

[Alta precisione] Scorrevoli a coda di rondine, a cremagliera Quadrate

Caratteristiche: tavole quadrate scorrevoli a coda di rondine su asse Z con distanza per rotazione manopola di 18mm. Ideali per movimenti regolari su lunghe distanze.

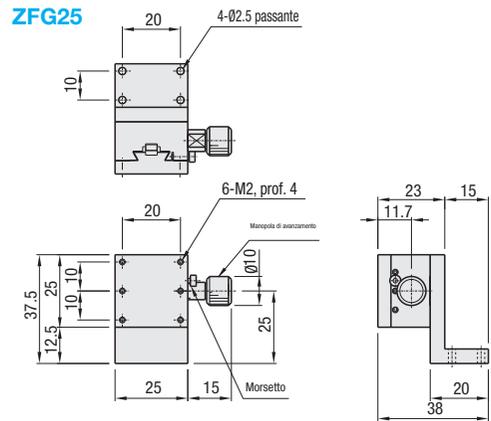
Asse Z, quadrate



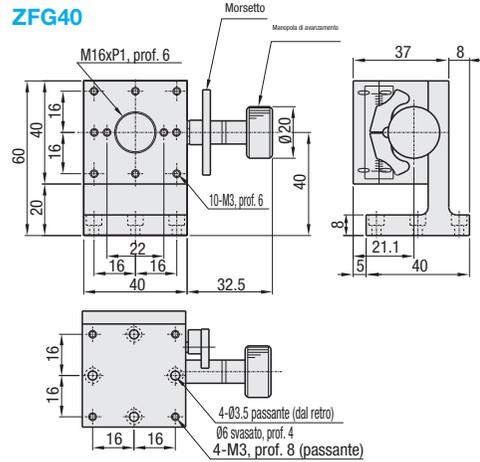
Asse X P.1911
Asse XY P.1940

RoHS 10

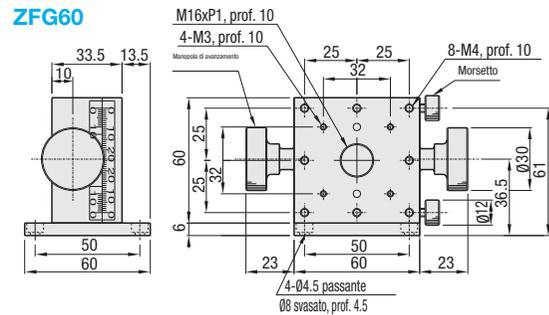
ZFG25



ZFG40



ZFG60



La scala del nonio di ZFG25 si trova sul lato opposto al lato di montaggio morsetto.

Codice componente	Materiale		Trattamento superficie	
	Corpo principale	Staffa	Corpo principale	Staffa
ZFG25	Legha di ottone	Legha di alluminio	Trattamento in fluororesina nera	Anodizzato nero
ZFG40	Legha di alluminio		Anodizzato nero	
ZFG60	Legha di alluminio		Anodizzato nero	

Codice componente	Tipo	Superf. tavola (mm)	Distanza per-corsa (mm)	Distanza per rotazione (mm)	Capacità di carico (N)	Precisione dist. percorso Rettilineità	Peso (kg)	Accessori (4 pz.) Tipo M-L	Prezzo unitario
ZFG	25	25x25	±5	17	6.9	30µm	0.11	SCB2-8	
	40	40x40	±10	20	14.7	20µm	0.23	SCB3-8	
	60	60x60	+20	18	19.6	30µm	0.60	SCB4-6	

Risoluzione (indicazione scala del nonio): 0.1 mm/sezione

Per ordini superiori ai valori indicati, richiedere un preventivo.



Suggerimenti: Vista in 3D del morsetto a leva

Alcuni modelli sono dotati di "Morsetti a leva" come mostrato sotto. Le manopole con morsetto standard hanno diametro ridotto e potrebbero richiedere notevoli forze per garantire un serraggio sufficiente. Il morsetto con leva ad aletta può essere azionato semplicemente con l'indice e il pollice con un minimo sforzo. Notare che la forza di serraggio effettiva ottenuta corrisponde a quella dei morsetti standard. I morsetti a leva non possono essere rimossi a causa della loro struttura.



Variante	Cambio posizione manopola di avanzamento (Sx/Dx invertita)		
	ZFG25	ZFG40	ZFG60
Spec.			
Codice		R	

Vite morsetto	Sforzo di tenuta	Caratteristiche	Attenzione
Morsetto standard	Equiv.	Economico, salvaspazio	Manopola piccola
Morsetto a leva		Buona operabilità	Limitato solo ad alcuni modelli

Modelli morsetti a leva:
XFG40 (P.1911)
XYFG40 (P.1940)
ZFG40 (P.1957)
XZFG40 (P.1992)
XYZFG40 (P.1995)
XWGSR40 (P.1925)
XWGSR60 (P.1925)
XWGSR90 (P.1925)



[Alta precisione] Scorrevoli a coda di rondine, a cremagliera Rettangolari, morsetto rinforzato

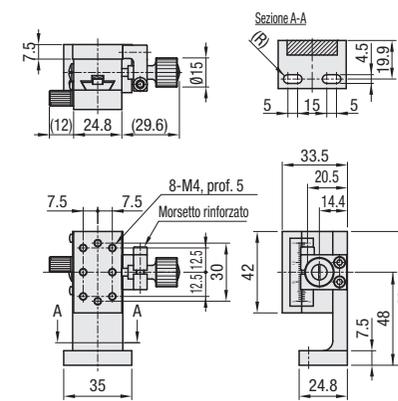
Caratteristiche: l'albero manopola di avanzamento è a fissaggio diretto per garantire il mantenimento della posizione rispetto al tipo ZWG a P.1954.

Asse Z, morsetto rinforzato

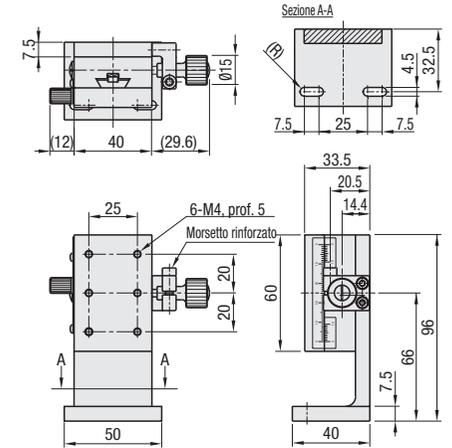


Asse X P.1906
Asse XY P.1940

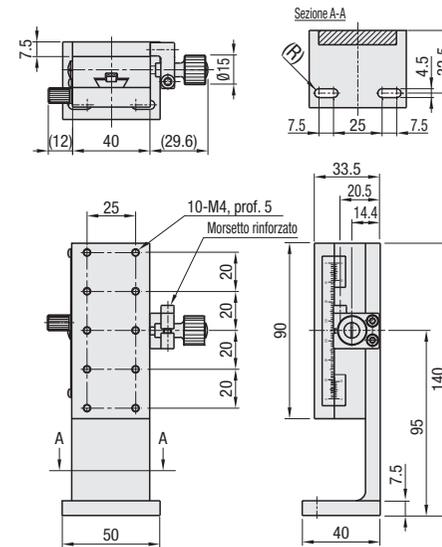
ZWGCL40



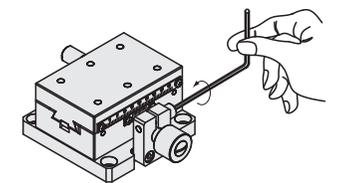
ZWGCL60



ZWGCL90



Example Metodo di rinforzo morsetto



Il fissaggio unicamente tramite morsetto rinforzato non è sufficiente per ottenere un lasco pari a zero. Si consiglia l'uso con una vite morsetto.

Materiale: Legha di alluminio S Trattamento superficie: Anodizzato nero

Codice componente	Tipo	Superf. tavola (mm)	Distanza per-corsa (mm)	Capacità di carico (N)	Precisione dist. percorso Rettilineità (µm)	Peso (kg)	Accessori (2 pz.)	Prezzo unitario
ZWGCL	40	24.8x42	±12	14.7	30	0.23	CBST4-12	
	60	40x60	±21	19.6		0.38		
	90	40x90	±35			0.51		

Risoluzione (indicazione della scala del nonio): 0.1 mm/sezione

Coprimanopola HDCVR15 (venduto separatamente); il diametro delle manopole da Ø15 può essere aumentato installando la copertura. P.2004

Per ordini superiori ai valori indicati, richiedere un preventivo.

