

Supporti in acciaio saldato
Con piastra

Caratteristiche: altezza e passo dei fori di montaggio specificabili in incrementi di 1mm.

Technical drawing and specifications for welded steel supports. Includes a table of types (YSSP, YSBP, YSMP, YSFP), materials, and surface treatments. Features a detailed cross-section diagram with dimensions A, B, C, F, G, H, V, W, d, and a side view showing the flange and mounting holes. A RoHS 10 compliance logo is also present.

Codice componente		B	Incrementi di 1mm			Tipo fori	C	V	W	d
Tipo	A		H	F	G					
YSSP (Senza trattamento superficie) YSBP (Ossido nero) YSMP (Nichelatura chimica) YSFP (Acciaio inox)	100	50	50~200	15≤F≤B-20	80	M6 (Fori maschiati) N6 (Fori passanti Ø6.5)	50	30	80	6.5
		60						40		
		70						50		
		80						60		
		100						80		
	120	50			90~100		60	30	100	9
		60						40		
		70						50		
		80						60		
		100						80		
	150	50			105~130		75	30	130	
		60						40		
		70						50		
		80						60		
		100						80		
	200	120			130~180		100	90	120	11
		150						120		
		50						30		
		60						40		
		70						50		
		80						60		
		100						70		
		120						90		
		150						120	170	
		200						170		

Ordering Example: Codice componente - B - H - F - G - Tipo fori. Example codes: YSSP100 - B100 - H150 - F75 - G80 - M6; YSSP200 - B150 - H200 - F100 - G150 - N6.

Codice componente		B	Prezzo unitario											
Tipo	A		YSSP			YSBP			YSMP			YSFP		
			H50~100	H101~150	H151~200	H50~100	H101~150	H151~200	H50~100	H101~150	H151~200	H50~100	H101~150	H151~200
YSSP YSBP YSMP YSFP	100	50												
		60												
		70												
		80												
		100												
	120	50												
		60												
		70												
		80												
		100												
	150	120												
		50												
		60												
		70												
		80												
	200	100												
		120												
		150												
		50												
		60												
		70												
		80												
		100												

Alterations section showing a table for component codes (B, H) and their corresponding (HNC) values. Example: YSBP200 - B150 - H200 - HNC.

Variente	Codice	Spec.
	HNC	Eliminazione dei fori di montaggio superiori (M6 o N6). (I fori di montaggio inferiori vengono mantenuti.) Codice d'ordine HNC Specifica delle dimensioni F e G e del tipo fori non necessaria.

