[Alta precisione] Tavole scorrevoli a coda di rondine con vite senza fine
Lunghe (Passo selezionabile), quadrate

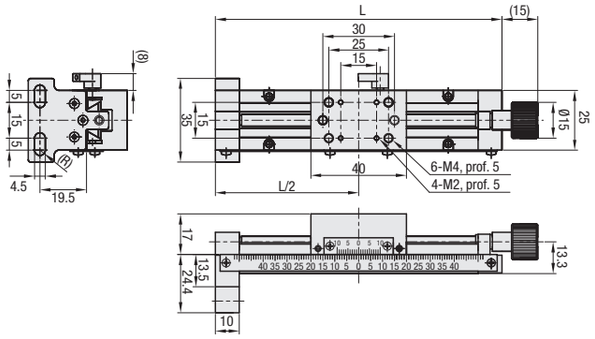
Caratteristiche: tavola scorrevole a coda di rondine con vite senza fine e passo selezionabile in 2mm, 5mm, 10mm. Corse lunghe pari a quelle delle tavole a cremagliera. Ideali per l'uso in verticale.

Lunghe su asse Z
(Passo selezionabile)

Asse X P.1901

RoHS 10

ZLSL



La scala nella figura sopra è valida per L120 e non per L90,150.
Le dimensioni esterne saranno le stesse con L uguale, anche se la distanza per rotazione della manopola è differente.

M Materiale: Lega di alluminio
S Trattamento superficie: Anodizzato nero

Codice componente TIPO	N.	Distanza per rotazione (mm)	Distanza percorsa (mm)	L	Capacità di carico (N)	Precisione dist. percorsa (µm) Rettilineità	Peso (kg)	Prezzo unitario
ZLSL	90	2	±27	90	14.7	30	0.18	
		5						
		10						
	120	2	±42	120			0.2	
		5						
		10						
	150	5	±57	150		40	0.22	
		10						

Risoluzione (indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione
Coprimanopola HDCVR15 (venduto separatamente): il diametro delle manopole da Ø15 può essere aumentato installando la copertura. P.2004
Piastre regolabili XPLT40: utilizzare queste piastre per collegare le tavole con fori di montaggio non allineati. P.1915

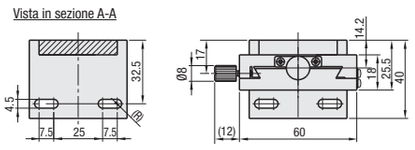
Ordering Example — Codice componente: ZLSL90-5

Caratteristiche: tavole scorrevoli a coda di rondine profilo basso (18mm alt./asse) con avanzamento uniforme con passo 4.2mm.

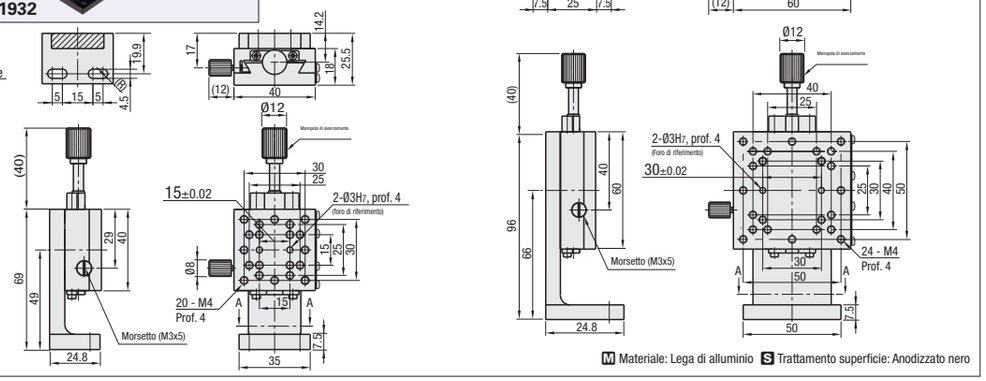
Asse Z, quadrate
(Passo 4.2mm)

Asse X P.1899
Assi XY P.1932

ZSC60



ZSC40



M Materiale: Lega di alluminio S Trattamento superficie: Anodizzato nero

Codice componente Tipo	N.	Superf. tavola (mm)	Distanza percorsa (mm)	Distanza per rotazione (mm)	Capacità di carico (N)	Precisione dist. percorsa (µm) Rettilineità	Peso (kg)	Accessori (2 pz.) Tipo M-L	Prezzo unitario
ZSC	40	40x40	±11	4.2	9.8	20	0.16	CBST4-12	
	60	60x60	±21		14.7	30	0.31	CBST4-12	

Risoluzione (indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione
Copertura prolunga HDEXT12 (venduta separatamente): il diametro della manopola vite senza fine da Ø12 può essere aumentato. P.2004
Piastre di montaggio assi XY XPLTE: utilizzare queste piastre per collegare le tavole con fori di montaggio non allineati. P.1915

Ordering Example — Codice componente: ZSC40

Alterations — Codice componente - (R): ZSC40 - R

Variante	Cambio posizione morsetto (Sx/Dx invertita)
Spec.	ZSC□□-R / ZSCL□□-R
Codice	R

Vedere i dati CAD per i dettagli.

Suggerimenti: metodo di prolunga della manopola

La lunghezza e il diametro della manopola possono essere aumentati utilizzando il foro maschiato M6, profondità 14. (Es.) La manopola a sette lobi (**2** P.1171) NKSM6-30 può essere montata per un aumento di 36mm della lunghezza. Utilizzare un adesivo per impedire la fuoriuscita della manopola.

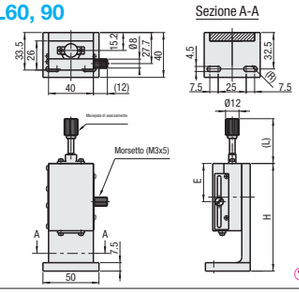
[Alta precisione] Tavole scorrevoli a coda di rondine con vite senza fine
Rettangolari/Morsetto rinforzato/Basso profilo (Passo 4.2mm)

Caratteristiche: tavole scorrevoli a coda di rondine con vite senza fine per avanzamento uniforme con passo 4.2mm. È inoltre disponibile la configurazione con Sx/Dx invertita.

Asse Z, rettangolari
(Passo 4.2mm)

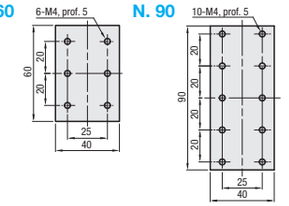
Asse X P.1900
Assi XY P.1936

ZSL60, 90



Vedere i dati CAD per i dettagli.

• Dimensioni dei fori di montaggio superiori



M Materiale: Lega di alluminio
S Trattamento superficie: Anodizzato nero

Codice componente Tipo	N.	Superf. tavola (mm)	Distanza percorsa (mm)	Distanza per rotazione (mm)	H	(L)	E	Capacità di carico (N)	Precisione dist. percorsa (µm) Rettilineità	Peso (kg)	Accessori (2 pz.) Tipo M-L	Prezzo unitario
ZSL	60	60x40	±21	4.2	96	40	34	19.6	30	0.33	CBST4-12	
	90	90x40	±35		140	60	49			0.45		

Risoluzione (indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione
Copertura prolunga HDEXT12 (venduta separatamente): il diametro della manopola vite senza fine da Ø12 può essere aumentato. P.2004
Piastre regolabili XPLT: utilizzare queste piastre per collegare le tavole con fori di montaggio non allineati. P.1915

Ordering Example — Codice componente: ZSL60

Alterations — Codice componente - (R): ZSL60 - R

Variante	Spec.	Codice
Morsetto punto (Sx/Dx invertita)		R

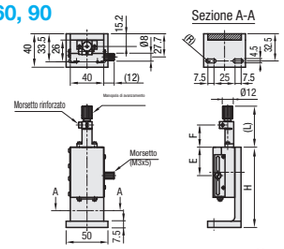
Vedere i dati CAD per i dettagli.

Caratteristiche: la manopola di avanzamento è fissata direttamente con un morsetto in due pezzi determinando una deriva minore.

Asse Z, morsetto rinforzato
(Passo 4.2mm)

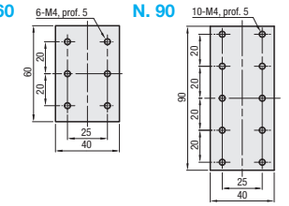
Asse X P.1900
Assi XY P.1936

ZSLCL60, 90



Vedere i dati CAD per i dettagli.

• Dimensioni dei fori di montaggio superiori



M Materiale: Lega di alluminio
S Trattamento superficie: Anodizzato nero

Codice componente Tipo	N.	Superf. tavola (mm)	Distanza percorsa (mm)	Distanza per rotazione (mm)	H	(L)	E	F	Capacità di carico (N)	Precisione dist. percorsa (µm) Rettilineità	Peso (kg)	Accessori (2 pz.) Tipo M-L	Prezzo unitario
ZSLCL	60	60x40	±21	4.2	96	49	34	26.5	19.6	30	0.32	CBST4-12	
	90	90x40	±35		140	63	49	40.5			0.40		

Risoluzione (indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione
Copertura prolunga HDEXT12 (venduta separatamente): il diametro della manopola vite senza fine da Ø12 può essere aumentato. P.2004
Piastre regolabili XPLT: utilizzare queste piastre per collegare le tavole con fori di montaggio non allineati. P.1915
Il fissaggio del carrello presenterà giochi residui solo sui tipi con morsetto rinforzato. Utilizzare una vite morsetto in combinazione.

Ordering Example — Codice componente: ZSLCL60

Alterations — Codice componente - (R): ZSLCL60 - R

Variante	Spec.	Codice	Maggiorazione
Posiz. morsetto (Sx/Dx invertita)		R	Senza addebito

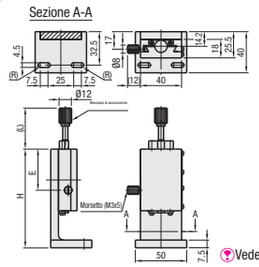
Vedere i dati CAD per i dettagli.

Caratteristiche: asse Z, basso profilo XSLC. Ideali per l'uso in spazi ristretti.

Asse Z, profilo basso
(Passo 4.2mm)

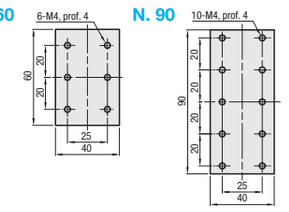
Asse X P.1900
Assi XY P.1936

ZSLC60, 90



Vedere i dati CAD per i dettagli.

• Dimensioni dei fori di montaggio superiori



M Materiale: Lega di alluminio
S Trattamento superficie: Anodizzato nero

Codice componente Tipo	N.	Superf. tavola (mm)	Distanza percorsa (mm)	Distanza per rotazione (mm)	H	(L)	E	Capacità di carico (N)	Precisione dist. percorsa (µm) Rettilineità	Peso (kg)	Accessori (2 pz.) Tipo M-L	Prezzo unitario
ZSLC	60	60x40	±21	4.2	96	40	40	14.7	30	0.27	CBST4-12	
	90	90x40	±35		140	60	55			0.35		

Risoluzione (indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione
Copertura prolunga HDEXT12 (venduta separatamente): il diametro della manopola vite senza fine da Ø12 può essere aumentato. P.2004
Piastre regolabili XPLT: utilizzare queste piastre per collegare le tavole con fori di montaggio non allineati. P.1915

Ordering Example — Codice componente: ZSLC90

Alterations — Codice componente - (R): ZSLC60 - R

Variante	Spec.	Codice
Morsetto punto (Sx/Dx invertita)		R

Vedere i dati CAD per i dettagli.