

Rondelle in metallo

Temperate, grado standard/di precisione, dimensione L selezionabile

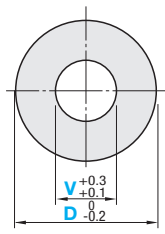
Rondelle in metallo

Temperate, grado standard/di precisione, dimensione configurabile



Codice componente		Materia- le	Trattamento superficie	Durezza
Grado standard	Grado di precisione			
WSSBH	WASBH	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero	45~50HRC
WSSMH	WASMH		Nichelatura chimica	
WSSSH	WASSH	EN 1.4037 Equiv.	-	

Il grado standard è EN 1.1191 Equiv.
Variabili in base allo spessore e alla lunghezza, EN 1.1191 Equiv. Il tipo temprato può essere inferiore a 45HRC.
Il tipo in acciaio inox temprato (WSSSH, WASSH) può scolorirsi a causa della tempra.



$\frac{25}{\sqrt{}} \left(\frac{6.3}{\sqrt{}} / \frac{1.6}{\sqrt{}} \right)$
* D=16 o inf.; C0.2 o inf.
D=20 o sup.; C0.5 o inf.

Grado standard
2-C*
T $\pm$ 0.1

Grado di precisione
2-C*
T $\pm$ 0.01

Codice componente		Selezione V	Selezione T	Prezzo unitario					
Tipo	D			Grado standard			Grado di precisione		
				WSSBH	WSSMH	WSSSH	WASBH	WASMH	WASSH
Grado standard WSSBH WSSMH WSSSH	4	2	1 2						
	5	2 3	1 2						
	6	2 3 4	1 2						
	8	2 3 4 5 6	1 2 3 5						
	10	2 3 4 5 6 8	1 2 3 5						
	12	3 4 5 6 8 10	1 2 3 5						
	13	4 5 6 8 10	1 2 3 5						
	14	4 5 6 8 10	1 2 3 5						
	15	4 5 6 8 10 12	1 2 3 5						
	16	4 5 6 8 10 12	1 2 3 5						
Grado di precisione WASBH WASMH WASSH	20	4 5 6 8 10 12 15 16	2 3 5						
	25	6 8 10 12 15 16 20	2 3 5						
	30	8 10 12 15 16 20 25	2 3 5						
	35	10 12 15 16 20 25	3 5 10						
	40	10 12 15 16 20 25 30	3 5 10						
	50	10 12 15 16 20 25 30	3 5 10						
	60	15 16 20 25 30	3 5 10						



Ordering Example

Codice componente

-

V

-

T

WASBH14

-

10

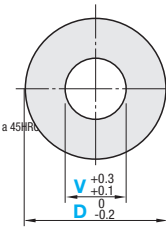
-

5



Codice componente		Materia- le	Trattamento superficie	Durezza
Grado standard	Grado di precisione			
FWSSCH	FWASCH	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero	45~50HRC
FWSSBH	FWASBH		Nichelatura chimica	
FWSSMH	FWASMH	-		
FWSSK	FWASK	EN 1.2510 Equiv.	Ossido nero	55HRC~
FWSSKB	FWASKB		Nichelatura chimica	
FWSSKM	FWASKM	EN 1.4037 Equiv.	-	45~50HRC
FWSSSH	FWASSH		Placcatura UBC	

Il grado standard è EN 1.1191 Equiv. Il tipo temprato può essere inferiore a 45HRC.
Il tipo in acciaio inox temprato (FWSSSH, FWASSH) può scolorirsi a causa della tempra.



$\frac{25}{\sqrt{}} \left(\frac{6.3}{\sqrt{}} / \frac{1.6}{\sqrt{}} \right)$
* D=16 o inf.; C0.2 o inf.
D=20 o sup.; C0.5 o inf.

Grado standard
2-C*
T $\pm$ 0.1

Grado di precisione
2-C*
T $\pm$ 0.01

Codice componente	D	V Incrementi di 0.5mm (V3 o sup.)	T Incrementi di 0.1mm	Prezzo unitario												
				Grado standard					Grado di precisione							
				FWSSCH	FWSSBH FWSSMH	FWSSK	FWSSKB FWSSKM	FWSSSH	FWSSSHR	FWASCH	FWASBH FWASMH	FWASK	FWASKB FWASKM	FWASSH		
Grado standard FWSSCH FWSSBH FWSSMH FWSSK FWSSKB FWSSKM FWSSSH FWSSSHR	4.0-10.0 Incrementi di 0.5mm	0 (Nessuna lavorazione fori)	1.0- 2.0													
			2.1- 5.0													
			5.1-10.0													
	10.5-20.0 Incrementi di 0.5mm		1.0- 2.0													
			2.1- 5.0													
			5.1-10.0													
Grado di precisione FWASCH FWASBH FWASMH FWASK FWASKB FWASKM FWASSH	21-30 Incrementi di 1mm	2.0 (Selezione)	1.0- 2.0													
			2.1- 5.0													
			5.1-10.0													
	31-40 Incrementi di 1mm		1.0- 2.0													
			2.1- 5.0													
			5.1-10.0													
	41-50 Incrementi di 1mm	2.6 (Incrementi di 0.5mm)	1.0- 2.0													
			2.1- 5.0													
			5.1-10.0													
			1.0- 2.0													
51-60 Incrementi di 1mm	3.0 +	2.1- 5.0														
		5.1-10.0														
61-80 Incrementi di 1mm	90.0	5.0-10.0											-	-	-	
81-100 Incrementi di 1mm		5.0-10.0											-	-	-	

Condizioni di lavorazione D/V

D≤60→V≤D-2

D≥61→V≤D-4

Condizioni di lavorazione D/V del materiale EN 1.2510 Equiv.

4≤D≤10→V≤D-2

10.5≤D≤30→V≤D-4

31≤D≤60→V≤D-6

61≤D≤80→V≤D-8

81≤D≤100→V≤D-10

Nessuna specifica disponibile per le dimensioni senza dichiarazione di valore.



Ordering Example

Codice componente

-

D

-

V

-

T

FWSSKB

-

D71

-

V50.0

-

T10.0



Alterations

Codice componente

-

D

-

V

-

T

-

(KC, SC, WSC)

FWSSBH

-

D20

-

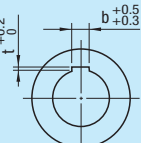
V10

-

T5

-

KC

Varianti	Codice	Spec.
Gola di scarico per sede chiave	KC	Aggiunge una gola di scarico per sede chiave. Codice d'ordine KC Condizioni di lavorazione ⚙️ V≥8 ⊗ Non disponibile per D61 ~
		

Varianti	Codice	Spec.
Una lato piatto	SC	Aggiunge un lato piatto. Codice d'ordine SC10 SC=Incrementi di 1mm SC $\geq$ V/2+2 Non disponibile per D4 ~ 8.
Due lati piatti	WSC	Aggiunge due lati piatti. Codice d'ordine WSC10 WSC=Incrementi di 1mm WSC $\geq$ V+4 Non disponibile per D4 ~ 8.