

Ghiere in metallo

Grado standard/di precisione, dimensione configurabile



Codice componente		Materiale	Trattamento superficie
Grado standard	Grado di precisione		
FNCL	FAC	EN 1.0038 Equiv.	-
FNCLC	FACS	-	-
FNCLB	FABSC	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero
FNCLM	FAMSC		Nichelatura chimica
FNCLR	FARSC	-	Placcatura LTBC
FNCLBB	-	Ultimo (EN 583 0861 04 Equiv.)	-
FNCLA	FAASC	Leghe di alluminio serie 2000	Anodizzato trasparente
FNCLAB	-		Anodizzato nero
FNCLSS	FSASC	EN 1.4301 Equiv.	-
FNCLSSR	FSASCR	-	Placcatura LTBC

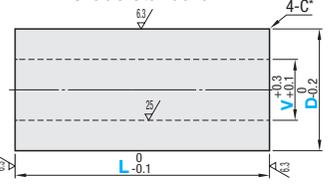
Conditone di lavorazione 1 per spessore ghiera e lunghezza complessiva
 $10.0 \leq L \leq 50.0 \rightarrow (D-V)/2 \geq 1$
 $50.1 \leq L \leq 100.0 \rightarrow (D-V)/2 \geq 2$

Conditone di lavorazione 2 per spessore ghiera e lunghezza complessiva (Materiale: EN AW-2017 Equiv., ottone)
 $4 \leq D \leq 10 \rightarrow V \leq D-2$
 $10.5 \leq D \leq 30 \rightarrow V \leq D-4$
 $31 \leq D \leq 60 \rightarrow V \leq D-6$
 $61 \leq D \leq 80 \rightarrow V \leq D-8$
 $81 \leq D \leq 100 \rightarrow V \leq D-10$

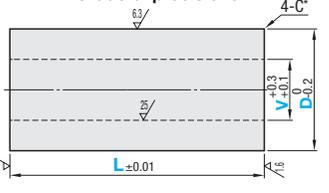
Conditone di lavorazione 3 per V e lunghezza intera
 $L \leq V \times 8$

Temprate P.137

Grado standard



Grado di precisione



* D=16 o inf.; C0.1 ~ 0.2
 D=16.5 o sup.; C0.5 o inf.

Grado standard

Codice componente	V Incrementi di 0.5mm (V3 o sup.)	D	L Incrementi di 0.1mm	Prezzo unitario																	
				FNCL	FNCLC	FNCLB	FNCLM	FNCLR	FNCLBB	FNCLA FNCLAB	FNCLSS	FNCLSSR									
(Selezione)	2.0	4.0-10.0 (Incrementi di 0.5mm)	10.0- 25.0																		
			25.1- 50.0																		
			50.1- 75.0																		
	2.6	10.5-20.0 (Incrementi di 0.5mm)	10.0- 25.0																		
			25.1- 50.0																		
			50.1- 75.0																		
	(Incrementi di 0.5mm)	3.0-90.0	21-30 (Incrementi di 1mm)	10.0- 25.0																	
				25.1- 50.0																	
				50.1- 75.0																	
		3.0-90.0	41-50 (Incrementi di 1mm)	10.0- 25.0																	
				25.1- 50.0																	
				50.1- 75.0																	
3.0-90.0		51-60 (Incrementi di 1mm)	10.0- 25.0																		
			25.1- 50.0																		
			50.1- 75.0																		
3.0-90.0		61-75 (Incrementi di 1mm)	10.0- 25.0																		
			25.1- 50.0																		
			50.1- 75.0																		
3.0-90.0	76-80 (Incrementi di 1mm)	10.0- 25.0																			
		25.1- 50.0																			
		50.1- 75.0																			
3.0-90.0	81-100 (Incrementi di 1mm)	10.0- 25.0																			
		25.1- 50.0																			
		50.1- 75.0																			

Conditone di lavorazione *1, *2, *3 Foreign Exchange and Foreign Trade Act limita l'esportazione di ghiere con D.E. superiore a 75mm e lunghezza complessiva superiore al D.E. Misura D>75/L75 fuori produzione.

Ordering Example
 Codice componente - V - D - L
FNCLB - V10.5 - D19.5 - L50.5

Grado di precisione

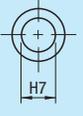
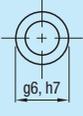
Codice componente	V Incrementi di 0.5mm (V3 o sup.)	D	L Incrementi di 0.1mm	Prezzo unitario																
				FAC	FACS	FABSC	FAMSC	FARSC	FAASC	FSASC	FSASCR									
(Selezione)	2.0	4.0-10.0 (Incrementi di 0.5mm)	10.0- 25.0																	
			25.1- 50.0																	
			50.1- 75.0																	
	2.6	10.5-20.0 (Incrementi di 0.5mm)	10.0- 25.0																	
			25.1- 50.0																	
			50.1- 75.0																	
	(Incrementi di 0.5mm)	3.0-90.0	21-30 (Incrementi di 1mm)	10.0- 25.0																
				25.1- 50.0																
				50.1- 75.0																
		3.0-90.0	41-50 (Incrementi di 1mm)	10.0- 25.0																
				25.1- 50.0																
				50.1- 75.0																
3.0-90.0		51-60 (Incrementi di 1mm)	10.0- 25.0																	
			25.1- 50.0																	
			50.1- 75.0																	
3.0-90.0		61-80 (Incrementi di 1mm)	10.0- 25.0																	
			25.1- 50.0																	
			50.1- 75.0																	
3.0-90.0	81-100 (Incrementi di 1mm)	10.0- 25.0																		
		25.1- 50.0																		
		50.1- 75.0																		

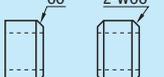
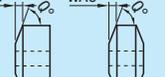
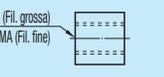
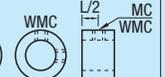
Conditone di lavorazione *1, *2, *3 Nessuna specifica disponibile per le dimensioni senza dichiarazione di valore.

Ordering Example
 Codice componente - V - D - L
FAMSC - V10.5 - D19.5 - L50.5

Alterations
 Codice componente - V - D - L - (VKC, DKC, HKC)
FNCLB - V10.5 - D45 - L70.5 - VKC

Quando vengono specificate modifiche alla tolleranza D.I./D.E., la concentricità è Ø0.02.

Variante	Codice	Spec.	Variante	Codice	Spec.																																								
Tolleranza D.I.	VKC	Modifica la tolleranza D.I. in H7. Codice d'ordine VKC Condizioni di lavorazione Quando V≥8 e L≥Vx5, aggiunga una gola di scarico al centro come illustrato a destra. 	Tolleranza D.E.	DKC (g6) HKC (h7)	Modifica la tolleranza D.E. in g6 o h7. Codice d'ordine DKC, HKC Condizioni di lavorazione D≥6 Non applicabile a FNCLAB 																																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>D-V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6-10</td><td>D-V= 2</td></tr> <tr><td>10.5-20</td><td>D-V= 3</td></tr> <tr><td>21-30</td><td>D-V= 6</td></tr> <tr><td>31-40</td><td>D-V= 8</td></tr> <tr><td>41-50</td><td>D-V=10</td></tr> <tr><td>51-60</td><td>D-V=12</td></tr> <tr><td>61-70</td><td>D-V=14</td></tr> <tr><td>71-80</td><td>D-V=16</td></tr> <tr><td>81-90</td><td>D-V=18</td></tr> <tr><td>91-100</td><td>D-V=20</td></tr> </tbody> </table>			D	D-V	6-10	D-V= 2	10.5-20	D-V= 3	21-30	D-V= 6	31-40	D-V= 8	41-50	D-V=10	51-60	D-V=12	61-70	D-V=14	71-80	D-V=16	81-90	D-V=18	91-100	D-V=20	<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>D-V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6-10</td><td>D-V= 2</td></tr> <tr><td>10.5-20</td><td>D-V= 3</td></tr> <tr><td>21-30</td><td>D-V= 6</td></tr> <tr><td>31-40</td><td>D-V= 8</td></tr> <tr><td>41-50</td><td>D-V=10</td></tr> <tr><td>51-60</td><td>D-V=12</td></tr> <tr><td>61-70</td><td>D-V=14</td></tr> <tr><td>71-80</td><td>D-V=16</td></tr> <tr><td>81-90</td><td>D-V=18</td></tr> <tr><td>91-100</td><td>D-V=20</td></tr> </tbody> </table>	D	D-V	6-10	D-V= 2	10.5-20	D-V= 3	21-30	D-V= 6	31-40	D-V= 8	41-50	D-V=10	51-60	D-V=12	61-70	D-V=14	71-80	D-V=16
D	D-V																																												
6-10	D-V= 2																																												
10.5-20	D-V= 3																																												
21-30	D-V= 6																																												
31-40	D-V= 8																																												
41-50	D-V=10																																												
51-60	D-V=12																																												
61-70	D-V=14																																												
71-80	D-V=16																																												
81-90	D-V=18																																												
91-100	D-V=20																																												
D	D-V																																												
6-10	D-V= 2																																												
10.5-20	D-V= 3																																												
21-30	D-V= 6																																												
31-40	D-V= 8																																												
41-50	D-V=10																																												
51-60	D-V=12																																												
61-70	D-V=14																																												
71-80	D-V=16																																												
81-90	D-V=18																																												
91-100	D-V=20																																												

Varianti	Smussatura C (Un lato - Due lati)	Conicità (Un lato - Due lati)	Maschiatura	Foro vite di fermo (1 kit 2 kit)	Taglio																																																							
																																																												
	CC, WCC Codice d'ordine CC1.5 WCC2.5	AC, WAC Codice d'ordine AC3.5-060 WAC5.0-Q30	VM (Fil. grossa) VMA (Fil. fine) Aggiunge un foro maschiato (passante). Codice d'ordine VMA: V deve essere specificato come VM o VMA Es) FNCL-VMA-D10-L18 Per i limiti di lavorazione del diam. maschiatura e della lunghezza intera (L), vedere la tabella seguente. Diam. maschiatura=d/2	MC, WMC Codice d'ordine MC3 WMC5 Per la condizione dello spessore (D-V)/2, vedere la tabella di seguito. L=MC, WMCx3	SLC Codice d'ordine SLC Per la condizione dello spessore (D-V)/2, vedere la tabella di seguito. La larghezza spaccatura è fissa.																																																							
	CC, WCC=Incrementi di 0.5mm CC, WCC≤10 CC, WCC<(D-V)/2 L-CC≥5 L-(WCCx2)≥5	AC, WAC=Incrementi di 0.5mm Q=Selezione tra 15, 20, 30 e 60 AC≤L-5 (D-V)/2≥tanQxAC(WAC)+0.5	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Diam. foro max/min VM</th> <th>VM</th> <th>VMA</th> <th>L max</th> </tr> <tr> <th></th> <th>Passo (Fil. grossa)</th> <th>Passo (Fil. fine)</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>4</td><td>0.7</td><td>0.5</td><td>20</td></tr> <tr><td>5</td><td>0.8</td><td>0.5</td><td>30</td></tr> <tr><td>6</td><td>1.0</td><td>0.75</td><td>35</td></tr> <tr><td>8</td><td>1.25</td><td>1.0</td><td>40</td></tr> <tr><td>10</td><td>1.5</td><td>1.0</td><td>50</td></tr> <tr><td>12</td><td>1.75</td><td>1.0</td><td>55</td></tr> <tr><td>16</td><td>2.0</td><td>1.5</td><td>90</td></tr> <tr><td>18</td><td>-</td><td>1.5</td><td>100</td></tr> <tr><td>20</td><td>2.5</td><td>1.5</td><td>100</td></tr> </tbody> </table>	Diam. foro max/min VM	VM	VMA	L max		Passo (Fil. grossa)	Passo (Fil. fine)		4	0.7	0.5	20	5	0.8	0.5	30	6	1.0	0.75	35	8	1.25	1.0	40	10	1.5	1.0	50	12	1.75	1.0	55	16	2.0	1.5	90	18	-	1.5	100	20	2.5	1.5	100	<table border="1"> <thead> <tr> <th>D.E. D</th> <th>SLC</th> <th>(D-V)/2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10.0-20.0</td><td>1</td><td>5 o inf.</td></tr> <tr><td>20.5-40</td><td>2</td><td>10 o inf.</td></tr> <tr><td>41-60</td><td>3</td><td>20 o inf.</td></tr> </tbody> </table> Per i valori di tolleranza per le dimensioni U, V e L si intendono prima della variante. Possono cambiare dopo la variante a seconda dei materiali.	D.E. D	SLC	(D-V)/2	10.0-20.0	1	5 o inf.	20.5-40	2	10 o inf.	41-60	3	20 o inf.
Diam. foro max/min VM	VM	VMA	L max																																																									
	Passo (Fil. grossa)	Passo (Fil. fine)																																																										
4	0.7	0.5	20																																																									
5	0.8	0.5	30																																																									
6	1.0	0.75	35																																																									
8	1.25	1.0	40																																																									
10	1.5	1.0	50																																																									
12	1.75	1.0	55																																																									
16	2.0	1.5	90																																																									
18	-	1.5	100																																																									
20	2.5	1.5	100																																																									
D.E. D	SLC	(D-V)/2																																																										
10.0-20.0	1	5 o inf.																																																										
20.5-40	2	10 o inf.																																																										
41-60	3	20 o inf.																																																										

Ordering Example
 Codice componente - V - D - L
FNCLB - V10.5 - D19.5 - L50.5