

# Fazzoletti

Con fori maschiati, posizione fori fissa

**Caratteristiche:** fissaggio a vite dal materiale di accoppiamento a cui vengono fissate le nervature.

Tipo	Grado standard (Perpendicolarità: 0,05/100)	Grado di precisione (Perpendicolarità: 0,02/100)	M Materiale	S Trattamento superficie
RBBS	RBBS	RGBB	EN 1.0038 Equiv.	-
RBBB	RBBB	RGBB		Ossido nero
RBBM	RBBM	RGBM	Legha di Alluminio Serie 5000	Nichelatura chimica
RBBA	RBBA	RGBA		-
RBBW	RBBW	RGBW	EN 1.4301 Equiv.	Anodizzato trasparente
RBBV	RBBV	RGBV		Anodizzato nero
RBBF	RBBF	RGBF	-	-

⊗ Grado di precisione non specificabile per B200 o sup.

■ Dettagli elencati nella sezione delle dimensioni

**Quando A=20 o 30**

A	a1
20	12,5
30	20

**Quando A=40**

A	a1	a2
40	10	20

**Quando A=50 - 150**

A	a1	a2
50	12,5	25
60	15	30
80	20	40
100	25	50
150	37,5	75

La tolleranza di produzione per \* è +0 -0,2. Altre dimensioni prevedono una tolleranza generica (JIS B 0405) P2286

T	M
6	3
9,10	5
12	6
16	8

\*M8 quando B=100.

Codice componente	Tipo	Selezione B					Selezione T	
		A	30	40	50	60	80	EN 1.0038 Equiv., EN 1.4301 Equiv.
Grado standard (Perpendicolarità: 0,05/100) (EN 1.0038 Equiv.) RBBS RBBB RBBM (Legha di Alluminio Serie 5000) RBBA RBBW RBBV (EN 1.4301 Equiv.) RBBF	20	30	40	50	60	80	6	6
	30	30	40	50	60	80	9	12
	40	40	50	60	80	100	9	12
	50	40	50	60	80	100	12	16
	60	50	60	80	100	150	12	16
	80	60	80	100	150	200	12	16
	100	80	100	150	200	250	12	16
	150	100	150	200	250	300	12	16
	150	150	200	250	300	300	12	16
	150	150	200	250	300	300	12	16

⊗ Grado di precisione non specificabile per B200 o sup.

Ordering Example: Codice componente - B - T  
RBB50 - 100 - 9

Alterations: Codice componente - B - T - (NL)  
RBB50 - 100 - 12 - NL

Variante	Codice	Spec.
	NL	1 foro maschiato al centro del lato A. Codice d'ordine: NL ⊗ Non applicabile quando A=20 o 30.

Esempio di calcolo del prezzo unitario RBBS50-100-9  
A+B= Dimensione A + Dimensione B =50+100=150

Esempio di calcolo del grado di precisione RBBS50-100-9

A+B	Prezzo unitario con tolleranza grado standard (Con tolleranza di precisione: Prezzo in tabella x 1.1)													
	EN 1.0038 Equiv.				EN AW-5052 Equiv.				EN 1.4301 Equiv.					
	RBBS	RBBB	RBBM	RBBA	RBBW	RBBV	RBBF	RBBS	RBBB	RBBM	RBBA	RBBW	RBBV	RBBF
50														
60														
70														
80														
90														
100														
110														
120														
130														
140														
150														
160														
180														
190														
200														
210														
230														
240														
250														
260														
280														
300														
310														
330														
350														
380														
400														
450														

# Fazzoletti

Con fori maschiati, posizione fori configurabile

**Caratteristiche:** se il passo dei fori di montaggio non corrisponde alla dimensione fissa sulla pagina a sinistra, è disponibile lo standard seguente.

Tipo	Grado standard (Perpendicolarità: 0,05/100)	M Materiale	S Trattamento superficie
RBPBS	RBPBS	EN 1.0038 Equiv.	-
RBPBB	RBPBB		Ossido nero
RBPBM	RBPBM	Legha di alluminio serie 5000	Nichelatura chimica
RBPBA	RBPBA		-
RBPBW	RBPBW	-	Anodizzato trasparente

**Quando A=30**

**Quando A=40 ~ 100**

⊗ Quando A=30, il lato A ha un foro di montaggio. ⊕ A seconda della dimensione specificata, il foro pilota per la maschiatura potrebbe essere passante fino al lato opposto.

Codice componente	Tipo	Selezione B	Incrementi di 1mm				M (Fil. grossa)	Selezione T			
			Passo fori lato A		Passo fori lato B			EN 1.0038 Equiv.	EN AW-5052 Equiv.		
			X	F	Y	G					
Grado standard (EN 1.0038 Equiv.) RBPBS RBPBB RBPBM (Legha di alluminio serie 5000) RBPBA RBPBW	30	30 40 50 60 80		-			4	5	6	9	10
	40	40 50 60 80 100		*2			4	5	6	12	12
	50	50 60 80 100	X>Mx2 *1	F≥Mx2 e X+F≤A-6 *3	Y≥Mx2 *1	G≥Mx2 e Y+G≤B-6 *3	4	5	6	9	10
	60	60 80 100		4			5	6	12	12	
	80	80 100 150	0	0	0	4	5	6	9	10	
	100	100 150	0	0	0	4	5	6	8	12	12

\*1 La dimensione X (1° foro maschiato) è distanziata dalla superficie del bordo di una misura almeno doppia rispetto a M (diametro filettatura) per evitare interferenze.

\*2 Quando A=30, il lato A ha 1 foro di montaggio e la specifica della dimensione F non è necessaria.

\*3 Posizionare il secondo foro maschiato a una distanza dal primo pari ad almeno il doppio di M (diametro filettatura) e ad almeno 6mm dalla superficie del bordo.

\*4 Quando si specifica 0 per le dimensioni F e G, è disponibile 1 foro di montaggio.

Ordering Example: Codice componente - B - X - F - Y - G - M - T  
RBPBS30 - 60 - X20 - Y20 - G20 - M6 - T9  
RBPBW60 - 100 - X20 - F20 - Y25 - G50 - M6 - T12

Esempio di calcolo del prezzo unitario  
RBPBS30-60-X20-Y20-G20-M6-T9  
A+B= Dimensione A + Dimensione B =30+60=90

A+B	Prezzo unitario							
	EN 1.0038 Equiv.				EN AW-5052 Equiv.			
	RBBS	RBBB	RBBM	RBBA	RBBW	RBBV	RBBF	RBBF
60								
70								
80								
90								
100								
110								
120								
130								
140								
150								
160								
180								
200								
230								
250								

