

Rondelle in metallo

Temperate, grado standard/di precisione, dimensione L selezionabile

Codice componente		Materia- le	Trattamento superficie	Durezza
Grado standard	Grado di precisione			
WSSBH	WASBH	EN 1.1191	Ossido nero	45~50HRC
WSSMH	WASMH	Equiv.	Nichelatura chimica	
WSSSH	WASSH	EN 1.4031 Equiv.	-	

* D=16 o inf.; C0.2 o inf.
D=20 o sup.; C0.5 o inf.

Il grado standard è EN 1.1191 Equiv.
Variabili in base allo spessore e alla lunghezza, EN 1.1191 Equiv. Il tipo temprato può essere inferiore a 45HRC.
Il tipo in acciaio inox temprato (WSSSH, WASSH) può scolorirsi a causa della tempra.

Codice componente	Tipo	D	Selezione V	Selezione T	Prezzo unitario					
					Grado standard			Grado di precisione		
					WSSBH	WSSMH	WSSSH	WASBH	WASMH	WASSH
Grado standard	4	2		1 2						
	5	2 3		1 2						
	6	2 3 4		1 2						
	8	2 3 4 5 6		1 2 3 5						
	10	2 3 4 5 6 8		1 2 3 5						
	12	3 4 5 6 8 10		1 2 3 5						
	13	4 5 6 8 10		1 2 3 5						
	14	4 5 6 8 10		1 2 3 5						
	15	4 5 6 8 10 12		1 2 3 5						
	16	4 5 6 8 10 12		1 2 3 5						
Grado di precisione	20	4 5 6 8 10 12 15 16		2 3 5						
	25	6 8 10 12 15 16 20		2 3 5						
	30	8 10 12 15 16 20 25		2 3 5						
	35	10 12 15 16 20 25		3 5 10						
	40	10 12 15 16 20 25 30		3 5 10						
	50	10 12 15 16 20 25 30		3 5 10						
	60	15 16 20 25 30		3 5 10						

Ordering Example: Codice componente - **V** - **T**
WASBH14 - **10** - **5**

Rondelle in metallo

Temperate, grado standard/di precisione, dimensione configurabile

Codice componente		Materia- le	Trattamento superficie	Durezza
Grado standard	Grado di precisione			
FWSSCH	FWASCH	EN 1.1191	Ossido nero	45~50HRC
FWSSBH	FWASBH	Equiv.	Nichelatura chimica	
FWSSMH	FWASMH	EN 1.2510	Ossido nero	
FWSSK	FWASK	Equiv.	Nichelatura chimica	
FWSSKB	FWASKB	EN 1.2510	Ossido nero	55HRC~
FWSSKM	FWASKM	Equiv.	Nichelatura chimica	
FWSSSH	FWASSH	EN 1.4031	-	45~50HRC
FWSSSHR	-	Equiv.	Placcatura TBC	

* D=16 o inf.; C0.2 o inf.
D=20 o sup.; C0.5 o inf.

Il grado standard è EN 1.1191 Equiv.
Variabili in base allo spessore e alla lunghezza, EN 1.1191 Equiv. Il tipo temprato può essere inferiore a 45HRC.
Il tipo in acciaio inox temprato (FWSSSH, FWASSH) può scolorirsi a causa della tempra.

Codice componente	D	V Incrementi di 0.5mm (V3 o sup.)	T Incrementi di 0.1mm	Prezzo unitario																
				Grado standard					Grado di precisione											
				FWSSCH	FWSSBH	FWSSMH	FWSSK	FWSSKB	FWSSKM	FWSSSH	FWSSSHR	FWASCH	FWASBH	FWASMH	FWASK	FWASKB	FWASKM	FWASSH		
Grado standard	4.0-10.0	0	1.0- 2.0																	
	Incrementi di 0.5mm		2.1- 5.0																	
	10.5-20.0		5.1-10.0																	
	Grado di precisione	21-30	2.0	1.0- 2.0																
		Incrementi di 0.5mm		2.1- 5.0																
		31-40		5.1-10.0																
		Grado di precisione	41-50	2.6	1.0- 2.0															
			Incrementi di 0.5mm		2.1- 5.0															
			51-60		5.1-10.0															
			Grado di precisione	61-80	3.0	1.0- 2.0														
Incrementi di 1mm				2.1- 5.0																
81-100				5.1-10.0																
Grado di precisione				61-100	90.0	5.0-10.0														
	Incrementi di 1mm			5.0-10.0																

Condizioni di lavorazione D/V: D≤60→V≤D-2; D≥61→V≤D-4
 Condizioni di lavorazione D/V del materiale EN 1.2510 Equiv.: 4≤D≤10→V≤D-2; 61≤D≤80→V≤D-3; 10.5≤D≤30→V≤D-4; 81≤D≤100→V≤D-10
 Nessuna specifica disponibile per le dimensioni senza dichiarazione di valore.

Ordering Example: Codice componente - **D** - **V** - **T**
FWSSKB - **D71** - **V50.0** - **T10.0**

Alterations: Codice componente - **D** - **V** - **T** - (KC, SC, WSC)
FWSSBH - **D20** - **V10** - **T5** - **KC**

Varianti	Codice	Spec.																																													
Gola di scarico per sede chavetta	KC	Aggiunge una gola di scarico per sede chavetta. Codice d'ordine: KC Condizioni di lavorazione: V≥8 Non disponibile per D61 ~																																													
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>100</th> <th>V</th> <th>b</th> <th>t</th> <th>D-V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8-10.5</td><td>3</td><td>2.0</td><td>7 o sup.</td><td></td></tr> <tr><td>11-12.5</td><td>4</td><td>2.5</td><td>8 o sup.</td><td></td></tr> <tr><td>13-17.5</td><td>5</td><td>3.0</td><td>10 o sup.</td><td></td></tr> <tr><td>18-22.5</td><td>6</td><td>3.5</td><td>12 o sup.</td><td></td></tr> <tr><td>23-30.5</td><td>8</td><td>4.0</td><td>14 o sup.</td><td></td></tr> <tr><td>31-38.5</td><td>10</td><td>4.0</td><td>14 o sup.</td><td></td></tr> <tr><td>39-42.5</td><td>12</td><td>4.0</td><td>14 o sup.</td><td></td></tr> <tr><td>43-44.0</td><td>14</td><td>4.5</td><td>16 o sup.</td><td></td></tr> </tbody> </table>	100	V	b	t	D-V	8-10.5	3	2.0	7 o sup.		11-12.5	4	2.5	8 o sup.		13-17.5	5	3.0	10 o sup.		18-22.5	6	3.5	12 o sup.		23-30.5	8	4.0	14 o sup.		31-38.5	10	4.0	14 o sup.		39-42.5	12	4.0	14 o sup.		43-44.0	14	4.5	16 o sup.	
100	V	b	t	D-V																																											
8-10.5	3	2.0	7 o sup.																																												
11-12.5	4	2.5	8 o sup.																																												
13-17.5	5	3.0	10 o sup.																																												
18-22.5	6	3.5	12 o sup.																																												
23-30.5	8	4.0	14 o sup.																																												
31-38.5	10	4.0	14 o sup.																																												
39-42.5	12	4.0	14 o sup.																																												
43-44.0	14	4.5	16 o sup.																																												

Varianti	Codice	Spec.
Una lato piatto	SC	Aggiunge un lato piatto. Codice d'ordine: SC10 SC=Incrementi di 1mm SC≥V/2+2 Non disponibile per D4 ~ 8.
Due lati piatti	WSC	Aggiunge due lati piatti. Codice d'ordine: WSC10 WSC=Incrementi di 1mm WSC≥V+4 Non disponibile per D4 ~ 8.