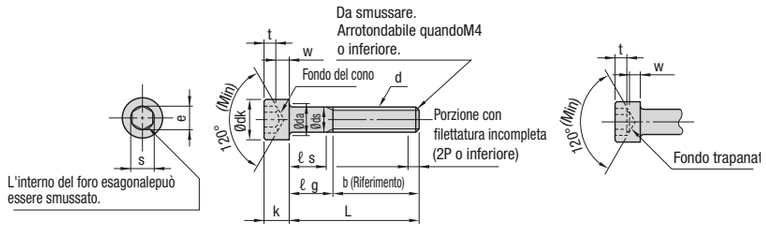
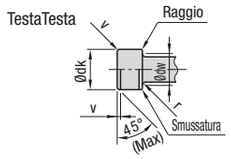
[Dati tecnici]
Viti a esagono incassato

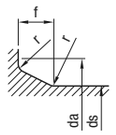
Estratti da JIS B 1176 (1999, 2000)

1. Dimensioni delle sezioni





Arrotondamento max sotto il col



f (Max)=1.7r (Max)

$$r\ (Max)=\frac{da\ (Max) - ds\ (Max)}{2}$$

r (Min)= Valore nella tabella inclusa

Unità: mm

Misura nom. filettatura (d)(F)		M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16	(M18)	M20	(M22)	M24	(M27)	M30
Passo filettatura (P)		0.4	0.45	0.5	0.7	0.8	1	1.25	1.5	1.75	2	2	2.5	2.5	2.5	3	3	3.5
b	Riferimento	16	17	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72
d_k	Max (base)*	3.8	4.5	5.5	7	8.5	10	13	16	18	21	24	27	30	33	36	40	45
	Max**	3.98	4.68	5.68	7.22	8.72	10.22	13.27	16.27	18.27	21.33	24.33	27.33	30.33	33.39	36.39	40.39	45.39
	Min	3.62	4.32	5.32	6.78	8.28	9.78	12.73	15.73	17.73	20.67	23.67	26.67	29.67	32.61	35.61	39.61	44.61
d_a	Max	2.6	3.1	3.6	4.7	5.7	6.8	9.2	11.2	13.7	15.7	17.7	20.2	22.4	24.4	26.4	30.4	33.4
d_s	Max (base)	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
	Min	1.86	2.36	2.86	3.82	4.82	5.82	7.78	9.78	11.73	13.73	15.73	17.73	19.67	21.67	23.67	26.67	29.67
e	Min	1.73	2.30	2.87	3.44	4.58	5.72	6.86	9.15	11.43	13.72	16.00	16.00	19.44	19.44	21.73	21.73	25.15
f	Max	0.51	0.51	0.51	0.60	0.60	0.68	1.02	1.02	1.45	1.45	1.45	1.87	2.04	2.04	2.04	2.89	2.89
k	Max (base)	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
	Min	1.86	2.36	2.86	3.82	4.82	5.70	7.64	9.64	11.57	13.57	15.57	17.57	19.48	21.48	23.48	26.48	29.48
r	Min	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2	0.25	0.4	0.4	0.6	0.6	0.6	0.6	0.8	0.8	0.8	1	1
s	Nominale (base)	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	14	14	17	17	19	19	22
	Min	1.52	2.02	2.52	3.02	4.02	5.02	6.02	8.025	10.025	12.032	14.032	14.032	17.05	17.050	19.065	19.065	22.065
	Max (1) Colonna 1	1.560	2.060	2.580	3.080	4.095	5.140	6.140	8.175	10.175	12.212	14.212	14.212	17.230	17.230	19.275	19.275	22.275
	Max (1) Colonna 2	1.545	2.045	2.560	3.080	4.095	5.095	6.095	8.115	10.115	12.142	14.142	14.142					
t	Min	1	1.1	1.3	2	2.5	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13.5	15.5
v	Max	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1	1.2	1.4	1.6	1.8	2	2.2	2.4	2.7	3
d_w	Min	3.40	4.18	5.07	6.53	8.03	9.38	12.33	15.33	17.23	20.17	23.17	25.87	28.87	31.81	34.81	38.61	43.61
w	Min	0.55	0.85	1.15	1.4	1.9	2.3	3.3	4	4.8	5.8	6.8	7.7	8.6	9.5	10.4	12.1	13.1

Nota (1): La Colonna 1 per s (Max) è applicabile alle classi di resistenza 8.8, 10.9, A 2-50 e A 2-70; applicare la Colonna 2 alla classe di resistenza 12.9.
La Colonna 1 può essere applicata alla classe di resistenza 12.9 se sussiste un accordo tra fornitore e acquirente.
Quando la misura nominale della filettatura è M20 o superiore, applicare s (Max) a tutte le classi di resistenza.

Nota (2): Non utilizzare le misure della filettatura tra parentesi se non in caso di assoluta necessità.

Riferimento 1. Un lato della testa deve avere zigrinatura dritta o incrociata [vedere JIS B 0951 (motivo zigrinatura)]. dk (max) deve corrispondere al valore con**.
Se non è richiesto un motivo zigrinato, specificarlo. Tuttavia, dk (Max) deve corrispondere al valore con*.

2. Le lunghezze nominali (L) consigliate per le filettature sono indicate tra linee spesse.
Se L è minore rispetto alla linea tratteggiata, la filettatura dovrà essere intera e la lunghezza della parte con filettatura incompleta sotto il collo dovrà essere circa 3P.

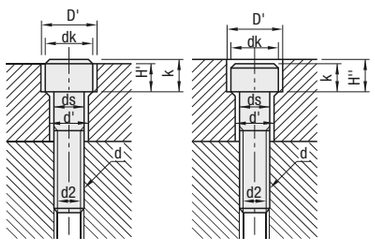
3. ℓg (max) e ℓg (min) per una vite la cui lunghezza (L) supera la linea tratteggiata vengono ottenute mediante le equazioni seguenti:
ℓg(Max)=Lunghezza nominale (L)-b
ℓs(Min)=ℓg(Max)-5P

2. L, s e g delle viti a esagono incassato

Unità: mm

Misura nom. filettatura (d)	L		M2		M2.5		M3		M4		M5		M6		M8		M10		M12		M14		M16		(M18)		M20		(M22)		M24		(M27)		M30	
			ℓs min e ℓg max																																	
Nominale nom.	min	max	ℓs min	ℓg max	ℓs min	ℓg max	ℓs min	ℓg max	ℓs min	ℓg max	ℓs min	ℓg max	ℓs min	ℓg max	ℓs min	ℓg max	ℓs min	ℓg max	ℓs min	ℓg max	ℓs min	ℓg max	ℓs min	ℓg max	ℓs min	ℓg max	ℓs min	ℓg max	ℓs min	ℓg max	ℓs min	ℓg max	ℓs min	ℓg max	ℓs min	ℓg max
5	4.76	5.24																																		
6	5.76	6.24																																		
8	7.71	8.29																																		
10	9.71	10.29																																		
12	11.65	12.35																																		
16	15.65	16.35																																		
20	19.58	20.42	2	4																																
25	24.58	25.42			5.75	8	4.5	7																												
30	29.58	30.42					9.5	12	6.5	10	4	8																								
35	34.5	35.5							11.5	15	9	13	6	11																						
40	39.5	40.5							16.5	20	14	18	11	16	5.75	12																				
45	44.5	45.5									19	23	16	21	10.75	17	5.5	13																		
50	49.5	50.5									24	28	21	26	15.75	22	10.5	18																		
55	54.4	55.6											26	31	20.75	27	15.5	23	10.25	19																
60	59.4	60.6											31	36	25.75	32	20.5	28	15.25	24	10	20														
65	64.4	65.6													30.75	37	25.5	33	20.25	29	15	25	11	21	4.5	17										
70	69.4	70.6													35.75	42	30.5	38	25.25	34	20	30	16	26	9.5	22										
80	79.4	80.6													45.75	52	40.5	48	35.25	44	30	40	26	36	19.5	32	15.5	28	11.5	24						
90	89.3	90.7															50.5	58	45.25	54	40	50	36	46	29.5	42	25.5	38	21.5	34	15	30	9	24		
100	99.3	100.7															60.5	68	55.25	64	50	60	46	56	39.5	52	35.5	48	31.5	44	25	40	19	34		
110	109.3	110.7																	66.25	74	60	70	56	66	49.5	62	45.5	58	41.5	54	35	50	29	44	20.5	38
120	119.3	120.7																	75.25	84	70	80	66	76	59.5	72	55.5	68	51.5	64	45	60	39	54	30.5	48
130	129.2	130.8																			80	90	76	86	69.5	82	65.5	78	61.5	74	55	70	49	64	40.5	58
140	139.2	140.8																			90	100	86	96	79.5	92	75.5	88	71.5	84	65	80	59	74	50.5	68
150	149.2	150.8																					96	106	89.5	102	85.5	98	81.5	94	75	90	69	84	60.5	78
160	159.2	160.8																					106	116	99.5	112	95.5	108	91.5	104	85	100	79	94	70.5	88
180	179.2	180.8																							119.5	132	115.5	128	111.5	124	105	120	99	114	90.5	108
200	199.05	200.95																									135.5	148	131.5	144	125	140	119	134	110.5	128
220	219.05	220.95																															139	154	130.5	148
240	239.05	240.95																															159	174	150.5	168
260	258.95	261.05																															179	194	170.5	188
280	278.95	281.05																															199	214	190.5	208
300	298.95	301.05																															219	234	210.5	228

Riferimento: Dimensioni di svasatura piana e foro bullone per viti a esagono incassato



Unità: mm

Misura nom. filettatura (d)	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
d_s	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
d'	3.4	4.5	5.5	6.6	9	11	14	16	18	20	22	24	26	30	33
d_k	5.5	7	8.5	10	13	16	18	21	24	27	30	33	36	40	45
D'	6.5	8	9.5	11	14	17.5	20	23	26	29	32	35	39	43	48
k	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
H'	2.7	3.6	4.6	5.5	7.4	9.2	11	12.8	14.5	16.5	18.5	20.5	22.5	25	28
H''	3.3	4.4	5.4	6.5	8.6	10.8	13	15.2	17.5	19.5	21.5	23.5	25.5	29	32
d_2	2.6	3.4	4.3	5.1	6.9	8.6	10.4	12.2	14.2	15.7	17.7	19.7	21.2	24.2	26.7