

[Alta precisione] Tavole su assi X/XY/Z - Selezionabili

■ **Caratteristiche:** varie tavole scorrevoli lineari a ricircolo di sfera/rulli incrociati su assi X, XY e Z (P.1918, P.1921, P.1946, P.1966, rispettivamente) per cui è possibile specificare ① posizione di montaggio del meccanismo di avanzamento, ② tipo di avanzamento, ③ tipo di morsetto e ④ tipo di grasso.

Tavole con specifiche selezionabili



Codice componente			Tavola utilizzata
Tipo	Asse	Guida	
FS	X	R	XSG (P.1921)
		C	XPG (P.1918)
	XY	R	XYSG (P.1946)
		Z	ZSG (P.1966)

* Vedere la tavola con le stesse dimensioni della piastra superiore.
Tipo di guida: R: lineare a ricircolo di sfere
C: a rulli incrociati

Asse	Tavola		① Posizione di avanzamento	② Metodo di avanzamento			③ Morsetto		④ Grasso		
	Tipo	Misura / Prezzo unitario		Testina micrometrica (Corsa: mm)	Prezzo	Vite senza fine (Passo/Corsa: mm)	Prezzo	Selezione	Prezzo	Selezione	Prezzo
Asse X	FSXR (Lineare a ricircolo di sfere)	25	(Centro): A, AR (Lato): C, CR CZ, CZR	N (Standard ±3.2)	N: Standard ±12.5 M: Reg. grossa/fine ±6.5 D: Testina micrometrica digitale ±12.5 *1 Applicabile solo alle posic. avanzamento A e AR	F (Esagono incassato 0.5/±3.2) B (Vite senza fine 0.5/±3.2)	F, B, J:	S (Standard)	S: Standard H: (A disco) P: (Opposto) Applicabile solo con C e CR e con tipo di avanzamento N o F.	G (Standard) R: (Compatibile con ambienti sanitari)*	G: Standard R: Standard
		40									
		50									
		60									
Asse X	FSXC (Rulli incrociati)	25	(Centro): A, AR (Lato): C, CR CZ	N (Standard ±3.2)	N: Standard ±12.5 M: Reg. grossa/fine ±6.5	F (Esagono incassato 0.5/±3.2) B (Vite senza fine 0.5/±3.2)	B:	S (Standard)	S: Standard	G (Standard)	G: Standard R: Standard
		40									
		60									
		80									
Asse XY	FSXYR (Lineari a ricircolo di sfere)	25	(Centro): A, AR (Lato): C, CR	N (Standard ±3.2)	N: Standard ±12.5 M: Reg. grossa/fine ±6.5 D: Testina micrometrica digitale ±12.5 *1 Applicabile solo alle posic. avanzamento A e AR	F (Esagono incassato 0.5/±3.2) B (Vite senza fine 0.5/±3.2)	F, B, J:	S (Standard)	S: Standard H: (A disco) P: (Opposto) Applicabile solo con C e CR e con tipo di avanzamento N o F.	G (Standard) R: (Compatibile con ambienti sanitari)*	G: Standard R: Standard
		40									
		50									
		60									
Asse Z	FSZR (Lineare a ricircolo di sfere)	25	(Centro): AZ, AR (Lato): CZ, CR CZ, CZR	N (Standard ±3.2)	N: Standard ±12.5 M: Reg. grossa/fine ±6.5 D: Testina micrometrica digitale ±12.5 *1 Applicabile solo alle posic. avanzamento A e AR	F (Esagono incassato 0.5/±3.2) B (Vite senza fine 0.5/±3.2)	F, B, J:	S (Standard)	S: Standard H: (A disco) P: (Opposto) Applicabile solo con C e CR e con tipo di avanzamento N o F.	G (Standard) R: (Compatibile con ambienti sanitari)*	G: Standard R: Standard
		40									
		60									
		80									

*1 Solo una posizione di serraggio verrà cambiata per il tipo con testina micrometrica digitale A e AR. *2 Quando viene selezionato il tipo di avanzamento M (regolazione grossa/fine) o D (testina micrometrica digitale), il grasso F (lubrificante ad ambienti sanitari) non è applicabile. *3 Combinazioni con M, B non disponibili per le tavole a rulli incrociati AZ e CZ. Combinazioni con D non disponibili per le tavole a rulli incrociati con misura tavola 80.

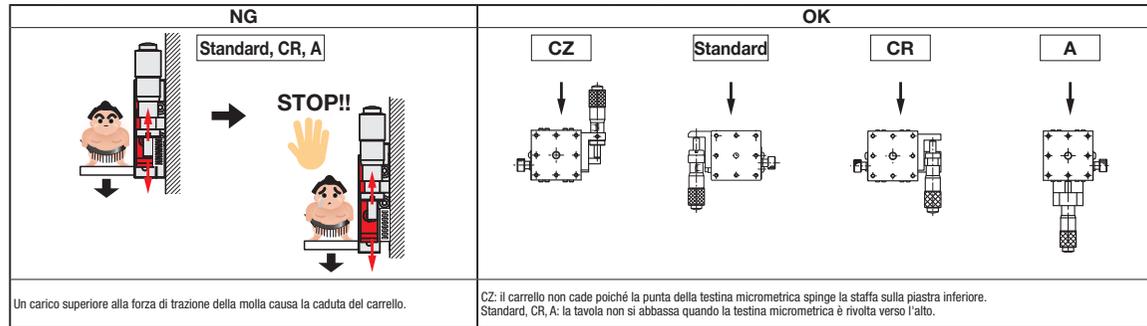
Ordering Example: **FSXYR40** - **C** - **F** - **S** - **R**

- Coprimanopola HDCVR13 (venduto separatamente): il diametro della manopola con testina micrometrica da Ø13 può essere aumentato installando la copertura. **P.2004**
- Copertura prolunga HDEX113 (venduta separatamente): il diametro della manopola di avanzamento della testina micrometrica e della vite senza fine da Ø13 può essere aumentato. **P.2004**

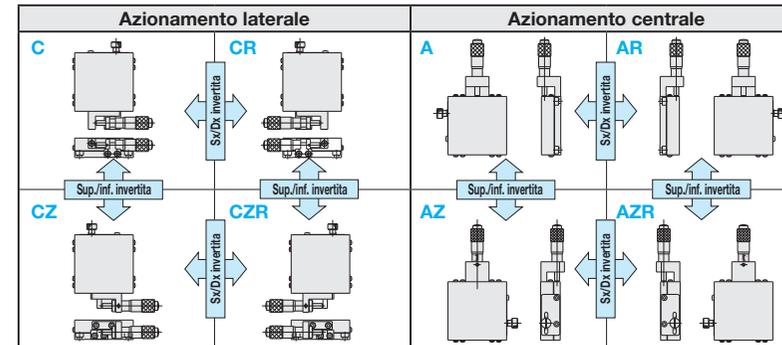
● **Un punto:**
Differenze d'uso delle tavole su asse X (XSG **P.1921** e XPG **P.1918**) in verticale rispetto alle tavole su asse Z effettivo (ZSG **P.1966** e ZPG **P.1968**).
Le tavole su asse Z effettivo sono progettate e realizzate tenendo presenti le direzioni di azionamento della testina micrometrica/vite senza fine e la direzione della forza della molla per impedire il cedimento delle superfici della tavola a causa dei carichi. (L'azionamento centrale è standard.)

Note sull'uso verticale delle tavole su asse X

Il carrello potrebbe cadere se montato in verticale con la testina micrometrica rivolta verso il basso con XSG□□ (o -CR/-A) selezionato. (Il carrello non cade se montato con la testina micrometrica rivolta verso l'alto.)



① Posizione di avanzamento



② Metodo di avanzamento

N (Testina micrometrica standard)

Misura tavola 25 (Corsa ±3.2mm, lettura min 0.01mm)

Misura tavola 40-70 (Corsa ±6.5mm, lettura min 0.01mm)

Misura tavola 80 (Corsa ±12.5mm, lettura min 0.01mm)

F (Vite a esagono incassato passo 0.5)

Misura tavola 25 (M3xP0.5, corsa ±3.2mm)

Misura tavola 40-80 (M6xP0.5, corsa ±6.5mm)

● L'albero della vite può essere bloccato con una vite di fermo sulla boccola.

B (Vite senza fine passo 0.5)

J (Vite senza fine passo 1.0)

Misura tavola 25 (B M3xP0.5, corsa ±3.2mm)

Misura tavola 40-80 (B M6xP0.5, corsa ±6.5mm) (J M6xP1.0, corsa ±6.5mm)

M (Testina micrometrica reg. grossa/fine)

Misura tavola 40-80 (Corsa: Regol. grossa: ±6.5mm, Regol. fine: 0.2mm; Lettura min: Regol. grossa: 10µm, Regol. fine: 0.5µm)

D (Testina micrometrica digitale)

Misura tavola 80 (Corsa: 0-25mm; Lettura min 0.01mm, lettura digitale 0.001mm)

● Funzione notolino di arresto non disponibile.

③ Morsetto

S (Standard)

H (Morsetto a disco)

Metodo guida	A	J1	P1
Lineare a ricircolo di sfere	40, 50, 60, 70	15.8	10
	80	14.8	15

Meccanismo di serraggio a disco che non applica alcun carico sulla superficie della tavola. Tenuta della posizione migliore rispetto al metodo di fissaggio standard.

P (Morsetto opposto)

La testina micrometrica di azionamento laterale è contrapposta da una vite (M4x25, passo 0.5) Migliora la resistenza alle vibrazioni e garantisce il mantenimento della posizione.

④ Grasso

Elemento	Condizione	Unità	Metodo di misurazione	G (Standard)		R
				Superf. meccanismo guida	Componenti di azionamento	(Compatibile con ambienti sanitari)
Addensante	-	-	-	Grasso al sapone di litio	Componenti di azionamento	Grasso al sapone di litio
Viscosità cinetica	-	-	-	Olio minerale	Olio minerale (miscela)	Olio sintetico fine
Viscosità cinetica olio di base	40°C	mm ² /s	JIS K2220 5.19	131	-	100
	100°C			12.2	-	-
Consistenza miscibile	-	-	JIS K2220 7	283	275	315
Punto di gocciolamento	-	°C	JIS K2220 8	181°C	280°C	220°C
Tasso di evaporazione	-	wt%	-	0.24	0.26	0.7
Separazione olio	100°Cx24hr	wt%	JIS K2220 5.7	2.8	0.0	2.6
Coppia bassa temperatura (Avviamento)	-30°C	N·m	JIS K2220 514	-	-	0.22
Temperatura di esercizio (Rotazione)	Nell'aria	°C	-	-25~120°C	-15~150°C	-40~120°C

* Il grasso del meccanismo di guida per le tavole lineari a ricircolo di sfere è R (adatte ad ambienti sanitari).
L'unica variazione applicabile quando viene specificata la variante R (per ambienti sanitari) è per gli altri componenti di azionamento.
[Posizioni di cambio grasso]
● Superfici dei meccanismi di guida (Superfici di scorrimento, punti di contatto, guide) ● Componenti di azionamento (Testine micrometriche, viti di avanzamento)