotti esistenti; XYSG (P.1946)

Codice co	e componente		Superf. tavola	Distanza		Graduazione	Precisione dist. percorsa			Rigidità torsionale ("/N·cm)			Paralleli-	Peso	Vite inclusa	Prezzo unita-
Tipo	N.	Posiz. testina microm.	(mm)	percorsa (mm)	carico (N)	minima (µm)	Rettilineità	Beccheggio	Imbardata	Beccheggio	Imbardata	Rollio	smo (µm) (kg)	acciaio inox	rio	
XYLBS	40	Senza simbolo (Standard)	40x40	±6.5	95.6	10 10µm	10um	30"	25"	0.59	0.7	0.59	60 0.48		M3-8, 4 pz.	
ATLDS	60	CR (Dx/Sx invertita)	60v60		191.6		35"	30"	0.15	0.16	0.15	00	0.88	M4-8, 4 pz.		

