

Grado standard/di precisione/alta precisione Tolleranza D.I./D.E. selezionabile/Dimensione configurabile

	Codice componente	Materiale	Trattamento superficie	Durezza		
	AWSC	EN 1.1191 Equiv.	-	-		
	AWSB		Ossidato nero			
	AWSM	EN 1.4301 Equiv.	Nichelatura chimica	45~50HRC		
	AWSS		-			
	AWSH		-			
Il tipo in acciaio inox temprato (AWSH) può scolorirsi a causa della tempra.						
Tabella selezione tolleranza dim. T						
A	±0.005	-	-			
B	-0.1 -0.3	SB	-0.01 -0.03			
C	+0.3 +0.1	SC	+0.03 +0.01			
D	0 -0.2	SD	0 -0.02			
E	+0.2 0	SE	+0.02 0			

■ Tolleranza D.I./D.E. selezionabile, dimensione configurabile

[illegible]

🚫 $D \leq 60 \dots V \leq D-2$ $D \geq 61 \dots V \leq D-4$ 🚫 Grado di alta precisione (Tolleranza A) non disponibile per AWSS.

 **Ordering Example**

Codice componente	-	Selezione tolleranza T	-	D	-	V	-	T
AWSB	-	B	-	D20.0	-	V8.0	-	T5.0
AWSS	-	SB	-	D20.0	-	V8.0	-	T5.0

Con flangia

Codice componente		Materiale	S Trattamento superficie	Durezza
Grado standard	Grado di precisione			
FTCSS	-	EN 1.0038 Equiv.	-	-
FTCC	FTCMC	EN 1.1191 Equiv.	-	-
FTCB	FTCBM		Ossido nero	-
FTCM	FTCMM		Nichelatura chimica	-
FTCSK	-		-	-
FTCSKB	-	EN 1.2510 Equiv.	Ossido nero	55HRC~
FTCSKM	-		Nichelatura chimica	-
FTCS	FTCMS		-	45-50HRC
		EN 1.4037 Equiv.	-	-

Il tipo in acciaio inox temprato (FTCS, FTCMS) può scolorirsi a causa della tempra.

6.3 / (1.6 / 25 /)

Grado standard

Circonferenza C0.5 o inf.

Grado di precisione

Circonferenza C0.5 o inf.

6.3 / (1.6 / 25 /)

Grado standard

Circonferenza C0.5 o inf.

Grado di precisione

Circonferenza C0.5 o inf.

6.3 / (1.6 / 25 /)

Grado standard/di precisione

[illegible]

Ordering Example: **code component** - **D** - **H** - **V** - **T** - **L** **FTCMMS** - **D25** - **H30** - **V8.0** - **T2.0** - **L5.0**

⚠ Quando vengono specificate modifiche alla tolleranza D.I./D.E., la concentricità è Ø0.02. ⚠ Non applicabile ai prodotti temprati.

Varianti	Codice	Spec.	Varianti	Codice	Spec.																												
Tolleranza D.I.		Modifica la tolleranza D.I. in H7. <u>Codice d'ordine</u> VKC Condizioni di lavorazione 🔴 D≥6 V≥3	Tolleranza D.E.		Modifica la tolleranza D.E. in g6 o h7. <u>Codice d'ordine</u> DKC, HKC Condizioni di lavorazione 🔴 Quando D≥43, T≥1.5. 🔴 D≥6																												
	VKC	<table><tr><th>D</th><th>D-V</th></tr><tr><td>6-10</td><td>D-V≥2</td></tr><tr><td>10.5-20</td><td>D-V≥3</td></tr><tr><td>21-30</td><td>D-V≥6</td></tr><tr><td>31-40</td><td>D-V≥8</td></tr><tr><td>41-50</td><td>D-V≥10</td></tr><tr><td>51-60</td><td>D-V≥12</td></tr></table>	D	D-V	6-10	D-V≥2	10.5-20	D-V≥3	21-30	D-V≥6	31-40	D-V≥8	41-50	D-V≥10	51-60	D-V≥12		DKC (g6) HKC (h7)	<table><tr><th>D</th><th>D-V</th></tr><tr><td>6-10</td><td>D-V≥2</td></tr><tr><td>10.5-20</td><td>D-V≥3</td></tr><tr><td>21-30</td><td>D-V≥6</td></tr><tr><td>31-40</td><td>D-V≥8</td></tr><tr><td>41-50</td><td>D-V≥10</td></tr><tr><td>51-60</td><td>D-V≥12</td></tr></table>	D	D-V	6-10	D-V≥2	10.5-20	D-V≥3	21-30	D-V≥6	31-40	D-V≥8	41-50	D-V≥10	51-60	D-V≥12
D	D-V																																
6-10	D-V≥2																																
10.5-20	D-V≥3																																
21-30	D-V≥6																																
31-40	D-V≥8																																
41-50	D-V≥10																																
51-60	D-V≥12																																
D	D-V																																
6-10	D-V≥2																																
10.5-20	D-V≥3																																
21-30	D-V≥6																																
31-40	D-V≥8																																
41-50	D-V≥10																																
51-60	D-V≥12																																

⊗ Non applicabile ai prodotti temprati (FTCSK, FTCSKB, FTCSKM, FTCS, FTCMS).

Non applicabile al grado standard (T _{ol} T _{ol}	
--	--

Varianti		Tolleranza spessore spallamento	Tolleranza negativa	Tolleranza positiva	Zero, tolleranza negativa	Zero, tolleranza positiva
Codice		TSa	TSB	TSC	TSd	TSE
Grado precisione Toli. T		Modifica la tolleranza spessore spallamento (T). $T \pm 0.025$	Modifica la tolleranza spessore spallamento (T). $T \begin{matrix} -0.01 \\ -0.06 \end{matrix}$	Modifica la tolleranza spessore spallamento (T). $T \begin{matrix} +0.06 \\ +0.01 \end{matrix}$	Modifica la tolleranza spessore spallamento (T). $T \begin{matrix} 0 \\ -0.05 \end{matrix}$	Modifica la tolleranza spessore spallamento (T). $T \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$
	Applicabile al ardato di precisione.	Codice d'ordine TSa	Codice d'ordine TSB	Codice d'ordine TSC	Codice d'ordine TSd	Codice d'ordine TSE