

[Alta precisione] Cuscinetti per tavole a rulli incrociati girevoli

Acciaio inox/Foro passante

[Unità manuali] Tavole girevoli

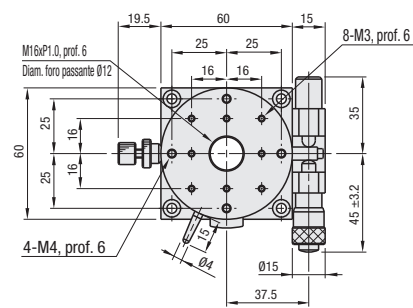
Caratteristiche: l'acciaio inox utilizzato conferisce una maggiore rigidità alle tavole girevoli in lega di alluminio.

Acciaio inox

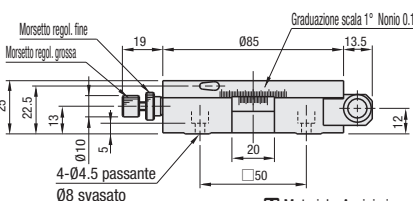
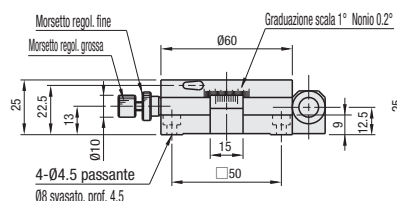
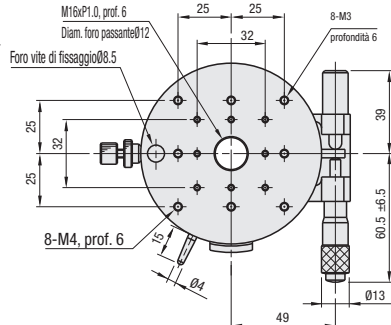


RoHS 10

RPS60



RPS85



M Materiale: Acciaio inox

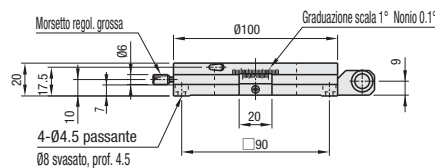
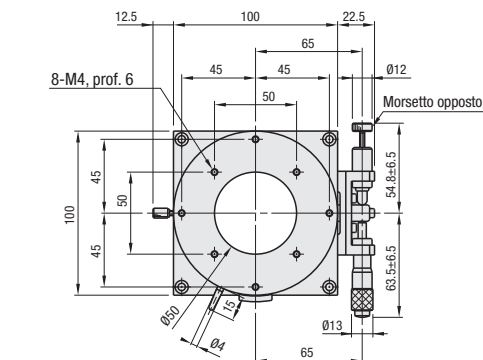
Caratteristiche: le tavole sono dotate di un foro passante al centro che consente il passaggio di raggi laser, cavi ecc.

Foro passante



RoHS 10

RPS100



M Materiale: Lega di alluminio
S Trattamento superficie: Anodizzato nero

Codice componente	Tipo	N.	Superf. tavola (mm)	Distanza percorsa	Risoluzione		Capacità di carico (N)	Eccentricità (mm)	Peso (kg)	Accessori (4 pz.)	Prezzo unitario
					Scala del nonio	Test. microm.					
RPS	60	Ø60	Grossa 360° Fine ±5°	0.2°	≈55"/Graduazione scala	49.0	0.05	0.58	SCB4-8	1 - 4 pz.	
	85	Ø85	Grossa 360° Fine ±5°	0.1°	≈42"/Graduazione scala	58.8	0.05	0.97	SCB4-10		
RPS	100	Ø100	Grossa 360° Fine ±5°	0.1°	≈32"/Graduazione scala	58.8	0.05	0.45	SCB4-6		

⊕ Coprimanopola HDVR13 (venduto separatamente); il diametro della manopola con testina micrometrica da Ø13 può essere aumentata installando la copertura. P2004
⊕ Copertura prolunga HDEXT13 (venduta separatamente); il diametro della manopola con testina micrometrica da Ø13 può essere aumentato. P2004

Ordering Example
Codice componente
RPS60

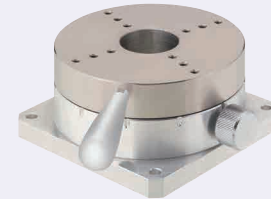
Alterations
Codice componente - (NR)
RPS60 - NR

⊕ Le dimensioni di attacco della testina micrometrica e del morsetto sono diverse da quelle dei prodotti standard. Per i dettagli, vedere i dati CAD.

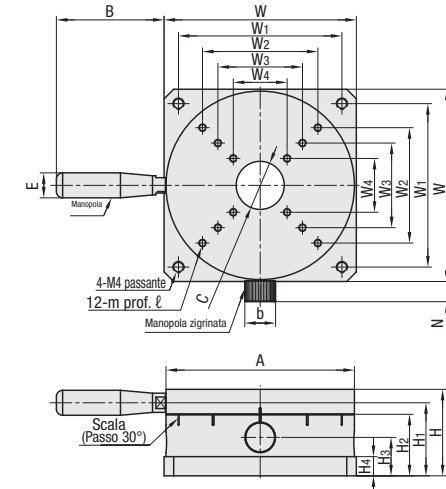
Variante	Posizione testina micrometrica
Spec.	Attacco laterale - Dx/Sx invertita
Codice	NR

Caratteristiche: unità ottimali per il posizionamento semplificato. Facile posizionamento in incrementi di 30 gradi mediante il pistoncino.

Tavole girevoli



KUS



⊕ Foro passante C non applicabile a KUS50.

M Materiale: EN 1.1191 Ecuiv.
S Trattamento superficie: Nichelatura chimica
Manopola : GRMSN (P21150)
Manopola zigrinata : NOBA (P21160)

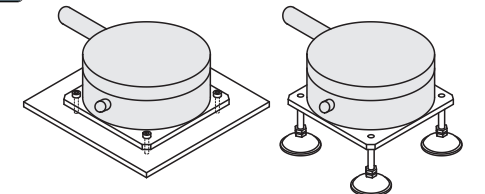
Codice componente	Tipo	N.	Superficie tavola (mm)							Base (mm)							Manopola (mm)		Manopola zigrinata (mm)	
			A	W	W1	W2	W3	W4	m	C	M	ℓ	H	H1	H2	H3	H4	B	E	N
KUS	50	Ø48	50	40	27	18	9	M4	-	M5	6	34	28	22	13	5	44	Ø10	11.5	Ø12
	100	Ø98	100	85	60	44	28	M4	Ø25	M6	8	45	38	32	20	10	56	Ø13	10.5	Ø16
	200	Ø198	200	175	124	94	64	M5	Ø70	M8	10	70	61	52.5	32	12	80	Ø20	14.5	Ø30

Codice componente	Tipo	N.	Superf. tavola (mm)	Numero di posizioni indicizzate	Angolo di indicizzazione	Capacità di carico N(kgf)	Carico indicizzabile (Valori di riferimento) N(kgf)	Precisione dist. percorsa			Peso (kg)	Prezzo unitario 1 - 2 pz.
								Eccentricità (mm)	Parallelismo (mm)	Sceintura superficie (mm)		
KUS	50	Ø48	12	30° ± 1°	98(100)	98(10)	0.1	0.2	0.1	0.34		
	100	Ø98	1470(150)	196(20)	1.64							
	200	Ø198	1960(200)	294(30)	8.70							

⊕ Utilizzabile anche quando si superano i carichi indicizzabili, ma il pistoncino non funziona.

Ordering Example
Codice componente
KUS100

EX Example



Piedi livellatori (P21114)

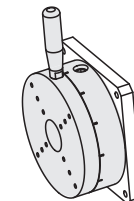
Direzione di montaggio tavola girevole

Prestare attenzione alle installazioni mostrate a destra.

N.	Attacco invertito	Attacco laterale verticale
50	○	○
100	△	○
200	△	△

○ Utilizzabili anche con limitazioni di carico e momenti.
△ Le prestazioni possono essere seriamente compromesse a seconda dell'applicazione.
⊕ Accertarsi di prendere precauzioni contro la caduta del carico in caso di guasto in questa applicazione.

• Attacco laterale verticale



• Attacco invertito

