

[Alta precisione] Tavole scorrevoli a coda di rondine su asse Z, con vite senza fine

Manopola con prolunga/Morsetto rinforzato

Caratteristiche: ideali quando le manopole di avanzamento sono difficili da ruotare a causa dell'interferenza degli oggetti montati sul carrello oppure quando le manopole sono difficili da raggiungere in quanto la tavola è inserita a fondo in una macchina.

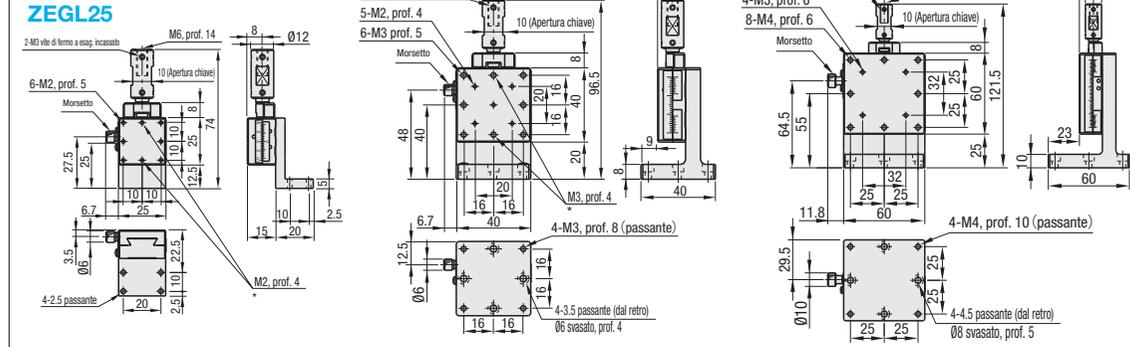
Asse Z, manopola con prolunga
(Passo 0.5mm)



Asse X **P.1898**
Asse XY **P.1934**

RoHS 10

Suggerimenti: Metodo di estensione della manopola
La lunghezza e il diametro della manopola possono essere aumentati utilizzando il foro maschio M6, profondità 14. (Es.) La manopola a sette lobi **P.1171** NKS M6-30 può essere montata per un'ulteriore estensione di 36mm. Utilizzare un adesivo per impedire la fuoriuscita della manopola.



* La profondità sarà ridotta a causa del profilo della tavola.

Materiale: (Corpo principale) Lega di ottone **S** Trattamento superficie: Trattamento in fluororesina nera (Manopola di avanzamento) Lega di ottone

Codice componente		Superf. tavola (mm)	Distanza percorso (mm)	Distanza per rotazione (mm)	Capacità di carico (N)	Precisione dist. percorso Rettilineità (µm)	Capacità car. momentaneo (N · m)			Peso (kg)	Accessori (4 pz.) Tipo M-L	Prezzo unitario		
Tipo	N.						Beccheggio	Imbardata	Rollio					
ZEGL	25	25x25	±5	0.5	9.8	30	2.0	1.5	1.5	0.12	SCB2-8			
	40	40x40	±7		9.8		4.0	3.0	3.0				0.27	SCB3-8
	60	60x60	±9		19.6		5.0	4.0	4.0				0.71	SCB4-10

Resoluzione (indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione
Copertura prolunga HDEX12 (venduta separatamente): il diametro della manopola vite senza fine da Ø12 può essere aumentato. **P.2004**
Piastre di montaggio assi XY XPLTE: utilizzare queste piastre per collegare le tavole con fori di montaggio non allineati. **P.1915**

Ordering Example **ZEGCL60**

Alterations **ZEGCL60 - R**

Varianti **Cambio posizione morsetto (Sx/Dx invertita)**

Spec.

Codice **R**

[Regolazioni semplificate] Tavole con vite senza fine su asse Z

Per modifiche della configurazione, per la prima installazione

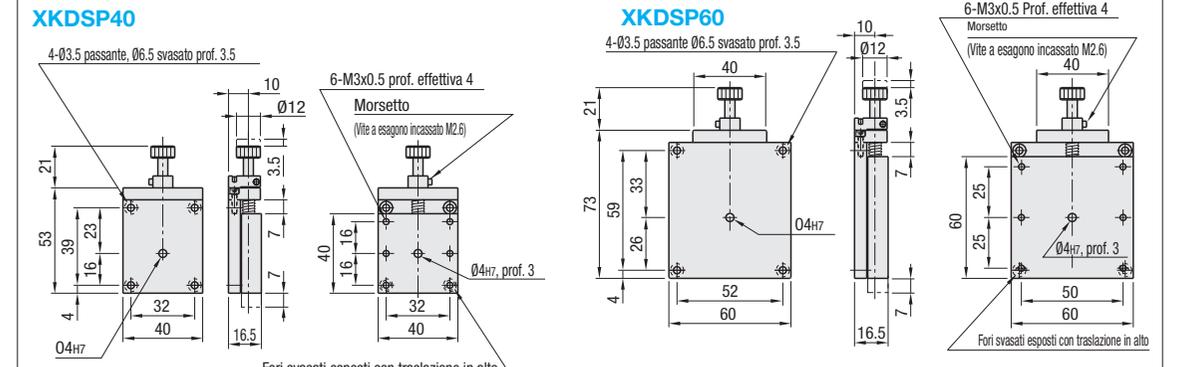
Caratteristiche: unità su asse Z in grado di sostenere un carico. Ideale per variazioni di configurazione di telecamere ed erogatori, con lasco ridotto e una scala.

Asse Z, per modifiche della configurazione **RoHS 10** **Standard di precisione**



Distanza per rotazione: 1.5mm

Non adatte al posizionamento di precisione a causa del gioco mostrato a sinistra.



Materiale: Lega di alluminio **S** Trattamento superficie: Anodizzato nero **A** Accessori: Vite a esagono incassato CB3-10, 4 pz.

Codice componente		Superf. tavola (mm)	Distanza percorso (mm)	Capacità di carico (N)	Peso (kg)	Prezzo unitario	Ordering Example	Codice componente
Tipo	N.							
XKDSP	40	40x40	±6	19.6	0.10			
	60	60x60	±6	39.2	0.19			

Distanza per rotazione: 1.5mm **Graduazione min:** 0.5mm
I carichi ammessi sono validi per l'uso nella configurazione su asse Z (nella direzione mostrata nella foto).

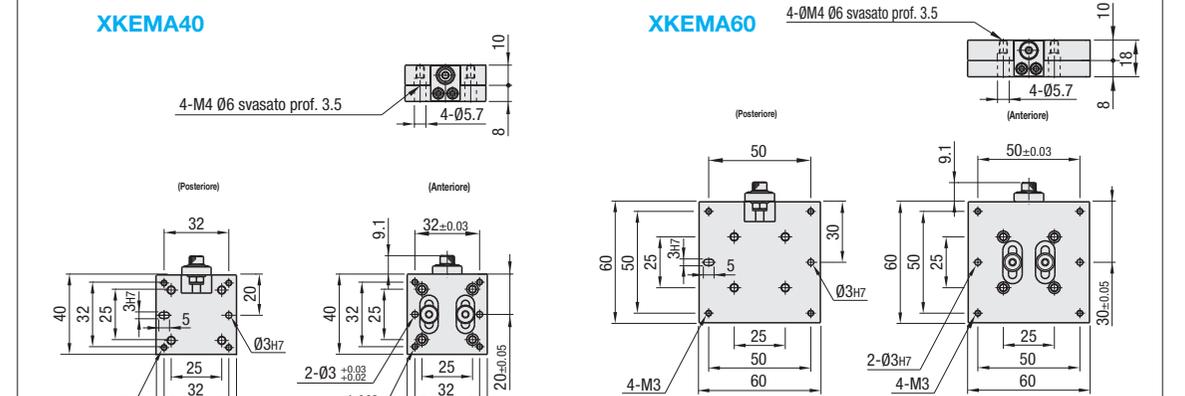
Caratteristiche: unità su asse Z in grado di sostenere un carico. Il dado rivestito in nylon utilizzato ha un lasco ridotto. Ideale per regolazioni saltuarie dell'asse, ad esempio per telecamere, ecc.

Asse Z, per la prima installazione **RoHS 10** **Standard di precisione**



Foto: vista frontale **Distanza per rotazione:** 0.7mm

Non adatte al posizionamento di precisione a causa del gioco mostrato a sinistra.
I valori sono calcolati prima della spedizione.



Materiale: EN AW-5052 Equiv. **S** Trattamento superficie: Anodizzato nero **A** Accessori: Grano di riferimento MS3-10, 2 pz. Vite a esagono incassato CB3-10, 4 pz.

Codice componente		Superf. tavola (mm)	Distanza percorso (mm)	Capacità di carico (N)	Peso (g)	Prezzo unitario	Ordering Example	Codice componente
Tipo	N.							
XKEMA	40	40x40	±3	49	70			
	60	60x60	±5	98	160			

I carichi ammessi sono validi per l'uso nella configurazione su asse Z (nella direzione mostrata nella foto).

Caratteristiche: l'albero della manopola di avanzamento tavola su asse Z è fissato direttamente con un morsetto in due pezzi per garantire una tenuta di posizione migliore.

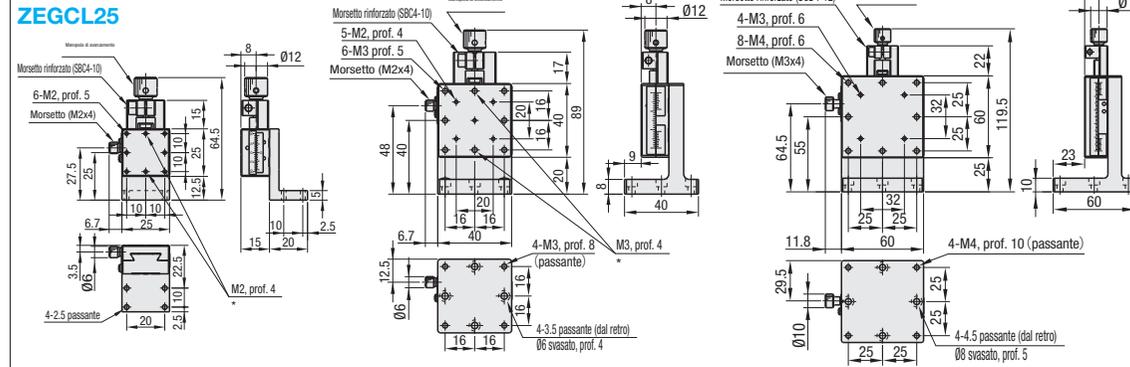
Asse Z, morsetto rinforzato
(Passo 0.5mm)



Asse X **P.1898**
Assi XY **P.1934**

RoHS 10

Suggerimenti: il diametro della manopola vite senza fine da Ø12 può essere aumentato. **P.2004**
Piastre di montaggio assi XY XPLTE: utilizzare queste piastre per collegare le tavole con fori di montaggio non allineati. **P.1915**
Fissaggio del carrello presenterà giochi residui solo sui tipi con morsetto rinforzato. Utilizzare una vite morsetto in combinazione.



* La profondità sarà ridotta a causa del profilo della tavola.

Materiale: (Corpo principale) Lega di ottone **S** Trattamento superficie: Trattamento in fluororesina nera (Manopola di avanzamento) Alluminio

Codice componente		Superf. tavola (mm)	Distanza percorso (mm)	Distanza per rotazione (mm)	Capacità di carico (N)	Precisione dist. percorso Rettilineità (µm)	Capacità car. momentaneo (N · m)			Peso (kg)	Accessori (4 pz.) Tipo M-L	Prezzo unitario		
Tipo	N.						Beccheggio	Imbardata	Rollio					
ZEGCL	25	25x25	±5	0.5	9.8	30	2.0	1.5	1.5	0.10	SCB2-8			
	40	40x40	±7		9.8		4.0	3.0	3.0				0.27	SCB3-8
	60	60x60	±9		19.6		5.0	4.0	4.0				0.71	SCB4-10

Resoluzione (Indicazione scala del nonio): 0.1mm/sezione
Copertura prolunga HDEX12 (venduta separatamente): il diametro della manopola vite senza fine da Ø12 può essere aumentato. **P.2004**
Piastre di montaggio assi XY XPLTE: utilizzare queste piastre per collegare le tavole con fori di montaggio non allineati. **P.1915**
Fissaggio del carrello presenterà giochi residui solo sui tipi con morsetto rinforzato. Utilizzare una vite morsetto in combinazione.

Ordering Example **ZEGCL40**

Alterations **ZEGCL60 - R**

Varianti **Cambio posizione morsetto (Sx/Dx invertita)**

Spec.

Codice **R**