

# Tavole scorrevoli per unità di fissaggio

## Guide lineari

**Caratteristiche:** cursori su guide lineari. Utilizzando queste guide lineari, i cursori scorrono in modo uniforme, risultando ideali per le applicazioni ripetute di frequente.

### Asse X



### Suggerimenti

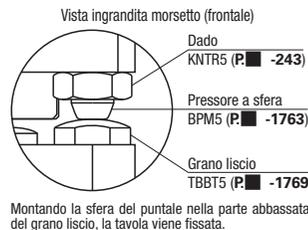
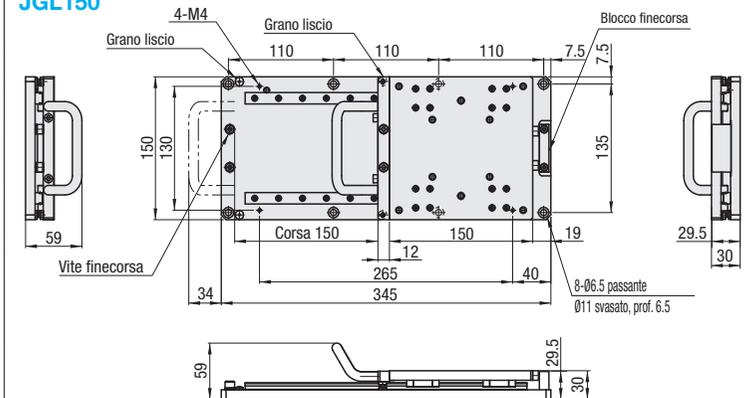
È possibile ridurre la corsa solo su JGL250, riposizionando i grani lisci e le viti di finecorsa.

La riduzione della corsa può prevenire la sporgenza della maniglia dal D.E. della piastra base.

Per la procedura di regolazione della corsa, vedere la Tabella del metodo di regolazione corsa.

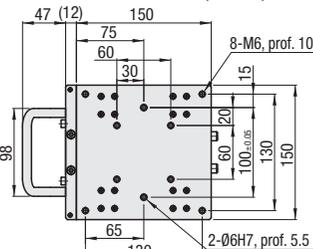
Quando il bloccaggio del puntale sul lato anteriore non è necessario, rimuovere i grani lisci.

### JGL150



Montando la sfera del puntale nella parte abbassata del grano liscio, la tavola viene fissata.

### Dimensioni tavola (Comuni)



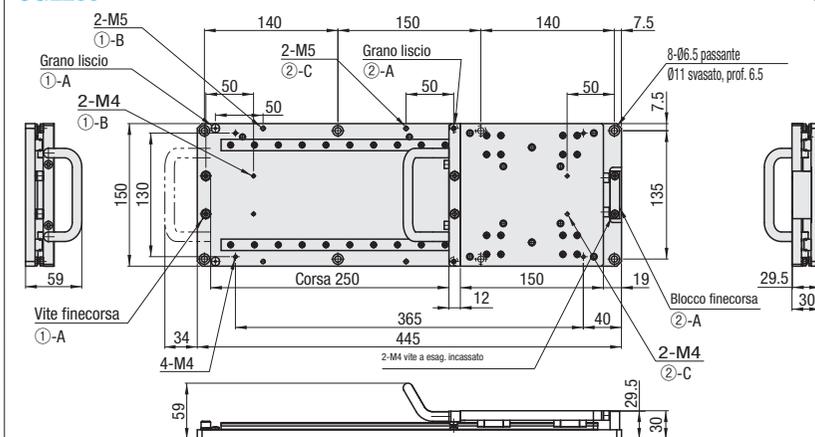
Corpo principale	Materiale	Trattamento superficie
Tavola	Leghe di alluminio	Anodizzato trasparente
Piastra base	Acciaio inox	-
Manopola	EN 1.1191 Equiv.	Nichelatura chimica
Staffa maniglia	Leghe di alluminio	Anodizzato trasparente
Guida lineare	Acciaio inox	-
Blocco finecorsa	EN 1.1191 Equiv.	Nichelatura chimica

### Metodo di regolazione corsa

Corso dopo la regolazione	Parti finecorsa	
	① Lato trazione	② Lato spinta
250 (Prima della spedizione)	A	A
200	B	A
200	A	C
150	B	C

⚠ Solo su JGL250, ricombinando le posizioni dei fori di montaggio dei finecorsa sui due lati, è possibile modificare la corsa.

### JGL250



Corpo principale	Materiale	Trattamento superficie
Tavola	EN 1.1191	Nichelatura chimica
Piastra base	Equiv. Rifornit. termica	Nichelatura chimica
Rotaia	EN 1.1191 Equiv.	-
Staffa maniglia	EN 1.1191 Equiv.	-
Manopola	Leghe di alluminio	Anodizzato trasparente

### Metodo di regolazione corsa

Corso dopo la regolazione	Parti finecorsa	
	① Lato trazione	② Lato spinta
250 (Prima della spedizione)	A	A
100	B	A
100	A	C
50	B	C

⚠ Ricombinando le posizioni dei fori di montaggio dei finecorsa sui due lati, è possibile modificare la corsa.

Codice componente	Corsa (mm)	Tavola Misura (mm)	Lungh. base (mm)	(Valore rif.) Spinta richiesta (N)	(Valore rif.) Forza di tenuta puntale (N)	Capacità di carico (kN)	Peso (kg)	Prezzo unitario
JGL	150	150x150	345	2	23	4,5	2,8	
	250	150, 200, 250	445	2	23	4,5	3,4	

⚠ Alla consegna, la corsa è impostata a 250 per JGL250.

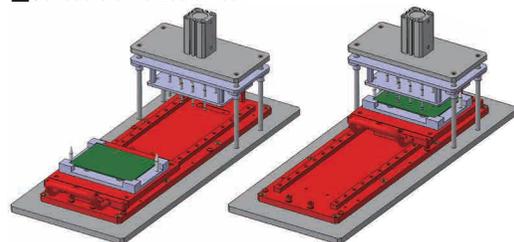
⚠ Spinta richiesta: la forza richiesta per spostare la tavola per mezzo della manopola

⚠ Capacità di carico: il valore di carico max ammesso applicato in verticale alla superficie della tavola

⚠ I valori nelle colonne (Valore rif.) delle tabella riportata sopra sono calcolati senza carico applicato.



### Scheda elettronica di test



Codice componente  
JGL250

# Tavole scorrevoli per unità di fissaggio

## Con rotaie

**Caratteristiche:** il meccanismo di scorrimento offre una capacità di carico elevata grazie all'uso delle rotaie. Durata eccellente, ideali per lavorazione, pressaggio o altre applicazioni con carico elevato.

### Asse X



### Suggerimenti

È possibile ridurre la corsa, riposizionando i grani lisci e i perni di finecorsa.

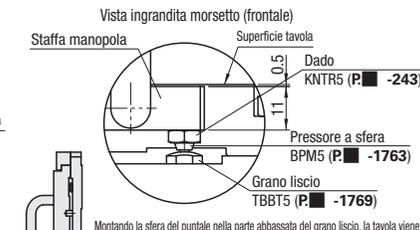
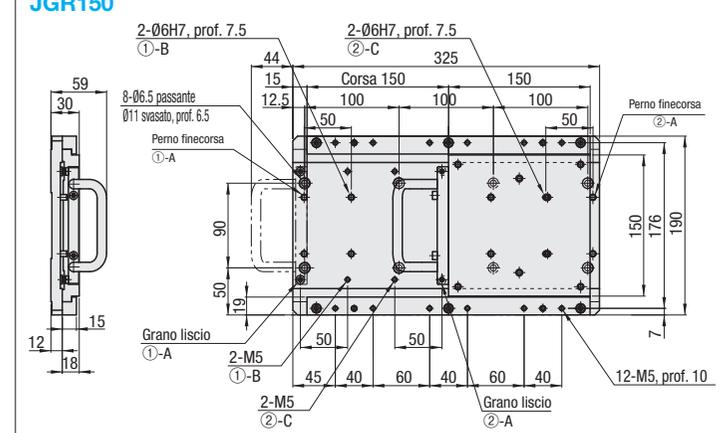
La riduzione della corsa può prevenire la sporgenza della maniglia dal D.E. della piastra base.

Per la procedura di regolazione della corsa, vedere la Tabella del metodo di regolazione corsa.

⚠ L'olio antiruggine viene applicato alla superficie di scorrimento prima della consegna.

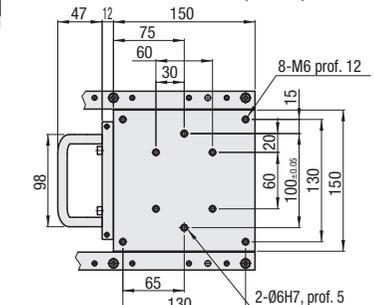
⚠ Per agevolare il cliente, oltre ai perni di finecorsa sottodimensionati e rimovibili sulla parte del finecorsa (4 punti longitudinali), con il prodotto sono inclusi perni finecorsa sovradimensionati. Sostituire i perni finecorsa sottodimensionati con quelli sovradimensionati, secondo necessità.

### JGR150

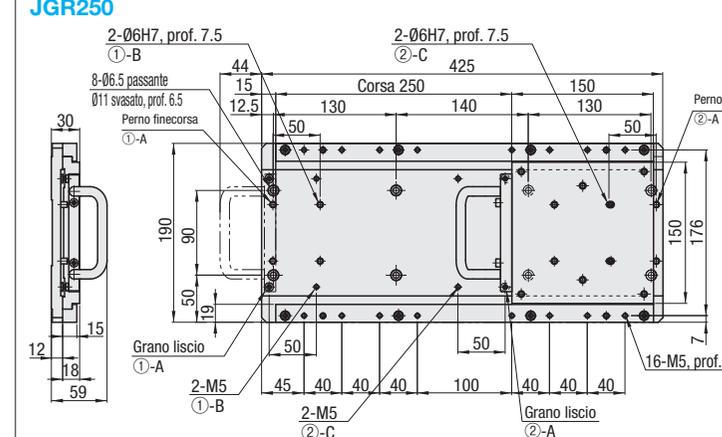


Montando la sfera del puntale nella parte abbassata del grano liscio, la tavola viene fissata.

### Dimensioni tavola (Comuni)



### JGR250



Corpo principale	Materiale	Trattamento superficie
Tavola	EN 1.1191	Nichelatura chimica
Piastra base	Equiv. Rifornit. termica	Nichelatura chimica
Rotaia	EN 1.1191 Equiv.	-
Staffa maniglia	EN 1.1191 Equiv.	-
Manopola	Leghe di alluminio	Anodizzato trasparente

### Metodo di regolazione corsa

Corso dopo la regolazione	Parti finecorsa	
	① Lato trazione	② Lato spinta
250 (Prima della spedizione)	A	A
100	B	A
100	A	C
50	B	C

⚠ Ricombinando le posizioni dei fori di montaggio dei finecorsa sui due lati, è possibile modificare la corsa.

Codice componente	Corsa (mm)	Tavola Misura (mm)	Lungh. base (mm)	(Valore rif.) Spinta richiesta (N)	(Valore rif.) Forza di tenuta puntale (N)	Capacità di carico (kN)	Peso (kg)	Prezzo unitario
JGR	150	150x150	325	10	30	37,2	9,2	
	250	150, 200, 250	425	10	30	37,2	11,1	

⚠ Alla consegna, la corsa è impostata a 150 per JGL150 e a 250 per JGR250.

⚠ Spinta richiesta: la forza richiesta per spostare la tavola per mezzo della manopola (sui cursori con olio antiruggine)

⚠ Capacità di carico: il valore di carico max ammesso applicato in verticale alla superficie della tavola

⚠ I valori nelle colonne (Valore rif.) delle tabella riportata sopra sono calcolati senza carico applicato.



Codice componente  
JGR150



### Cuscinetti a pressione

